<https://prostocnc.com/ru/ny21/>

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/80wf2>

Лазерна трубка EFR F2 80 Вт

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

Номінальна потужність: 80 Вт

Довжина: 1250 ± 20 мм

Діаметр: 80 ±2 мм

Гарантія: 6 місяців

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

Акційна ціна

Ціна зі складу

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

Номінальна потужність: 80 Вт

Довжина: 1250 ± 20 мм

Діаметр: 80 ±2 мм

Гарантія: 6 місяців

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

 ОПИС

Умови гарантії:

Постачальник гарантує належну якість випромінювача.

Термін гарантії на випромінювач починається з дати, зазначеної в гарантійному талоні, незалежно від дати введення його в експлуатацію Користувачем.

Гарантійним прецедентом не вважається:

а) Механічне пошкодження трубки або внутрішні порушення цілісності структури випромінювача. Відколювання частин скла, або пошкодження інших внутрішніх елементів випромінювача. Той, що зазнав хімічного, механічного або іншого впливу сторонніх предметів. Забруднення вихідного дзеркала димом або пилом, плями, подряпини або відколи. За винятком випадків виявлення виробничих дефектів.

б) Падіння потужності лазерної трубки, аж до падіння потужності на 49 %.

в) Порушення Користувачем правил підключення, експлуатації та зберігання випромінювача. (правила наведено на вкладці "ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ")

г) Дії третіх осіб, або непереборної сили.

Постачальник не несе відповідальності за будь-яку шкоду, зокрема фізичну, або здоров'ю, або третім особам, що сталися внаслідок недбалості персоналу Користувача, недотримання технічних норм і правил поводження з даним витратним матеріалом.

Гарантійні зобов'язання розуміються як безоплатне усунення дефектів у роботі випромінювача, представником постачальника, на території сервісного центру. У разі неможливості відремонтувати випромінювач проводиться його заміна. Випромінювач є витратним матеріалом, гарантійний термін на замінений випромінювач не продовжується. Деталі, що підлягають заміні, мають бути повернуті Постачальнику.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

80 Вт

Довжина:

1250 ± 20 мм

Діаметр:

80 ±2 мм

Гарантія:

6 місяців

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

Правила експлуатації випромінювача:

Температура навколишнього середовища не нижче +2℃ не вище +40℃.

Температура охолоджувальної рідини не нижче +8℃ не вище +25℃.

У системі охолодження має бути залита дистильована вода без домішок.

Використовувати тільки промислові системи охолодження CW3000, CW5000, CW5200 або аналог (з продуктивністю від 2 літрів на хвилину).

Використовувати стабілізатор напруги, підключене заземлення, систему охолодження.

Заміна дистильованої води не рідше одного разу на три місяці.

Після заміни дистильованої води і в процесі експлуатації випромінювача перевіряти відсутність повітряних бульбашок і сторонніх предметів у системі охолодження.

Очищення вихідного дзеркала проводити акуратно з використанням ватної палички, змоченої в етиловому спирті.

Використовувати робочий міліамперметр і високовольтний блок живлення з налаштованим робочим струмом за номіналом встановленого випромінювача (наведеного нижче в таблиці).

Випромінювач

60 Вт

80-90 Вт

100 Вт

130-180 Вт

Мак. струм, мА

до 23 мА

до 25 мА

до 26 мА

до 28 мА

Правила підключення випромінювача:

Встановіть випромінювач у спеціальні кронштейни.

Підключіть електричні дроти по обидва боки, червоний дріт до позитивного полюса Анод (з боку без дзеркала), а чорний дріт до негативного полюса Катод (з боку дзеркала і виходу променя) міліамперметр має бути під'єднаний до негативного полюса.

Приєднайте водяні патрубки по обидва боки: вхід - знизу (з боку позитивного полюса), вихід води - зверху (з боку негативного полюса і виходу променя).

Після увімкнення системи охолодження випромінювача, переконайтеся у відсутності повітряних бульбашок і сторонніх предметів в охолоджувальній рідині.

Перевірте робочий струм випромінювача на максимальній потужності 100% (за необхідності налаштуйте високовольтний блок живлення за номіналом встановленого випромінювача).

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/w2-90w>

Лазерна трубка Reci w2 90 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 90 Вт

Пікова потужність: 100 Вт

Довжина: 1200 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 6 місяців

Термін служби заявлений заводом: до 10 тис робочих годин

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Акційна ціна

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерна трубка Reci w2 (номінальна потужність 90 Вт, пікова 100 Вт) - одна з найпопулярніших лазерних трубок китайського виробництва. У цієї трубки дуже тонкий промінь, який за допомогою короткофокусної лінзи дає змогу зробити дуже якісне гравіювання на фанері, пластику або шкірі.

Плюси та відмінні риси Reci w2 90 - 100 Вт

- Тонкий промінь, яким не можуть похвалитися інші виробники лазерних трубок

- Промениста енергія порівняно з аналогами, реальніша ніж у конкурентів.

Мінуси трубки Reci w2 90 - 100 Вт

- Заявлений ще 2010 року термін служби випромінювача до 10 тис. робочих годин, зараз не завжди досягається на практиці.

- Популярність бренду Reci в Україні та в усьому світі збільшила її вартість порівняно з її аналогами

У середньому на практиці ми спостерігаємо період стабільного випромінювання трубки Reci w2 - 7 тис. робочих годин.

Для довгої та якісної роботи лазерного випромінювача важливо дотримуватися таких умов:

Температура охолоджувальної рідини має бути в межах від 10°С до 23°С.

Як охолоджувальну рідину рекомендуємо використовувати дистильовану воду в системі водяного охолодження CW-3000 або фреоновому чилері CW-5000, обов'язково слідкуйте, щоб вода не "зацвіла".

Не рекомендуємо заливати замість дистильованої води, тосол або антифриз, тому що його "в'язкі властивості" гірше охолоджують лазерну трубку. І внаслідок чого скляна колба тріскається, і це механічне пошкодження не є гарантією.

Потужність високовольтного блоку живлення має бути вищою на 10-20 % від номінальної потужності трубки, або хоча б дорівнювати їй. Оскільки якщо блок живлення працюватиме на пікових навантаженнях, швидко вийде з ладу і "посадить потужність" лазерної трубки.

Режим роботи лазерного випромінювача не повинен перевищувати 90% від її номінальної потужності.

Вологість повітря в приміщенні не повинна перевищувати 60%.

При дотриманні всіх цих умов, час роботи лазерної трубки Reci Laser Technology може досягати до 10 000 робочих годин.

Номінальна потужність:

90 Вт

Пікова потужність:

100 Вт

Довжина:

1200 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

6 місяців

Термін служби заявлений заводом:

до 10 тис робочих годин

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/w4-100w>

Лазерна трубка Reci w4 100 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 100 Вт

Пікова потужність: 130 Вт

Довжина: 1400 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 6 місяців

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

Лазерна трубка Reci w4 (номінальна потужність 100 Вт, пікова 130 Вт) - якісна стабільна лазерна трубка китайського виробництва. Цю трубку частіше використовують для різання матеріалів і меншою мірою для гравіювання, тому що промінь і сама пляма товщі, якщо порівнювати з Reci w2 потужністю 90 Вт.

Плюси та відмінні риси Reci w4 100 - 130 Вт

-Якісний стабільний промінь, яким не можуть похвалитися інші виробники лазерних трубок

- Промениста енергія порівняно з аналогами, реальніша, ніж у конкурентів.

Мінуси трубки Reci w4 100 - 130 Вт

- Заявлений ще 2010 року термін служби випромінювача до 10 тис. робочих годин, зараз не завжди досягається на практиці.

- Популярність бренду Reci в Україні та в усьому світі збільшила її вартість порівняно з її аналогами

У середньому на практиці ми спостерігаємо період стабільного випромінювання трубки Reci w4 - 7 тис. робочих годин.

Для довгої та якісної роботи лазерного випромінювача важливо дотримуватися таких умов:

Температура охолоджувальної рідини має бути в межах від 10°С до 23°С.

Як охолоджувальну рідину рекомендуємо використовувати дистильовану воду і фреоновий чиллер CW-5000 і обов'язково стежити, щоб вода не "зацвіла".

Не рекомендуємо заливати замість дистильованої води, тосол або антифриз, оскільки його "в'язкі властивості" гірше охолоджують лазерну трубку. І внаслідок чого скляна колба тріскається, і це механічне пошкодження не є гарантією.

Потужність високовольтного блоку живлення має бути вищою на 10-20 % від номінальної потужності трубки, або хоча б дорівнювати їй. Оскільки якщо блок живлення працюватиме на пікових навантаженнях, швидко вийде з ладу і "посадить потужність" лазерної трубки.

Режим роботи лазерного випромінювача не повинен перевищувати 90% від її номінальної потужності.

Вологість повітря в приміщенні не повинна перевищувати 60%.

При дотриманні всіх цих умов, час роботи лазерної трубки Reci Laser Technology може досягати до 10 000 робочих годин.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

100 Вт

Пікова потужність:

130 Вт

Довжина:

1400 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

6 місяців

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/w6-130w>

Лазерна трубка Reci w6 130 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 130 Вт

Пікова потужність: 150 Вт

Довжина: 1650 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 3 місяці

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерна трубка Reci w6 номінальна потужність 130 Вт, пікова 150 Вт.

Діаметр 80 мм

Довжина 1650 мм

Плюси та відмінні риси лазерної трубки Reci w6 130 - 150 Вт

- Якісний стабільний промінь, яким не можуть похвалитися інші виробники лазерних трубок

- Промениста енергія порівняно з аналогами, реальніша, ніж у конкурентів.

Мінуси трубки Reci w6 130 - 150 Вт

- Заявлений ще 2010 року термін служби випромінювача до 10 тис. робочих годин, зараз не завжди досягається на практиці.

- Спостерігається, що чим потужніша лазерна трубка, тим нестабільніше вона працює.

- Якість і популярність бренду Reci в Україні та в усьому світі, збільшила її вартість порівняно з її аналогами

У середньому на практиці ми спостерігаємо період стабільного випромінювання трубки Reci w6 - 7 тис. робочих годин.

Для довгої та якісної роботи лазерного випромінювача важливо дотримуватися таких умов:

Температура охолоджувальної рідини має бути в межах від 10°С до 23°С.

Як охолоджувальну рідину рекомендуємо використовувати дистильовану воду в системі водяного охолодження CW-5000 або фреоновому чилері CW-5200, обов'язково слідкуйте, щоб вода не "зацвіла".

Не рекомендуємо заливати замість дистильованої води, тосол або антифриз, тому що його "в'язкі властивості" гірше охолоджують лазерну трубку. І внаслідок чого скляна колба тріскається, і це механічне пошкодження не є гарантією.

Потужність високовольтного блоку живлення має бути вищою на 10-20 % від номінальної потужності трубки, або хоча б дорівнювати їй. Оскільки якщо блок живлення працюватиме на пікових навантаженнях, швидко вийде з ладу і "посадить потужність" лазерної трубки.

Режим роботи лазерного випромінювача не повинен перевищувати 90% від її номінальної потужності.

Вологість повітря в приміщенні не повинна перевищувати 60%.

При дотриманні всіх цих умов, час роботи лазерної трубки Reci Laser Technology може досягати до 10 000 робочих годин.

ПОРІВНЯЛЬНА ТАБЛИЦЯ ХАРАКТЕРИСТИК ЛАЗЕРНИХ ТРУБОК RECI

Модель випромінювача Reci w1 Reci w2

Reci w4 Reci w6 Reci w8

Номінальна потужність, Вт 75 90 90 100 130 150

Пікова потужність, Вт 90 100 130 160 180 180

Довжина випромінювача, мм 1050 1250 1400 1650 1850

Діаметр, мм 80 80 80 80 80 90

Габарити пакування, см 138х26х28 138х27х28 159х41х42 183x41x42 204x44x46

Вага, кг

22 23 59 69 90

Термін служби заявлений заводом до 10 тис до 10 тис до 10 тис до 10 тис

до 10 тис до 10 тис до 10 тис

Період стабільного випромінювання, в середньому 7 тис 7 тис 7 тис 7 тис

7 тис 7 тис

ГАРАНТІЯ, місяців 6 6 6 6 6 6 3 3 3

Вид обробки

Різання та гравірування

Різання та гравірування

Різання та гравірування

Різка Різка Різка

Оброблювані матеріали

Неметали Неметали Неметали

Неметали

Неметали, метали Неметали, метали Неметали, метали

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

130 Вт

Пікова потужність:

150 Вт

Довжина:

1650 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

3 місяці

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/optovolokonnye-cutlazery/>

Волоконний лазер StoLaser 1325 FiberCut Start

Під замовленняПід замовлення

Зона обробки: 1250 х 2400 мм

Лазерне джерело: Fiber, GW 1000 Вт

Керування: Ruida 6563F

Точність лінійна: 0,05 мм

Точність повтору: 0,1 мм

Прискорення: 0,15 G

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

Комплектація

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерне джерело GW потужністю 1000 w

Система підігріву/охолодження S&ACWFL800

S&A CWFL-800 призначений для охолодження лазерних оптоволоконних джерел потужністю до 800 Ватт.

Лазерна голова Raytools BT 210 Лазерна голова Raytools BT210 з автофокусом виробництва Швейцарії

Ремінна передача руху, ремінь із металевим кордом

Прецизійні редуктори

Мікрокрокові двигуни

Напрямні HIWIN/TBI, Z-вісь TBI

Управління Ruida 6563F

Промисловий комп'ютер Lenovo

Електричні вузли Schneider

Контроль газу SMC, CKD

Наявність кабінетів уловлювання деталей ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерним джерелом GW потужністю 750w, 1000w, 1500w

Системою підігріву/охолодження S&A CWFL100, CWFL1500, CWFL1500

Лазерною головою Raytools BT 240

Системою управління SC 1000, Cypcut2000, Cypcut3000

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/optovolokonnye-cutlazery/stolaser-fibercut1325-500#tab3>

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зона обробки :

1250 х 2400 мм

Лазерне джерело:

Fiber, GW 1000 Вт

Управління :

Ruida 6563F

Точність лінійна :

0,05 мм

Точність повтору:

0,1 мм

Прискорення:

0,15 G

Газ-контроль:

авто Кисень 0-10 кгс/см2, Азот 0-20 кгс/см2

Система переміщення:

Лінійні напрямні, Ремінна передача, X і Y - мікрокрокрокроковий привід, вісь Z - сервопривід із гальмом, автофокус

Швидкість переміщення:

20 м/хв

Навантаження на стіл:

до 300 кг

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/optovolokonnye-cutlazery/1390fibercut-precise>

Волоконний лазер StoLaser 1390 FiberCut Precise FiberCut Precise

Під замовленняПід замовлення

Зона обробки: 1300 х 900 мм

Лазерне джерело: Fiber, Raycus 500 Вт

Керування: Au3tech SC1000

Точність лінійна: 0,05 мм

Точність повтору: 0,05 мм

Прискорення: 0,5 G

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Матеріали та їхня товщина, яка обробляється на опто-волоконних джерелах Raycus RFL-C

Лазерне джерело Raycus потужністю 500w

Система підігріву/охолодження S&A CWFL800

S&A CWFL-800 призначений для охолодження лазерних оптоволоконних джерел потужністю до 800 Ватт.

Лазерна голова Raytools BT210 з автофокусом виробництва Швейцарії (Швейцарія)

Сервоприводи Yaskawa (Японія)

Редуктори X і Y Shimpo (Японія)

Подвійний привід по осі Y

Напрямні та ШВП HIWIN (Тайвань)

Керування Au3tech SC1000

Промисловий комп'ютер

Контроль газу SMC, CKD

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерним джерелом Raycus потужністю 750w, 1000w, 1500w

Системою підігріву/охолодження S&A CWFL100, CWFL1500, CWFL1500

Лазерною головою Raytools BT 240

Системою управління SC 1000, Cypcut2000, Cypcut3000

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зона обробки :

1300 х 900 мм

Лазерне джерело:

Fiber, Raycus 500 Вт

Управління :

Au3tech SC1000

Точність лінійна :

0,05 мм

Точність повтору:

0,05 мм

Прискорення:

0,5 G

Газ-контроль:

авто Кисень 0-10 кгс/см2, Азот 0-20 кгс/см2

Система переміщення:

Лінійні напрямні, ШВП, сервоприводи по осях XYZ, автофокус, адаптивний робочий стіл

Швидкість переміщення:

25 м/хв

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/optovolokonnye-cutlazery/1530fibercutpro>

Волоконний лазер StoLaser 1530 FiberCut Pro

Під замовленняПід замовлення

Зона обробки: 1500 х 3000 мм

Лазерне джерело: Fiber, Raycus 500 Вт

Керування: Au3tech SC1000

Точність лінійна: 0,05 мм

Точність повтору: 0,08 мм

Прискорення: 1 G

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/optovolokonnye-cutlazery/1530fibercutpro>

Матеріали та їхня товщина, яка обробляється на опто-волоконних джерелах Raycus RFL-C

Лазерне джерело DW потужністю 1000 w

Система підігріву / охолодження S&ACWFL800 S&A CWFL-800 призначена для охолодження лазерних оптоволоконних джерел потужністю до 800 Ватт.

Лазерна голова Raytools BT 240 (Швейцарія)

Сервоприводи Yaskawa (Японія)

Редуктори X і Y Shimpo (Японія)

Рейкова передача APEX по осях X і Y

Напрямні HIWIN (Тайвань)

Керування Au3tech SC1000

Промисловий комп'ютер

Контроль газу SMC, CKD

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерним джерелом DW/Raycus потужністю 1000w, 1500w, 2000w

Системою підігріву/охолодження S&A CWFL100, CWFL1500, CWFL1500, CWFL2000

Системою управління SC 1000, Cypcut2000, Cypcut3000

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зона обробки :

1500 х 3000 мм

Лазерне джерело:

Fiber, Raycus 500 Вт

Управління :

Au3tech SC1000

Точність лінійна :

0,05 мм

Точність повтору:

0,08 мм

Прискорення:

1 G

Газ-контроль:

авто Кисень 0-10 кгс/см2, Азот 0-20 кгс/см2

Система переміщення:

Лінійні напрямні, зубчаста рейкова передача по осях XY, ШВП по осі Z, сервоприводи по осях XYZ, автофокус

Швидкість переміщення:

50 м/хв

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/optovolokonnye-cutlazery/stolaser-fibercut-3015-750>

Волоконний лазер StoLaser FiberCut -G3015A-750

Під замовленняПід замовлення

Зона обробки: 1500х300 мм

Лазерне джерело: Raycus Потужність 750 Вт

Швидкість переміщення: 100 м/хв (з порталом з алюмінію, опція)

Навантаження на стіл: до 1000 кг

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСИКИ

Зона обробки :

1500х300 мм

Лазерне джерело:

Raycus Потужність 750 Вт

Швидкість переміщення:

100 м/хв (з порталом з алюмінію, опція)

Навантаження на стіл:

до 1000 кг

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/optovolokonnye-cutlazery/stolaser-fibercut-3015-2000>

Волоконний лазер StoLaser FiberCut - G3015A-2000

Під замовленняПід замовлення

Зона обробки: 1500х3000 мм

Лазерне джерело: IPG Потужність 2 кВт

Швидкість переміщення: 100 м/хв (з порталом з алюмінію, опція)

Навантаження на стіл: до 1000 кг

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Ціну уточнюйте!

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зона обробки :

1500х3000 мм

Лазерне джерело:

IPG Потужність 2 кВт

Швидкість переміщення:

100 м/хв (з порталом з алюмінію, опція)

Навантаження на стіл:

до 1000 кг

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/co2-lazery-po-metallu/>

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/co2-lazery-po-metallu/s1390m>

Standard 1390M для різання металів і неметалів

Під замовленняПід замовлення

Робоче поле : 1300 х 900 мм

Лазерний випромінювач: Reci W8 150 - 180 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Система охолодження: Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування: Ruida 6.... обсяг пам'яті 256 МБ

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерний верстат StoLaser Standard 1390M успішно застосовується при виконанні завдань різання як металевих матеріалів, так і неметалів, дерева, пластику та іншого.

Порізка акрилу товщиною до 20 мм, фанери, МДФ до 15 мм.

Для різання металу потрібна подача кисню. Гарантована нами порізка нержавіючої сталі товщиною до 1 мм, вуглецевої сталі до 1,5 мм. Деякі марки сталі може прорізати до 2 мм.

Порізка кольорових металів неможлива.

Характеристики товщин різання, макс.

Матеріали Трубка потужністю 150 Вт

Чорні сталі з киснем 1,5 мм

Нержавіючі сталі з киснем 1 мм

Акрил 20 мм

Фанера 12 мм

МДФ 12 мм

ОСОБЛИВОСТІ КОМПЛЕКТАЦІЇ:

МЕХАНІЧНА СТРУКТУРА:

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 150 Вт Reci w8 (Yongli A8s)

Високовольтний блок живлення 150 Вт HY-ES150-R

Система фільтрації та адаптація стисненого повітря Camozzi (Італія)

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Стабільна і надійна сист. управління з автофокусом Ruida

Лінійний стіл товщиною 55 мм

Надточна система передачі руху

Лінза ZnSe

Молібденові дзеркала d=30мм - 3 шт

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення (рос)

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Промисловим фреоновим чиллером CW-6200

Стільниковий стіл для різання неметалевих матеріалів

Двома і більше лазерами в одному апараті

Серводвигунами

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1300 х 900 мм

Лазерний випромінювач :

Reci W8 150 - 180 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Система охолодження:

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 6.... обсяг пам'яті 256 МБ

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача, Рейкові направляючі Hiwin/PMI

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Рейкові направляючі Hiwin / PMI

Термін служби випромінювача, заявлений :

10 000 робочих годин - заявлено завод виробником

Термін служби випромінювача, середній :

7 000 робочих годин - у середньому на практиці

Робочий стіл:

Лінійний

Оптика:

Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс управління / підключення:

Ruida 6332, об'єм пам'яті 256 МБ / Підключення через USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP або Win 7 32 Bit

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3,5 КВт

Гарантія:

12 місяців на верстат і 3 місяці на лазерну трубку

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ДІЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/co2-lazery-po-metallu/gigo1325m>

Лазерний верстат Gigo 1325M для різання металів і неметалів

Під замовленняПід замовлення

Робоче поле: 1300х2500 мм

Лазерний випромінювач: Reci W8 150 - 180 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,3 - 0,5 G

Система охолодження: Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Ціну уточнюйте!

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Потужність випромінювача і швидкість різання на різних матеріалах

Gigo 1325 M Товщина прорізання Товщина прорізання

Товщина прорізання

Потужність СО2 трубки

Акрил МДФ, Фанера

Метал (з киснем)

чорні / нержавіюча сталі

Reci w6 130 Вт

20 мм 12 мм - 15 мм 0,5 мм / 1 мм

Reci w8 150 Вт

25 мм 15 мм - 18 мм 1 мм / 1,5 мм\

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка Reci W8 150 - 180 Вт

Високовольтний блок живлення 150 Вт HY-E150-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 6332

Лінійний стіл

Рейкові напрямні Hiwin / PMI, ремінна передача

Системою адаптації стисненого повітря для кисню

Лінза

Молібденові дзеркала

Витяжка

Компресор

Програмне забезпечення (рос)

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Серводвигунами

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1300х2500 мм

Лазерний випромінювач :

Reci W8 150 - 180 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,3 - 0,5 G

Система охолодження:

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

ДЕМОНСТРАЦІЯ

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-lite/>

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-lite/6040l>

Лазерний гравер 6040 Lite

В наявностіВ наявності

Робоче поле: 400 х 600 мм

Лазерний випромінювач: 40 Вт

Макс. швидкість переміщення: 200 мм/с

Система охолодження: Чиллер CW-3000

Механіка: Ремінні передачі, рейкові напрямні по осі Х, Циліндричні вали по осі Y. Ланцюговий підйомний стіл по осі Z

Тип виконання верстата: Підлоговий

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ЕКСПРЕС ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ГАРАНТІЯ НА КОМПЛЕКТУЮЧІ 12 МІС.

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерний гравер 6040 Lite - універсальний лазерний гравер з робочим полем 60х40 см для гравіювання печаток, порізки дерева, фанери, пластику, картону, тканини, гуми, шкіри та інше. STO Laser вирізняються високою швидкістю, зручністю і надійністю, що досягається за рахунок використання нового покоління двигунів від Leadshine. Комплектуються автоматичним підйомним столом.

Застосовуються у всіх сферах використання лазерного гравірувального обладнання. Є оптимальним рішенням для гравіювання невеликих виробів, печаток, сувенірів тощо.

КОМЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 40 Вт

Високовольтний блок живлення 60 Вт

Промисловий водний охолоджувач CW-3000 Чилер CW-3000 - бюджетна промислова система охолодження лазерної трубки з повітряним принципом охолодженням за допомогою обдування охолоджувальної рідини повітрям приміщення.

Може використовуватися для випромінювачів 40, 60 і 80 Вт за умови температури до 30°С у робочому приміщенні. Якщо температура буде вищою за 30°С, лазерна трубка працювати буде, але в цьому разі її термін служби зменшується

Лінійний або стільниковий стіл

Підйомний стіл із ланцюговим електроприводом

Рейкові напрямні по осі Х, Циліндричні вали по осі Y

Крокові двигуни

Лінза ZnSe, молібденові дзеркала - 3 шт

Витяжний пристрій - вбудований

Безмасляний компресор 35 Вт ACO-002

Система керування GRBL контролер

Програмне забезпечення / управління верстатом: LightBurn - виробництва США. Інтерфейс: Англ. Російська

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою 60 Вт

Камерою і системою візуального фото позиціонування

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

400 х 600 мм

Лазерний випромінювач :

40 Вт

Макс. швидкість переміщення:

200 мм/с

Система охолодження:

Чиллер CW-3000

Механіка :

Ремінні передачі, рейкові напрямні по осі Х, Циліндричні вали по осі Y. Ланцюговий підйомний стіл по осі Z

Тип виконання верстата:

Підлоговий

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-lite/1390l>

Лазерний верстат 1390 Lite

Немає на складіНемає на складі

Робоче поле: 1300 х 900 мм

Лазерний випромінювач: Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Напрямні: Рейкові напрямні HGR15C 15 мм

Маса нетто: 350 кг

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ЕКСПРЕС ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ГАРАНТІЯ НА КОМПЛЕКТУЮЧІ 12 МІС.

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 90 Вт Reci w2

Високовольтний блок живлення 100 Вт

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000 Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Система керування Ruida 6445

Лінійний стіл

Крокові двигуни по осях X і Y

Рейкові напрямні HGR15C

Зубчасті ремені HDT 3М

Лінза d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення / управління верстатом: LaserWork. Інтерфейс: Англ. Російська;

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (RECI w4, w6, w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F4, F6, F8) 100, 130, або 150 Вт

Промисловим фреоновим чиллером CW-5200 або CW-5202

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее поле :

1300 х 900 мм

Лазерный излучатель :

Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. скорость перемещения:

400 мм/с

Ускорение (резка-гравировка):

0,1 - 0,4G

Система охлаждения:

Фреоновый чиллер CW-5000

Направляющие:

Рельсовые направляющие HGR15C 15 мм

Размеры (Ширина х Глубина х Высота) :

1820 х 1350 х 1100 мм

Масса нетто:

350 кг

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3 x 2,7 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-gigo/g1325l>

Лазерний верстат Gigo 1325 Lite

Під замовленняПід замовлення

Робоче поле: 1300 х 2500 мм

Лазерний випромінювач: Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 300 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,2 G

Система охолодження: Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Механіка: Рейкові напрямні, ремінна передача. Редукторна система передачі руху

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ЕКСПРЕС ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ГАРАНТІЯ НА КОМПЛЕКТУЮЧІ 12 МІС.

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка Reci w2 90 - 100 Вт

Високовольтний блок живлення 120 Вт

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000 Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна система керування Ruida RD 6445

Лінійний стіл або стільниковий стіл

Подвійна система димовидалення загальною потужністю 1,1 кВт

Рейкові напрямні, ремінна передача

Редукторна система передачі руху від двигунів

HTD ремені з мінеральним кордом, що виключають розтягування

Лінза ZnSe d=20 мм, фокусна відстань 3 дюйми (76,2 мм))

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка

Компресор

Програмне забезпечення (рос)

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (Reci w4 - w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F2 - F8) 80, 100, 130, або 150 Вт

Двома і більше лазерами в одному апараті

Системою адаптації стисненого повітря для компресора високого тиску

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1300 х 2500 мм

Лазерний випромінювач :

Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

300 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,2 G

Система охолодження:

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Механіка :

Рейкові напрямні, ремінна передача. Редукторна система передачі руху

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

2140 х 3600 х 1100 мм

Вага нетто:

800 кг

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-expert/>

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-expert/e9060pro>

Лазерний верстат Expert 9060

В наявностіВ наявності

Робоче поле: 900 х 600 мм

Лазерний випромінювач: 60 - 100 Вт.

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Лазерний верстат STO Laser Expert 9060 - невеликий верстат для Вашого бізнесу. Ідеально підходить для виготовлення сувенірної продукції.

Якісне, точне і надійне обладнання для всіх типів завдань CO2-лазерного різання і гравіювання невеликих розмірів (900х600мм) оброблюваних матеріалів.

Верстат Expert 9060 на 100% призначений для роботи в промисловому циклі з режимом роботи 24/7. Є найякіснішим рішенням у цьому ціновому сегменті аналогічних верстатів зі схожими робочими розмірами. Наближається за багатьма параметрами точності та надійності до техніки сегмента японського та європейського виробництва.

Завдяки невеликим габаритам підходить для розв'язання завдань компактного лазерного різання, гравіювання, перфорації, маркування різних неметалів, включно з деревними матеріалами і плитами, полімерними пластиками, а також мінералами, шкірою, хутром і тканинами.

Застосовується для виробництва печаток, поліграфічної вирізки, розкрою пластиків, виробництва дерев'яних сувенірів, створення тари й упаковки з картону, архітектурного проектування, маркування, виробництва POS-продукції, сувенірних виробів "фото на дереві" тощо.

Має вікно протягання шириною 100 см для довгих заготовок.

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Зроблений в Україні з тиражних перевірених вузлів і запчастин, є еволюцією нашого більш ніж 15-річного досвіду використання, ремонту та налагодження CO2-лазерного обладнання. Забезпечено високий рівень якості збірки.

Можливість оперативного складання та відвантаження в різних варіантах комплектацій.

Повністю укомплектований для стабільної роботи.

Є верстатом промислового рівня.

Забезпечений гарантією 24 місяці.

Пусконалагоджувальні роботи, навчання роботі та інструктаж з обслуговування входить у вартість обладнання

Безкоштовний курс навчання: Дводенний курс оператора/інженера.

Професійний сервіс: Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові.

Підмінний фонд вузлів і запчастин - У разі непередбачуваної поломки можна скористатися послугою відправки запчастини на заміну день-у-день.

Тільки якісні вузли та комплектуючі перевірених брендів: Reci, II-IV Infrared, S&A, Leadshine, Ruida тощо, що дають змогу працювати верстату цілодобово без збоїв.

ВІДЕО

ОСОБЛИВОСТІ КОМПЛЕКТАЦІЇ:

МЕХАНІКА ВЕРСТАТА

Спеціальні профільні роликові напрямні, що використовуються в наших верстатах, забезпечують плавність ходу, точність на високих швидкостях і довгий термін служби обладнання.

Також у подальшому технічному обслуговуванні верстата вартість роликового підшипника значно нижча за рейковий підшипник типу Hiwin, PMI.

Висока продуктивність, точність і надійність со2 лазерів компанії ПРОСТО ЧПУ досягається за рахунок:

- Тиражне заводське виконання корпусу верстата, ЧПУ розмітки посадкових місць і принципових вузлів механіки.

- Площинність механічних вузлів. Гарантовані допуски по установці механіки в межах 0,2 мм по висоті гарантують відсутність механічних напружень у різних кутах робочого поля. Це забезпечить високу початкову точність верстата, а також багаторічний цикл використання.

- Застосування спеціальних приводних шестерень власного виробництва (биття до 0,04 мм). Використано спеціальний високоточний профіль приводних шестерень HTD зі збільшеним зубом. Нестандартне рішення інженерів ProstoCNC збільшити розмір зуба і відійти від стандартного профілю HTD дало змогу отримати щільніший контакт із ременем, що зі свого боку дало найвищу точність обробки, недосяжну на верстатах аналогічного класу.

- Система вибірки люфту на рейці. Використання швидкісних напрямних, ексцентриків з можливістю компенсації вироблення рейки, на відміну від класичних прямокутних (рейкових) напрямних. Спеціальні радіальні осьові ексцентрики дають змогу продовжити термін використання рейкових напрямних до їхньої заміни. Так само ця система гарантує більш тривале використання із заявленим класом точності, чого не дають навіть прямокутні напрямні на аналогічних верстатах.

ЛАЗЕРНА ТРУБКА І СИСТЕМА ОХОЛОДЖЕННЯ

Лазерна трубка:

Верстати StoLaser оснащуються найдовговічнішими лазерними трубками (преміум класу) виробництва Reci.

Лазерним трубкам Reci характерний рівний круглий вихідний промінь лазера, без додаткових інтерференційних кілець. Довгий термін служби і стабільна робота при будь-яких завданнях різання або гравіювання.

І найголовніше - ПРОСТО ЧПУ дає гарантію 6 місяців на свої лазерні трубки.

Система охолодження лазерної трубки:

Для стабільної та якісної роботи будь-якої лазерної трубки, її потрібно охолоджувати дистильованою водою в межах не нижче +8℃ не вище +25℃.

Деякі виробники і постачальники лазерних верстатів для охолодження лазерної трубки використовують водяну помпу, яка занурюється в бак з водою і так охолоджують лазерну трубку в процесі роботи, тим самим здешевлюючи загальну вартість верстата. Але річ у тім, що водяна помпа тільки "ганяє воду в системі" і ніяк не охолоджує воду, особливо влітку. А також у такій системі охолодження немає датчика температури води і функції оповіщення відсутності потоку води. Коли лазерна трубка перегрівається, вона моментально тріскається і виходить з ладу.

Ми вважаємо, що це невиправдане здешевлення обладнання, і комплектуємо верстат відразу з промисловим фреоновим чиллером CW-5000 Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

 Ця система охолодження дає змогу верстату працювати без зупинок і цілодобово. Забезпечуючи надійне охолодження лазерної трубки і довгий термін служби.

ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ТА КЕРУВАННЯ ВЕРСТАТОМ

СО2 лазери STO Laser Expert є професійним виробничим обладнанням, однак при цьому використання їх є не більш складним, ніж використання звичайного принтера. Створивши макет у Corel Draw або AutoCAD, ви безпосередньо відправляєте його на гравіювання, використовуючи російськомовний інтерфейс і дружній інтуїтивно зрозумілий майстер налаштування параметрів LaserWork.

Відправляти завдання на різання/гравіювання можна з комп'ютера через USB, мережу LAN 10/100 Ethernet, а також USB флеш-накопичувача або внутрішньої пам'яті верстата.

Додатково верстат може постачатися з програмним забезпеченням LightBurn виробництва США, в якому можна створювати, редагувати або імпортувати файли в різних форматах векторної графіки або зображень (включно з AI, PDF, SVG, DXF, PLT, PNG, JPG, GIF, BMP), а також повністю керувати верстатом з комп'ютера.

При використанні програми LightBurn, Вам не буде потрібно додатково докуповувати ліцензійний Corel Draw або AutoCAD на комп'ютер, з якого буде управлятися верстат, так як все можна робити в одній програмі LightBurn.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 90 Вт Reci w2

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 6332

Лінійний або стільниковий стіл товщиною 55 мм

Крокові двигуни або e-Servo по осях X і Y

Роликові профільні напрямні

Спеціальні профільні роликові напрямні, що використовуються в наших верстатах, забезпечують плавність ходу, точність на високих швидкостях і довгий термін служби.

Також у подальшому обслуговуванні вартість роликового підшипника значно нижча за рейковий підшипник типу Hiwin, PMI.

Лінза Infrared II-VI (США) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт.

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення / управління верстатом: LaserWork - безкоштовний софт виробництва КНР. Інтерфейс: Англ. Російська;

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (RECI w4, w6, w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F4, F6, F8) 100, 130, або 150 Вт

Промисловим фреоновим чиллером CW-5200 або CW-5202

Поворотним пристроєм і автоматичним підйомним столом

Комбайнером променя лазерної трубки з червоним покажчиком

Системою фокусування HPDFO

Оптика з високою щільністю фокусування (HPDFO) застосовує колімаційний метод фокусування променя на поверхні виробу.

Ця технологія дає змогу сфокусувати промінь на набагато меншу фокусну пляму близько 0,03 мм діаметром. Пристрій HPDFO (High-Power Density-Focusing Optics) підходить для дуже високоточного гравіювання і для прямого маркування на металах.

Системою адаптації стисненого повітря Camozzi Італія

Під час різання деяких матеріалів, для поліпшення якості різання використовується повітря з високим тиском 2-4 бари. Цей тиск дає змогу збільшити продуктивність роботи до 5%, а якість різання до 60%. Дана система очищає стиснене повітря від механічних частинок, крапель оливи і вологи розмірами до 0,01 мкм, запобігаючи потрапляння на лінзу, і тим самим збільшуючи їй термін служби.

Дізнатися докладніше...для компресора високого тиску

Системою машинного зору Vision

Включає в себе комплект програмно-апаратних складових для реалізації функції автоматичної вирізки заздалегідь вишитих або надрукованих зображень на лазерному СО2-гравері, прив'язуючи макет вирізки до розпізнаного зображення. Підходить для шевронів і вишивок.

Детальніше

Візуальне позиціонування макетів вирізки / гравіювання на заготовках неправильної форми

Ця система відео сенсора і програмного забезпечення дає змогу перед початком вирізки побачити на екрані монітора макет і саму заготовку, розташувати деталі, оминувши браковані місця, та використати весь якісний матеріал по максимуму.

Дуже затребувана під час різання натуральної шкіри, а також залишків дорогих листових матеріалів.

подивитися відео не вмикаючи відеокамери

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

900 х 600 мм

Лазерний випромінювач :

60 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 6332, обсяг пам'яті 256 МБ

Механіка :

Крокові двигуни, ремінна передача, редукторна система передачі руху, система компенсації виробітку/люфта, синхронізаційні муфтенні системи передачі обертання.

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні швидкісні

Термін служби випромінювача, заявлений :

до 10 тис. робочих годин - заявлено заводом-виробником

Робочий стіл:

Лінійний або стільниковий

Оптика:

II-VI Infrared, Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс керування / підключення:

Ruida 6332 / Підключення по USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork, LightBurn

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7 32 Bit, Linux

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

1500 х 1300 х 1200 мм

Вага нетто:

250 кг

Гарантія:

12 міс. гарантійного сервісного обслуговування, 24 міс. гарантії на ключові вузли та комплектуючі, 6 міс. гарантії на лазерну трубку

Умови постачання та обслуговування:

У вартість входить: Пуско-налагоджувальні роботи, Інструктаж і навчання персоналу, Повний гарантійний сервіс 24 міс., Розширена клієнтська підтримка. Без вартості доставки по Україні.

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3 x 2,7 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-expert/e1390pro>

Лазерний верстат Expert 1390

В наявностіВ наявності

Робоче поле: 1300 х 900 мм

Лазерний випромінювач: 60 - 130 Вт.

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Лазерний верстат STO Laser Expert 1390 - універсальний верстат для Вашого бізнесу. Ідеально підходить для більшості завдань з лазерної обробки листових заготовок.

Якісне, точне і надійне обладнання для всіх типів завдань CO2 - лазерного різання і гравіювання середніх (1300х900мм) розмірів оброблюваних матеріалів.

Верстат Expert 1390 на 100% призначений для роботи в промисловому циклі з режимом роботи 24/7. Є найякіснішим рішенням у цьому ціновому сегменті аналогічних верстатів зі схожими робочими розмірами. Наближається за багатьма параметрами точності та надійності до техніки сегмента японського та європейського виробництва.

Універсальний верстат з оптимальним робочим полем: ідеально підходить для розв'язання більшості завдань лазерного різання, гравіювання, перфорації, маркування різних неметалів, включно з деревними матеріалами і плитами, полімерними пластиками, а також мінералами, шкірою, хутром і тканинами.

Застосовується для виробництва печаток, поліграфічної вирізки, розкрою акрилу та інших пластиків, штанц-форм, виробництва дерев'яних сувенірів, створення тари й пакування з картону, архітектурного проєктування, маркування, виробництва POS-продукції, сувенірних виробів "фото на дереві", розкрою та гравіювання тканин, шкіри тощо.

Має вікно протягання шириною 140 см для довгих заготовок.

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Зроблений в Україні з тиражних перевірених вузлів і запчастин, є еволюцією нашого більш ніж 15-річного досвіду використання, ремонту та налагодження CO2 - лазерного обладнання. Забезпечено високий рівень якості збірки.

Можливість оперативного складання та відвантаження в різних варіантах комплектацій.

Повністю укомплектований для стабільної роботи.

Є верстатом промислового рівня.

Забезпечений гарантією 24 місяці.

Пусконалагоджувальні роботи, навчання роботі та інструктаж з обслуговування входить у вартість обладнання

Безкоштовний курс навчання: Дводенний курс оператора/інженера.

Професійний сервіс: Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові.

Підмінний фонд вузлів і запчастин - У разі непередбачуваної поломки можна скористатися послугою відправки запчастини на заміну день-у-день.

Тільки якісні вузли та комплектуючі перевірених брендів: Reci, II-IV Infrared, S&A, Leadshine, Ruida тощо, що дають змогу працювати верстату цілодобово без збоїв.

ВІДЕО

ОСОБЛИВОСТІ КОМПЛЕКТАЦІЇ:

МЕХАНІКА ВЕРСТАТА

Спеціальні профільні роликові напрямні, що використовуються в наших верстатах, забезпечують плавність ходу, точність на високих швидкостях і довгий термін служби обладнання.

Також у подальшому технічному обслуговуванні верстата вартість роликового підшипника значно нижча за рейковий підшипник типу Hiwin, PMI.

Висока продуктивність, точність і надійність со2 лазерів компанії ПРОСТО ЧПУ досягається за рахунок:

- Тиражне заводське виконання корпусу верстата, ЧПУ розмітки посадкових місць і принципових вузлів механіки.

- Площинність механічних вузлів. Гарантовані допуски по установці механіки в межах 0,2 мм по висоті гарантують відсутність механічних напружень у різних кутах робочого поля. Це забезпечить високу початкову точність верстата, а також багаторічний цикл використання.

- Застосування спеціальних приводних шестерень власного виробництва (биття до 0,04 мм). Використано спеціальний високоточний профіль приводних шестерень HTD зі збільшеним зубом. Нестандартне рішення інженерів ProstoCNC збільшити розмір зуба і відійти від стандартного профілю HTD дало змогу отримати щільніший контакт із ременем, що зі свого боку дало найвищу точність обробки, недосяжну на верстатах аналогічного класу.

- Система вибірки люфту на рейці. Використання швидкісних напрямних, ексцентриків з можливістю компенсації вироблення рейки, на відміну від класичних прямокутних (рейкових) напрямних. Спеціальні радіальні осьові ексцентрики дають змогу продовжити термін використання рейкових напрямних до їхньої заміни. Так само ця система гарантує більш тривале використання із заявленим класом точності, чого не дають навіть прямокутні напрямні на аналогічних верстатах.

ЛАЗЕРНА ТРУБКА І СИСТЕМА ОХОЛОДЖЕННЯ

Лазерна трубка:

Верстати StoLaser оснащуються найдовговічнішими лазерними трубками (преміум класу) виробництва Reci або Yongli.

Лазерним трубкам Reci / Yongli характерний рівний круглий вихідний промінь лазера, без додаткових інтерференційних кілець. Довгий термін служби і стабільна робота при будь-яких завданнях різання або гравіювання.

І найголовніше - ПРОСТО ЧПУ дає гарантію 6 місяців на свої лазерні трубки.

Система охолодження лазерної трубки:

Для стабільної та якісної роботи будь-якої лазерної трубки, її потрібно охолоджувати дистильованою водою в межах не нижче +8℃ не вище +25℃.

Деякі виробники і постачальники лазерних верстатів для охолодження лазерної трубки використовують водяну помпу, яка занурюється в бак з водою і так охолоджують лазерну трубку в процесі роботи, тим самим здешевлюючи загальну вартість верстата. Але річ у тім, що водяна помпа тільки "ганяє воду в системі" і ніяк не охолоджує воду особливо влітку. А також у такій системі охолодження немає датчика температури води і функції оповіщення відсутності потоку води. Коли лазерна трубка перегрівається, вона моментально тріскається і виходить з ладу.

Ми вважаємо, що це невиправдане здешевлення обладнання і комплектуємо верстат одразу з промисловим фреоновим чиллером CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

. Ця система охолодження дає змогу верстату працювати без зупинок і цілодобово. Забезпечуючи надійне охолодження лазерної трубки і довгий термін служби.

ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ТА УПРАВЛІННЯ ВЕРСТАТОМ

СО2 лазери STO Laser Expert є професійним виробничим обладнанням, однак при цьому використання їх є не більш складним, ніж використання звичайного принтера. Створивши макет у Corel Draw або AutoCAD, ви безпосередньо відправляєте його на гравіювання, використовуючи російськомовний інтерфейс і дружній інтуїтивно зрозумілий майстер налаштування параметрів LaserWork.

Відправляти завдання на різання/гравіювання можна з комп'ютера через USB, мережу LAN 10/100 Ethernet, а також USB флеш-накопичувача або внутрішньої пам'яті верстата.

Додатково верстат може постачатися з програмним забезпеченням LightBurn виробництва США, в якому можна створювати, редагувати або імпортувати файли в різних форматах векторної графіки або зображень (включно з AI, PDF, SVG, DXF, PLT, PNG, JPG, GIF, BMP), а також повністю керувати верстатом з комп'ютера.

При використанні програми LightBurn, Вам не буде потрібно додатково докуповувати ліцензійний Corel Draw або AutoCAD на комп'ютер, з якого буде управлятися верстат, так як все можна робити в одній програмі LightBurn.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 90 Вт Reci w2

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 6332

Лінійний або стільниковий стіл товщиною 55 мм

Крокові двигуни або e-Servo по осях X і Y

Роликові профільні напрямні

Спеціальні профільні роликові напрямні, що використовуються в наших верстатах, забезпечують плавність ходу, точність на високих швидкостях і довгий термін служби.

Також у подальшому обслуговуванні вартість роликового підшипника значно нижча за рейковий підшипник типу Hiwin, PMI.

Лінза Infrared II-VI (США) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт.

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення / управління верстатом: LaserWork - безкоштовний софт виробництва КНР. Інтерфейс: Англ. Російська;

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (RECI w4, w6, w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F4, F6, F8) 100, 130, або 150 Вт

Промисловим фреоновим чиллером CW-5200 або CW-5202

Поворотним пристроєм і автоматичним підйомним столом

Комбайнером променя лазерної трубки з червоним покажчиком

Системою фокусування HPDFO

Оптика з високою щільністю фокусування (HPDFO) застосовує колімаційний метод фокусування променя на поверхні виробу.

Ця технологія дає змогу сфокусувати промінь на набагато меншу фокусну пляму близько 0,03 мм діаметром. Пристрій HPDFO (High-Power Density-Focusing Optics) підходить для дуже високоточного гравіювання і для прямого маркування на металах.

Системою адаптації стисненого повітря Camozzi Італія

Під час різання деяких матеріалів, для поліпшення якості різання використовується повітря з високим тиском 2-4 бари. Цей тиск дає змогу збільшити продуктивність роботи до 5%, а якість різання до 60%. Дана система очищає стиснене повітря від механічних частинок, крапель оливи і вологи розмірами до 0,01 мкм, запобігаючи потрапляння на лінзу, і тим самим збільшуючи їй термін служби.

Дізнатися докладніше...для компресора високого тиску

Системою машинного зору Vision

Включає в себе комплект програмно-апаратних складових для реалізації функції автоматичної вирізки заздалегідь вишитих або надрукованих зображень на лазерному СО2-гравері, прив'язуючи макет вирізки до розпізнаного зображення. Підходить для шевронів і вишивок.

Детальніше

Візуальне позиціонування макетів вирізки / гравіювання на заготовках неправильної форми

Ця система відео сенсора і програмного забезпечення дає змогу перед початком вирізки побачити на екрані монітора макет і саму заготовку, розташувати деталі, оминувши браковані місця, та використати весь якісний матеріал по максимуму.

Дуже затребувана під час різання натуральної шкіри, а також залишків дорогих листових матеріалів.

подивитися відео не вмикаючи відеокамери

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1300 х 900 мм

Лазерний випромінювач :

60 - 130 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 6332, обсяг пам'яті 256 МБ

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача, редукторна система передачі руху, система компенсації виробітку/люфта, синхронізаційні муфтенні системи передачі обертання.

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні швидкісні

Термін служби випромінювача, заявлений :

до 10 тис. робочих годин - заявлено заводом-виробником

Робочий стіл:

Лінійний або стільниковий

Оптика:

II-VI Infrared, Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс керування / підключення:

Ruida 6332 / Підключення по USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork, LightBurn

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7 32 Bit, Linux

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

1900 х 1600 х 1200 мм

Вага нетто:

400 кг

Гарантія:

12 міс. гарантійного сервісного обслуговування, 24 міс. гарантії на ключові вузли та комплектуючі, 6 міс. гарантії на лазерну трубку

Умови постачання та обслуговування:

У вартість входить: Пуско-налагоджувальні роботи, Інструктаж і навчання персоналу, Повний гарантійний сервіс 24 міс., Розширена клієнтська підтримка. Без вартості доставки по Україні.

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3 x 2,7 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-expert/e1610pro>

Лазерний верстат Expert 1610

В наявностіВ наявності

Робоче поле: 1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач: 60 - 150 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Лазерний верстат STO Laser Expert 1610 - великий верстат для Вашого бізнесу. Ідеально підходить для лазерного розкрою габаритних листових заготовок.

Якісне, точне і надійне обладнання для всіх типів завдань CO2-лазерного різання і гравіювання великих (1600х1000мм) розмірів оброблюваних матеріалів.

Верстат Expert 1610 на 100% призначений для роботи в промисловому циклі з режимом роботи 24/7. Є найякіснішим рішенням у цьому ціновому сегменті аналогічних верстатів зі схожими робочими розмірами. Наближається за багатьма параметрами точності та надійності до техніки сегмента японського та європейського виробництва.

Завдяки ширині робочого поля 1,6 м і вікну для протягання, ідеально підходить для обробки габаритних матеріалів (наприклад, лист МДФ або фанери 1,5х1,5 м і тканин у рулоні шириною до 1,6 м), лазерного різання, гравіювання, перфорації, маркування різних неметалів, включно з гранітом, мармуром і склом (лише гравіювання), деревними матеріалами та плитами, полімерними пластиками, а так само мінералами, шкірою, хутром і тканинами.

Застосовується для обробки тканин, шкіри, хутра, поліграфічної вирізки, розкрою акрилу та інших пластиків, штанц-форм, виробництва дерев'яних сувенірів, створення тари й пакування з картону, архітектурного проектування, маркування, виробництва POS продукції.

Має вікно протягання шириною 170 см для довгих заготовок.

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Зроблений в Україні з тиражних перевірених вузлів і запчастин, є еволюцією нашого більш ніж 15-річного досвіду використання, ремонту та налагодження CO2 - лазерного обладнання. Забезпечено високий рівень якості збірки.

Можливість оперативного складання та відвантаження в різних варіантах комплектацій.

Повністю укомплектований для стабільної роботи.

Є верстатом промислового рівня.

Забезпечений гарантією 24 місяці.

Пусконалагоджувальні роботи, навчання роботі та інструктаж з обслуговування входить у вартість обладнання

Безкоштовний курс навчання: Дводенний курс оператора/інженера.

Професійний сервіс: Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові.

Підмінний фонд вузлів і запчастин - У разі непередбачуваної поломки можна скористатися послугою відправки запчастини на заміну день-у-день.

Тільки якісні вузли та комплектуючі перевірених брендів: Reci, II-IV Infrared, S&A, Leadshine, Ruida тощо, що дають змогу працювати верстату цілодобово без збоїв.

ВІДЕО

ОСОБЛИВОСТІ КОМПЛЕКТАЦІЇ:

МЕХАНІКА ВЕРСТАТА

Спеціальні профільні роликові напрямні, що використовуються в наших верстатах, забезпечують плавність ходу, точність на високих швидкостях і довгий термін служби обладнання.

Також у подальшому технічному обслуговуванні верстата вартість роликового підшипника значно нижча за рейковий підшипник типу Hiwin, PMI.

Висока продуктивність, точність і надійність со2 лазерів компанії ПРОСТО ЧПУ досягається за рахунок:

- Тиражне заводське виконання корпусу верстата, ЧПУ розмітки посадкових місць і принципових вузлів механіки.

- Площинність механічних вузлів. Гарантовані допуски по установці механіки в межах 0,2 мм по висоті гарантують відсутність механічних напружень у різних кутах робочого поля. Це забезпечить високу початкову точність верстата, а також багаторічний цикл використання.

- Застосування спеціальних приводних шестерень власного виробництва (биття до 0,04 мм). Використано спеціальний високоточний профіль приводних шестерень HTD зі збільшеним зубом. Нестандартне рішення інженерів ProstoCNC збільшити розмір зуба і відійти від стандартного профілю HTD дало змогу отримати щільніший контакт із ременем, що зі свого боку дало найвищу точність обробки, недосяжну на верстатах аналогічного класу.

- Система вибірки люфту на рейці. Використання швидкісних напрямних, ексцентриків з можливістю компенсації вироблення рейки, на відміну від класичних прямокутних (рейкових) напрямних. Спеціальні радіальні осьові ексцентрики дають змогу продовжити термін використання рейкових напрямних до їхньої заміни. Так само ця система гарантує більш тривале використання із заявленим класом точності, чого не дають навіть прямокутні напрямні на аналогічних верстатах.

ЛАЗЕРНА ТРУБКА І СИСТЕМА ОХОЛОДЖЕННЯ

Лазерна трубка:

Верстати StoLaser оснащуються найдовговічнішими лазерними трубками (преміум класу) виробництва Reci або Yongli.

Лазерним трубкам Reci / Yongli характерний рівний круглий вихідний промінь лазера, без додаткових інтерференційних кілець. Довгий термін служби і стабільна робота при будь-яких завданнях різання або гравіювання.

І найголовніше - ПРОСТО ЧПУ дає гарантію 6 місяців на свої лазерні трубки.

Система охолодження лазерної трубки:

Для стабільної та якісної роботи будь-якої лазерної трубки, її потрібно охолоджувати дистильованою водою в межах не нижче +8℃ не вище +25℃.

Деякі виробники і постачальники лазерних верстатів для охолодження лазерної трубки використовують водяну помпу, яка занурюється в бак з водою і так охолоджують лазерну трубку в процесі роботи, тим самим здешевлюючи загальну вартість верстата. Але річ у тім, що водяна помпа тільки "ганяє воду в системі" і ніяк не охолоджує воду, особливо влітку. А також у такій системі охолодження немає датчика температури води і функції оповіщення відсутності потоку води. Коли лазерна трубка перегрівається, вона моментально тріскається і виходить з ладу.

Ми вважаємо, що це невиправдане здешевлення обладнання і комплектуємо верстат одразу з промисловим фреоновим чиллером CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

. Ця система охолодження дає змогу верстату працювати без зупинок і цілодобово. Забезпечуючи надійне охолодження лазерної трубки і довгий термін служби.

ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ТА УПРАВЛІННЯ ВЕРСТАТОМ

СО2 лазери STO Laser Expert є професійним виробничим обладнанням, однак при цьому використання їх є не більш складним, ніж використання звичайного принтера. Створивши макет у Corel Draw або AutoCAD, ви безпосередньо відправляєте його на гравіювання, використовуючи російськомовний інтерфейс і дружній інтуїтивно зрозумілий майстер налаштування параметрів LaserWork.

Відправляти завдання на різання/гравіювання можна з комп'ютера через USB, мережу LAN 10/100 Ethernet, а також USB флеш-накопичувача або внутрішньої пам'яті верстата.

Додатково верстат може постачатися з програмним забезпеченням LightBurn виробництва США, в якому можна створювати, редагувати або імпортувати файли в різних форматах векторної графіки або зображень (включно з AI, PDF, SVG, DXF, PLT, PNG, JPG, GIF, BMP), а також повністю керувати верстатом з комп'ютера.

При використанні програми LightBurn, Вам не буде потрібно додатково докуповувати ліцензійний Corel Draw або AutoCAD на комп'ютер, з якого буде управлятися верстат, так як все можна робити в одній програмі LightBurn.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (RECI w4, w6, w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F4, F6, F8) 100, 130, або 150 Вт

Промисловим фреоновим чиллером CW-5200 або CW-5202

Поворотним пристроєм і автоматичним підйомним столом

Комбайнером променя лазерної трубки з червоним покажчиком

Системою фокусування HPDFO

Оптика з високою щільністю фокусування (HPDFO) застосовує колімаційний метод фокусування променя на поверхні виробу.

Ця технологія дає змогу сфокусувати промінь на набагато меншу фокусну пляму близько 0,03 мм діаметром. Пристрій HPDFO (High-Power Density-Focusing Optics) підходить для дуже високоточного гравіювання і для прямого маркування на металах.

Системою адаптації стисненого повітря Camozzi Італія

Під час різання деяких матеріалів, для поліпшення якості різання використовується повітря з високим тиском 2-4 бари. Цей тиск дає змогу збільшити продуктивність роботи до 5%, а якість різання до 60%. Дана система очищає стиснене повітря від механічних частинок, крапель оливи і вологи розмірами до 0,01 мкм, запобігаючи потрапляння на лінзу, і тим самим збільшуючи їй термін служби.

Дізнатися докладніше...для компресора високого тиску

Системою машинного зору Vision

Включає в себе комплект програмно-апаратних складових для реалізації функції автоматичної вирізки заздалегідь вишитих або надрукованих зображень на лазерному СО2-гравері, прив'язуючи макет вирізки до розпізнаного зображення. Підходить для шевронів і вишивок.

Детальніше

Візуальне позиціонування макетів вирізки / гравіювання на заготовках неправильної форми

Ця система відео сенсора і програмного забезпечення дає змогу перед початком вирізки побачити на екрані монітора макет і саму заготовку, розташувати деталі, оминувши браковані місця, та використати весь якісний матеріал по максимуму.

Дуже затребувана під час різання натуральної шкіри, а також залишків дорогих листових матеріалів.

подивитися відео не вмикаючи відеокамери

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач :

60 - 150 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 6332, обсяг пам'яті 256 МБ

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача, редукторна система передачі руху, система компенсації виробітку/люфта, синхронізаційні муфтенні системи передачі обертання.

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні швидкісні

Термін служби випромінювача, заявлений :

до 10 тис. робочих годин - заявлено заводом-виробником

Робочий стіл:

Лінійний або стільниковий

Оптика:

II-VI Infrared, Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс керування / підключення:

Ruida 6332 / Підключення по USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork, LightBurn

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7 32 Bit, Linux

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

2200 х 1700 х 1200 мм

Вага нетто:

600 кг

Гарантія:

12 міс. гарантійного сервісного обслуговування, 24 міс. гарантії на ключові вузли та комплектуючі, 6 міс. гарантії на лазерну трубку

Умови постачання та обслуговування:

У вартість входить: Пуско-налагоджувальні роботи, Інструктаж і навчання персоналу, Повний гарантійний сервіс 24 міс., Розширена клієнтська підтримка. Без вартості доставки по Україні.

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3,7 x 2,9 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-track/>

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-track/track1610>

Лазерний комплекс для тканини Track 1610

Під замовленняПід замовлення

Робоче поле: 1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач: Reci W2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,3 - 0,5 G

Система охолодження: Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

СО2 Лазерний верстат StoLaser Track 1610 - лазерний СО2 різьбяр оснащений системою безперервної подачі рулонного матеріалу з датчиками відстеження матеріалу і гусеничним столом з автоматичним підмотуванням для продуктивного розкрою рулонних матеріалів.

Верстат виконує розкрій викрійок у визначеній ділянці, після чого гусеничний стіл автоматично підмотує необроблену частину матеріалу з рулону в зону обробки. Може бути встановлена як одна лазерна голова (робоче поле 1600х1000мм) так і дві (поле на кожну голову до 750х1000 мм) і більше.

ОСОБЛИВОСТІ КОМПЛЕКТАЦІЇ:

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка Reci w2 90 - 100 Вт

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна 4х-осьова сист. керування Ruida 6442

Гусеничний стіл

Надточна система передачі руху

Лінза ZnSe d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення (рос)

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (Reci w4 - w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F2 - F8) 80, 100, 130, або 150 Вт

Бюджетним промисловим чиллером CW-3000

Чиллер CW-3000 - бюджетна промислова система охолодження лазерної трубки з повітряним принципом охолодження за допомогою обдування охолоджувальної рідини повітрям приміщення.

Може використовуватися для випромінювачів 40, 60 і 80 Вт за умови температури до 30°С у робочому приміщенні. Якщо температура буде вищою за 30°С, лазерна трубка працювати буде, але в цьому разі її термін служби зменшується

Двома і більше лазерами

 в одному апараті

Комбайнером променя лазерної трубки і червоного покажчика

Серводвигунами

Системою адаптації стисненого повітря для компресора високого тиску

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач :

Reci W2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,3 - 0,5 G

Система охолодження:

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 6442, обсяг пам'яті 256 МБ

Механіка :

Мікрокрокові двигуни, Ремінна передача, Роликові профільні напрямні

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні

Термін служби випромінювача, заявлений :

10 000 робочих годин - заявлено завод виробником

Термін служби випромінювача, середній :

7 000 робочих годин - у середньому на практиці

Робочий стіл:

Гусеничний стіл

Оптика:

Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс управління / підключення:

Ruida 6442, об'єм пам'яті 256 МБ / Підключення через USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP або Win 7 32 Bit

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

2180 х 1520 х 1150 мм

Гарантія:

12 місяців на верстат і 6 місяців на лазерну трубку

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дозволяє підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-track/track1610rc>

Лазерний комплекс для тканини Track 1610 з CCD камерою

Під замовленняПід замовлення

Робоче поле: 1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач: Reci W2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,3 - 0,5 G

Система охолодження: Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

СО2 Лазерний верстат StoLaser Track 1610 CCD - лазерний со2 різьбяр оснащений системою безперервної подачі рулонного матеріалу з датчиками відстежування матеріалу або без і сітчастим робочим столом з автоматичним підмотуванням для продуктивного розкрою рулонних матеріалів.

Також опціонально можна встановити панорамну камеру над верстатом, яка миттєво сканує все робоче поле й оперативно дає змогу операторові розкласти деталі макета на шкіру, яка завжди має різні розміри.

Верстат виконує розкрій викрійок у певній ділянці, після чого гусеничний стіл автоматично підмотує необроблену частину матеріалу з рулону в зону обробки. Може бути встановлена як одна лазерна голова (робоче поле 1600х1000мм) так і дві (поле на кожну голову до 750х1000 мм) і більше.

ОСОБЛИВОСТІ КОМПЛЕКТАЦІЇ:

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка Reci w2 90 - 100 Вт

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна 4х-осьова сист. керування Ruida 6442

Гусеничний стіл

Надточна система передачі руху

Відеосенсор: Canon 1500 D

Лінза ZnSe d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення (рос)

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (Reci w4 - w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F2 - F8) 80, 100, 130, або 150 Вт

Бюджетним промисловим чиллером CW-3000

Чиллер CW-3000 - бюджетна промислова система охолодження лазерної трубки з повітряним принципом охолодження за допомогою обдування охолоджувальної рідини повітрям приміщення.

Може використовуватися для випромінювачів 40, 60 і 80 Вт за умови температури до 30°С у робочому приміщенні. Якщо температура буде вищою за 30°С, лазерна трубка працювати буде, але в цьому разі її термін служби зменшується

Двома і більше лазерами

 в одному апараті

Комбайнером променя лазерної трубки і червоного покажчика

Серводвигунами

Системою адаптації стисненого повітря для компресора високого тиску

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач :

Reci W2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,3 - 0,5 G

Система охолодження:

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 6442, обсяг пам'яті 256 МБ

Механіка :

Мікрокрокові двигуни, Ремінна передача, Роликові профільні напрямні

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні

Термін служби випромінювача, заявлений :

10 000 робочих годин - заявлено завод виробником

Термін служби випромінювача, середній :

7 000 робочих годин - у середньому на практиці

Робочий стіл:

Гусеничний стіл

Оптика:

Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс управління / підключення:

Ruida 6442, об'єм пам'яті 256 МБ / Підключення через USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP або Win 7 32 Bit

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

2180 х 1520 х 1150 мм

Гарантія:

12 місяців на верстат і 6 місяців на лазерну трубку

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дозволяє підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-track/track1810>

Лазерний випромінювач: EFR F6 130 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,3 - 0,5 G

Система охолодження: Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

СО2 Лазерний верстат StoLaser Track 1812 - лазерний СО2 різьбяр оснащений системою безперервної подачі рулонного матеріалу і гусеничним столом з автоматичним підмотуванням для швидкого і продуктивного розкрою рулонних матеріалів.

Верстат виконує розкрій викрійок у певній ділянці, після чого гусеничний стіл автоматично підмотує необроблену частину матеріалу з рулону в зону обробки. Може бути встановлена як одна лазерна голова (робоче поле 1800х1200мм), так і дві голови (поле на кожну голову до 900х1200 мм) і більше лазерних головок.

ОСОБЛИВОСТІ КОМПЛЕКТАЦІЇ:

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка EFR F6 130 Вт

Високовольтний блок живлення 150 Вт

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Стабільна і надійна сист. управління

Гусеничний стіл (Автопідмотування матеріалу)

Надточна система передачі руху

Лінза ZnSe d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка 550 Вт

Компресор 160 Вт

Програмне забезпечення (рос)

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (Reci w4 - w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F2 - F8) 80, 100, 130, або 150 Вт

Бюджетним промисловим чиллером CW-3000

Чиллер CW-3000 - бюджетна промислова система охолодження лазерної трубки з повітряним принципом охолодження за допомогою обдування охолоджувальної рідини повітрям приміщення.

Може використовуватися для випромінювачів 40, 60 і 80 Вт за умови температури до 30°С у робочому приміщенні. Якщо температура буде вищою за 30°С, лазерна трубка працювати буде, але в цьому разі її термін служби зменшується

Двома і більше лазерами

 в одному апараті

Комбайнером променя лазерної трубки і червоного покажчика

Серводвигунами

Системою адаптації стисненого повітря для компресора високого тиску

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1800 х 1200 мм

Лазерний випромінювач :

EFR F6 130 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,3 - 0,5 G

Система охолодження:

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Механіка :

Мікрокрокові двигуни, Ремінна передача, Роликові профільні напрямні

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні

Термін служби випромінювача, заявлений :

10 000 робочих годин - заявлено завод виробником

Термін служби випромінювача, середній :

7 000 робочих годин - у середньому на практиці

Робочий стіл:

Гусеничний стіл

Оптика:

Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

160 Вт зовнішній

Витяжка:

550 Вт

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP або Win 7 32 Bit

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

2400 х 2050 х 1450 мм

Гарантія:

12 місяців на верстат і 6 місяців на лазерну трубку

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дозволяє підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-gigo/g1325>

Лазерний верстат Gigo 1325L

Під замовленняПід замовлення

Робоче поле: 1300 х 2500 мм

Лазерний випромінювач: 130 Вт Reci w6 (Yongli)

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,3 - 0,5 G

Система охолодження: Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Механіка: Рейкові напрямні Hiwin / PMI, ремінна передача

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка Reci w6 130 - 150 Вт

Високовольтний блок живлення 150 Вт HY-E150-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Стабільна та надійна система керування Ruida

Лінійний стіл

Рейкові напрямні Hiwin / PMI,

Зубчаста рейка по осі Y, ремінна передача по осі Х

Лінза ZnSe d=20 мм, фокусна відстань 3 дюйми (76,2 мм))

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт.

Витяжка

Компресор

Програмне забезпечення (рос)

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерною трубкою (Reci w4 - w8) 100, 130, або 150 Вт

Лазерною трубкою (EFR F2 - F8) 80, 100, 130, або 150 Вт

Комбайнером променя лазерної трубки і червоного покажчика

Серводвигунами

Системою адаптації стисненого повітря для компресора високого тиску

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1300 х 2500 мм

Лазерний випромінювач :

130 Вт Reci w6 (Yongli)

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,3 - 0,5 G

Система охолодження:

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Механіка :

Рейкові напрямні Hiwin / PMI, ремінна передача

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/co2-lazery-po-metallu/gigo1325m>

Лазерний верстат Gigo 1325M для різання металів і неметалів

Під замовленняПід замовлення

Робоче поле: 1300х2500 мм

Лазерний випромінювач: Reci W8 150 - 180 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,3 - 0,5 G

Система охолодження: Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Ціну уточнюйте!

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Потужність випромінювача і швидкість різання на різних матеріалах

Gigo 1325 M Товщина прорізання Товщина прорізання

Товщина прорізання

Потужність СО2 трубки

Акрил МДФ, Фанера

Метал (з киснем)

чорні / нержавіюча сталі

Reci w6 130 Вт

20 мм 12 мм - 15 мм 0,5 мм / 1 мм

Reci w8 150 Вт

25 мм 15 мм - 18 мм 1 мм / 1,5 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка Reci W8 150 - 180 Вт

Високовольтний блок живлення 150 Вт HY-E150-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 6332

Лінійний стіл

Рейкові напрямні Hiwin / PMI, ремінна передача

Системою адаптації стисненого повітря для кисню

Лінза

Молібденові дзеркала

Витяжка

Компресор

Програмне забезпечення (рос)

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Серводвигунами

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1300х2500 мм

Лазерний випромінювач :

Reci W8 150 - 180 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,3 - 0,5 G

Система охолодження:

Промисловий фреоновий чиллер CW-5200

ДЕМОНСТРАЦІЯ

<https://prostocnc.com/ru/uv-printers/>

<https://prostocnc.com/ru/uv-printers/planshetnye-uv-printery/uv353249>

Планшетний УФ принтер STO Jet UV3249 (А3+)

В наявностіВ наявності

Розмір друку: 320 х 490 мм

Вид чорнила: UV чорнило для жорстких/гнучких матеріалів

Робочий стіл: Автопідйомна плита з вакуумним притиском

Висота матеріалу: до 150 мм

Датчик висоти: Автоматичний

Система схоплювання чорнила: 2 UV-LED лампи

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Повнокольоровий планшетний УФ принтер для друку на твердих матеріалах, як-от дерево, пластик, метал, скло тощо.

- Область друку 32\*49 см

- Друкує на будь-яких твердих поверхнях, включаючи дерево, пластик, метал скло.

- Має можливість наносити зображення на об'єкти товщиною до 150 мм.

- Крім кольорового друку забезпечує друк білим кольором.

- Має можливість друкувати по циліндричних об'єктах.

Ідеальний інструмент для роботи в поєднанні з лазерним верстатом

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розмір друку:

320 х 490 мм

Вид чорнила:

UV чорнило для жорстких/гнучких матеріалів

Робочий стіл:

Автопідйомна плита з вакуумним притиском

Висота матеріалу:

до 150 мм

Датчик висоти:

Автоматичний

Система схоплювання чорнила:

2 UV-LED лампи

Швидкість друку (усереднена)\*:

4 проходів = 1,4 м²/год; 8 проходів = 0,8 м²/год; 12 проходів = 0,4 м²/год

\*Продуктивність друку:

Швидкість друку залежить від багатьох факторів і параметрів. Розраховується більш точно під час тестового друку ваших майбутніх виробів.

<https://prostocnc.com/ru/uv-printers/planshetnye-uv-printery/uv4560>

Планшетний УФ принтер STO Jet UV4560 (А2) (А2)

В наявностіВ наявності

Розмір друку: 450 х 600 мм

Вид чорнила: UV чорнило для жорстких/гнучких матеріалів

Робочий стіл: Автопідйомна плита з вакуумним притиском

Висота матеріалу: до 180 мм

Датчик висоти: Автоматичний

Система схоплювання чорнила: 1 UV-LED лампа

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Повнокольоровий планшетний УФ принтер для друку на твердих матеріалах, як-от дерево, пластик, метал, скло тощо.

- Область друку 45 х 60 см

- Друкує на будь-яких твердих поверхнях, включно з деревом, пластиком, металом, склом.

- Має можливість наносити зображення на об'єкти товщиною до 150 мм.

- Крім кольорового друку забезпечує друк білим кольором.

- Має можливість друкувати по циліндричних об'єктах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розмір друку:

450 х 600 мм

Вид чорнила:

UV чорнило для жорстких/гнучких матеріалів

Робочий стіл:

Автопідйомна плита з вакуумним притиском

Висота матеріалу:

до 180 мм

Датчик висоти:

Автоматичний

Система схоплювання чорнила:

1 UV-LED лампа

Швидкість друку (усереднена)\*:

4 проходів = 2,5 м²/год; 8 проходів = 1,1 м²/год;

\*Продуктивність друку:

Швидкість друку залежить від багатьох факторів і параметрів. Розраховується більш точно під час тестового друку ваших майбутніх виробів.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/>

Волоконний лазерний маркувальник Fiber Mark 20 Normal

В наявностіВ наявності

Лазерне джерело: Fiber, Raycus, 20 Вт, RFL-P20Q імпульсний Q-Switch

Сканатор: RC1001, 600 Гц

Довжина хвилі лазера: 1060-1085 нм

Зона обробки: 150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 4000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель StoLaser Fiber Mark 20 Normal є маркувальником початкового рівня. Комбінація з не надто потужного випромінювача і сканатора RC1001 робить його досить швидким, але недорогим інструментом для невеликих майстерень із середнім завантаженням і не надто високою продуктивністю.

Оптоволоконні лазерні гравери StoLaser Fiber Mark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів. Оптоволоконні маркувальники Fiber Mark вирізняються високою надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій.

Ідеально підходить для лазерного гравіювання та маркування металів, пластиків та інших синтетичних і мінеральних матеріалів.

Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, яка не повинна зникати під час механічного, хімічного та теплового впливу на матеріал. Лазерні оптоволоконні маркувальники широко застосовуються як у технічній сфері, так і в сувенірно-художньому прикладному виробництві.

Лазерні маркувальники StoLaser Fiber Mark дають змогу наносити векторне і растрове гравіювання на каблучки, жетони, ручки, галантерею, сувенірні та подарункові вироби, гравірувати холодну зброю в сувенірному виконанні, отримувати штампи, і навіть різати невеликі плоскі деталі з високою деталізацією.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер Raycus 20 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з модуляцією добротності виробництва Wuhan Raycus Fiber Tech, Ltd. Raycus зарекомендував себе як одне з найнадійніших джерел у середньому ціновому діапазоні.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор RC 1001

Економ клас сканаторів, виробництва Китай. Частота сигналів до 600 Гц.

Швидкість маркування ≤ 4 000 мм/с

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Захисний кожух

Частота збудження сканатора 600 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Компактний

або Настільний

або Ручний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати кільця, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Fiber, Raycus, 20 Вт, RFL-P20Q імпульсний Q-Switch

Сканатор:

RC1001, 600 Гц

Довжина хвилі лазера:

1060-1085 нм

Зона обробки:

150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 4000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Частота імпульсу:

20-60 кГц

Тривалість імпульсу:

90-130 нс

Глибина маркування:

≤ 0,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,01 мм

Мінімальний символ:

0,15 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5°C - 35°C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ
ЗАСТОСУВАННЯ
ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/fm-20h>

Волоконний лазерний маркувальник Fiber Mark 20 High

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: Fiber, Raycus, 20 Вт, RFL-P20Q імпульсний Q-Switch

Сканатор: Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера: 1060-1085 нм

Зона обробки: 150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель STO Laser FiberMark 20 High є оптимальним рішенням для більшості завдань з лазерного маркування та гравіювання, якщо глибина не є визначальним фактором. Так само при використанні лазера потужністю 20 Вт не варто розраховувати на максимальні поля зони обробки, що перевищують 150\*150 мм. Укомплектований оригінальним сканатором Syno-Galvo з робочою частотою 700 Гц, що на більшості середніх макетів дасть змогу задавати швидкість аж до 5 м/с без втрати якості.

Лазерні маркувальники Sto Fiber Mark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів. Оптоволоконні маркувальники Fiber Mark вирізняються високою надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій

Ідеально підходить для лазерного гравіювання та маркування металів, пластиків та інших синтетичних і мінеральних матеріалів.

Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, що не повинна зникати під час механічного, хімічного та теплового впливу на матеріал. Лазерні оптоволоконні маркувальники широко застосовуються як у технічній сфері, так і в сувенірно-художньому прикладному виробництві.

Лазерні маркувальники Sto Fiber Mark дають змогу наносити векторне і растрове гравіювання на каблучки, жетони, ручки, галантерею, сувенірні та подарункові вироби, гравіювати холодну зброю в сувенірному виконанні, отримувати штампи, і навіть різати невеликі плоскі деталі з високою деталізацією.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер Raycus 20 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з модуляцією добротності виробництва Wuhan Raycus Fiber Tech, Ltd. Raycus зарекомендував себе як одне з найнадійніших джерел у середньому ціновому діапазоні.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с.

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Захисний кожух

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Компактний або Настільнийабо Ручний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати кільця, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Fiber, Raycus, 20 Вт, RFL-P20Q імпульсний Q-Switch

Сканатор:

Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера:

1060-1085 нм

Зона обробки:

150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Частота імпульсу:

20-60 кГц

Тривалість імпульсу:

90-130 нс

Глибина маркування:

≤ 0,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,01 мм

Мінімальний символ:

0,15 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5°C - 35°C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/fm20m1f>

Волоконний лазерний маркувальник FiberMark 20 Mopa M1/M6

В наявностіВ наявності

Лазерне джерело: Fiber, MAX Laser MFPT-20H, змінний імпульсний

Сканатор: Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера: 1064 нм

Зона обробки: 150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

Al

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель StoLaser Fiber Mark 20 Mopa призначена для вирішення ширших завдань лазерного маркування матеріалів. Завдяки не тільки широкому спектру змінюваної частоти лазерних імпульсів, а й довжині імпульсу можливо отримувати результати лазерного гравіювання на MOPA (змінної модуляції добротності) недосяжні на звичайному Q-Swithed (постійної модуляції добротності) лазерному маркувальнику. Тут і кольорові лазерні гравіювання на металах, і ширший спектр оброблюваних матеріалів, чудові результати маркування пластиків, чорне маркування алюмінію і багато іншого.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер MAX MOPA 20 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з регульованою шириною імпульсу і широким діапазоном регульованої частоти генерації лазера.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с.

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Настільний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерним випромінювачем JPT MOPA

Іттерібієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з широким діапазоном регульованої частоти генерації лазера.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати каблучки, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дає змогу маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Fiber, MAX Laser MFPT-20H, змінний імпульсний

Сканатор:

Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера:

1064 нм

Зона обробки:

150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Частота імпульсу випромінювача Mopa M1:

1-1000 кГц

Частота імпульсу випромінювача Mopa M6:

1-2000 кГц

Тривалість імпульсу випромінювача Mopa M1:

2-350 нс

Тривалість імпульсу випромінювача Mopa M6:

2-350 нс

Глибина маркування:

≤ 2,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,01 мм

Мінімальний символ:

0,15 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5°C - 35°C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/fm30n>

Волоконний лазерний маркувальник Fiber Mark 30 Normal

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: Fiber, Raycus, 30 Вт, RFL-P30Q імпульсний Q-Switch

Сканатор: RC1001, 600 Гц

Довжина хвилі лазера: 1060-1085 нм

Зона обробки: 150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 4000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель StoLaser FiberMark 30 Normal є впевненим маркувальником для широкого спектра невідповідальних завдань з лазерного маркування та гравіювання. Комбінація зі швидкісного сканатора RC1001 і досить продуктивного джерела Raycus 30 Вт робить його досить швидким і недорогим інструментом для невеликих майстерень із середнім завантаженням.

Волоконні лазерні маркувальники Sto Fiber Mark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів. Оптоволоконні маркувальники Fiber Mark вирізняються високою надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій

Ідеально підходить для лазерного гравіювання та маркування металів, пластиків та інших синтетичних і мінеральних матеріалів.

Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, що не повинна зникати під час механічного, хімічного та теплового впливу на матеріал.

Лазерні оптоволоконні гравери широко застосовуються як у технічній сфері, так і в сувенірно-художньому прикладному виробництві.

Лазерні маркувальники Sto Fiber Mark дають змогу наносити векторне та растрове гравіювання на каблучки, жетони, ручки, галантерею, сувенірні та подарункові вироби, гравіювати холодну зброю в сувенірному виконанні, отримувати штампи, і навіть різати невеликі плоскі деталі з високою деталізацією.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер Raycus 30 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з модуляцією добротності виробництва Wuhan Raycus Fiber Tech, Ltd. Raycus зарекомендував себе як одне з найнадійніших джерел у середньому ціновому діапазоні.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор RC 1001

Економ клас сканаторів, виробництва Китай. Частота сигналів до 600 Гц.

Швидкість маркування ≤ 4 000 мм/с

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Захисний кожух

Частота збудження сканатора 600 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Компактний або Настільний або Ручний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати кільця, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Fiber, Raycus, 30 Вт, RFL-P30Q імпульсний Q-Switch

Сканатор:

RC1001, 600 Гц

Довжина хвилі лазера:

1060-1085 нм

Зона обробки:

150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 4000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Частота імпульсу:

30-60 кГц

Тривалість імпульсу:

90-130 нс

Глибина маркування:

≤ 0,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,01 мм

Мінімальний символ:

0,15 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5°C - 35°C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/fm30f>

Волоконний лазерний маркувальник Fiber Mark 30 High

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: Fiber, Raycus, 30 Вт, RFL-P30Q імпульсний Q-Switch

Сканатор: Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера: 1060-1085 нм

Зона обробки: 150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель StoLaser FiberMark 30 High є оптимальним рішенням для більшості завдань з лазерного маркування та гравіювання, якщо глибина не є визначальним фактором. Так само при використанні лазера потужністю 30 Вт ви зможете розраховувати на максимальні поля зони обробки, що перевищують 150x150 мм, аж до 300x300 мм. Не варто забувати при цьому, що збільшення поля зменшує вплив лазера на матеріал у кожній точці в рази, що істотно уповільнює обробку виробів. Тому збільшення робочої зони без необхідності є невиправданим. Укомплектований оригінальним сканатором Syno-Galvo з робочою частотою 700 Гц, що на більшості середніх макетів дасть змогу задавати швидкість аж до 5 м/с без втрати якості.

Лазерні маркувальники StoLaser Fiber Mark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів. Оптоволоконні маркувальники Fiber Mark вирізняються високою надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій.

Ідеально підходять для лазерного гравіювання та маркування металів, пластиків та інших синтетичних і мінеральних матеріалів. Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, що не повинна зникати під час механічного, хімічного та теплового впливу на матеріал.

Лазерні оптоволоконні гравери StoLaser FiberMark широко застосовуються як у технічній сфері, так і в сувенірно-художньому прикладному виробництві. Лазерні маркувальники дають змогу наносити векторне та растрове гравіювання на каблучки, жетони, ручки, галантерею, сувенірні та подарункові вироби, гравіювати холодну зброю в сувенірному виконанні, отримувати штампи, і навіть різати невеликі плоскі деталі з високою деталізацією.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер Raycus 30 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з модуляцією добротності виробництва Wuhan Raycus Fiber Tech, Ltd. Raycus зарекомендував себе як одне з найнадійніших джерел у середньому ціновому діапазоні.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с.

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Захисний кожух

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Компактний або Настільний або Ручний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати кільця, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Fiber, Raycus, 30 Вт, RFL-P30Q імпульсний Q-Switch

Сканатор:

Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера:

1060-1085 нм

Зона обробки:

150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Частота імпульсу:

30-60 кГц

Тривалість імпульсу:

90-130 нс

Глибина маркування:

≤ 0,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,01 мм

Мінімальний символ:

0,15 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5°C - 35°C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/fm30m1f>

Волоконний лазерний маркувальник Fiber Mark 30 Mopa M1/M6 Fiber Mark 30 Mopa M1/M6

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: Fiber, JPT YDFLP-E-30-LP-S

Сканатор: Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера: 1064 нм

Зона обробки: 150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель STO Laser Fiber Mark 30 Mopa M1 призначена для вирішення ширших завдань лазерного маркування матеріалів. Завдяки широкому спектру змінюваної частоти лазерних імпульсів і розширеному діапазону частоти генерації дає змогу отримувати результати лазерного гравіювання на MOPA недосяжні на звичайному Q-Swithed. Тут і кольорові лазерні гравіювання на металах, і ширший спектр оброблюваних матеріалів, чудові результати маркування пластиків, чорніння алюмінію і багато іншого.

Модель STO Laser Fiber Mark 30 Mopa M6 призначена для вирішення більш широких завдань лазерного маркування матеріалів. Завдяки не тільки широкому спектру змінюваної частоти лазерних імпульсів, а й довжині імпульсу можливо отримувати результати лазерного гравіювання на MOPA (змінної модуляції добротності) недосяжні на звичайному Q-Swithed (постійної модуляції добротності) лазерному маркувальнику. Тут і кольорові лазерні гравіювання на металах, і ширший спектр оброблюваних матеріалів, відмінні результати маркування пластиків, чорніння алюмінію і багато іншого. Збільшена потужність випромінювача дає змогу швидше отримувати необхідні результати лазерного маркування та гравіювання.

Модифікація M6 дає ще більше можливостей користувачеві ніж Модифікація M1. Збільшена до 4000 кГц частота збудження лазерного джерела JPT, поряд зі змінною шириною імпульсу, відкриває нові можливості для гравіювання металів і неметалевих полімерних матеріалів.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер MAX MOPA 20 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з регульованою шириною імпульсу і широким діапазоном регульованої частоти генерації лазера.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с.

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Настільний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Лазерним випромінювачем JPT MOPA

Іттерібієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з широким діапазоном регульованої частоти генерації лазера.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати каблучки, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дає змогу маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Fiber, JPT YDFLP-E-30-LP-S

Сканатор:

Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера:

1064 нм

Зона обробки:

150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Частота імпульсу:

2-600 кГц

Тривалість імпульсу:

200 нс

Глибина маркування:

≤ 2,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,01 мм

Мінімальний символ:

0,15 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5°C - 35°C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/fm50n>

Волоконний лазерний маркувальник Fiber Mark 50 Normal

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: Fiber, Raycus, 50 Вт, RFL-P50QB імпульсний Q-Switch

Сканатор: RC1001, 600 Гц

Довжина хвилі лазера: 1060-1085 нм

Зона обробки: 150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 4000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель StoLaser FiberMark 50 Normal є першою з потужних моделей маркувальників для робіт з глибокого гравіювання твердих металів, відбитків, штампів та інших завдань з лазерного маркування та гравіювання. Комбінація зі швидкісного сканатора RC1001 і досить продуктивного джерела Raycus 50 Вт робить його швидким і потужним інструментом лазерного маркування та гравіювання.

Лазерні маркувальники StoLaser Fiber Mark призначені для нанесення довготривалої, не стертої інформації та зображень на широкий спектр матеріалів. Оптоволоконні маркувальники Fiber Mark вирізняються високою надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій

Ідеально підходить для лазерного гравіювання та маркування металів, пластиків та інших синтетичних і мінеральних матеріалів.

Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, що не повинна зникати під час механічного, хімічного та теплового впливу на матеріал. Лазерні оптоволоконні маркувальники широко застосовуються як у технічній сфері, так і в сувенірно-художньому прикладному виробництві.

Оптоволоконні лазерні гравери Fiber Mark дають змогу наносити векторне і растрове гравіювання на каблучки, жетони, ручки, галантерею, сувенірні та подарункові вироби, гравірувати холодну зброю в сувенірному виконанні, отримувати штампи, і навіть різати невеликі плоскі деталі з високою деталізацією.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер Raycus 50 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з модуляцією добротності виробництва Wuhan Raycus Fiber Tech, Ltd. Raycus зарекомендував себе як одне з найнадійніших джерел у середньому ціновому діапазоні.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор RC 1001

Економ клас сканаторів, виробництва Китай. Частота сигналів до 600 Гц.

Швидкість маркування ≤ 4 000 мм/с

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Захисний кожух

Частота збудження сканатора 600 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Компактний або Настільний або Ручний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати кільця, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/fm50f>

Волоконний лазерний маркувальник Fiber Mark 50 High

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: Fiber, Raycus, 50 Вт, RFL-P50QB імпульсний Q-Switch

Сканатор: Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера: 1060-1085 нм

Зона обробки: 150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель StoLaser FiberMark 50 High - потужний і точний інструмент глибокого і потужного гравіювання. Укомплектований оригінальним сканатором Syno-Galvo з робочою частотою 700 ГЦ, що на більшості середніх макетів дасть змогу задавати швидкість аж до 5 м/с без втрати якості.

Оптоволоконні лазерні маркувальники StoLaser Fiber Mark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів. Оптоволоконні маркувальники Fiber Mark вирізняються високою надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій.

Ідеально підходить для лазерного гравіювання та маркування металів, пластиків та інших синтетичних і мінеральних матеріалів. Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, яка не повинна зникати під час механічного, хімічного і теплового впливу на матеріал.

Лазерні оптоволоконні маркувальники широко застосовуються як у технічній сфері, так і в сувенірно-художньому прикладному виробництві.

Лазерні маркувальники Sto Fiber Mark дають змогу наносити векторне і растрове гравіювання на каблучки, жетони, ручки, галантерею, сувенірні та подарункові вироби, гравіювати холодну зброю в сувенірному виконанні, отримувати штампи, і навіть різати невеликі плоскі деталі з високою деталізацією.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер Raycus 50 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з модуляцією добротності виробництва Wuhan Raycus Fiber Tech, Ltd. Raycus зарекомендував себе як одне з найнадійніших джерел у середньому ціновому діапазоні.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с.

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Захисний кожух

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Компактний або Настільний або Ручний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати кільця, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Fiber, Raycus, 50 Вт, RFL-P50QB імпульсний Q-Switch

Сканатор:

Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера:

1060-1085 нм

Зона обробки:

150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Частота імпульсу:

50-60 кГц

Тривалість імпульсу:

90-150 нс

Глибина маркування:

≤ 0,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,01 мм

Мінімальний символ:

0,15 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5°C - 35°C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги

ОПИС

Модель StoLaser FiberMark 50 High - потужний і точний інструмент глибокого і потужного гравіювання. Укомплектований оригінальним сканатором Syno-Galvo з робочою частотою 700 ГЦ, що на більшості середніх макетів дасть змогу задавати швидкість аж до 5 м/с без втрати якості.

Оптоволоконні лазерні маркувальники StoLaser Fiber Mark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів. Оптоволоконні маркувальники Fiber Mark вирізняються високою надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій.

Ідеально підходить для лазерного гравіювання та маркування металів, пластиків та інших синтетичних і мінеральних матеріалів. Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, яка не повинна зникати під час механічного, хімічного і теплового впливу на матеріал.

Лазерні оптоволоконні маркувальники широко застосовуються як у технічній сфері, так і в сувенірно-художньому прикладному виробництві.

Лазерні маркувальники Sto Fiber Mark дають змогу наносити векторне і растрове гравіювання на каблучки, жетони, ручки, галантерею, сувенірні та подарункові вироби, гравіювати холодну зброю в сувенірному виконанні, отримувати штампи, і навіть різати невеликі плоскі деталі з високою деталізацією.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ітербієвий лазер Raycus 50 Вт

Ітербієве імпульсне твердотільне лазерне джерело з модуляцією добротності виробництва Wuhan Raycus Fiber Tech, Ltd. Raycus зарекомендував себе як одне з найнадійніших джерел у середньому ціновому діапазоні.

Термін вироблення до 100 000 годин.

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с.

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150 x 150 мм

Захисний кожух

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Компактний або Настільний або Ручний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати кільця, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Fiber, Raycus, 50 Вт, RFL-P50QB імпульсний Q-Switch

Сканатор:

Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера:

1060-1085 нм

Зона обробки:

150х150 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Частота імпульсу:

50-60 кГц

Тривалість імпульсу:

90-150 нс

Глибина маркування:

≤ 0,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,01 мм

Мінімальний символ:

0,15 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5°C - 35°C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-infra-mark/>

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-infra-mark/imdw-rf20>

со2 лазерний маркувальник InfraMark RF-20

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: RF CO2 Davi 20 Wt

Сканатор: SG 7110, 700 Гц,

Довжина хвилі лазера: 10.55 - 10.63 мкм

Зона обробки: 150x150 мм

Швидкість маркування: ≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Ціну уточнюйте!

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель StoLaser InfraMark Davi RF-20 - якісний і недорогий со2 маркувальник для більшості завдань потокового маркування тиражної продукції. Лазерний RF випромінювач Davi, сканатор Syno-galvo і оригінальна система управління BJJCZ забезпечать безперебійну роботу лазерного маркувальника у виробничому процесі.

Лазерні гравери StoLaser InfraMark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів: Гравіювання пластику, паперу, датування плівок, пластику та картону, лазерне гравіювання дерева, фанери та шпону, маркування шкіряних, хутряних та галантерейних виробів, гравіювання скла та дзеркальних поверхонь неметалів і багато іншого. Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, яка не повинна зникати під час механічного та хімічного впливу на матеріал.

Через застосування не надто потужного, а отже недорогого випромінювача RF 20 Вт, цей маркувальник виступає ідеальним рішенням для включення його в будь-яку виробничу лінію з метою датування готової продукції. Дає змогу маркувати вироби на лініях зі швидкістю переміщення товарів до 8 м/хв. Отже, якщо ви шукаєте недорогий, але якісний лазерний датувальник - STO Laser InfraMark 20 для Вас.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач: RF CO2 Davi 20 Вт

CO2 RF лазерний модуль охолодженням DW 20, Інфрачервоний вуглекислотний лазер з поперечним накачуванням.

Термін вироблення до 30 000 годин.

Коефіцієнт якості променя, відхилення від ТЕМ00 M2 <1.2

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150x150 мм

Система обдування лінзи/заготовки

Система захисту оптики від продуктів горіння

Витяжка

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання Настільний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Універсальною поворотною віссю

Ручним підйомним столом

Підйомно-опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування

Електричним приводом фокусування

Лінійним актуатором

Лінійна вісь, що програмно регулюється. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону оброблення фокусної лінзи по одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Рухомим столом по осях X і У

Дає змогу маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки:

F76 мм, 50х50мм, d плями 0,097мм

F107 мм, 70х70мм, d плями 0,108 мм

F145 мм, 110х110мм, d плями 0,161мм

F308 мм, 210х210мм, d плями 0,32 мм

F369 мм, 250х250мм, d плями 0,39 мм

F444 мм, 300х300мм, d плями 0,46мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

RF CO2 Davi 20 Wt

Сканатор:

SG 7110, 700 Гц,

Довжина хвилі лазера:

10.55 - 10.63 мкм

Зона обробки:

150x150 мм

Швидкість маркування:

≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Час підпалу:

до 100 мкс

Глибина маркування:

≤ 3 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,1 мм

Мінімальний символ:

1 мм

Операційна система:

Microsoft Windows XP або Windows 2000, WIN 7, WIN8, WIN 10, Microsoft Windows XP або Windows 2000.

Програмне забезпечення управління:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5 °C-35 °C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-infra-mark/imdw-rf30>

со2 лазерний маркувальник InfraMark RF-30

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

Лазерне джерело: RF CO2 Davi 30 Wt

Сканатор: SG 7110, 700 Гц,

Довжина хвилі лазера: 10.55 - 10.63 мкм

Зона обробки: 150x150 мм

Швидкість маркування: ≤ 6000 мм/сек

Режим охолодження: Повітряне охолодження, Вбудоване

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Ціну уточнюйте!

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Модель StoLaser InfraMark 30 якісний і недорогий со2 маркувальник для більшості завдань сувенірного, текстильного та тиражного маркування продукції. Лазерний RF випромінювач Davi, сканатор Syno-galvo і оригінальна система управління BJJCZ забезпечать безперебійну роботу лазерного маркувальника СО2 у виробничому процесі.

Лазерні маркувальники Sto Laser InfraMark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів: гравіювання пластику, паперу, датування плівок, пластику, скла та картону, лазерне гравіювання дерева, фанери та шпону, маркування шкіряних, хутряних та галантерейних виробів, гравіювання скла та дзеркальних поверхонь неметалів і багато іншого.

Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску, художньо оформлювального нанесення лазерного гравірування та іншої інформації на неметали.

Через застосування не надто потужного, а значить недорогого випромінювача RF 30 Вт, цей маркувальник виступає ідеальним рішенням як для включення його до будь-якої виробничої лінії, так і для автономного процесу гравіювання виробів і готової продукції.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач: RF CO2 Davi 30 Вт

CO2 RF лазерний модуль охолодженням DW 20, Інфрачервоний вуглекислотний лазер з поперечним накачуванням.

Термін вироблення до 30 000 годин.

Коефіцієнт якості променя, відхилення від ТЕМ00 M2 <1.2

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 150x150 мм

Система обдування лінзи/заготовки

Система захисту оптики від продуктів горіння

Витяжка

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання Настільний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Універсальною поворотною віссю

Ручним підйомним столом

Підйомно-опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування

Електричним приводом фокусування

Лінійним актуатором

Лінійна вісь, що програмно регулюється. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону оброблення фокусної лінзи по одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Рухомим столом по осях X і У

Дає змогу маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки:

F76 мм, 50х50мм, d плями 0,097мм

F107 мм, 70х70мм, d плями 0,108 мм

F145 мм, 110х110мм, d плями 0,161мм

F308 мм, 210х210мм, d плями 0,32 мм

F369 мм, 250х250мм, d плями 0,39 мм

F444 мм, 300х300мм, d плями 0,46мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

RF CO2 Davi 30 Wt

Сканатор:

SG 7110, 700 Гц,

Довжина хвилі лазера:

10.55 - 10.63 мкм

Зона обробки:

150x150 мм

Швидкість маркування:

≤ 6000 мм/сек

Режим охолодження:

Повітряне охолодження, Вбудоване

Час підпалу:

до 100 мкс

Глибина маркування:

≤ 3 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,1 мм

Мінімальний символ:

1 мм

Операційна система:

Microsoft Windows XP або Windows 2000, WIN 7, WIN8, WIN 10, Microsoft Windows XP або Windows 2000.

Програмне забезпечення управління:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5 °C-35 °C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-infra-mark/im-rf30>

СО2 лазерний маркувальник InfraMark-Synrad-RF30

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: Synrad Vi-30 CO2 RF 30 Вт

Сканатор: JD 2207

Зона обробки: 150х150, (50\*50 - 300\*300) мм

Швидкість маркування: 6000 мм/с, без втрати якості 2000 мм/с

Режим охолодження: Повітряний

Час підпалу: 100 мкс

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Ціну уточнюйте!

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерний маркувально-гравірувальний комплекс Infra Mark на базі американського FR випромінювача. Підходить для обробки всіх неметалевих матеріалів. Гравіювання та перфорації різних матеріалів. Поставляється з робочим полем від 50х50 мм до 300х300 мм.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач: Synrad Vi-30 CO2 RF 30 Вт

Сканатор: Sino-Galvo JD 2207

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Зона обробки 150x150 мм

Система обдування лінзи/заготовки

Система захисту оптики від продуктів горіння

Витяжка

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання Підлоговий

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Універсальною поворотною віссю

Ручним підйомним столом

Підйомно-опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування

Електричним приводом фокусування

Лінійним актуатором

Лінійна вісь, що програмно регулюється. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону оброблення фокусної лінзи по одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Рухомим столом по осях X і У

Дає змогу маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки:

F76 мм, 50х50мм, d плями 0,097мм

F107 мм, 70х70мм, d плями 0,108 мм

F145 мм, 110х110мм, d плями 0,161мм

F308 мм, 210х210мм, d плями 0,32 мм

F369 мм, 250х250мм, d плями 0,39 мм

F444 мм, 300х300мм, d плями 0,46мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Synrad Vi-30 CO2 RF 30 Вт

Сканатор:

JD 2207

Зона обробки:

150х150, (50\*50 - 300\*300) мм

Швидкість маркування:

6000 мм/с, без втрати якості 2000 мм/с

Режим охолодження:

Повітряний

Час підпалу:

100 мкс

Глибина маркування:

до 3 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,09 мм

Мінімальний символ:

1 мм

Операційна система:

Microsoft Windows XP або Windows 2000, WIN 7, WIN8, WIN 10, Microsoft Windows XP або Windows 2000.

Програмне забезпечення управління:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 0,9 кВт

Робоча температура:

5 °C-35 °C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-infra-mark/imd3d-6060>

со2 лазерний маркувальник InfraMark Dynamic 3D 6060

Під замовленняПід замовлення

Лазерне джерело: CO2 Reci W4 100 Вт

Сканатор: Sino-Galvo BL2830-3D, 500 Гц, апертура променя 30мм

Довжина хвилі лазера: 10.55 - 10.63 мкм

Зона обробки: 600х600 мм

Швидкість маркування: ≤ 4000 мм/сек

Режим охолодження: Водяне охолодження, S&A CW 5200

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Ціну уточнюйте!

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Sto Laser InfraMark Dynamic 3D з робочим полем 60х60 см є унікальним маркувальником для завдань маркування та гравіювання різної продукції у великому діапазоні розмірів виробів.

Чудово підходить для текстильних і поліграфічних завдань, сувенірного і галантерейного лазерного гравіювання, гравіювання всіх неметалів, зокрема скла, дзеркала та інших матеріалів. Так само реалізовано функцію лазерного 3D гравіювання, що дає змогу наносити лазерне гравіювання на складні об'єкти, сферичні поверхні та похилі площини.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач: CO2 Reci W4 100 Вт

CO2 100 Вт скляний лазерний випромінювач від перевіреного виробника

Сканатор: Sino-Galvo BL2830-3D

Виробничий надійний 3D сканатор із системою динамічного фокусування променя, яка дає можливість працювати на більшому полі плоскої форми, а також фокусувати промінь на різній висоті для обробки складних 3D виробів. Частота сигналів до 500 Гц.

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використано оригінальну плату LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 600x600 мм

Завдяки програмно керованій додатковій динамічній лінзі доступне для обробки поле значно збільшено, а діаметр сфокусованого променя однаковий на всьому робочому полі.

Система обдування лінзи/заготовки

Система захисту оптики від продуктів горіння

Витяжка

Персональний комп'ютер

Частота збудження сканатора 700 Гц

Електроживлення 220 В

Виконання Автономний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Універсальною поворотною віссю

Ручним підйомним столом

Підйомно-опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування

Електричним приводом фокусування

Лінійним актуатором

Лінійна вісь, що програмно регулюється. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону оброблення фокусної лінзи по одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

CO2 Reci W4 100 Вт

Сканатор:

Sino-Galvo BL2830-3D, 500 Гц, апертура променя 30мм

Довжина хвилі лазера:

10.55 - 10.63 мкм

Зона обробки:

600х600 мм

Швидкість маркування:

≤ 4000 мм/сек

Режим охолодження:

Водяне охолодження, S&A CW 5200

Час підпалу:

до 150 мкс

Глибина маркування:

≤ 6 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,25 мм

Мінімальний символ:

3 мм

Операційна система:

Microsoft Windows XP або Windows 2000, WIN 7, WIN8, WIN 10, Microsoft Windows XP або Windows 2000.

Програмне забезпечення управління:

Marking Mate 3D

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, AI, DXF, DST і 3D STL

Споживання:

≤ 1,9 кВт

Робоча температура:

5 °C-35 °C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В

Гарантія:

12 місяців

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-uv-mark/uvm3w>

Ультрафіолетовий (УФ) лазерний маркувальник UV Mark 3 JPT

В наявностіВ наявності

Лазерне джерело: Ультрафіолетовий імпульсний лазер JPT 3Вт

Сканатор: Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера: 355 нм

Зона обробки: 100х100 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування: ≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження: CW-05, Водяне охолодження/нагрівання. Стабілізація на 25 °С

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Ультрафіолетовий лазерний маркувальник, завдяки своїй специфіці та довжині хвилі, має дуже малу пляму в точці фокусу лазерного променя, розмір якої досягає 0,004 мм, завдяки чому ця лазерна установка гравірує практично на всіх доступних матеріалах і поверхнях.

Цей вид лазерного гравера успішно об'єднує в собі властивості оптоволоконних лазерних граверів і СО2 маркувальників. Дана лазерна установка має так само свій широкий спектр матеріалів і робіт, не доступний СО2 і оптоволоконним маркувальникам, як-от порцеляна, силікони, маркування крізь плівку і т. д.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

Випромінювач Ультрафіолетовий імпульсний лазер JPT 3 Вт

Сканатор Syno-Galvo 7110

Екстра клас сканаторів, виробництва Sino-Galvo. Частота сигналів до 700 Гц.

Швидкість маркування ≤ 5 000 мм/с

Управління LMCV-V4 BJJCZ оригінал Beijing JCZ

Багатофункціональна система керування лазерними маркувальниками виробництва Beijing JCZ, Ltd.

Використана оригінальна плата LNCV версії 4. Виключені збої та нестабільність роботи, на відміну від піратських версій керування.

Зона обробки 100 x 100 мм

Частота збудження сканатора 700 Гц

Живлення 220 В

Виконання: Настільний

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

Поворотною віссю для циліндричних виробів

Дає змогу маркувати кільця, зокрема ювелірні, а також для маркування широкого спектра циліндричних виробів.

Ручним підйомним столом

Підйомно / опускний механізм, розрахований на ручне підведення виробу в точку фокусу по вертикалі

Ручним двовісним координатним столом

Система ручного підведення закріпленого виробу по горизонталі для більш точного позиціонування маркування

Системою автоматичного фокусування з електричним приводом

Система автоматичного встановлення фокусної відстані до виробу. Унеможливлює ручне позиціонування сканатора і лінзи по вертикалі.

Автоматично забезпечує точність попадання робочої поверхні в точку фокусу променя.

Лінійним актуатором

Програмно регульована лінійна вісь. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи на одній з осей.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

 (Переміщення вісь Х)

Подвійним лазерним покажчиком

Програмно регульована система переміщення заготовки в площині.

Може бути використана як матричне касетне маркування невеликих виробів, або як система для маркування виробів, що перевищують зону обробки фокусної лінзи.

Зоною обробки, мм: 110x110; 175x175; 200x200; 300x300;

Рухомим столом по осях X і У

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовуватися індивідуально під кожних тех. процес виробу.

 для збільшення зони обробки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лазерне джерело:

Ультрафіолетовий імпульсний лазер JPT 3Вт.

Сканатор:

Sino-Galvo SG7110, 700 Гц

Довжина хвилі лазера:

355 нм

Зона обробки:

100х100 мм (110х110 - 300х300 мм)

Швидкість маркування:

≤ 5000 мм/сек

Режим охолодження:

CW-05, Водяне охолодження/нагрівання. Стабілізація на 25 °С

Частота імпульсу:

20-150 кГц

Тривалість імпульсу:

14 нс

Глибина маркування:

≤ 2,5 мм

Мінімальна ширина лінії:

0,001 мм

Мінімальний символ:

0,05 мм

Операційна система:

Windows XP ,Win7, Win8, Win10

Програмне забезпечення керування:

EZCAD програмне забезпечення управління російською мовою

Підтримуваний графічний формат:

BMP, JPG, GIF, TGA, Ai, DXF, PLT, PNG, TIF, ai, DXF, DST тощо.

Споживання:

≤ 1,4 кВт

Робоча температура:

15 °C - 30 °C

Відносна вологість:

≤ 90%

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Гарантія:

24 місяці

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги потужністю 1,5 кВт

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/universalnye-3h-osevye/stocnc-6090>

STOCNC 6090 - гравіювально фрезерний 3D верстат з ЧПУ

Під замовленняПід замовлення

Робочий хід (X∗Y∗Z): 600 х 900 х 150 мм

Шпиндель: 1,5 кВт, повітряного/водяного охолодження, ER-16

Двигуни по осях: Мікрокрокові

Швидкість робоча, макс.: 5 000 мм/хв

Швидкість холоста, макс.: 6 000 мм/хв

Робочий стіл: Алюмінієвий профіль, Полімерний жертовний стіл

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Невеликий точний ЧПУ верстат широкого профілю застосування

Використовується для всіх типів ЧПУ фрезерування і гравіювання, 2D розкрою, 3D обробки, свердління пазування

Застосовується для дерева, пластику, фанери, МДФ, легких кольорових металів, композиту і піноматеріалів

Застосовується для різьблення по дереву, хобі cnc завдань, фрезерування панелей приладів, для створення і обробки ювелірних виробів, восковок, сувенірів

Сталева станина, литий портал, каркас зі сталі

Фрезеровані місця для посадки механіки

Високоточні ШВП по всіх осях

Рейкові прямокутні напрямні Hiwin/PMI - Тайвань

Асинхронний шпиндель з цанговим затискачем ER для мінімальних биття інструменту повітряного або водного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar / Delta / BEST

Крокові двигуни та контролери Leadshine / CW motors (оригінал)

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Компактність STO CNC 6090 дає змогу використовувати його в ЧПУ циклі невеликого виробництва або ж для вирішення хобі завдань

Висока точність обробки виробів за рахунок невеликих прольотів розмірів механіки

Відсутність у конструкції деревних, целюлозних, гігроскопічних матеріалів. Як результат - стабільні геометричні розміри верстата за будь-якого виду використання.

Зроблено з тиражних перевірених комплектуючих. Забезпечує високий рівень якості, доступні варіанти різних комплектацій

Повне перебирання механіки, перепідготовка кожного верстата, дефектація, модернізація верстатів нашими інженерами, дають змогу досягти більш високого рівня якості нашого обладнання

Повний спектр передпродажної підготовки, контролю якості та налаштування верстата гарантують стабільну працездатність у Вас на виробництві

Професійний сервіс: Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Шпиндель 1,5 кВт повітряного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar/Delta

Рейкові напрямні Hiwin/PMI - Тайвань

Високоточна шарико-гвинтова пара TBI - Тайвань

Крокові двигуни та контролери Leadshine (оригінал)

Лита чавунна станина, портал алюміній, каркас зі сталі

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

DSP пультом на 3 осі DSP A11 або на 4 осі DSP A18

Поворотною віссю D=100 мм L=600 мм

Поворотною віссю D=200 мм L=1000 мм

Порталом Z=200 мм або Z=300 мм

Системою аспірації (збір стружки)

Система аспірації дуже допомагає коли обробляється МДФ,

Вакуумний стіл

Вакуумний стіл призначений для забезпечення якісного притиску листових матеріалів будь-якої товщини без залучення сторонніх матеріалів і механічних струбцин.

 з повітряним насосом або водяним

Водяний насос дає змогу

Додатковим блоком Z зі шпинделем 2,2 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 3 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 4 кВт,

Серводвигунами

Автозміною інструменту лінійного типу зі шпинделем 4 кВт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий хід (X∗Y∗Z):

600 х 900 х 150 мм

Шпиндель:

1,5 кВт, повітряного/водяного охолодження, ER-16

Двигуни по осях:

Мікрокрокові

Швидкість робоча, макс:

5 000 мм/хв

Швидкість холоста, макс:

6 000 мм/хв

Робочий стіл:

Алюмінієвий профіль, Полімерний жертовний стіл

Виконання:

3 осі, ЧПУ, Суцільнометалева зварна структура, фрезерування посадок

Система управління:

NcStudio (G-code, 2D і 3D обробка), ПК версія

Механічна система:

ШВП по всіх осях, Рейкові напрямні HIWIN/PMI, авто або ручне змащення

Кріплення заготовки:

Механічне кріплення заготовки, T-слот

Станина, пристрій:

Зварна товстостінна сталева конструкція, фрезеровані бази і посадка механіки, каркас зі сталі.

Портал, пристрій:

Литий, фрезеровані бази і посадка механіки

Механіка по осі Z:

ШВП, напрямні прямокутні рейки Hiwin HG 20

Механіка по осі X:

Рухомий портал, ШВП, напрямні прямокутні рейки Hiwin HG 20

Механіка по осі Y:

Центральна ШВП, напрямні прямокутні рейки Hiwin HG 20

Повторюваність:

0,05 мм

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Вага Нетто:

250 кг

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/universalnye-3h-osevye/stocnc-1212>

STOCNC 1212 - фрезерно гравірувальний 3D верстат з ЧПУ

Під замовленняПід замовлення

Робочий хід (X∗Y∗Z): 1200 х 1200 х 150 мм

Шпиндель: 2,2 кВт, 24 000 об/хв, ER-20

Двигуни по осях: Крокові двигуни Leadshine, Yako

Робочий стіл: Алюмінієвий T-Slot з ПВХ підкладкою

Система керування: NcStudio (G-code, 2D і 3D обробка)

Станина, пристрій: Посилена зварна станина (сталь)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Точний ЧПУ верстат широкого профілю застосування

Використовується для всіх типів ЧПУ фрезерування і гравіювання, 2D розкрою, 3D обробки, свердління, вибірки.

Застосовується для дерев'яного різьблення, хобі cnc завдань, фрезерування панелей приладів, для створення і обробки ювелірних виробів, восковок, сувенірів.

Застосуємо для дерева, пластику, фанери, МДФ, легких кольорових металів, композиту і піноматеріалів

Сталева станина, литий портал, каркас зі сталі.

Фрезеровані місця для посадки механіки.

Високоточні ШВП по всіх осях

Рейкові прямокутні напрямні Hiwin / PMI

Асинхронний шпиндель з цанговим затискачем ER для мінімальних биття інструменту повітряного або водного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar / Delta / BEST

Крокові двигуни та контролери Leadshine / CW motors (оригінал)

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Універсальність STO CNC 1212 дає змогу використовувати його в ЧПУ циклі великого виробництва або ж для вирішення хобі завдань

Промисловий рівень виконання

Відсутність у конструкції деревних, целюлозних, гігроскопічних матеріалів. Як результат - стабільні геометричні розміри верстата за будь-якого виду використання.

Зроблено з тиражних перевірених комплектуючих. Забезпечує високий рівень якості, доступні варіанти різних комплектацій.

Повне перебирання механіки, перепідготовка кожного верстата, дефектація, модернізація верстатів нашими інженерами дають змогу досягти більш високого рівня якості нашого обладнання.

Повний спектр передпродажної підготовки, контролю якості та налаштування верстата гарантують стабільну працездатність у Вас на виробництві.

Професійний сервіс: Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові.

Повноцінний гарантійний супровід інженерами компанії

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Шпиндель 2,2 кВт повітряного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar/Delta

Рейкові напрямні Hiwin/PMI - Тайвань

Високоточна шарико-гвинтова пара TBI - Тайвань

Крокові двигуни та контролери Leadshine (оригінал)

Лита чавунна станина, портал алюміній, каркас зі сталі

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

DSP пультом на 3 осі DSP A11 або на 4 осі DSP A18

Поворотною віссю D=100 мм L=600 мм

Поворотною віссю D=200 мм L=1000 мм

Порталом Z=200 мм або Z=300 мм

Системою аспірації (збір стружки)

Система аспірації дуже допомагає коли обробляється МДФ,

Вакуумний стіл

Вакуумний стіл призначений для забезпечення якісного притиску листових матеріалів будь-якої товщини без залучення сторонніх матеріалів і механічних струбцин.

 з повітряним насосом або водяним

Водяний насос дає змогу

Додатковим блоком Z зі шпинделем 2,2 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 3 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 4 кВт,

Серводвигунами

Автозміною інструменту лінійного типу зі шпинделем 4 кВт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий хід (X∗Y∗Z):

1200 х 1200 х 150 мм

Шпиндель:

2,2 кВт, 24 000 об/хв, ER-20

Двигуни по осях :

Крокові двигуни Leadshine, Yako

Робочий стіл:

Алюмінієвий T-Slot з ПВХ підкладкою

Система управління:

NcStudio (G-code, 2D і 3D обробка)

Станина, пристрій:

Посилена зварна станина (сталь)

Механіка по осі Z:

ШВП (TBI - Тайвань) і рейкові напрямні PMI/Hiwin

Механіка по осі X:

по 1-му двигуну по осях X і Y на ШВП (TBI - Тайвань) Рейкові напрямні PMI/Hiwin

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/universalnye-3h-osevye/stocnc-1313>

STOCNC 1313 - фрезерний 3D/2D швидкісний верстат із ЧПК

Під замовленняПід замовлення

Робочий хід (X∗Y∗Z): 1300 х 1300 х 200 мм

Шпиндель: 3кВт, 24 000 об/хв, ER-20

Двигуни по осях: Крокові двигуни (оригінал) Leadshine, Yako

Система керування: NcStudio (G-code, 2D і 3D обробка)

Станина, пристрій: Посилена зварна станина (сталь)

Механіка по осі Z: по осі Z - ШВП (TBI - Тайвань) і рейкові напрямні PMI/Hiwin

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

STOCNC 1313 - фрезерний 3D/2D швидкісний верстат із ЧПК

Під замовленняПід замовлення

Робочий хід (X∗Y∗Z): 1300 х 1300 х 200 мм

Шпиндель: 3кВт, 24 000 об/хв, ER-20

Двигуни по осях: Крокові двигуни (оригінал) Leadshine, Yako

Система керування: NcStudio (G-code, 2D і 3D обробка)

Станина, пристрій: Посилена зварна станина (сталь)

Механіка по осі Z: по осі Z - ШВП (TBI - Тайвань) і рейкові напрямні PMI/Hiwin

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Швидкісний потужний і точний ЧПУ верстат StoCNC 1313 широкого профілю застосування зібраний на рейковій косій зубчастій передачі.

Використовується для всіх типів ЧПУ фрезерування і гравіювання, 2D розкрою, 3D обробки, свердління, вибірки.

Застосуємо для дерева, пластику, фанери, МДФ, легких кольорових металів, композиту і піноматеріалів/.

Застосовується для дерев'яного різьблення, хобі cnc завдань, фрезерування панелей приладів, для створення і обробки ювелірних виробів, восковок, сувенірів.

Товстостінна сталева станина, сталевий портал, каркас зі сталі.

Фрезеровані місця для посадки механіки.

Два незалежні приводи по осі Y

Застосовані редуктори двигун/рейка для більш точної і плавної роботи.

Рейкові прямокутні напрямні Hiwin / PMI

Асинхронний шпиндель з цанговим затискачем ER для мінімальних биття інструменту повітряного або водного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar / Delta / BEST

Крокові двигуни та контролери Leadshine / CW motors (оригінал)

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

Автономний блок з електронікою, захищений від потрапляння і підтікання можливих продуктів обробки.

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Найвища жорсткість верстата STO CNC 1313 дає змогу використовувати його для ЧПУ оброблення в найжорсткіших навантаженнях без втрати точності.

Промисловий рівень виконання.

Широкий спектр додаткових комплектацій.

Відсутність у конструкції деревних, целюлозних, гігроскопічних матеріалів. Як результат - стабільні геометричні розміри верстата за будь-якого виду використання.

Зроблено з тиражних перевірених комплектуючих. Забезпечує високий рівень якості.

Повне перебирання механіки, перепідготовка кожного верстата, дефектація, модернізація верстатів нашими інженерами дають змогу досягти більш високого рівня якості нашого обладнання.

Повний спектр передпродажної підготовки, контролю якості та налаштування верстата гарантують стабільну працездатність у Вас на виробництві.

Професійний сервіс:

Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові.

Повноцінний гарантійний супровід інженерами компанії.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Шпиндель 3 кВт повітряного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar/Delta

Рейкові напрямні Hiwin / PMI - Тайвань

Високоточна шарико-гвинтова пара TBI - Тайвань

Крокові двигуни та контролери Leadshine (оригінал)

Станина, портал і каркас зі сталі

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

DSP пультом на 3 осі DSP A11 або на 4 осі DSP A18

Поворотною віссю D=100 мм L=600 мм

Поворотною віссю D=200 мм L=1000 мм

Порталом Z=300 мм

Системою аспірації (збір стружки)

Система аспірації дуже допомагає коли обробляється МДФ,

Вакуумний стіл

Вакуумний стіл призначений для забезпечення якісного притиску листових матеріалів будь-якої товщини без залучення сторонніх матеріалів і механічних струбцин.

 з повітряним насосом або водяним

Водяний насос дає змогу

Додатковим блоком Z зі шпинделем 2,2 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 4 кВт, цанга ER-20

Серводвигунами

Автозміною інструменту лінійного типу зі шпинделем 4 кВт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий хід (X∗Y∗Z):

1300 х 1300 х 200 мм

Шпиндель:

3кВт, 24 000 об/хв, ER-20

Двигуни по осях :

Крокові двигуни (оригінал) Leadshine, Yako

Система управління:

NcStudio (G-code, 2D і 3D обробка)

Станина, пристрій:

Посилена зварна станина (сталь)

Механіка по осі Z:

по осі Z - ШВП (TBI - Тайвань) і рейкові напрямні PMI/Hiwin

Механіка по осі X:

2 двигуни по осі Y на рейковій передачі Ремінні редуктори Рейкові напрямні PMI/Hiwin

ДЕМОНСТРАЦІЯ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/universalnye-3h-osevye/stocnc-1325>

STOCNC 1325 - широкоформатний швидкісний фрезерний верстат із ЧПК

Під замовленняПід замовлення

Робочий хід (X∗Y∗Z): 1300∗2500 мм, Хід Z=200 мм

Шпиндель: Шпиндель HQD: 3.7 кВт ER-20 24 000 об/хв

Швидкість холоста, макс.: 20 000 мм/хв

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Швидкісний потужний ЧПУ верстат StoCNC 1325 портального типу зібраний на рейковій косій зубчастій передачі.

Використовується для всіх типів ЧПУ фрезерування і гравіювання, для листового оброблення і роботи з габаритними виробами, 2D розкрою, 3D оброблення, свердління, вибірки.

Застосуємо для дерева, пластику, фанери, МДФ, легких кольорових металів, композиту і піноматеріалів.

Застосовується для 3D різьблення по дереву, ЧПУ розкрою листових матеріалів та іншого.

Товстостінна сталева станина, сталевий портал, каркас зі сталі. - Фрезеровані місця для посадки механіки.

Два незалежні приводи по осі Y

Застосовані редуктори двигун/рейка для більш точної і плавної роботи.

Рейкові прямокутні напрямні Hiwin / PMI

Асинхронний шпиндель з цанговим затискачем ER для мінімальних биття інструменту повітряного або водного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar / Delta / BEST

Крокові двигуни та контролери Leadshine / CW motors (оригінал)

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

Автономний блок з електронікою, захищений від потрапляння і підтікання можливих продуктів обробки.

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Висока жорсткість верстата STO CNC 1325 на ряду з великою швидкістю переміщення дозволяє використовувати його для будь-яких завдань ЧПУ обробки.

Промисловий рівень виконання.

Широкий спектр додаткових опцій.

Відсутність у конструкції деревних, целюлозних, гігроскопічних матеріалів. Як результат - стабільні геометричні розміри ЧПУ верстата за будь-якого формату використання.

Зроблено з тиражних перевірених комплектуючих. Забезпечує високий рівень якості

Повне перебирання механіки, перепідготовка кожного верстата, дефектація, модернізація верстатів нашими інженерами дають змогу досягти більш високого рівня якості нашого обладнання.

Повний спектр передпродажної підготовки, контролю якості та налаштування верстата гарантують стабільну працездатність у Вас на виробництві.

Професійний сервіс: Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові.

Повноцінний гарантійний супровід інженерами компанії.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Зона обробки: 1300x2500 мм, Хід по осі Z 200 мм

Шпиндель HQD: 3,7 кВт ER-20 24 000 об/хв

Інвертор DELTA

Механіка верстата: косозуба рейкова передача, ремінні редуктори по осях XY

по осях X і У - рейкова передача і рейкові напрямні;

по осі Z - ШВП і рейкові напрямні

Керування: NcStudio

Станина: Посилена зварна станина (сталь)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

DSP пультом на 3 осі DSP A11 або на 4 осі DSP A18

Промисловою стійкою

Поворотною віссю D=100 мм L=600 мм

Поворотною віссю D=200 мм L=1000 мм

Порталом Z=300 мм

Системою аспірації (збір стружки)

Система аспірації дуже допомагає коли обробляється МДФ,

Вакуумний стіл

Вакуумний стіл призначений для забезпечення якісного притиску листових матеріалів будь-якої товщини без залучення сторонніх матеріалів і механічних струбцин.

 з повітряним насосом або водяним

Водяний насос дає змогу

Додатковим блоком Z зі шпинделем 3 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 4 кВт, цанга ER-20

Серводвигунами

Автозміною інструменту лінійного типу зі шпинделем 4,5 кВт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий хід (X∗Y∗Z):

1300∗2500 мм, Хід Z=200 мм

Шпиндель:

Шпиндель HQD: 3.7 кВт ER-20 24 000 об/хв

Швидкість холоста, макс:

20 000 мм/хв

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/universalnye-3h-osevye/stocnc-1530>

STO CNC 1530 - широкоформатний швидкісний фрезерно-гравірувальний 3D верстат з ЧПУ

Під замовленняПід замовлення

Робочий хід (X∗Y∗Z): 1500∗3000 мм, Хід Z=200 мм

Шпиндель: Шпиндель HQD: 3.7 кВт ER-20 24 000 об/хв

Швидкість холоста, макс.: 20 000 мм/хв

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Швидкісний потужний ЧПУ фрезерний верстат STO CNC 1530 портального типу.

Використовується для всіх типів ЧПУ фрезерування і гравіювання, для листового оброблення і роботи з габаритними виробами, 2D розкрою, 3D оброблення, свердління, ЧПУ вибірки.

Застосуємо для ЧПУ фрезерування дерева, пластику, фанери, МДФ, ДСП, легких кольорових металів, композиту і піноматеріалів.

Застосовується для 2D ЧПУ розкрою листових матеріалів та іншого.

Використана товстостінна сталева станина, сталевий портал, каркас зі сталі.

Фрезеровані місця для посадки механіки.

Два незалежні приводи по осі Y

Застосовано редуктори двигун/рейка для більш точної і плавної роботи.

Рейкові прямокутні напрямні Hiwin / PMI

Асинхронний шпиндель з цанговим затискачем ER для мінімальних биття інструменту повітряного або водного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar / Delta / BEST - Крокові двигуни і контролери Leadshine / CW motors (оригінал)

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

Автономний блок з електронікою, захищений від потрапляння і підтікання можливих продуктів обробки.

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Висока жорсткість верстата STO CNC 1530 поряд з великою швидкістю переміщення дає змогу використовувати його для будь-яких завдань ЧПУ обробки.

Промисловий рівень виконання.

Широкий спектр додаткових опцій.

Відсутність у конструкції деревних, целюлозних, гігроскопічних матеріалів. Як результат - стабільні геометричні розміри ЧПУ верстата за будь-якого формату використання.

Зроблено з тиражних перевірених комплектуючих. Забезпечує високий рівень якості

Повне перебирання механіки, перепідготовка кожного верстата, дефектація, модернізація верстатів нашими інженерами дають змогу досягти більш високого рівня якості нашого обладнання.

Повний спектр передпродажної підготовки, контролю якості та налаштування верстата гарантують стабільну працездатність у Вас на виробництві.

Професійний сервіс: Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові.

Повноцінний гарантійний супровід інженерами компанії.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Зона обробки: 1500 x 3000 мм, Хід по осі Z 200 мм

Шпиндель: 3,7 кВт ER-20 24 000 об/хв

Механіка верстата: косозуба рейкова передача, ремінні редуктори по осях X Y

по осях X і У - рейкова передача і рейкові напрямні;

по осі Z - ШВП і рейкові напрямні;

Управління: NcStudio

Станина: Посилена зварна станина (сталь)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

DSP пультом на 3 осі DSP A11 або на 4 осі DSP A18

Промисловою стійкою

Поворотною віссю D=100 мм L=600 мм

Поворотною віссю D=200 мм L=1000 мм

Порталом Z=300 мм

Системою аспірації (збір стружки)

Система аспірації дуже допомагає коли обробляється МДФ,

Вакуумний стіл

Вакуумний стіл призначений для забезпечення якісного притискання листових матеріалів будь-якої товщини без залучення сторонніх матеріалів і механічних струбцин.

 з повітряним насосом

Повітряний насос ...

 або водяним

Водяний насос дає змогу

Додатковим блоком Z зі шпинделем 3 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 4 кВт, цанга ER-20

Серводвигунами

Автозміною інструменту лінійного типу зі шпинделем 4,5 кВт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/universalnye-3h-osevye/stocnc2030>

STOCNC 2030 - широкоформатний швидкісний гравіювально фрезерний 3D верстат з ЧПУ

Під замовленняПід замовлення

Робочий хід (X∗Y∗Z): 2000\*3000 мм, Хід по осі Z 200 мм

Шпиндель: 3 кВт ER-20 24 000 об/хв

Швидкість холоста, макс.: 20 000 мм/хв

Система керування: NcStudio

Повторюваність: 0,12 на 300 мм довжини

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

МОЖЛИВОСТІ ТА ПРИЗНАЧЕННЯ

Швидкісний широкоформатний ЧПУ фрезерний верстат STOCNC 2030 портального типу.

Застосовується для 2D ЧПУ фрезерного розкрою листових матеріалів та іншого.

Використовується для ЧПУ фрезерування і 2D розкрою листових матеріалів, 3D обробки, свердління, ЧПУ вибірки.

Застосуємо для ЧПУ фрезерування дерева, пластику, фанери, МДФ, ДСП, композиту і піноматеріалів.

Використана товстостінна сталева станина, сталевий портал, каркас зі сталі.

Фрезеровані місця для посадки механіки.

Два незалежні приводи по осі Y

Застосовано редуктори двигун/рейка для більш точної і плавної роботи.

Рейкові прямокутні напрямні Hiwin / PMI

Асинхронний шпиндель з цанговим затискачем ER для мінімальних биття інструменту повітряного або водного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar / Delta / BEST

Крокові двигуни та контролери Leadshine / CW motors (оригінал)

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

Автономний блок з електронікою, захищений від потрапляння стружки і пилу.

АРГУМЕНТИ "ЗА"

Висока жорсткість верстата STO CNC 2030 поряд з великою швидкістю переміщення дає змогу використовувати його ефективно для завдань ЧПУ розкрою листових матеріалів і плит.

Промисловий рівень виконання.

Широкий спектр додаткових опцій.

Відсутність у конструкції деревних, целюлозних, гігроскопічних матеріалів. Як результат - стабільні геометричні розміри ЧПУ верстата за будь-якого формату використання.

Зроблено з тиражних перевірених комплектуючих. Забезпечує високий рівень якості

Повне перебирання механіки, перепідготовка кожного верстата, дефектація, модернізація верстатів нашими інженерами дають змогу досягти більш високого рівня якості нашого обладнання.

Повний спектр передпродажної підготовки, контролю якості та налаштування верстата гарантують стабільну працездатність у Вас на виробництві.

Професійний сервіс: Сервісні центри в Одесі, Києві, Харкові.

Повноцінний гарантійний супровід інженерами компанії.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Зона обробки: 2000\*3000 мм, Хід по осі Z 200 мм

Шпиндель: 3 кВт ER-20 24 000 об/хв

Механіка верстата: косозуба рейкова передача, ремінні редуктори по осях XY

по осях X і У - рейкова передача і рейкові напрямні;

по осі Z - ШВП + рейкові напрямні

Керування: NcStudio

Станина: Посилена зварна станина (сталь)

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

DSP пультом на 3 осі DSP A11 або на 4 осі DSP A18

Промисловою стійкою

Поворотною віссю D=100 мм L=600 мм

Поворотною віссю D=200 мм L=1000 мм

Порталом Z=300 мм

Системою аспірації (збір стружки)

Система аспірації дуже допомагає коли обробляється МДФ,

Вакуумний стіл

Вакуумний стіл призначений для забезпечення якісного притискання листових матеріалів будь-якої товщини без залучення сторонніх матеріалів і механічних струбцин.

 з повітряним насосом

Повітряний насос ...

 або водяним

Водяний насос дає змогу

Додатковим блоком Z зі шпинделем 3 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 4 кВт, цанга ER-20

Серводвигунами

Автозміною інструменту лінійного типу зі шпинделем 4,5 кВт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий хід (X∗Y∗Z):

2000\*3000 мм, Хід по осі Z 200 мм

Шпиндель:

3 кВт ER-20 24 000 об/хв

Швидкість холоста, макс:

20 000 мм/хв

Система управління:

NcStudio

Повторюваність:

0,12 на 300 мм довжини

ДЕМОНСТРАЦІЯ

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/po-myagkim-metallam/stocnc6060m>

StoCNC 6090 M - фрезерний верстат з чпу по м'яких металах

Немає на складіНемає на складі

Робочий хід (X∗Y∗Z): 600 х 600 х 150 мм

Шпиндель: 2,2 кВт водяне охолодження, 18 000 об/хв

Двигуни по осях: Крокові двигуни Leadshine

Механіка по осі Z: Рейкові напрямні HIWIN (Тайвань), ШВП TBI (Тайвань)

Механіка по осі X: Рейкові напрямні HIWIN (Тайвань), ШВП TBI (Тайвань)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація,від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Шпиндель 2,2 кВт з водяним охолодженням виробництва GDZ

Інвертор надійних виробників Sunfar/Delta

Рейкові напрямні Hiwin / PMI - Тайвань

Високоточна шарико-гвинтова пара TBI - Тайвань

Крокові двигуни та контролери Leadshine

Лита чавунна станина, портал алюміній, каркас зі сталі

Зручне і надійне управління на базі DSP пульта A11

Датчик інструменту

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Опціонально апарат може бути укомплектований:

DSP пультом на 4 осі DSP A18

Поворотною віссю

Порталом Z=200 мм або Z=300 мм

Системою аспірації (збір стружки)

Система аспірації дуже допомагає коли обробляється МДФ,

Додатковим блоком Z зі шпинделем 2,2 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 3 кВт, цанга ER-20

Шпинделем 4 кВт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий хід (X∗Y∗Z):

600 х 600 х 150 мм

Шпиндель:

2,2 кВт водяне охолодження, 18 000 об/хв

Двигуни по осях:

Крокові двигуни Leadshine

Механіка по осі Z:

Рейкові напрямні HIWIN (Тайвань), ШВП TBI (Тайвань)

Механіка по осі X:

Рейкові напрямні HIWIN (Тайвань), ШВП TBI (Тайвань)

ЗАСТОСУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/po-kamnyu/1212s>

STOCNC 1212S гравіювально фрезерний 3D верстат з ЧПУ для КАМЕНЮ

Під замовленняПід замовлення

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація,від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Гравіювально фрезерний 3D верстат з ЧПУ для обробки каменю STO CNC 1212S

Застосовується для: 2D і 3D фрезерування мармуру, граніту, інших мінералів. Широко використовується в оздобленні інтер'єрів (елементи камінів, барельєфи, сходи), сувенірній та ритуальній галузі.

ДЕМОНСТРАЦІЯ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/po-kamnyu/stocnc1325s#tab4>

STOCNC 1325S - гравіювально фрезерний 3D верстат з ЧПУ по КАМЕНЮ

Під замовленняПід замовлення

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ,ВІД

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Гравіювально фрезерний 3D верстат з ЧПУ для обробки каменю STO CNC 1325S

Застосовується для: 2D і 3D фрезерування мармуру, граніту, інших мінералів. Широко використовується в оздобленні інтер'єрів (елементи камінів, барельєфи, сходи), сувенірній та ритуальній галузі.

Потужний швидкісний широкоформатний фрезерний верстат з ЧПУ для фрезерування каменю. При цьому виконує всі інші завдання з обробки різних матеріалів на ЧПУ. Швидкість переміщення інструменту під час фрезерування може досягати 20 000 мм на хвилину, передачі рейка/шестерня.

У сукупності зі шпинделем 3кВт 24000 обертів на хвилину, а також системою подачі води в зону обробки допускає застосування алмазних фрез, що дають змогу обробляти мінеральні породи, мармур, граніт.

Важкий і потужний дизайн верстата STO CNC 1325 S дає змогу не турбуватися про перевантаження механічних вузлів під час силового швидкісного фрезерування. Рейкові напрямні по всіх осях, захищені по осі Y гофроекраном, централізована система автоматичного змащення напрямних, рейкова передача по осях X і Y, шарико гвинтова пара по осі Z. Дубльовані двигуни по осі Y, відокремлена електрична частина верстата, шпиндель 3 кВт з водяним охолодженням, автономне керування за допомогою DSP блоку A11 роблять цей верстат потужним знаряддям ЧПУ фрезерування каменю.

ДЕМОНСТРАЦІЯ

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/1212gbu>

Б/У фрезерний верстат з ЧПУ StoCNC 1212G на рейковій передачі

В наявностіВ наявності

Робочий хід (X∗Y∗Z): 1200 х 1200 х 200 мм

Шпиндель: 2,2 кВт, 24 000 об/хв, ER-20

Двигуни по осях: Крокові двигуни (оригінал) Leadshine, Yako

Система керування: NcStudio (G-code, 2D і 3D обробка)

Станина, пристрій: Посилена зварна станина (сталь)

Механіка по осі Z: по осі Z - ШВП (TBI - Тайвань) і рейкові напрямні PMI/Hiwin

 Додати в порівняння

УМОВИ ПІД ЧАС КУПІВЛІ

ОГЛЯД ВЕРСТАТА ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ ОБГОВОРЮЮТЬСЯ БЕЗПОСЕРЕДНЬО З ВЛАСНИКОМ ВЕРСТАТА

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Робоче поле: 1200\*1200 мм, Хід по осі Z 200 мм

Шпиндель: 2,2 кВт повітряного охолодження

Механіка: 2 двигуни по осі Y на рейковій передачі

по осі Z - ШВП (TBI - Тайвань) + прямокутні (рейкові) напрямні PMI/Hiwin

по осях X і У - рейкова передача і прямокутні (рейкові) напрямні PMI/Hiwin

Управління: NcStudio

ІНФОРМАЦІЯ ВІД НАШОГО КЛІЄНТА:

Верстат був куплений у 2018 році і встановлений на спеціально підготовлений майданчик. Стояв у сухому і теплому приміщенні. Експлуатувався одним оператором. Напрацювання близько 70 годин. Ремонтні роботи ніякі не проводилися. Працював з матеріалами: пластик і фанера.

Похибка до 0.1 мм під час обробки заготовки радіусом 500 мм за горизонталлю і до 0.02 мм за віссю Z

Верстат знаходиться в місті Львів.

У комплекті з верстатом передається ПК з програмним забезпеченням. Набір фрез. 2 плити з фанери 1.5х1.5х0.03 для обробки деталей.

Можливий торг.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Шпиндель 2,2 кВт повітряного охолодження виробництва GDZ / HQD

Інвертор надійних виробників Sunfar/Delta

Рейкові напрямні Hiwin/PMI - Тайвань

Високоточна шарико-гвинтова пара TBI - Тайвань

Крокові двигуни та контролери Leadshine (оригінал)

Станина, портал і каркас зі сталі

Зручне і надійне 3-х осьове управління NcStudio російською мовою

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий хід (X∗Y∗Z):

1200 х 1200 х 200 мм

Шпиндель:

2,2 кВт, 24 000 об/хв, ER-20

Двигуни по осях :

Крокові двигуни (оригінал) Leadshine, Yako

Система управління:

NcStudio (G-code, 2D і 3D обробка)

Станина, пристрій:

Посилена зварна станина (сталь)

Механіка по осі Z:

по осі Z - ШВП (TBI - Тайвань) і рейкові напрямні PMI/Hiwin

Механіка по осі X:

2 двигуни по осі Y на рейковій передачі Ремінні редуктори Рейкові напрямні PMI/Hiwin

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/bu60401409>

Б/У Лазерний верстат Standard HS-T 6040 в Івано-Франківській обл.

Знято з виробництваЗнято з виробництва

Робоче поле : 600 х 400 мм

Лазерний випромінювач : Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПРИ КУПІВЛІ

ОГЛЯД ВЕРСТАТА ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ ОБГОВОРЮЮТЬСЯ БЕЗПОСЕРЕДНЬО З ВЛАСНИКОМ ВЕРСТАТА

Оптимальна комплектація

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Інформація від нашого клієнта:

Верстат працює як годинник. Купувався у квітні 2018 р.

Після заміни лампи (листопад 2019 р.) працювали дуже мало, оскільки ввели карантин. Різав фанеру 3-4мм.

Причина продажу: хочу придбати верстат більшого розміру, тому що потрібно різати деталі більші, ніж 60 см по ширині.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 90 Вт Reci w2

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 320

Лінійний стіл

Крокові двигуни по осях X і Y

Лінза ZnSe d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення / управління верстатом: LaserWork - безкоштовний софт виробництва КНР. Інтерфейс: Англ. Російська;

Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

600 х 400 мм

Лазерний випромінювач :

Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система управління:

Ruida 320

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні

Термін служби випромінювача, заявлений :

10 000 робочих годин - заявлено заводом-виробником

Термін служби випромінювача, середній :

7 000 робочих годин - у середньому на практиці

Робочий стіл:

Лінійний

Оптика:

Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс управління / підключення:

Ruida 320 / Підключення по USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork, LightBurn

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7, Win 10, Linux

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3 x 2,7 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/standard9060b0211>

Головна Б/У обладнання Б/У Верстати з ЧПУ Б/У Лазерний верстат Standard HS-T 9060 з підйомним столом в Одесі

Б/У Лазерний верстат Standard HS-T 9060 з підйомним столом в Одесі

В наявностіВ наявності

Робоче поле: 900 х 600 мм

Лазерний випромінювач: Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПРИ КУПІВЛІ

ОГЛЯД ВЕРСТАТА ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ ОБГОВОРЮЮТЬСЯ БЕЗПОСЕРЕДНЬО З ВЛАСНИКОМ ВЕРСТАТА

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Інформація від нашого клієнта:

Верстат купувався в січні 2018р.

Даний верстат використовувався для різання і гравіювання шкіри і тканини. Лазерна трубка не змінювалася, тому що верстат використовувався мало, в основному всі завдання виконувалися на верстаті більшого формату.

Причина продажу: хочемо придбати верстат більшого формату, тому що потрібно різати і гравірувати деталі більше, ніж 900х600 мм.

КОМПЛЕТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 90 Вт Reci w2

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна та надійна система керування Ruida 6332

Стільниковий стіл

Підйомний механізм столу

Крокові двигуни по осях X і Y

Лінза ZnSe d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення / управління верстатом: LaserWork. Інтерфейс: Англ. Російська;

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

900 х 600 мм

Лазерний випромінювач :

Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 6332

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні

Термін служби випромінювача, заявлений :

10 000 робочих годин - заявлено заводом-виробником

Термін служби випромінювача, середній :

7 000 робочих годин - у середньому на практиці

Робочий стіл:

Стільниковий

Оптика:

Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс управління / підключення:

Ruida 6332, об'єм пам'яті 256 МБ / Підключення через USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork, LightBurn

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7, Win 10, Linux

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3 x 2,7 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/standard1390b2111>

Лазерний верстат Standard HS-T 1390 з демонстраційного залу

В наявності

Робоче поле: 1300 х 900 мм

Лазерний випромінювач: Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000 (новий)

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ПОВНИЙ ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 12 МІСЯЦІВ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Б/У Лазерний верстат StoLaser Standard HS-T 1390 у відмінному стані використовувався в демонстраційному залі як виставковий зразок для демонстрації можливостей і тестового різання матеріалів клієнтів.

 Продається з новим чиллером CW-5000, новою витяжкою та компресором.

Скло кришки ще в захисній плівці.

Електроніка та механіка чиста.

Гарантія на верстат 1 рік.

Пусконалагоджувальні роботи у Вас на виробництві та навчання вашого персоналу входить у вартість.

Без вартості доставки по Україні.

Подивитися верстат у роботі можна в Києві на правому березі

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка Reci w2 90 -100 Вт

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

 (новий)

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 6332

Лінійний стіл товщиною 55 мм

Крокові двигуни по осях X і Y

Роликові профільні напрямні

Спеціальні профільні роликові напрямні, що використовуються в наших верстатах, забезпечують плавність ходу, точність на високих швидкостях і довгий термін служби.

Також у подальшому обслуговуванні вартість роликового підшипника значно нижча за рейковий підшипник типу Hiwin, PMI.

Лінза ZnSe d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка 370 Вт (нова)

Компресор 135 Вт (новий)

Програмне забезпечення / керування верстатом: LaserWork

Також можна встановити плагін Corel Draw або Autocad

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1300 х 900 мм

Лазерний випромінювач :

Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000 (новий)

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система управління:

Ruida 6332

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача,

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні

Робочий стіл:

Лінійний

Оптика:

II-VI Infrared, Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній (новий)

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V (новий)

Інтерфейс керування / підключення:

Ruida 6332 / Підключення по USB, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork,

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7 32 Bit, Linux

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Вага нетто:

400 кг

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3,7 x 2,9 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/standard1610b2707>

Б/У Лазерний верстат Standard HS-T 1610 у Києві

В наявностіВ наявності

Робоче поле: 1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач: Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПРИ КУПІВЛІ

ОГЛЯД ВЕРСТАТА ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ ОБГОВОРЮЮТЬСЯ БЕЗПОСЕРЕДНЬО З ВЛАСНИКОМ ВЕРСТАТА

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Інформація від нашого клієнта:

Б/У Лазерний верстат StoLaser Standard HS-T 1610 у відмінному стані для різання габаритних виробів з акрилу, дерев'яних виробів та іншого. Велике поле обробки в 1,6 \* 1 м дають можливість обробляти габаритні вироби в протяжку.

Купувався в січні 2017 року.

Експлуатувався не часто, стан - відмінний, готовий до роботи.

Компактний, супершвидкий, надійний!

Працював з такими типами матеріалів: акрил, полістерол, ПЕТ, фанера, МДФ, ДВП, шкіра.

Лазерна трубка не змінювалася.

Подивитися верстат у роботі можна Києві на правому березі (поділ).

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 90 Вт Reci w2

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 320

Лінійний стіл товщиною 55 мм

Крокові двигуни по осях X і Y

Роликові профільні напрямні

Спеціальні профільні роликові напрямні, що використовуються в наших верстатах, забезпечують плавність ходу, точність на високих швидкостях і довгий термін служби.

Також у подальшому обслуговуванні вартість роликового підшипника значно нижча за рейковий підшипник типу Hiwin, PMI.

Лінза ZnSe d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення / керування верстатом: LaserWork

Також можна встановити плагін Corel Draw або Autocad

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач :

Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 320

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача,

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні

Термін служби випромінювача, заявлений :

до 10 тис. робочих годин - заявлено заводом-виробником

Термін служби випромінювача, середній :

до 7 тис робочих годин - у середньому на практиці

Робочий стіл:

Лінійний

Оптика:

II-VI Infrared, Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс управління / підключення:

Ruida 320 / Підключення по USB, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork,

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7 32 Bit, Linux

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

2200 х 1700 х 1200 мм

Вага нетто:

600 кг

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3,7 x 2,9 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/gigo1325bu0821>

Б/У Лазерний верстат портального типу Gigo 1325

В наявностіВ наявності

Робоче поле: 1300 х 2500 мм

Лазерний випромінювач: Reci w6 130 - 150 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПРИ КУПІВЛІ

ОГЛЯД ВЕРСТАТА ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ ОБГОВОРЮЮТЬСЯ БЕЗПОСЕРЕДНЬО З ВЛАСНИКОМ ВЕРСТАТА

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Інформація від нашого клієнта:

Продається верстат портального типу з розміром робочого поля 1300х2500 мм.

Куплений у 2013 р. в компанії ПРОСТО ЧПУ (Одеса). Використовувався в шкіргалантереї. Налаштований і доведений під роботу зі шкірою (точність і чистота різу).

Трубка в робочому стані, не палили на максимумі, втрати потужності не відчували.

Стан повністю робочий. Зовнішній вигляд б/в

Подивитися верстат у роботі можна в місті Нікополь.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка Reci w6 130 - 150 Вт

Високовольтний блок живлення 150 Вт

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 320

Лінійний стіл

Крокові двигуни по осях X і Y

Рейкові напрямні Hiwin / PMI, ремінна передача

Лінза ZnSe d=20 мм, фокусна відстань 2,5 дюйма, є перехідники на 1,5 і 4,0 дюйма

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка

Компресор

Програмне забезпечення (рос)

 Інструкція з експлуатації та обслуговування верстата (рос)

 Забезпечений системою очищення та осушення повітря і вибором подачі або штатний компресор, або подача стисненого повітря компресора високого тиску

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1300 х 2500 мм

Лазерний випромінювач :

Reci w6 130 - 150 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 320

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача,

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Рейкові Hiwin

Робочий стіл:

Лінійний

Оптика:

II-VI Infrared, Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Інтерфейс управління / підключення:

Ruida 320 / Підключення по USB, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork,

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7 32 Bit

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3,7 x 2,9 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/expert1610b>

Б/У Лазерний верстат Expert 1610 у Києві

В наявностіВ наявності

Робоче поле: 1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач: Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення: 400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання): 0,1 - 0,4G

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок: 0,02 мм (1200 DPI) / 0,08 мм (300 DPI)

 Додати в порівняння

УМОВИ ПРИ КУПІВЛІ

ОГЛЯД ВЕРСТАТА ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ ОБГОВОРЮЮТЬСЯ БЕЗПОСЕРЕДНЬО З ВЛАСНИКОМ ВЕРСТАТА

Оптимальна комплектація

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Б/У Лазерний верстат StoLaser Expert 1610 у відмінному стані для різання габаритних виробів, картонного пакування, тканих матеріалів, акрилу, дерев'яних виробів, шпону, хутра, шкіри та іншого. Велике поле обробки в 1,6\*1 м дають можливість обробляти дійсно габаритні вироби.

Купувався у 2020 році.

Верстат знаходиться в Києві. Дуже терміновий продаж.

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Лазерна трубка 90 Вт Reci w2

Високовольтний блок живлення 120 Вт HY-W120-R

Промисловий фреоновий чиллер CW-5000

Комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дає змогу підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів.

Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 100 Вт.

Стабільна і надійна 3х-осьова сист. керування Ruida 6332

Лінійний або стільниковий стіл товщиною 55 мм

Крокові двигуни по осях X і Y

Механічні вузли та підшипники

Роликові профільні напрямні

Спеціальні профільні роликові напрямні, що використовуються в наших верстатах, забезпечують плавність ходу, точність на високих швидкостях і довгий термін служби.

Також у подальшому обслуговуванні вартість роликового підшипника значно нижча за рейковий підшипник типу Hiwin, PMI.

Лінза ZnSe d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм)

Молібденові дзеркала d=25мм - 3 шт

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Програмне забезпечення / керування верстатом: LaserWork

Також у комплекті з верстатом продається поворотна вісь для гравіювання на циліндричних виробах.

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоче поле :

1600 х 1000 мм

Лазерний випромінювач :

Reci w2 90 - 100 Вт

Макс. швидкість переміщення:

400 мм/с

Прискорення (різання-гравіювання):

0,1 - 0,4G

Система охолодження:

Фреоновий чиллер CW-5000

Мінімальний / Оптимальний крок :

0,02мм (1200 DPI) / 0,08мм (300 DPI)

Система керування:

Ruida 6332, обсяг пам'яті 256 МБ

Механіка :

Крокові двигуни, Ремінна передача, Механічні вузли і підшипники

Тип виконання верстата:

Підлоговий

Напрямні:

Роликові профільні

Термін служби випромінювача, заявлений :

до 10 тис. робочих годин - заявлено заводом-виробником

Термін служби випромінювача, середній :

до 7 тис робочих годин - у середньому на практиці

Робочий стіл:

Лінійний або стільниковий

Оптика:

II-VI Infrared, Лінза ZnSe (Селенід Цинку) d=20мм, фокусна відстань 2,5 дюйма (63,5 мм); Дзеркала Молібден d=25мм.

Компресор :

135 Вт зовнішній

Витяжка:

370 Вт Модель CZ-TD370/220V

Інтерфейс керування / підключення:

Ruida 6332 / Підключення по USB, LAN 10/100 Ethernet, USB флеш накопичувач

Підтримуване програмне забезпечення:

CorelDraw, AutoCAD, LaserWork, LightBurn

Підтримувані графічні формати:

CDR, AI, PLT, DXF, DWG, BMP, JPG, PNG

Операційна система:

Windows XP, Win 7 32 Bit, Linux

Електроживлення:

220В ±10% 50Hz

Споживана потужність:

3 КВт

Розміри (Ширина х Глибина х Висота) :

2200 х 1700 х 1200 мм

Вага нетто:

600 кг

ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ У ВАС НА ВИРОБНИЦТВІ НЕОБХІДНО:

Персональний комп'ютер або ноутбук на базі Windows XP або Windows 7 32 bit

Наявність контуру заземлення опором до 5 Ом, підведення до якого виконано мідним дротом перетином від 4 мм. Кв

Стабілізатора напруги релейного типу потужністю від 3 кВт,

10 літрів дистильованої води, для запуску системи охолодження CW-5000

Вихід для підведення витяжки діаметром 140 мм.

Температура в приміщенні має бути в межах 14-30 °С без осадження конденсату.

Для використання необхідно:

Вільне місце в приміщенні (мінімум)

3,7 x 2,9 м

Ширина входу в приміщення

0,7 м

Температура в приміщенні

14 - 30 °С без осадження конденсату.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/maxi-s0404>

БУ Міні 3д фрезерний верстат з ЧПУ MAXI-S0404

Немає на складіНемає на складі

 Додати в порівняння

УМОВИ ПРИ КУПІВЛІ

ОГЛЯД ВЕРСТАТА ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ ОБГОВОРЮЮТЬСЯ БЕЗПОСЕРЕДНЬО З ВЛАСНИКОМ ВЕРСТАТА

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Комплектація Б/У гравіювально фрезерного 3д верстата з ЧПУ :

Робоче поле: 400х400 мм

Хід по осі Z = 100 мм

Шпиндель: 1,5 кВт повітряне охолодження

Механіка: по осі Y рейкові напрямні, по осі X і Z - циліндричні напрямні

Управління: DSP пульт

Станина: чавун

Подивитися верстат у роботі можна в Одесі

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Комплектація Б/У обладнання описана нижче. Стан і вартість обговорюється безпосередньо з власником верстата.

Компанія ПРОСТО ЧПУ в даному випадку не несе будь-якої відповідальності (в т.ч. гарантійної) за стан і працездатність придбаного Б/У обладнання.

Оцінка поточного стану верстата, діагностика, пуско-налагодження, подальше обслуговування або ремонт - можуть бути предметом окремого обговорення з сервісним відділом.

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Якщо Ви бажаєте модернізувати верстат або провести заміну деталей, це питання обговорюється з сервісним центром у кожному конкретному випадку індивідуально.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/laserbu4030>

БУ лазерний верстат (гравер) з робочим полем 40х30 см і трубкою 80 Вт

Немає на складіНемає на складі

 Додати в порівняння

УМОВИ ПРИ КУПІВЛІ

ОГЛЯД ВЕРСТАТА ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ ОБГОВОРЮЮТЬСЯ БЕЗПОСЕРЕДНЬО З ВЛАСНИКОМ ВЕРСТАТА

Оптимальна комплектація, від

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Комплектація Б/У лазерного гравера 40х30 см:

Сітчастий стіл: 40х30 см

Автопідйомник стіл хід 100мм

Механіка - б/в

Управління - нове

Трубка EFR F2 80w - нова

Лінза 2,5 дюйма - нова

Блок живлення EFR 80w - новий

Чиллер CW-3000 - новий

Компресор 135Вт - новий

Витяжка - нова

Подивитися верстат у роботі можна в Харкові

Даний верстат пройшов профілактику і заміну всіх витратних матеріалів і вузлів

КОМПЛЕКТАЦІЯ

ОПТИМАЛЬНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Комплектація Б/У обладнання описана нижче. Стан і вартість обговорюється безпосередньо з власником верстата.

Компанія ПРОСТО ЧПУ в даному випадку не несе будь-якої відповідальності (в т.ч. гарантійної) за стан і працездатність придбаного Б/У обладнання.

Оцінка поточного стану верстата, діагностика, пуско-налагодження, подальше обслуговування або ремонт - можуть бути предметом окремого обговорення з сервісним відділом.

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Якщо Ви бажаєте модернізувати верстат або провести заміну деталей, це питання обговорюється з сервісним центром у кожному конкретному випадку індивідуально.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/1200cl>

Головна Запчастини для лазерних верстатів Лазерні трубки Лазерна трубка EFR 1200CL 60 Вт Лазерна трубка EFR 1200CL 60 Вт

Лазерна трубка EFR 1200CL 60 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 60 Вт

Довжина: 1200 ± 20 мм

Діаметр: 55 ±2 мм

Гарантія: 6 місяців

Термін служби заявлений заводом: 6 тис робочих годин

Період стабільного випромінювання\* (у середньому на практиці): 4тис робочих годин

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

60 Вт

Довжина:

1200 ± 20 мм

Діаметр:

55 ±2 мм

Гарантія:

6 місяців

Термін служби заявлений заводом:

6 тис робочих годин

Період стабільного випромінювання\* (у середньому на практиці):

4тис робочих годин

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/1600cl>

Лазерна трубка EFR 1600CL 80 Вт

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

Номінальна потужність: 80 Вт

Довжина: 1600 ± 20 мм

Діаметр: 60 ±2 мм

Гарантія: 6 місяців

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКА

Номінальна потужність:

80 Вт

Довжина:

1600 ± 20 мм

Діаметр:

60 ±2 мм

Гарантія:

6 місяців

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/80wf2>

Лазерна трубка EFR F2 80 Вт

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

Номінальна потужність: 80 Вт

Довжина: 1250 ± 20 мм

Діаметр: 80 ±2 мм

Гарантія: 6 місяців

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Акційна ціна

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Умови гарантії:

Постачальник гарантує належну якість випромінювача.

Термін гарантії на випромінювач починається з дати, зазначеної в гарантійному талоні, незалежно від дати введення його в експлуатацію Користувачем.

Гарантійним прецедентом не вважається:

а) Механічне пошкодження трубки або внутрішні порушення цілісності структури випромінювача. Відколювання частин скла, або пошкодження інших внутрішніх елементів випромінювача. Той, що зазнав хімічного, механічного або іншого впливу сторонніх предметів. Забруднення вихідного дзеркала димом або пилом, плями, подряпини або відколи. За винятком випадків виявлення виробничих дефектів.

б) Падіння потужності лазерної трубки, аж до падіння потужності на 49 %.

в) Порушення Користувачем правил підключення, експлуатації та зберігання випромінювача. (правила наведено на вкладці "ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ")

г) Дії третіх осіб, або непереборної сили.

Постачальник не несе відповідальності за будь-яку шкоду, зокрема фізичну, або здоров'ю, або третім особам, що сталися внаслідок недбалості персоналу Користувача, недотримання технічних норм і правил поводження з даним витратним матеріалом.

Гарантійні зобов'язання розуміються як безоплатне усунення дефектів у роботі випромінювача, представником постачальника, на території сервісного центру. У разі неможливості відремонтувати випромінювач проводиться його заміна. Випромінювач є витратним матеріалом, гарантійний термін на замінений випромінювач не продовжується. Деталі, що підлягають заміні, мають бути повернуті Постачальнику.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

80 Вт

Довжина:

1250 ± 20 мм

Діаметр:

80 ±2 мм

Гарантія:

6 місяців

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

Правила експлуатації випромінювача:

Температура навколишнього середовища не нижче +2℃ не вище +40℃.

Температура охолоджувальної рідини не нижче +8℃ не вище +25℃.

У системі охолодження має бути залита дистильована вода без домішок.

Використовувати тільки промислові системи охолодження CW3000, CW5000, CW5200 або аналог (з продуктивністю від 2 літрів на хвилину).

Використовувати стабілізатор напруги, підключене заземлення, систему охолодження.

Заміна дистильованої води не рідше одного разу на три місяці.

Після заміни дистильованої води і в процесі експлуатації випромінювача перевіряти відсутність повітряних бульбашок і сторонніх предметів у системі охолодження.

Очищення вихідного дзеркала проводити акуратно з використанням ватної палички, змоченої в етиловому спирті.

Використовувати робочий міліамперметр і високовольтний блок живлення з налаштованим робочим струмом за номіналом встановленого випромінювача (наведеного нижче в таблиці).

Випромінювач

60 Вт

80-90 Вт

100 Вт

130-180 Вт

Мак. струм, мА

до 23 мА

до 25 мА

до 26 мА

до 28 мА

Правила підключення випромінювача:

Встановіть випромінювач у спеціальні кронштейни.

Підключіть електричні дроти по обидва боки, червоний дріт до позитивного полюса Анод (з боку без дзеркала), а чорний дріт до негативного полюса Катод (з боку дзеркала і виходу променя) міліамперметр має бути під'єднаний до негативного полюса.

Підключіть водяні патрубки по обидва боки: вхід - знизу (з боку позитивного полюса), вихід води - зверху (з боку негативного полюса і виходу променя).

Після увімкнення системи охолодження випромінювача, переконайтеся у відсутності повітряних бульбашок і сторонніх предметів в охолоджувальній рідині.

Перевірте робочий струм випромінювача на максимальній потужності 100% (за необхідності налаштуйте високовольтний блок живлення за номіналом встановленого випромінювача).

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/100wf4>

Лазерна трубка EFR F4 100 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 100 Вт

Довжина: 1450 ± 20 мм

Діаметр: 80 ±2 мм

Гарантія: 6 місяців

 Додати в порівняння

УМОВИ ПОСТАЧАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ГАРАНТІЙНИЙ СЕРВІС 24 МІСЯЦІ

ІНСТРУКТАЖ І НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ

РОЗШИРЕНА КЛІЄНТСЬКА ПІДТРИМКА

БЕЗ ВАРТОСТІ ДОСТАВКИ ПО УКРАЇНІ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

100 Вт

Довжина:

1450 ± 20 мм

Діаметр:

80 ±2 мм

Гарантія:

6 місяців

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/130wf6>

Лазерна трубка EFR F6 130 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 130 Вт

Пікова потужність: 150 Вт

Довжина: 1670 ± 20 мм

Діаметр: 80 ±2 мм

Гарантія: 3 місяці

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТРИСТИКИ

Номінальна потужність:

130 Вт

Пікова потужність:

150 Вт

Довжина:

1670 ± 20 мм

Діаметр:

80 ±2 мм

Гарантія:

3 місяці

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/150wf8>

Лазерна трубка EFR F8 150 Вт

Під замовленняПід замовлення

Номінальна потужність: 150 Вт

Довжина: 1850 ± 20 мм

Діаметр: 80 ±2 мм

Гарантія: 3 місяці

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

150 Вт

Довжина:

1850 ± 20 мм

Діаметр:

80 ±2 мм

Гарантія:

3 місяці

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/180wf10>

Лазерна трубка EFR F10 180 Вт

Під замовленняПід замовлення

Номінальна потужність: 180 Вт

Довжина: 2050 ± 20 мм

Діаметр: 80 ±2 мм

Гарантія: 3 місяці

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

180 Вт

Довжина:

2050 ± 20 мм

Діаметр:

80 ±2 мм

Гарантія:

3 місяці

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/w2-90w>

Лазерна трубка Reci w2 90 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 90 Вт

Пікова потужність: 100 Вт

Довжина: 1200 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 6 місяців

Термін служби заявлений заводом: до 10 тис робочих годин

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Акційна ціна

Ціна від складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

Лазерна трубка Reci w2 90 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 90 Вт

Пікова потужність: 100 Вт

Довжина: 1200 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 6 місяців

Термін служби заявлений заводом: до 10 тис робочих годин

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Акційна ціна

Ціна від складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерна трубка Reci w2 (номінальна потужність 90 Вт, пікова 100 Вт) - одна з найпопулярніших лазерних трубок китайського виробництва. У цієї трубки дуже тонкий промінь, який за допомогою короткофокусної лінзи дає змогу зробити дуже якісне гравіювання на фанері, пластику або шкірі.

Плюси та відмінні риси Reci w2 90 - 100 Вт

- Тонкий промінь, яким не можуть похвалитися інші виробники лазерних трубок

- Промениста енергія порівняно з аналогами, реальніша ніж у конкурентів.

Мінуси трубки Reci w2 90 - 100 Вт

- Заявлений ще 2010 року термін служби випромінювача до 10 тис. робочих годин, зараз не завжди досягається на практиці.

- Популярність бренду Reci в Україні та в усьому світі збільшила її вартість порівняно з її аналогами

У середньому на практиці ми спостерігаємо період стабільного випромінювання трубки Reci w2 - 7 тис. робочих годин.

Для довгої та якісної роботи лазерного випромінювача важливо дотримуватися таких умов:

Температура охолоджувальної рідини має бути в межах від 10°С до 23°С.

Як охолоджувальну рідину рекомендуємо використовувати дистильовану воду в системі водяного охолодження CW-3000 або фреоновому чилері CW-5000, обов'язково слідкуйте, щоб вода не "зацвіла".

Не рекомендуємо заливати замість дистильованої води, тосол або антифриз, тому що його "в'язкі властивості" гірше охолоджують лазерну трубку. І внаслідок чого скляна колба тріскається, і це механічне пошкодження не є гарантією.

Потужність високовольтного блоку живлення має бути вищою на 10-20 % від номінальної потужності трубки, або хоча б дорівнювати їй. Оскільки якщо блок живлення працюватиме на пікових навантаженнях, швидко вийде з ладу і "посадить потужність" лазерної трубки.

Режим роботи лазерного випромінювача не повинен перевищувати 90% від її номінальної потужності.

Вологість повітря в приміщенні не повинна перевищувати 60%.

При дотриманні всіх цих умов, час роботи лазерної трубки Reci Laser Technology може досягати до 10 000 робочих годин.

ХАРАКТЕРИСТИКИ\

Номінальна потужність:

90 Вт

Пікова потужність:

100 Вт

Довжина:

1200 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

6 місяців

Термін служби заявлений заводом:

до 10 тис робочих годин

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/w4-100w>

Лазерна трубка Reci w4 100 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 100 Вт

Пікова потужність: 130 Вт

Довжина: 1400 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 6 місяців

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерна трубка Reci w4 (номінальна потужність 100 Вт, пікова 130 Вт) - якісна стабільна лазерна трубка китайського виробництва. Цю трубку частіше використовують для різання матеріалів і меншою мірою для гравіювання, тому що промінь і сама пляма товщі, якщо порівнювати з Reci w2 потужністю 90 Вт.

Плюси та відмінні риси Reci w4 100 - 130 Вт

-Якісний стабільний промінь, яким не можуть похвалитися інші виробники лазерних трубок

- Промениста енергія порівняно з аналогами, реальніша, ніж у конкурентів.

Мінуси трубки Reci w4 100 - 130 Вт

- Заявлений ще 2010 року термін служби випромінювача до 10 тис. робочих годин, зараз не завжди досягається на практиці.

- Популярність бренду Reci в Україні та в усьому світі збільшила її вартість порівняно з її аналогами

У середньому на практиці ми спостерігаємо період стабільного випромінювання трубки Reci w4 - 7 тис. робочих годин.

Для довгої та якісної роботи лазерного випромінювача важливо дотримуватися таких умов:

Температура охолоджувальної рідини має бути в межах від 10°С до 23°С.

Як охолоджувальну рідину рекомендуємо використовувати дистильовану воду і фреоновий чиллер CW-5000 і обов'язково стежити, щоб вода не "зацвіла".

Не рекомендуємо заливати замість дистильованої води, тосол або антифриз, оскільки його "в'язкі властивості" гірше охолоджують лазерну трубку. І внаслідок чого скляна колба тріскається, і це механічне пошкодження не є гарантією.

Потужність високовольтного блоку живлення має бути вищою на 10-20 % від номінальної потужності трубки, або хоча б дорівнювати їй. Оскільки якщо блок живлення працюватиме на пікових навантаженнях, швидко вийде з ладу і "посадить потужність" лазерної трубки.

Режим роботи лазерного випромінювача не повинен перевищувати 90% від її номінальної потужності.

Вологість повітря в приміщенні не повинна перевищувати 60%.

При дотриманні всіх цих умов, час роботи лазерної трубки Reci Laser Technology може досягати до 10 000 робочих годин.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

100 Вт

Пікова потужність:

130 Вт

Довжина:

1400 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

6 місяців

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/w6-130w>

Лазерна трубка Reci w6 130 Вт

В наявностіВ наявності

Номінальна потужність: 130 Вт

Пікова потужність: 150 Вт

Довжина: 1650 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 3 місяці

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерна трубка Reci w6 номінальна потужність 130 Вт, пікова 150 Вт.

Діаметр 80 мм

Довжина 1650 мм

Плюси та відмінні риси лазерної трубки Reci w6 130 - 150 Вт

- Якісний стабільний промінь, яким не можуть похвалитися інші виробники лазерних трубок

- Промениста енергія порівняно з аналогами, реальніша, ніж у конкурентів.

Мінуси трубки Reci w6 130 - 150 Вт

- Заявлений ще 2010 року термін служби випромінювача до 10 тис. робочих годин, зараз не завжди досягається на практиці.

- Спостерігається, що чим потужніша лазерна трубка, тим нестабільніше вона працює.

- Якість і популярність бренду Reci в Україні та в усьому світі, збільшила її вартість порівняно з її аналогами

У середньому на практиці ми спостерігаємо період стабільного випромінювання трубки Reci w6 - 7 тис. робочих годин.

Для довгої та якісної роботи лазерного випромінювача важливо дотримуватися таких умов:

Температура охолоджувальної рідини має бути в межах від 10°С до 23°С.

Як охолоджувальну рідину рекомендуємо використовувати дистильовану воду в системі водяного охолодження CW-5000 або фреоновому чилері CW-5200, обов'язково слідкуйте, щоб вода не "зацвіла".

Не рекомендуємо заливати замість дистильованої води, тосол або антифриз, тому що його "в'язкі властивості" гірше охолоджують лазерну трубку. І внаслідок чого скляна колба тріскається, і це механічне пошкодження не є гарантією.

Потужність високовольтного блоку живлення має бути вищою на 10-20 % від номінальної потужності трубки, або хоча б дорівнювати їй. Оскільки якщо блок живлення працюватиме на пікових навантаженнях, швидко вийде з ладу і "посадить потужність" лазерної трубки.

Режим роботи лазерного випромінювача не повинен перевищувати 90% від її номінальної потужності.

Вологість повітря в приміщенні не повинна перевищувати 60%.

При дотриманні всіх цих умов, час роботи лазерної трубки Reci Laser Technology може досягати до 10 000 робочих годин.

ПОРІВНЯЛЬНА ТАБЛИЦЯ ХАРАКТЕРИСТИК ЛАЗЕРНИХ ТРУБОК RECI

Модель випромінювача Reci w1 Reci w2

Reci w4 Reci w6 Reci w8

Номінальна потужність, Вт 75 90 90 100 130 150

Пікова потужність, Вт 90 100 130 160 180 180

Довжина випромінювача, мм 1050 1250 1400 1650 1850

Діаметр, мм 80 80 80 80 80 90

Габарити пакування, см 138х26х28 138х27х28 159х41х42 183x41x42 204x44x46

Вага, кг

22 23 59 69 90

Термін служби заявлений заводом до 10 тис до 10 тис до 10 тис до 10 тис

до 10 тис до 10 тис до 10 тис

Період стабільного випромінювання, в середньому 7 тис 7 тис 7 тис 7 тис

7 тис 7 тис

ГАРАНТІЯ, місяців 6 6 6 6 6 6 3 3 3

Вид обробки

Різання та гравірування

Різання та гравірування

Різання та гравірування

Різка Різка Різка

Оброблювані матеріали

Неметали Неметали Неметали

Неметали

Неметали, метали Неметали, метали Неметали, метали

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

130 Вт

Пікова потужність:

150 Вт

Довжина:

1650 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

3 місяці

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/w8-150w>

Лазерна трубка Reci w8 150 Вт

Під замовленняПід замовлення

Номінальна потужність: 150 Вт

Пікова потужність: 180 Вт

Довжина: 1850 мм

Діаметр: 90 мм

Гарантія: 3 місяці

Термін служби заявлений заводом: до 10 тис. робочих годин

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Правила експлуатації випромінювача:

Температура навколишнього середовища не нижче +2℃ не вище +40℃.

Температура охолоджувальної рідини не нижче +8℃ не вище +25℃.

У системі охолодження має бути залита дистильована вода без домішок.

Використовувати тільки промислові системи охолодження CW3000, CW5000, CW5200 або аналог.

Заміна дистильованої води не рідше одного разу на три місяці.

Після заміни дистильованої води і в процесі експлуатації випромінювача, перевіряти відсутність повітряних бульбашок і сторонніх предметів у системі охолодження.

Очищення вихідного дзеркала проводити акуратно з використанням ватної палички, змоченої в етиловому спирті.

Використовувати стабілізатор напруги, під'єднане заземлення, систему охолодження (з продуктивністю від 2 літрів на хвилину).

Використовувати робочий міліамперметр і високовольтний блок живлення з налаштованим робочим струмом за номіналом встановленого випромінювача (наведеного нижче в таблиці).

Випромінювач

60 Вт

80-90 Вт

100 Вт

130-180 Вт

Мак. струм, мА

до 23 мА

до 25 мА

до 26 мА

до 28 мА

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

150 Вт

Пікова потужність:

180 Вт

Довжина:

1850 мм

Діаметр:

90 мм

Гарантія:

3 місяці

Термін служби заявлений заводом:

до 10 тис. робочих годин

Період стабільного випромінювання\* (у середньому на практиці):

7 - 8 тис. робочих годин

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/c90spt>

Лазерна трубка SPT C90 90 Вт

Немає на складіНемає на складі

Номінальна потужність: 90 Вт

Пікова потужність: 100 Вт

Довжина: 1250 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 6 місяців

Термін служби заявлений заводом: до 10 тис робочих годин

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерна трубка SPT C-серії (номінальна потужність 90 Вт, пікова 100 Вт)

Температура охолоджувальної рідини має бути в межах від 10°С до 23°С.

Як охолоджувальну рідину рекомендуємо використовувати дистильовану воду в системі водяного охолодження CW-3000 або фреоновому чилері CW-5000, обов'язково слідкувати, щоб вода не "зацвіла".

Не рекомендуємо заливати замість дистильованої води, тосол або антифриз, тому що його "в'язкі властивості" гірше охолоджують лазерну трубку. І внаслідок чого скляна колба тріскається, і це механічне пошкодження не є гарантією.

Потужність високовольтного блок живлення має бути вищою на 10-20 % від номінальної потужності трубки, або хоча б дорівнювати їй. Оскільки якщо блок живлення працюватиме на пікових навантаженнях, швидко вийде з ладу і "посадить потужність" лазерної трубки.

Режим роботи лазерного випромінювача не повинен перевищувати 90% від її номінальної потужності.

Вологість повітря в приміщенні не повинна перевищувати 60%.

ХАРАТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

90 Вт

Пікова потужність:

100 Вт

Довжина:

1250 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

6 місяців

Термін служби заявлений заводом:

до 10 тис робочих годин

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/tr90spt>

Лазерна трубка SPT TR90 90 Вт з червоним покажчиком

Під замовленняПід замовлення

Номінальна потужність: 90 Вт

Пікова потужність: 95 Вт

Довжина: 1250 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 3 місяці

Термін служби заявлений заводом: до 10 тис робочих годин

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Лазерна трубка SPT TR-серії (номінальна потужність 90 Вт, пікова 95 Вт) Гарантія 3 місяці.

Лазерні трубки ТR-серії мають вбудований червоний покажчик для легкого юстування. Також завдяки червоній крапці дуже зручно позиціонувати лазерну голову для встановлення початкової точки при гравіюванні та різанні.

Потужність: 90-95 Ватт. Довжина: 1280 мм. Діаметр: 80 мм. Термін служби заявлений заводом: до 10 000 годин.

Температура охолоджувальної рідини має бути в межах від 10°С до 23°С.

Як охолоджувальну рідину рекомендуємо використовувати дистильовану воду в системі водяного охолодження CW-3000 або фреоновому чилері CW-5000, обов'язково слідкувати, щоб вода не "зацвіла".

Не рекомендуємо заливати замість дистильованої води, тосол або антифриз, тому що його "в'язкі властивості" гірше охолоджують лазерну трубку. І внаслідок чого скляна колба тріскається, і це механічне пошкодження не є гарантією.

Потужність високовольтного блоку живлення має бути вищою на 10-20 % від номінальної потужності трубки, або хоча б дорівнювати їй. Оскільки якщо блок живлення працюватиме на пікових навантаженнях, швидко вийде з ладу і "посадить потужність" лазерної трубки.

Режим роботи лазерного випромінювача не повинен перевищувати 90% від її номінальної потужності.

Вологість повітря в приміщенні не повинна перевищувати 60%.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

90 Вт

Пікова потужність:

95 Вт

Довжина:

1250 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

3 місяці

Термін служби заявлений заводом:

до 10 тис робочих годин

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/zs1450-100w>

Лазерна трубка EFR Lasea ZS1450 100 Вт

Немає на складіНемає на складі

Номінальна потужність: 100 Вт

Довжина: 1450 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 1 місяць

Термін служби заявлений заводом: до 10 тис. робочих годин

Період стабільного випромінювання\* (у середньому на практиці): 7 тис робочих годин

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

100 Вт

Довжина:

1450 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

1 місяць

Термін служби заявлений заводом:

до 10 тис. робочих годин

Період стабільного випромінювання\* (у середньому на практиці):

7 тис робочих годин

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/yonglir3-80w>

Лазерна трубка Yongli R3 80 Вт

Немає на складіНемає на складі

Номінальна потужність: 80 Вт

Довжина: 1250 мм

Діаметр: 80 мм

Термін служби заявлений заводом: 7 500 роб. /год.

Період стабільного випромінювання\* (у середньому на практиці): -

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

80 Вт

Довжина:

1250 мм

Діаметр:

80 мм

Термін служби заявлений заводом:

7 500 роб. /год.

Період стабільного випромінювання\* (у середньому на практиці):

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/a2s-90w>

Лазерна трубка Yongli A2S 90 Вт

Немає на складіНемає на складі

Номінальна потужність: 90 Вт

Довжина: 1250 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 3 місяці

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

90 Вт

Довжина:

1250 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

3 місяці

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/a4s-100w>

Лазерна трубка Yongli A4S 100 Вт

Немає на складіНемає на складі

Номінальна потужність: 100 Вт

Довжина: 1450 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 3 місяці

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

100 Вт

Довжина:

1450 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

3 місяці

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/a6s130w>

Лазерна трубка Yongli A6S 130 Вт

Немає на складіНемає на складі

Номінальна потужність: 130 Вт

Довжина: 1650 мм

Діаметр: 80 мм

Гарантія: 3 місяці

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність:

130 Вт

Довжина:

1650 мм

Діаметр:

80 мм

Гарантія:

3 місяці

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/efrps-n-80w>

Високовольтний блок живлення EFR PS-N 80 ВТ

Немає на складіНемає на складі

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

Немає на складіНемає на складі

 Додати в порівняння

Alt

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

Alt

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

Alt

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Блок живлення PS-N 80 призначений для CO2 лазерних трубок потужністю до 80 Вт.

Блок розпалу PS-N 80 потужністю 80 Вт, може бути встановлений на ваш верстат, якщо у Вас був раніше встановлений блок розпалу MYJG 80R або HY-DY10 потужністю 80 Вт.

Блоки живлення PS-N 80, MYJG 80R, HY-DY10 є взаємно замінюваними моделями, різниця у виробнику, "розпіновці контактів" і технічних характеристиках, але всі вони можуть працювати з со2 трубками до 80 Вт номінальної потужності.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/efrps-n-100w>

Високовольтний блок живлення EFR PS-N 100 ВТ

Під замовленняПід замовлення

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Блок живлення EFR PS-N 100 призначений для CO2 лазерних трубок потужністю до 100 Вт.

Блок розпалу PS-N 100 потужністю 100 Вт, може бути встановлений на ваш верстат, якщо у Вас був раніше встановлений блок розпалу MYJG 100W або DY-HY13 потужністю 100 Вт.

Блоки живлення PS-N 100, MYJG 100R, HY-DY13 є взаємно замінюваними моделями, різниця у виробнику, "розпіновці контактів" і технічних характеристиках, але всі вони можуть працювати з со2 трубками до 100 Вт номінальної потужності.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/efrps-n-130-150w>

Високовольтний блок живлення EFR PS-N 150 ВТ

В наявностіВ наявності

Модель: EFR PS-N 150

Вихідна потужність: 150 Вт

Макс. вихідна напруга: 55000 В

Максимальний робочий струм: 38 мА

Живлення: 230 В, 50 Гц

Споживана потужність: 900 Вт

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Високовольтний блок живлення EFR PS-N 150 використовується для лазерних СО2 випромінювачів F6, F8, F10, ZS-1650, ZS-1850, ZS-2050.

Особливість блоку живлення:

Регулювання вихідного струму для різних випромінювачів.

Захист зупинки охолоджувальної рідини в лазерному випромінювачі (у разі використання датчика протоку).

Простота керування (запуск і зупинку лазера можна легко контролювати за допомогою рівня TTL, а регулювання потужності змінним резистором).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:

EFR PS-N 150

Вихідна потужність:

150 Вт

Макс. вихідна напруга:

55000 В

Максимальний робочий струм:

38 мА

Живлення:

230 В, 50 Гц

Споживана потужність:

900 Вт

Термін служби:

до 10 000 годин

Гарантія :

6 місяців

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/hy-w120>

Високовольтний блок живлення HY-W120 Потужністю 120 Вт

В наявностіВ наявності

Модель: HY-W120

Вихідна потужність: 120 Вт

Макс. вихідна напруга: 40000 В

Максимальний робочий струм: 32 мА

Живлення: 230 В, 50 Гц

Споживана потужність: 650 Вт

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Високовольтний блок живлення HY-W120 використовується для лазерних СО2 випромінювачів 80 Вт, 100 Вт, 120 Вт.

Хороша сумісність (він може бути застосовний до лазерних випромінювачів виготовлених різними виробниками).

Регулювання вихідного струму для різних випромінювачів.

Захист зупинки охолоджувальної рідини в лазерному випромінювачі (у разі використання датчика протоку).

Простота управління (запуск і зупинку лазера можна легко контролювати за допомогою рівня TTL, а регулювання потужності змінним резистором).

Блок розпалювання HY-W120 потужністю 120 Вт, може бути встановлений на ваш верстат, якщо у Вас був раніше встановлений блок розпалювання MYJG-100R потужністю 100 Вт або HY-DY13 виробництва Reci потужністю 100 Вт.

Блоки живлення HY-W120, MYJG-100R, HY-DY13 є взаємно замінними моделями, різниця у виробнику, "розпинуванні контактів" і технічних характеристиках, але всі вони можуть працювати з со2 трубками до 100 Вт номінальної потужності.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:

HY-W120

Вихідна потужність:

120 Вт

Макс. вихідна напруга:

40000 В

Максимальний робочий струм:

32 мА

Живлення:

230 В, 50 Гц

Споживана потужність:

650 Вт

Термін служби:

До 10000 годин

Розмір без упаковки:

325х173х97 мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/hy-t150>

Високовольтний блок живлення HY-T150 Потужністю 150 Вт

В наявностіВ наявності

Модель: HY-T150

Вихідна потужність: 150 Вт

Макс. вихідна напруга: 50000 В

Максимальний робочий струм: 38 мА

Живлення: 230 В, 50 Гц

Споживана потужність: 1000 Вт

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Високовольтний блок живлення HY-T150 використовується для лазерних СО2 випромінювачів 100 Вт, 120 Вт, 130 Вт, 150Вт.

Особливість блоку живлення:

Хороша сумісність (він може бути застосовний до лазерних випромінювачів виготовлених різними виробниками).

Регулювання вихідного струму для різних випромінювачів.

Захист зупинки охолоджувальної рідини в лазерному випромінювачі (у разі використання датчика протоку).

Простота управління (запуск і зупинку лазера можна легко контролювати за допомогою рівня TTL, а регулювання потужності змінним резистором).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:

HY-T150

Вихідна потужність:

150 Вт

Макс. вихідна напруга:

50000 В

Максимальний робочий струм:

38 мА

Живлення:

230 В, 50 Гц

Споживана потужність:

1000 Вт

Термін служби:

до 10 000 годин

Гарантія :

6 місяців

Розмір без упаковки:

330 x 240 x 100 мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/recip14-100w>

Високовольтний блок живлення Reci P14 100 Вт

Немає на складіНемає на складі

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/recip16-130w>

Високовольтний блок живлення Reci P16 130 Вт

Немає на складіНемає на складі

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціну уточнюйте!

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/recip18-150w>

Високовольтний блок живлення Reci P18 150 Вт

Немає на складіНемає на складі

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/aco-009d>

Повітряний компресор 135 Вт ACO-009D

Немає на складіНемає на складі

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Поршневий, повітряний компресор Халеа, серія ACO, модель 009D

Характеристики повітряного компресора ACO-009D:

Модель: ACO-009D

Виробник: HAILEA (Китай)

Потужність: 135Вт

Продуктивність: 120 л/хв

Тиск: 0,35 МПа

Розміри: 280\*147\*170 мм

Живлення: 220 В / 50 Гц.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/aco-009e>

Повітряний компресор 160 Вт ACO-009E

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Поршневий, повітряний компресор Халеа, серія ACO, модель 009E.

Характеристики повітряного компресора ACO-009E:

Модель: ACO-009E

Виробник: HAILEA (Китай)

Потужність: 160 Вт

Продуктивність: 145 л/хв

Тиск: 0,04 МПа

Розміри: 283х147х173мм

Живлення: 220 В / 50 Гц.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/cz-td-370>

Витяжка для лазера 370 Вт 220V

В наявностіВ наявності

Модель: CZ-TD370

Живлення: 220 В, 50 Гц

Потужність: 370 Вт

Швидкість: 2800 об/хв

Продуктивність: 660 куб.м/год

Розрідження: 1500 Па

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Витяжка (равлик) для лазерного верстата потужністю 370 Вт 220V

Продуктивність: 660 м3/год. Розрідження: 1500 Па.

Вхідний отвір діаметром 150 мм, вихідний 150 мм.

Розміри: 440х405х170 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:

CZ-TD370

Живлення:

220 В, 50 Гц

Потужність:

370 Вт

Швидкість:

2800 об/хв

Продуктивність:

660 куб.м/год

Розрідження:

1500 Па

Розміри :

440х405х170 мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/cz-td550>

Витяжка для лазера 550 Вт 220V 220V

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

Модель: CZ-TD550

Живлення: 220 В, 50 Гц

Потужність: 550 Вт

Швидкість: 2800 об/хв

Продуктивність: 1080 куб.м/год

Розрідження: 1800 Па

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Витяжка (равлик) для лазерного верстата потужністю 550 Вт 220V

Продуктивність: 1080 м3/год. Розрідження: 1800 Па.

Вхідний отвір діаметром 150 мм, вихідний 150 мм.

Розміри: 440х405х170 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:

CZ-TD550

Живлення:

220 В, 50 Гц

Потужність:

550 Вт

Швидкість:

2800 об/хв

Продуктивність:

1080 куб.м/год

Розрідження:

1800 Па

Розміри :

440х405х170 мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/cz-td750>

Витяжка для лазера 750 Вт 220V

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

Модель: CZ-TD750

Живлення: 220 В, 50 Гц

Потужність: 750 Вт

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Витяжка (равлик) для лазерного верстата потужністю 750 Вт 220V

Вхідний отвір діаметром 150 мм, вихідний 150 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:

CZ-TD750

Живлення:

220 В, 50 Гц

Потужність:

750 Вт

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/500xl>

Система фільтрації та очищення повітря від диму та запаху

Під замовленняПід замовлення

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Під час лазерного різання / гравіювання на со2 лазерному верстаті утворюється багато диму, запахів і шкідливих речовин.

Це обладнання дає змогу позбутися диму і запахів під час різання фанери, шкіри, гуми, акрилу та інших видів пластику.

Максимальний обсяг очищеного повітря: 480 м3/год. (регулюється)

Живлення: 220 В, 50 Гц

Вхідна потужність: 320 Вт

Робочий шум: до 50 дБА

Ступінь очищення і видалення диму: 99% і більше

Фільтраційна система: вторинна фільтрація: попередній фільтр

Основний фільтр: високоефективний фільтр HEPA і хімічний фільтр

Функція аварійного сигналу заміни фільтра: Так

Діаметр вхідного отвору (мм): 2 × 75

Розміри (мм): 450 × 490 × 850

Витратні елементи

xp-00 Повстяний попередній 6 у.о.

xp-00a Повстяний вторинний 11 у.о.

xp-01a Попередній 72 у.о.

xp-02a Тонкого очищення 165 у.о.

xp-03a Вугільний 185 у.о.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/cw-3000>

Система охолодження Чиллер CW-3000

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Чиллер S&A CW-3000 - промисловий чиллер з потужністю охолодження 50Вт/°C і функцією оповіщення помилок роботи.

Компактний розмір, тривалий термін служби і простота в експлуатації.

Сигналізація відсутності потоку води та аварійна сигналізація з високою / низькою температурою.

Подача сигналу для обладнання про припинення циркуляції охолоджувальної рідини.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/cw-5000>

Фреоновий чиллер CW-5000

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Чилер CW-5000 - комбінована, універсальна, повітряно-фреонова, автоматична система охолодження лазерного випромінювача.

Дозволяє підтримувати як постійну, заздалегідь задану температуру охолоджувальної рідини, так і зниження її на певну кількість градусів. Система автоматично задіює або повітряне, або/та фреонове охолодження залежно від нагрівання охолоджувальної рідини та температури в приміщенні.

Застосовується для охолодження лазерних трубок від 40 до 130 Вт.

Чиллер S&A CW-5000 - промисловий чиллер із потужністю охолодження 800 Вт, точністю регулювання температури ± 0,3 °C і функцією оповіщення помилок роботи.

Використовується екологічний холодоагент

Компактний розмір, тривалий термін служби і простота в експлуатації.

Захист компресора, сигналізація відсутності потоку води та аварійна сигналізація з високою / низькою температурою.

Подача сигналу для обладнання про припинення циркуляції охолоджувальної рідини.

ПРАВИЛА ЕКСПЛУАТАЦІЇ ПРИСТРОЮ:

Температура довкілля не нижче +2℃ не вище +40℃.

Температура охолоджувальної рідини не нижче +8℃ не вище +25℃.

У системі охолодження має бути залита дистильована вода без домішок.

Заміна дистильованої води не рідше одного разу на три місяці. Після заміни дистильованої води, перевіряти відсутність повітряних бульбашок і сторонніх предметів у системі охолодження.

У процесі використання, у разі забруднення, потрібно чистити пристрій і повітряні фільтри стисненим повітрям.

Використовувати стабілізатор напруги, підключене заземлення.

ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ

Правила підключення чилера :

Залийте дистильовану воду через заливний отвір, відстежуючи її рівень. Уникайте переливання води через край.

Приєднайте шланги до вхідного та вихідного штуцера пристрою. Інший кінець шлангів під'єднайте до штуцерів верстата. Вихід із пристрою (OUTLET) на вхід верстата (INLET), вхід у пристрій (INLET) до виходу верстата (OUTLET)

Підключіть шнур живлення, натисніть кнопку ввімкнення. НЕ ВМИКАТИ БЕЗ РІДИНИ В БАКУ!

Під час увімкнення пристрою запускається насос. Під час першого увімкнення всередині лазерної трубки з'явиться значна кількість бульбашок. Більша частина піде з протоком води, решту необхідно вигнати.

Перевірте місця з'єднання шлангів зі штуцерами на предмет протікання.

Перевірте підключення сигнального кабелю до верстата.

Перевірте або зробіть налаштування пристрою (послідовність і значення, нижче в таблиці):

1. одночасно натисніть і утримуйте кнопки ▲і SET протягом 5 секунд до появи "0" на дисплеї.

2. Стрілками виберіть значення, встановлене як пароль. За замовчуванням це "8". Якщо пароль введено правильно, то на дисплеї відобразиться "F0" і індикатор D1 почне блимати. Якщо пароль введено неправильно, то дисплей повернеться до початкового стану з відображенням температури.

3. Виберіть параметр, який хочете змінити, клавішами ▼▲ перейдіть до його редагування, натиснувши SET. Відобразиться поточне значення параметра. Для його зміни також використовуйте стрілки. Для повернення до меню параметрів натисніть SET.

4. Для збереження змінених параметрів і виходу з меню натисніть RST. Якщо протягом 20 секунд не буде натиснуто жодної з кнопок, система автоматично вийде з меню і повернеться до початкового екрана без збереження змінених параметрів.

Порядок

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Параметр

F9

F0

F8

F3

F4

F5

F6

F7

F1

F2

Значення

16

18

20

0

6

10

45

8

- 2

0.8

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/cw5200>

Фреоновий чиллер CW-5200

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Чилер S&A CW-5200 - промисловий чилер із потужністю охолодження 1400 Вт, точністю регулювання температури ± 0,3 °C і функцією оповіщення помилок роботи.

Використовується екологічний холодоагент

Компактний розмір, тривалий термін служби і простота в експлуатації.

Захист компресора, сигналізація відсутності потоку води та аварійна сигналізація з високою / низькою температурою.

Подача сигналу для обладнання про припинення циркуляції охолоджувальної рідини.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/cw-5202>

Фреоновий чиллер CW-5202

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Чилер S&A CW-5202 промисловий чилер з потужністю охолодження 1400 Вт, точністю регулювання температури ± 0,3 °C і функцією сповіщення помилок роботи. Для підключення двох лазерних трубок.

Призначений для під'єднання двох лазерних трубок (збільшена потужність насоса охолоджувальної рідини, два датчики потоку води)

Використовується екологічний холодоагент

Компактний розмір, тривалий термін служби і простота в експлуатації.

Захист компресора, сигналізація відсутності потоку води та аварійна сигналізація з високою / низькою температурою.

Подача сигналу для обладнання про припинення циркуляції охолоджувальної рідини.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/optika-dlya-lazernyy-stankov/mirrord25>

Металеве молібденове дзеркало d=25мм

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПІД ЧАС КУПІВЛІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/optika-dlya-lazernyy-stankov/linza15inches>

Лінза для лазера f = 1,5 дюйма (f = 38.1мм) Ø 20 мм

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Фокусувальна лінза 1,5 дюйма для СО2 лазерного верстата.

Фокусна відстань: 1,5 дюйма (38,1 мм)

Діаметр лінзи: 20 мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/optika-dlya-lazernyy-stankov/linza2inches>

Лінза для лазера f=2,0 дюйма (f=50.8 мм) Ø 20 мм

ЗакінчуєтьсяЗакінчується

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Фокусувальна лінза 2 дюйми для СО2 лазерного верстата.

Фокусна відстань: 2 дюйми (50,8 мм)

Діаметр лінзи: 20 мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/optika-dlya-lazernyy-stankov/linza25inches>

Лінза для лазера f=2,5 дюйма (f=63.5 мм) Ø 20 мм

ОчікуєтьсяОчікується

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Фокусувальна лінза 2,5 дюйма для СО2 лазерного верстата.

Фокусна відстань: 2,5 дюйма (63,5 мм)

Діаметр лінзи: 20 мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/optika-dlya-lazernyy-stankov/linza3inches>

Лінза для лазера f= 3 дюйми (f=76.2 мм) Ø 20 мм

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Фокусувальна лінза 3 дюйми для СО2 лазерного верстата.

Фокусна відстань: 3 дюйми (76,2 мм)

Діаметр лінзи: 20 мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-frezernyh-stankov/shpindeli/gdz-80wc-1-5kw>

Шпиндель GDZ-80 1.5кВт, Цанга ER11, водяне охолодження

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Шпиндель GDZ-80 потужністю 1.5 кВт з водяним охолодженням. Цанга ER11

Живлення: 220V 5A

Габарити: діаметр 80мм, довжина 188мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-frezernyh-stankov/shpindeli/gdz-80wc-2-2kw>

Шпиндель GDZ-80 2,2 кВт, Цанга ER20, водяне охолодження

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Шпиндель GDZ-80 потужністю 2,2 кВт з водяним охолодженням. Цанга ER20

Живлення: 220V 8A

Габарити: діаметр 80мм, довжина 213мм

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-frezernyh-stankov/shpindeli/gdz-65ac-1-5kw>

Шпиндель GDZ-65 1.5кВт, Цанга ER11, повітряне охолодження

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Шпиндель GDZ-65 потужністю 1.5 кВт з повітряним охолодженням. Цанга ER11

Живлення: 220V 8A

Габарити: діаметр 65мм, довжина 205мм

<https://prostocnc.com/index.php?route=product/product&path=64_71_93&product_id=133>

Шпиндель квадратний GDZ80 2,2кВт, Цанга ER20, повітряне охолодження

В наявностіВ наявності

 Додати в порівняння

ПРИ ПОКУПЦІ ВИ ОТРИМУЄТЕ

ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ

ГАРАНТІЮ 3 - 6 МІСЯЦІВ

ДОСТАВКУ НОВОЮ ПОШТОЮ

ОПЛАТА ЧАСТИНАМИ ВІД ПРИВАТБАНКУ

Ціна зі складу

\*Ціна в у.о. вказана в рекламних цілях, оплата здійснюється в гривні.

ЗВОРОТНИЙ ДЗВІНОК

ЗАДАТИ ЗАПИТАННЯ

ЗАРЕЗЕРВУВАТИ

ОПИС

Зворотний дзвінок

ПОТРІБНА КОНСУЛЬТАЦІЯ ЩОДО ОБЛАДНАННЯ?

Поставити запитання

КОШИК ПОКУПОК

<https://prostocnc.com/ru/cart/>

ПРОДОВЖИТИ ПОКУПКИШВИДКЕ ЗАМОВЛЕННЯ В 1 КЛІК СФОРМУВАТИ ЗАМОВЛЕННЯ