Шлифовка металла - удаление верхнего слоя материала. С помощью этой процедуры детали придают необходимую форму и красивый внешний вид. Процесс шлифования является последним шагом в изготовлении металлического изделия.

**5 самых распространённых видов шлифования**

Шлифование металла делается с помощью различных способов. На то, как будет проведён процесс влияет форма изделия и желаемый результат. По этим критериям шлиофовка делится на несколько видов:

1. Профильная. Это процесс шлифования профильных деталей, то есть деталей с сечением отличающимся от круглого. Такой вариант обработки чаще всего применяется при изготовлении труб квадратной и овальной формы.

2. Лазерная. Этот вид шлифования придаёт металлу зеркальный блеск и не повреждает его поверхность. Вспышка лазера слишком короткая и способна разрушить только тонкий верхний слой. Применяется для шлифовки листового металла, мелких деталей различной формы, крупных установок и т.д.

3. Внутренняя. Применяется для обработки металла шлифованием внутри детали. В основном используется на изделиях круглой и цилиндрической формы.

4. Прецизионная. Шлифовка делается с помощью очень точной шлифовальной техники. Поэтому достигается минимальный уровень шероховатости материала.

5. Мокрая. Шлифовка и полировка металла с помощью воды и водостойкого шлифовального материалы.

6. Без использования патриотической техники. Ручное шлифование металла помогает лучше зачистить труднодоступные места - углы, резьбу и т.д.

**Применяемое оборудование**

Выбор оборудования зависит от того, какой вид шлифования будет производиться. Самое популярное:

1. Болгарка. Шлифовка металла болгаркой делается с помощью специальных кругов. Мастер держит машинку под углом и удаляет все неровности.

2. Токарный станок. Для на того, чтобы шлифовать металл на токарном станке в него встраивают специальные насадки.

**Когда нужна шлифовка металла**

Шлифование металла необходимо при повреждении поверхности материала, появления ржавчина. Так же оно используется для придания деталям желаемой формы.