**Тенты, полога, чехлы, технические шторы**

**Тенты от ООО…**

Благодаря собственному производству, ООО… с 1991 года успешно практикует пошив пологов, тентов, чехлов и технических штор из брезента и ткани с двухслойным ПВХ-покрытием. Производство предусматривает полный цикл изготовления укрывных изделий – начиная от контроля качества поступающей в работу ткани.

**Контроль качества используемых материалов**

Входной контроль качества поступающих на производство материалов осуществляется непосредственно при получении – с использованием разбраковочного станка, который позволяет выявлять отверстия, пятна, неоднородности материала и иные дефекты. Дефектное сырье возвращается производителю.

**Исследование ткани на устойчивость к разрыву**

В большинстве случаев тентовые изделия при эксплуатации находятся в состоянии натяжения. Поэтому, из всех свойств материала, наибольшее значение имеет прочность на разрыв. Несмотря на то, что свойства используемой на производстве ткани в обязательном порядке удостоверяются сертификатами производителя, устойчивость к разрыванию проверяется в независимой лаборатории. По результатам выдается соответствующее заключение.

Конструкторский отдел – подразделение, отвечающее за разработку чертежей изделия и технической документации на него. В архиве конструкторского отдела накапливается информация обо всех использованных ранее конструктивных решениях. Этот архив может быть использован для разработки новых изделий.

Нашим преимуществом является наличие в структуре предприятия собственного конструкторского бюро и современного производства, на котором могут изготавливаться как сшитые (тканевые), так и сваренные (из ПВХ-ткани) изделия. На предприятии осуществляется входной контроль качества (ткани проходят проверку на сопротивляемость разрыву в независимых лабораториях, имеют сертификаты). Вся выпускаемая продукция проходит через отдел технического контроля. Именно поэтому нам доверяют изготовление нестандартных чехлов на автотехнику, моторные лодки, яхты и даже самолеты. В нашей практике был успешно выполненный заказ на зашнуровывающийся брезентовый чехол для крупногабаритного изделия практически шаровидной формы - батискафа.

**Сшитые тенты на крупногабаритные грузы**

У нас имеется набор швейного оборудования, позволяющий решить задачи по изготовлению, как стандартных прямоугольных тентов, так и нестандартных изделий сложной формы, а также очень больших размеров. Наши цеха имеют для этого достаточную площадь, и приспособлены технически. Так, швейные машины JUKI (Япония), используемые на нашем производстве, специально предназначены для работы с «тяжелыми» тканями (типа плотного брезента). Имеются группы таких машин, которые могут шить как одной, так и двумя иглами.

**Швейная машина JUKI выполняет идеальный двойной шов**

Особенностью части применяемых нами швейных машин JUKI является наличие сразу двух рабочих игл, которые создают ровный и прочный шов. Наличие такого шва особенно важно при шитье тентов (в первую очередь автотентов), в которых ткань должна находиться в постоянном натяжении. Двойной шов в этом случае будет гораздо более надежен и устойчив к растяжению, чем одинарный (для большей прочности в шов может быть вшита тканевая лента). Кроме того, двойной шов выглядит заметно эстетичнее (две строки идут строго параллельно друг другу) и придает изделию законченный внешний вид. Сшивание может быть использовано и при работе с ПВХ-тканью, но в этом случае невозможно обеспечить герметичность тента. Поэтому сшиваются с ПВХ-тканью обычно только некоторые вспомогательные элементы, шов которых не слишком влияет на целостность полотнища, а основные швы всегда свариваются.

**Сварные тенты из ПВХ-ткани**

Большой популярностью пользуются сварные тенты, пологи, чехлы и промышленные шторы из ткани с двухслойным ПВХ-покрытием. В отличие от брезентовых, такие изделия более долговечны, герметичны, устойчивы к перепадам температуры, практически не подвержены гниению. Большинство фирм, при изготовлении тентов из ПВХ-ткани, осуществляют сварку полотен ПВХ-ткани горячим воздухом, при которой практически невозможно добиться равномерной температуры сваривания по всей длине шва. В результате этого шов делается недостаточно ровным и прочным (в некоторых участках может происходить термическое разрушение тканевой подложки, что отрицательно влияет на прочность тента).

**Преимущества ТВЧ-оборудования при сварке ПВХ-ткани**

Мы располагаем высокопроизводительным ТВЧ-оборудованием, которое позволяет осуществлять прочную и ровную сварку ПВХ-ткани. Сварка на ТВЧ-станке гарантирует равномерный прогрев свариваемых полотен. Имеющиеся у нас ТВЧ-станки укомплектованы электродами различных форм, что дает возможность получать швы различной конфигурации. Благодаря специально подобранной форме шва, в тент из ПВХ-ткани можно чрезвычайно надежно вваривать различные конструктивные элементы: шнуры, тросики, трубки, фурнитуру и т. п.

**Качественная сварка ПВХ-ткани дает возможность делать утепленные тенты**

Возможность герметично и ровно сваривать ПВХ-ткань, позволяет нам изготавливать термоматы (утепленные тенты), состоящие из двух слоев ПВХ-ткани и слоя утеплителя (изолон, синтепон и др.) между ними. Благодаря качественному свариванию, внутреннее пространство термомата остается герметичным, и находящийся в пористой структуре утеплителя воздух служит эффективным теплоизолятором.

**Индивидуальный подход и универсальный тент**

Все особенности изделия (будь то тент, полог, чехол или техническая штора) обсуждаются в процессе заказа. Вы можете выбрать ткань подходящей плотности, обозначить размеры и форму, указать требуемое число люверсов и их расположение. В качестве фурнитуры обычно используются стальные оцинкованные люверсы (они значительно прочнее латунных – между тем более симпатичных и неподверженных ржавчине). Места установки люверсов, углы тента, участки, прилежащие к структурам натяжения (каркас) могут быть усилены путем нашивания или наваривания дополнительных элементов ткани, существенно увеличивающих срок службы изделия. По нашему опыту, большинство задач по укрытию чего-либо решается пологом длиной 6 и шириной 4 метра с люверсами через каждые 50 см. Мы рекомендуем заказать у нас такой полог «про запас» - когда он вас вдруг неожиданно выручит, вы скажете нам «Спасибо!»