|  |
| --- |
| антикоррозионная защита металла |
| антикоррозионная защита металлоконструкций |

Title: **Антикоррозионная защита металлоконструкций**

Description: Коррозия металла – естественный процесс, который «запускается» в момент химической реакции: взаимодействия металла с факторами окружающей среды. Для этого процесса не нужно специальных условий, все что необходимо – это металла+вода+кислород. И как следствие возникает окисление и последующее разрушение. Поэтому требуется специальная обработка или антикоррозионная защита **металлоконструкций**

**Антикоррозионная защита металлоконструкций**

Металлоконструкции, как и любые другие поверхности подвержены внешним факторам воздействия. Своевременная зачистка и подготовка поверхности перед нанесением антикоррозионного состава – это гарантированный способ защиты от коррозии. Самый первый на очереди материал для обработки металла – краска, которая легко и просто наносится, а также справляется с любыми формами и габаритами.

**Антикоррозионная защита металлоконструкций** в зависимости от состава подразделяется на:

* Металлическое покрытие. В его составе обязательно фигурирует такие металлы, как медь, цинк или хром, чуть реже используются сплавы латунные и бронзовые;
* Гальваническое покрытие (тонкий прозрачный слой) достигается путем электролитического осаждения металла/металлов. Способ покрытия – горячий, диффузионный и металлизация;
* Лакокрасочное покрытие. Результатом служит надежный слой и презентабельный вид.

Также в области **антикоррозионной защиты металла** производителями разработан целый ряд эмалей и смесей, которые также призваны эффективно бороться с коррозией, и в дополнение создают привлекательный фактурный слой. При выборе защиты следует учитывать на какой срок рассчитана конструкция и как долго ее необходимо поддерживать в должном виде. Если сооружение относится к разряду долговечных, тогда следует озаботиться более износостойкими покрытиями. В этот список входят покрытия, наносимые горячекатаным путем:

* Лужение. Несколько сходно по технологическим аспектам с оцинковкой, как правило используется для медных элементов.
* Алитирование предусматривает защиту алюминием, подходит для стальных и чугунных конструкций.
* Оцинковка. В особенности эффективен метод холодного цинкования, когда поверхность окрашивается как в случае с лакокрасочными материалами, но в тоже время не требует демонтажа и специального температурного режима, по принципу обжига.

Меры, которые необходимо принять прежде чем приступать к **антикоррозионной защиты металла:**

* Зачистка всех поврежденных участков от коррозии;
* Обязательно предварительное обезжиривание;
* Устранение всех загрязнений;
* Высушивание обработанной поверхности.

Все вышеизложенные способы и материалы демонстрируют высокие защитные свойства, при условии правильного использования и совмещения с типом поверхности.