1. **Тротуарная плитка – шесть преимуществ**

С изобретением тротуарной плитки уходят в прошлое тропинки, посыпанные песком или битым кирпичом, серый потрескавшийся асфальт, а также бетонные плиты с выбоинами и щелями между ними. Какими же непревзойденными качествами плитка все активнее завоевывает мир?

**Внешний вид**

Одно из отличий этого дорожного покрытия – многообразие форм и расцветок, которые сегодня выпускаются. Такой выбор дает возможность воплотить в жизнь самые смелые и неожиданные дизайнерские решения. Сделать прилегающую территорию эксклюзивной и неповторимой.

**Комфортность**

Удобство в применении плитки состоит в том, что на ее поверхности не скапливается вода. Вы сможете сразу после дождя выйти в собственный двор, не боясь замочить ноги. Такая особенность обусловлена возможностью швов между деталями пропускать жидкость.

**Экологичность**

Применяя для оформления дорожек тротуарную плитку, вы не нарушаете природный баланс, поскольку выпадающие осадки могут беспрепятственно впитываться в почву, что важно для растений вашего сада. Кроме этого, материал, из которых изготавливают это покрытие, не имеет летучих примесей. И в жаркое лето ваши дорожки будут такими же первозданно твердыми. Не будут излучать вредные пары и запахи, убивающие все живое в округе, как это бывает с расплавляющимся асфальтом.

**Срок службы**

Даже качественное асфальтное покрытие по нормативам необходимо менять через шесть лет. Но уже через год дороги из асфальта теряют свой внешний вид и требуют ремонта. Тротуарная плитка имеет запас износостойкости более 15 лет. При этом она не теряет своей привлекательности, цвета и функциональности.

**Простота в эксплуатации**

Текущий уход за плиточным покрытием практически вообще не нужен. Правильно уложенная, она служит годами. Вы ее периодически поливаете, подметаете. И то, вы скорее ухаживаете за двором, а не за плиткой. При необходимости добраться до коммуникаций, которые проходят под дорожками, с покрытием из плитки это сделать проще. Вы разбираете, как мозаику, необходимый участок, проводите нужные работы, и эту же плитку возвращаете на место. Точно также можно обновить отдельные элементы, не трогая всю площадь. Вы можете, при желании, поменять цветовое решение двора, заменив часть покрытия составляющими другого цвета.

**Универсальность**

Конструктивное разнообразие дает возможность применять плитку для участков разного назначения. Это может быть покрытие:

* двора;
* дорожек;
* гаража;
* стоянки;
* открытого склада и пр.
1. **Тротуарная плитка – оформление автостоянки**

В самом названии тротуарная плитка содержит ответ на свое предназначение. Её применяют для оформления пешеходных дорожек, парков и мест для прогулки людей. А можно ли этот материал использовать в качестве дорожного покрытия автостоянки? Оказывается можно, но надо знать некоторые тонкости, чтобы все затраты не прошли даром.

**Какая плитка подходит**

Как известно, фигурные элементы для мощения производят двумя способами:

* вибролитьем;
* вибропрессованием.

При первом способе получают элементы самых причудливых форм и расцветок. Красивые, блестящие, но не настолько прочные, чтобы выдерживать длительную нагрузку. Они больше подходят как раз для дорожек, ландшафтных изысков и зон отдыха.

Для тяжелой работы подходят плитки, полученные сжатием. Они не имеют столь изящных изгибов, да и большим разнообразием цветов не балуют. Но по функциональной составляющей – прочности, позволяющей выдержать большой вес долгое время – они на первом месте. Именно такой материал нужен для устройства стоянки автомобилей.

Важный нюанс: размеры самих элементов выбирайте не слишком крупный, чтобы уменьшить вероятность разлома при эксплуатации.

**Как укладывать**

Весь процесс состоит из нескольких этапов.

1. Предварительные работы.
* Проводят планировку территории, разметку и расчет уклонов для стока воды.
* Снимают слой грунта на глубину примерно 15 см и уплотняют земляное полотно.
* По краям выкапывают углубления, подсыпают песок и укрепляют бортовые камни на бетонную стяжку.
1. Подготовка застилаемой поверхности.
* Покрытие геотекстилем (проводится в случае пучинистого грунта).
* Основание:
* щебенка (15 см);
* песок плюс гравий (10-15 см);
* 1 часть песка плюс 7 частей цемента (до 7 см).
* Каждая прослойка смачивается водой для лучшего уплотнения.
1. Непосредственно укладка.
* Производится вручную с использованием резиновых киянок и строительного уровня для контроля уклона. Рисунок выкладывается согласно предварительному эскизу, составленному исходя из формы плитки.
* Трамбовка мощения виброплитами.
1. Финишная очистка.
* Покрытие засыпается смесью песка и цемента и сметается для заполнения швов, которые затем смачиваются водой из лейки или с помощью распылителя.

Соблюдение технологии при укладке бетонной плитки – это залог долгой и надежной эксплуатации покрытия. Поэтому лучше всего доверить эту работу профессионалам.

1. **Тротуарная плитка – пол для гаража**

Когда речь заходит о возведении такого необходимого строения как гараж, практически все представляют, как его строить и, что он должен содержать. А давайте разберемся из чего лучше сделать пол в гараже.

**Необходимые качества**

Напольное покрытие этого помещения должно обладать:

* прочностью – выдерживать вес автомобиля;
* износостойкостью – быть стойким к воздействию агрессивной среды;
* эстетичностью – красиво и стильно вписываться в интерьер;
* экологичностью – не плавиться при высоких температурах и не содержать летучих ядовитых примесей;
* быть легким в уходе.

Всеми перечисленными качествами обладает бетонная тротуарная плитка, которая в настоящее время выпускается в широком ассортименте.

**Какую лучше выбрать**

Вибропрессованная плитка более прочная по сравнению с вибролитой. Но имеет меньше форм и расцветок.

Учитывая, что мощение предполагается укладывать в закрытом помещении, которое, как правило, отапливается, что исключает воздействие сезонных осадков и перепада температур, выбор можно остановить на плитке, изготовленной с помощью вибролитья.

Эти изделия имеют разнообразную цветовую палитру и выполняются практически любой формы. Самое главное в выборе – это тщательно проверить качество.

Не спешите покупать, сначала все проверьте, просчитайте. Еще один момент, возьмите плитки сразу немного с запасом, поскольку цветовые оттенки в разных партиях могут несколько отличаться, даже при одинаковых названиях. И выбирайте мелкие по форме изделия, которые меньше подвергаются излому при нагрузке.

**Особенности укладки**

* Подготавливая поверхность пола в гараже для укладки, обязательно продумайте систему для стока жидкости. Не смотрите, что сверху находится не протекающая крыша. Необходимо предусмотреть разные случаи: что-то разлили, прорвало, да просто пол надо же когда-нибудь помыть.
* Основание должно быть после утрамбовки не более 3-5 см, чтобы избежать деформации.
* Для усиления стойкости покрытия, лучше плитку укладывать на бетонную стяжку или специальный клей, а швы заполнить цементно-песочной смесью.
* Можете в местах наибольшей нагрузки (колея под колесами) использовать элементы, полученные прессованием, а остальную площадь покрыть цветной вибролитой плиткой.

Соединив качественную плитку и профессиональных укладчиков, вы получите надежный и долговечный пол в вашем гараже.

**4. Тротуарная плитка – определяем качество**

Оформление дорожек приусадебного участка или двора частного дома сейчас уже немыслимо без применения бетонной тротуарной плитки. Множество производителей и умельцев предлагают разнообразный ассортимент изделий. Как выбрать качественный товар? Вот несколько советов, которые помогут вам определиться.

**Производитель**

Прежде, чем заключать договор на поставку, наведите справки о тех фирмах, которые уже не один год работают в этой сфере и завоевали себе имя. Лучше, чтобы это было предприятие с большими объемами, выпускающее тротуарную плитку, изготовленную как вибролитьем, так и прессованием. Честные производители не боятся вопросов, публикуют в интернете свои контактные данные и с удовольствием отвечают на все вопросы.

**Сертификат**

Как и любой товар, выпускаемая тротуарная плитка тоже проходит сертификацию. Единственное отличие, проведение этой процедуры дело добровольное. Но ответственный изготовитель обязательно запасется этим документом и, не скрывая, предъявит его по первой просьбе.

**Внешний вид**

* Форма – должна быть гладкой, без трещин, сколов и пустот. Все фигурные элементы в партии соответствуют друг другу. Линии сторон прямые, без выступов и наплывов.
* Структура – единая, без пузырей и инородных включений. Попросите отколотый кусок, чтобы увидеть внутреннее содержание плитки. Кстати, это тоже показатель. Продавец качественного товара сам покажет вам фрагмент в разломе.
* Цвет – однотонный. Слишком яркий говорит о передозировке пигмента, что негативно отражается на прочности. Каждый элемент должен быть прокрашен полностью, чтобы в процессе эксплуатации не стирался оттенок.

**Соблюдение технологии**

* Просушка. Возьмите две плитки. Они должны быть одинаковыми по весу, легкими и пористыми. При ударе друг о друга издавать звонкий звук. Если этого нет, изделие не высушено как надо. Или просто не выдержано, необходимое время. Быстрее на продажу.
* Состав. Удар металлическим предметом отзывается громким керамическим звуком. Значит все в норме. И чем громче звучит, тем прочнее бетон, а, следовательно, изделие.
* Примеси. Присмотритесь к оборотной стороне плитки. У хорошей должны быть видны вкрапления щебенки. Желтые разводы и пятна говорят об использовании песка с содержанием глины, а этого не должно быть. Пузыри свидетельствуют о нарушении водно-цементного соотношения. Такая плитка плохо перенесет морозы.

**5. Как производят цветную тротуарную плитку**

Последнюю точку в окончании оформления строения, а также придания ему завершенного и современного вида играет приусадебная (придомовая) территория. Насколько ярко и красиво она облагорожена, создается впечатление обо всем объекте. И помогает в этом цветная тротуарная плитка. Давайте разберемся, а что это такое и как ее делают.

**Способы изготовления**

Материалом для получения наиболее распространенной бетонной тротуарной плитки является:

* цемент;
* наполнитель;
* вода.

Непосредственно фигурные элементы мощения изготавливают:

* вибропрессованием. Полусухую смесь засыпают в форму и при постоянной вибрации сдавливают поршнем (пуасоном), который точно входит в форму, достигая максимального сжатия.
* гиперпрессованием. По принципу похож на первый способ, но здесь отсутствует вибрация. Используется гидравлический пресс. Применяют как одностороннее сжатие, так и двухстороннее.
* вибролитьем. Жидкая мелкозернистая смесь разливается в пластиковые формы и уплотняется на вибростоле. Затем бетон в формах оборачивают пленкой и выставляют на стеллажах для набора необходимой прочности.

**Как раскрасить**

Для получения плитки разнообразных цветов делают следующее:

* используют портландцемент, чтобы получить цвет натурального камня, нейтрально темный;
* применяют белый цемент, для получения светлой плитки;
* в бетонную смесь добавляют пигмент любого цвета и получают плитку желаемого колера.

**Чем красят**

Самые востребованные оттенки тротуарной плитки это:

* кирпичные,
* вишневые,
* коричневые.

Для этого используют пигмент на основе окиси железа. А для получения белого цвета – на основе оксида титана.

Другие цветовые оттенки считаются редкими, но использоваться может любая палитра. Правда стоимость такой плитки будет несколько выше.

Общие требования ко всем цветовым добавкам едины. Это:

* экологичность;
* безопасность;
* устойчивость к агрессивной среде;
* долговечность;
* противостояние солнечным лучам.

Возможность получать элементы мощения разнообразной формы и цветов, позволяет создавать единственное и неповторимое тротуарное покрытие.

**6. Тротуарная плитка – история возникновения**

Человек, с самого первого своего появления на Земле стремился украсить свое жилище и окружающую его территорию. Вспомните, первобытные пещеры с наскальными рисунками и устланные костями мамонта входы в них. Это, наверное, и есть самое первое дорожное покрытие. Затем использовалось дерево, камень и все, что давала матушка природа. А когда не хватало натурального, приходилось ломать голову и изобретать.

**Начало**

Таким образом, и придумали искусственную брусчатку в Голландии еще в 19 веке. Именно нехватка природного материала подвигла умельцев на эксперименты, которые увенчались грандиозным успехом. Первая дорога из столицы до пригорода длиной двадцать километров произвела переворот в местном строительстве. Удобный и доступный материал стали использовать не только для покрытия дорог и площадей, но и при возведении зданий. Положительный опыт быстро распространился за пределы страны. Не осталась к нему равнодушной и Россия.

**Приключения в России**

Не чуждые прогрессу промышленники царской империи организовали на своей территории выпуск искусственной брусчатки, понимая, какое будущее ждет этот материал. Но облагородить успели только несколько московских площадей и улиц. Грянули исторические катаклизмы, которые отбросили назад развитие и совершенствование в этой области. Большевики, пытавшиеся восстанавливать страну после войны и разрухи, руководствовались основными критериями: быстрота и экономия. Поэтому на первые позиции вышли асфальт и щебенка. О красоте речь не шла.

И только в конце 90-х годов прошлого века тротуарная плитка вернулась в российские города. Правда, из-за низкого качества и нарушений при изготовлении, покрытие трескалось, искривлялось и не имело никакого эстетического вида. Признания не получилось.

**Сегодняшний продукт**

Современная плитка совершенно отличается от той, прошлой. Во-первых, борьба за место на рынке заставила ответственно относиться к производству и получаемому результату. Усовершенствовались технологии, благодаря которым увеличилось количество выпускаемых форм, и появилась цветная плитка. Добавление пигмента расширило сферу применения от строительной до природно-ландшафтной.

В настоящее время тротуарная плитка бывает из:

* бетона;
* камня;
* обожженной глины;
* дерева.

Теперь, возможно даже самый отдаленный уголок из заброшенного, превратить в эксклюзивное произведение искусства.