В настоящее время зачастую в помещениях любого функционального назначения можно увидеть наливные полы. К одному из достоинств таких полов относится возможность самостоятельной установки, для этого понадобятся следующие инструменты:  
  
• емкости для замешивания строительных компонентов;  
  
• шпатель;  
  
• правило;  
  
• дрель;  
  
• ветошь и растворитель;  
  
• игольчатый валик.   
  
  
Монтаж включает следующие этапы:  
  
1. Подготовка основания.  
  
2. Грунтовка основания.  
  
3. Укладка пола.  
  
4. Удаление деформационных швов.

**Обустройство основания**

Оптимальным вариантом является бетонное основание, которое:  
  
• должно быть очень прочным (лучше выбирать бетон марки М200);  
  
• обладает характеристикой прочности на разрыв – не менее 1,5 МПа;  
  
• должно иметь минимальный показатель влажности (не более 4%);  
  
• не должно иметь сколов, отверстий, перепадов высоты, трещин.  
  
Основание следует обеспылить (лучше – промышленным пылесосом), а его дефекты обработать ремонтным составом.

**Грунтовка основания**

Данный этап необходим для улучшения адгезии бетона с наливным покрытием. При этом грунтовки потребуется из расчета 200 г на 1 кв площади. Грунтование основания включает:  
  
• нанесение грунтовой смеси на черновой слой с помощью валика или металлического шпателя;  
  
• полимеризацию наносимой смеси в промежутках между нанесением слоев грунтовки (всего 2 слоя).  
  
Важно: не стоит использовать грунтовку, вспененную или изменившую цвет; монтаж пола можно начинать не раньше, чем через 5 часов и не позднее суток после грунтования.

**Укладка наливного пола**

Этот процесс осуществляется в 2 этапа:   
  
1. Смешивание компонентов осуществляется следующим образом:  
  
a) Температура всех компонентов должна быть в диапазоне от 15 до 25 градусов.  
  
b) Сначала открывается емкость с цветным компонентом и тщательно перемешивается, захватывая все слои.  
  
c) Затем в большую емкость вливается бесцветный полиуретановый компонент и размешивается.  
  
d) Далее все компоненты смешиваются и вымешиваются до получения однородной массы.   
  
2. Непосредственное нанесение наливного состава.  
  
Подготовленная смесь выливается на бетонную основу и равномерно распределяется по всей ее площади, используя правило или мастерок. Залитую поверхность сразу же следует прокатать игольчатым валиком для устранения воздушных пузырей.

**Удаление деформационных швов**

Этот процесс предполагает 2 этапа:  
  
1. Нарезка швов. Создается область слабины – швы нарезаются необходимой площадью на глубину в 1/3 от толщины полиуретана.  
  
2. Герметизация швов. Образовавшуюся полость очищают и обеспыливают, затем швы герметизируют герметиком.  
  
  
Помимо относительно простого монтажа такие полы обладают рядом иных преимуществ, а именно:  
  
• прочность и долговечность (срок службы 40 лет);  
  
• эстетика внешнего вида: монолитность, блеск поверхности;  
  
• устойчивость к агрессивным веществам химического происхождения, влагоустойчивость;  
  
• простота в уборке и гигиеничность;  
  
• отсутствие швов и зазоров;  
  
• пожаробезопасность и нетоксичность.  
  
  
Как и другой строительный материал, наливные полы имеют некоторые недостатки:  
  
• ограниченность дизайнерских решений;  
  
• некоторые виды могут желтеть в результате воздействия ультрафиолетовых лучей;  
  
• искусственность материала;  
  
• требует больших затрат в процессе подготовки основания;  
  
• сложность удаления.  
  
  
Используя вышеприведенные рекомендации, вы без труда сможете уложить наливной пол, который прослужит долгое время.