Процесс изготовления фанеры

Нынешнее производство фанеры значительно развито и более доступно, по сравнению с прошлым веком. Изготовление многослойного строительного материала не является на данный момент большой проблемой. Доступная цена и разнообразие сырья, позволяют фанере быть самым потребительным стройматериалом.

Сырьём для фанеры может выступать древесина любых деревьев. К примеру, из хвойных пород, в качестве будущей фанеры используют сосну и лиственницу. Такой вид материала является немного проблематичным при производстве. Из-за смолистых веществ, что содержаться в хвойных деревьях, процесс изготовки фанеры усложняется и за счёт этого время увеличивается. Как бы то ни было, из таких пород делается крепкий материал и это является огромным плюсом.

Использование для создания фанеры типичных видов древесины, является обыденным действием. Тополь, ольха, ясень, пихта, липа или же сосна основные “претенденты” на изготовление из них фанеры. Однако, из-за наличия равномерной структуры и прочности, большинство изготовителей предпочитают использовать берёзу. Следующими после берёзы для фанерного сырья закупают ольху и липу. Их изготовление не допускает, каких либо неточностей и они легки в производстве. Древесина этих деревьев легко лущится и достаточно эластична.

Чтобы изготовить гладкий материал, для начала на производстве готовят древесину к лущению, а после уже её вымачивают. После самого процесса лущения, машина разрезает древесину на тонкие листы. Обязательным является сушка листов и прохождение конвейера, на котором листы с одинаковой влажностью и размерами, движутся далее и склеиваются между собой. Для того, чтобы мы увидели фанеру такой, какой она нам предоставляется, склеенные листья прессуются под термопрессом. Далее идёт процедура шлифовки и форматирования.

Шлифованная фанера идеально вписывается в строительную среду. Она удобна к применению и легко , можно определить степень её нагрузки. Сам процесс изготовки этого материала является быстрым, простым и удобным. Для того, чтобы предать фанере привлекательности, её покрывают фенольной смолой. Там же на производстве, фанерные листы распределяются по партиям и для удобства заказчиков их распиливают на определённые размеры. Новые технологии распиливают древесину таким образом, чтобы кончики оставались целыми, ровными и без сколов.

Экологическая чистота и низкая цена, привлекает многих заказчиков, тем самым делая этот материал самым используемым в производстве.