**ФУНКЦИИ.**

Оборудование предназначено для очистки пневматических краскопультов, использующих растворители.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ.**

Оборудование доставляется упакованным в коробку. Вам необходимо лишь собрать крестообразное основание. Убедитесь в том, что 2 красные точки на вентиляторе и корпусе расположены напротив друг друга.

**СБОРКА.**

DRESTER 3600 – оборудование 2 категории (относящееся к ДИРЕКТИВе 94/9/EC ОБОРУДОВАНИЕ, ИСПОЛЬЗУЕМОЕ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ, вследствие этого может быть установлено только в Зоне 1 (согласно директиве 1999/92/EU применяемой к производственным процессам). Если DRESTER 3600 установлен в Зоне 2 (либо в неклассифицируемой зоне), территория радиусом 1 м считается Зоной 1 , и дополнительно в радиусе 2,5 м от устройства считается Зоной 2 (в общем в радиусе 3,5 м от устройства и 1м над устройством) . Внутри этого радиуса все оборудование, в том числе и электрооборудование должно соответствовать вышеописанным Зонам. Оборудование, во время работы которого возможно возникновение открытого огня или искры (напр.: сварочное или шлифовальное оборудование) не может быть использовано в данной Зоне. Курение запрещено. При возникновении вопросов, обратитесь в ближайшую службу пожарной охраны.

Убедитесь в том, что устройство заземлено.

Данная инструкция является составной частью оборудования и должна храниться в доступном месте.

Оборудование должно быть собрано таким образом, чтобы не допустить случайной протечки растворителя с распылителя в дренаж. Это опасно для окружающей среды. Оборудование должно стоять в таком месте, где пол и стены не допустят распространения растворителя в дренажную систему.

**УСТАНОВКА.**

**Сжатый воздух**

Оборудование должно быть подсоединено к сжатому воздуху в 7-12 бар (110-180 фунтов на кв. дюйм). Во время работы оборудование потребляет 250 л/мин (9 куб фт /мин). Воздухопровод находится на задней части оборудования. Для предотвращения понижения давления, воздухопровод и крепления должны быть определенного размера. Начальная установка сжатого воздуха 6,5 бар (100 фунтов на кв. дюйм). Эта настройка является оптимальной и не может быть изменена.

Сжатый воздух, подаваемый к оборудованию должен быть чистым и сухим. Если он изначально не пропускается через водяной затвор и фильтр, это может нанести вред пневматическим компонентам. Это не будет считаться гарантийным случаем.

Вставьте муфту в воздухопровод с левой стороны устройства (см. п. 1 рис.1). Воздухопровод предназначен для продувки краскопультов после процедуры по очистке.

**Вентиляция.**

Пневматический пресс (см. п.4 рис 1.) должен быть подключен к металлическому трубопроводу, который закончится выхлопной трубой. Как альтернатива можно подсоединить его к вытяжному зонту, подсоединенному к системе вентиляции, соответствующей Зоне 1. Вытяжной зонт должен быть открытым во избежание возникновения проблем с работоспособностью системы (см. рис.4).

Металлический трубопровод не должен быть длиннее 15 метров и должен быть подсоединен таким образом, чтоб обеспечивалось заземление.

**РАЗРЕШЕННЫЕ РАСТВОРИТЕЛИ.**

Оборудование может быть использовано с растворителями и смесями растворителей для очистки краскопульта , таких как ацетон, толуол, ксилен, изобутанол (2-метилпропан-1-ол), которые есть в списке Группы Взрывоопасности II согласно ГОСТу 79-20 Взрывоопасные Среды 60079-20.