**Монтаж грузовых шин на диски**

Чтобы произвести шиномонтаж грузовых шинпневматического типа**,** потребуется специальный шиномонтажный станок с функцией взрывной накачки и монтажной стойкой, которая отклоняется. Такие станки бывают автоматического и полуавтоматического типа. На автоматических станках установлен пульт управления, который полностью контролирует работу инструмента, и потребуется минимальное участие мастера. Соответственно, такой станок и стоит дороже, чем полуавтоматический, потому что в полуавтомате меньше механизированных процессов и требуется больше участия мастера. При работе с таким станком уходит больше времени на его осваивание, но зато присутствует экономия денежных средств, поскольку автоматический станок стоит, приблизительно столько же, сколько стоит автомобиль среднего класса. Данный станок предназначен для работы со стальными и алюминиевыми дисками. Оборудование питается от электрической сети производственной мощности, имеет давление воздуха в пределах 8 или 10 бар. Величина усилия отрыва борта грузовой шины составляет 2500 кг. Двигатель имеет мощность 380 В. В состав оборудования для шиномонтажа грузовых шин входят элементы, которые помогают облегчить процесс. Рампа для облегчения установки шины помогает добиться точности при работе. Два ролика для отжима и монтажа делают рабочий процесс быстрее, экономя при этом время. Специальный отжим обрабатывает внешний и внутренний борт за один рабочий цикл. Наличие крыльчатой гайки помогает прочно закрепить колесо на конусе за его отверстие, находящееся в центре. В комплектацию к станку входят зажимы для дисков, монтировочное и центровочное устройство.

Рабочий процесс, когда происходит шиномонтаж грузовых колес,имеет свои особенности. Рампа для установки шины должна быть для того, чтобы обеспечить правильное положение колеса. Перед началом работы запрещается смазывать шины смазками, которые имеют масляную основу. Это может привести к соскальзыванию шины в процессе работы и привести к аварийным последствиям. Отжим давит на шину, благодаря чему шина натягивается до нижней границы диска. Затем шина сжимается, чтобы была возможность ее осмотреть и убедиться, что резина натянута равномерно. Существуют разные виды шин, и технология использования способа шиномонтажа зависит от типа шин, с которыми ведется работа. Если колесо не имеет замка, потребуется еще дополнительная его фиксация запорным кольцом вместе с боковым. Но сейчас все чаще используют более современные варианты шин, которые имеют замок. С такими шинами очень легко работать – пресс давит на шину до тех пор, пока замок внутри нее не защелкнется. Затем не требуется никаких фиксаций колеса дополнительно, прилагая ручной труд. Но, конечно же, за оборудование шин замками нужно заплатить больше, чем за обычные шины, потому что использование автоматизированных технологий всегда увеличивает цену товара.