|  |  |
| --- | --- |
| **«Алитирование внутренней полости рабочей лопатки 2 ступени ГТД».** 1. Изучена и проанализирована имеющаяся информация по газовому алитированию пустотелых охлаждаемых лопаток турбины ГТД на примере лопатки 2 ступени, что является весьма актуальной задачей. 2. Предложен принципиально новый способ защиты поверхности при газовом алитировании охлаждаемых лопаток турбин (подготовлена заявка на патент). 3.Предложен способ герметизации замковой части и бандажной полки. Способ является сравнительно технологически простым и может быть реализован на любом производстве газовых турбин и соответственно имеет значительную практическую ценность. | **“The aluminizing of central space moving 2 step gas turbine engine blade”.**  1. The gas aluminizing of hollow coolable gas turbine engine blade is researched and analyzed. The 2 step blade is taken as an example. That is the relevant objective.  2. A fundamentally new surface protection device due hollow blade gas aluminizing is suggested (the patent application is arranged).  3. The pull end and platform sealing device is suggested. The device is technologically simple and may be realized on any gas turbine engine manufacturing. That is the practical value. |