Компостирование

Любой фермер, независимо от того животных или птиц он разводит, сталкивается с проблемой переработки и утилизации навоза или помета. Процесс довольно сложный, притом постоянный и долговременный. Не говоря уже о том, что довольно затратный и не всегда рентабельный. Использовать навоз сразу как удобрение для внесения на поля запрещают нормы, его необходимо хранить и выдерживать от полугода до года, чтобы прошли все необходимые процессы, превращающие навоз в органическое удобрение с сохранением всех необходимых питательных веществ. Да и вносить его можно только в теплое время года.

Все больше и больше фермеров обращаются к технологии разделения навоза на жидкую и твердую фракцию, для чего используются **сепараторы**. Данная процедура снижает статью расходов на хранение и внесение на поля жидкого навоза. И здесь же возникает потребность в наилучшем использовании твердой фракции, которую также необходимо утилизировать, причем желательно экономически выгодно и с максимальным сохранением окружающей среды и чистоты фермы.

Какие существуют варианты утилизации твердой фракции?

Компания \_\_\_ предлагает технологию по утилизации навоза и помета под открытым небом, которая не требует капитальных вложений. Речь идет об аэробном процессе компостирования.

Что из себя представляет наша технология компостирования?

После отделения твердой фракции, ее вывозят на специально отведенную площадку, на которой предварительно строятся бурты определенного размера (определяется размерами ворошителя компоста), где и проходит круглогодичный процесс компостирования. В зависимости от времени года, превращение навоза в компост занимает максимум 65 дней в холодный период и за 45 дней в теплое время.

Сам процесс компостирования можно разделить на три этапа:

На первом этапе, обозначаемом как термофильный, за счет ворошения и добавления влаги поддерживается температура 58-68 градусов, что позволяет добиться разложения семян сорняков и патогенных организмов.

На втором – мезофильном – этапе, при снижении температуры, добавляются комплексы бактерий: ***кисломолочные бактерии, дрожжевые микроорганизмы, фототрофные*** ***бактерии***, за счет которых создается микробиота. Дополнительно стоит отметить, что данный этап предусматривает возможность добавления к компосту различные органические отходы фермы: старый силос, старый сенаж, старая солома и др.

Третий этап можно обозначить как синхронизация. На данном отрезке времени органическая масса стабилизируется, становится однородной и превращается в насыщенный комплексом полезных микроорганизмов компост, содержащий все необходимые макро и микроэлементы.

Технология компостирования, предлагаемая \_\_\_ позволяет снизить затраты на утилизацию навоза или помета порядка в 4 раза, что довольно существенно, помимо экономии есть и дополнительные преимущества. К ним можно отнести упрощение внесения компоста на поля, за счет снижения нормы внесения до 8 т на гектар. Стоит упомянуть, что в процессе компостирования полностью убирается неприятный запах, не содержит семян сорняков и в дальнейшем компост можно использовать как экологически чистую подстилку для животных с дальнейшей переработкой в органическое удобрение.

Ваши выгоды от нашего предложения:

* Снижение затрат на хранение и внесение навоза в 4 раза.
* Получение сбалансированного органического удобрения с возможностью дальнейшего использования в хозяйстве или перепродажи.
* Использование компоста как подстилки для КРС с дальнейшей переработкой в удобрение.
* Чистота и экологичность фермы.
* Возможность получения дополнительной прибыли от продажи органического удобрения.