|  |
| --- |
|  |
| **ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ИСПЫТАНИЙ КОМПЛЕКСА ОТДЕЛЕНИЯ ТРАВЛЕНИЯ****PROGRAM OF****GUARANTEE PERFORMANCE TESTS****OF PICKLING SECTION** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **ОБЩИЕ УСЛОВИЯ**

После окончания пусконаладочных работ и оформления "Протокола о готовности оборудования к началу гарантийных испытаний" проводятся гарантийные испытания в соответствии с Разделом 5 Части 1 Контракта №xxxxxxxxГарантийные испытания проводятся для проверки: -работоспособности оборудования -качества готовой продукции -производительности -параметров и характеристик поставляемого оборудования -экологических параметров- соответствия поставляемого оборудования, технологического процесса требованиям и нормам техники безопасности- расхода энергоносителей  | **1. GENERAL TERMS AND CONDITIONS**After finishing the commissioning and drawing up of “Protocol on equipment readiness for guarantee tests” the guarantee tests shall be carried out in line with Section 5 of Part 1 to Contract №ххххххххGuarantee performance tests are to be conducted in order to check: -equipment operability; -quality of finished products; -output; -parameters and characteristics of the -equipment to be supplied; -environmental parameters; - compliance of the process and supplied equipment with safety norms and requirements;-utilities flow rate.  |
| **1.1. ГАРАНТИЙНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ**Агрегат травления A1. Скорость линии A2. Производительность агрегата A3. Телескопичность готового рулона A4. Точность смотки рулона (выступание отдельных витков) /A5. Высота заусенца после кромкообрезных ножницA6. Толщина масляной пленки наносимой промасливающей машинойA7. Качество поверхности протравленной полосы A8. Остаточное количество хлоридов на поверхности протравленной полосы A9. Колебания температуры травильных растворов A10. Удельное потребление электроэнергии A11 Производительность печи подогрева кромок рулонов А12. Температура кромок рулонов после печи подогрева кромок рулонов А1З. Удельный расход тепла топлива печи подогрева кромок рулонов - 180 m/min | **1.1. GUARANTEE PERFORMANCE VALUES**Pickling line A1. Line speed; A2. Line productivity; A3. Finished coil telescope; A4. Accuracy of coil winding (sticking out of individual laps);A5. Bur height after scrap choppers;A6. Thickness of oil film applied by oiling machine;A7. Pickled strip surface quality; A8. Residual amount of chlorides at the pickled strip surface; A9. Temperature fluctuations of pickling liquors; A10. Specific energy consumption; A11. Productivity of coil edges heating furnace;  А12. Temperature of coils edges after coil edge heating furnace; А13. Specific fuel heat consumption of coil edge heating furnace – 180 m/min |