<https://prostocnc.com/ru/>

Верстати з ЧПУ - це ПРОСТО!

Офіс / демонстраційний зал

Графік роботи: Пн-Пт з 9:00 до 18:00

м. Одеса, Миколаївська дорога, 223

м. Київ, бул. Вацлава Гавела (І. Лепсе), 8

багатоканальний: +38(097) 170 14 00

оптоволокальні лазерні верстати з ЧПУ по металу

лазерні маркірозатори

СО2 лазерні верстати по металуфігурний інтер'єр – франшиза

фрезерні верстати з ЧПУ

тільки оригінальні трубки

ПРОФЕСІЙНІ ВЕРСТАТИ З ЧПУ

ДЛЯ ВАШОГО БІЗНЕСУ

Продаж. Сервіс. Гарантія

ЗАСТОСУВАННЯ

ОБРОБЛЮВАНІ МАТЕРІАЛИ

У цьому розділі частково зібрано наш досвід із застосування обладнання з ЧПУ для обробки різних матеріалів.

<https://prostocnc.com/ru/primenenie>

ОБРОБЛЮВАНІ МАТЕРІАЛИ НА НАШОМУ ОБЛАДНАННІ

У цьому розділі частково зібрано наш досвід із застосування обладнання з ЧПУ для обробки різних матеріалів.

СО2 ЛАЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

Дерево, Фанера, МДФ

Сильні сторони: Лазерне різання і гравірування якісне, з потемнінням, виріб екологічний. Деталізація висока, габарити одиничного виробу великі.

Слабкі сторони: Дим, товщина виробу до 18 мм при 100 Вт випромінювачі, різна адгезія лакофарбових матеріалів лицьової і торцевої частин. Погані результати порізки низькоякісних сортів, вологостійкої і ламінованої фанери, природні нерівності листа.

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/applasers/primlaser-fanera>

СО2 ЛАЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ РІЗАННЯ ФАНЕРИ, МДФ, ДВП І ДЕРЕВА

Верстат лазерного різання і гравіювання по дереву

Сильні сторони: Лазерне різання і гравіювання якісне, з потемнінням, виріб екологічний. Деталізація висока, габарити одиничного виробу великі.

Слабкі сторони: Дим, товщина виробу до 18 мм при 100 Вт випромінювачі, різна адгезія лакофарбових матеріалів лицьової і торцевої частин. Погані результати порізки низькоякісних сортів, вологостійкої і ламінованої фанери, природні нерівності листа.

МОЖЛИВОСТІ ТА СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ ВИРОБІВ ВИРІЗАНИХ НА ЛАЗЕРНОМУ ВЕРСТАТІ З ЧПУ З ДЕРЕВА, ФАНЕРИ ТА МДФ

Принцип роботи лазерного верстата з ЧПУ по дереву дає змогу як різати, так і гравірувати фанеру та інші деревні матеріали, що, своєю чергою, дає змогу випускати продукцію в різних напрямках, таких як:

різьблені елементи декору в інтер'єрі: ширми, перегородки, решітки на батареї опалення, світильники і різьблена стеля з підсвічуванням;

виробництво меблів і дверей: різання МДФ і ДВП для виробничих завдань, різьблені кухонні фасади;

сувенірна продукція: магнітики на холодильник, ялинкові іграшки, корпоративні подарунки та бізнес сувеніри;

дитячі іграшки: механічні 3D пазли та конструктори Ugears, WoodTrick, бізіборди, дитячі будиночки;

заготовки для декупажу та декору: скриньки, фоторамки, карта світу не стіну, весільний і дитячий декор;

Фанера - один із найпоширеніших застосовуваних матеріалів для лазерного різання і гравіювання. Річ не тільки в невисокій вартості сировини, а й у якісному різанні фанери на лазері, великих можливих габаритах, темному торцю після різання, а також у місцях гравіювання, які темніють. Так само, під час використання фанери для багатошарових або 3D інсталяцій і збірок з вирізаних фанерних деталей, варто згадати про зручність завдяки однаковій товщині листа заготовки.

Покриття ж лакофарбовими матеріалами, навпаки, ускладнене, через шаруватість торця фанери, що містить при цьому сажу після різання на лазері. Під час різання використовується посилений обдув, що зменшує горіння і дає чисту лицьову поверхню. Цикл гравіювання може вимагати подальшого шліфування фанери для отримання чистого й естетичного виробу.

Відео: різання фанери на co2 лазерному верстаті StoLaser

ФАНЕРА являє собою шаруватий матеріал, що складається зі склеєних між собою листів лущеного шпону. Фанера, порівняно з аналогічним за габаритами масивом дерева, має більш прийнятні характеристики міцності та стабільності форми. Однак, лазерна обробка фанери складніший, менш продуктивний і більш непередбачуваний процес, порівняно з лазерним різанням дерева. Природно, композитна структура фанери тому виною. Нестабільна товщина шарів шпону і смоли в різних місцях фанери, різне розташування волокон шпону і бульбашки повітря ускладнюють обробку фанери лазером. Все це виражається в невисокій якості стінки фанери після різання лазерним променем. Однак при всьому цьому, механічні властивості фанери з лишком компенсують ці недоліки, наприклад при виробництві штанцевих форм. При отриманні стандартних товщин різу для пластин 0,71 мм (2 pt), 1,05 мм (3 pt) лазер підходить найбільш оптимально. Річ у тім, що такі товщини обробляти механічно - вкрай дорого і довго. Так, технологічно й економічно цей метод різання фанери є найточнішим, найшвидшим і найдешевшим. Крім видів фанери, виходячи з деревного матеріалу (хвойна, березова тощо), фанеру так само поділяють за склеювальним складом. Так розрізняють такі види фанери: ФК - фанера склеюється карбамідною смолою. Це звичайна фанера для використання всередині приміщень; ФСФ - фанера склеюється фенольною смолою. Це водотривка фанера для використання як усередині приміщень, так і зовні; ФБ - бакелізована фанера - просочується бакелітовим лаком, після чого склеюється. Таку фанеру можна використовувати в тропічному кліматі, агресивних середовищах і морській воді.

Загальновідомим є той факт, що під час використання фанери для завдань лазерного розкрою, перевага віддається фанері марки ФК. Річ у тім, що карбамідна смола найменш термостійка, порівняно з фенольною смолою і бакелітовим лаком. Мається на увазі, що на розрив полімерного зв'язку і розпад молекули карбамідної смоли потрібно значно менше енергії променя CO2 лазера. Виходячи з цього, продуктивність різання фанери ФК значно вища, ніж більш водостійких аналогів.

Так, найбільш придатною фанерою для лазерного різання є знесмолена фанера з деревини хвойних порід. Торець різу має жовтий колір, продуктивність різання висока.

Обладнання для лазерного різання фанери

Лазерні верстати серії Expert - це чудове співвідношення ціна/якість завдяки надійним і перевіреним комплектувальним та нашому 15-ти річному досвіду продажів і обслуговування ЧПУ техніки. Дана серія збирається в Україні в трьох популярних моделях 0,9х0,6м, 1,3х0,9м, і 1,6х1м.

Тканина

Сильні сторони: Лазерне різання з високою деталізацією і високою продуктивністю. Заплавлення торця.

Слабкі сторони: Дим. Поверхня робочого столу повинна бути чистою. Обробка в один шар.

Якісна порізка тканини на лазері досить міцно зайняла своє місце на швейних виробництвах. Завдяки порізці за допомогою горіння, одержувані вироби з тканини з вмістом синтетичних волокон мають ефект торця, заправленого гарячим ножем. Так, одночасно здійснюється порізка виробів з розміром отвору від 0,5 мм і запечатаним, що перешкоджає облямівці торцем вирізки.

Застосовується лазерна порізка тканини в мало серійному та одиничному виробництві швейних виробів. Порізка в кілька шарів може давати небажаний ореол осадженого диму на внутрішніх поверхнях, тому, обробка лазерних вирізок і викрійок проводиться в один шар. Однак таке обмеження з лишком окупається безмежною складністю легко і швидко отриманого виробу, а також наближеним до нуля часом підготовки лазерного виробництва до будь-якого нового виробу.

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/applasers/primlaser-tkan>

Верстат для лазерного гравірування джинса. Перфорація тканини та шкіри.

Сильні сторони: Лазерне різання з високою деталізацією і високою продуктивністю. Заплавлення торця.

Слабкі сторони: Дим. Поверхня робочого столу має бути чистою. Обробка в один шар.

Якісна порізка тканини на лазері досить міцно зайняла своє місце на швейних виробництвах. Завдяки порізці за допомогою горіння, одержувані вироби з тканини з вмістом синтетичних волокон мають ефект торця, заправленого гарячим ножем. Так, одночасно здійснюється порізка виробів з розміром отвору від 0,5 мм і запечатаним, що перешкоджає облямівці торцем вирізки.

Застосовується лазерна порізка тканини в мало серійному та одиничному виробництві швейних виробів. Порізка в кілька шарів може давати небажаний ореол осадженого диму на внутрішніх поверхнях, тому, обробка лазерних вирізок і викрійок проводиться в один шар. Однак таке обмеження з лишком окупається безмежною складністю легко і швидко отриманого виробу, а також наближеним до нуля часом підготовки лазерного виробництва до будь-якого нового виробу.

МОЖЛИВОСТІ ТА ЗАСТОСУВАННЯ ЛАЗЕРНОГО ВЕРСТАТА У ШВЕЙНОМУ ВИРОБНИЦТВІ.

Серед східних виробництв одягу та шкіргалантереї, виробів із хутра та тканини, джинсу та текстилю сьогодні практично неможливо знайти цех, який би не мав серед обладнання лазерної ділянки. Причиною такої однозначної залежності виробництва одягу від лазера є найширші можливості лазерного гравера:

Лазерний гравер ріже і гравірує хутро на частину довжини.

Лазерний верстат ріже і гравірує шкіру.

За допомогою лазера гравірують на джинсовій тканині підвищеної щільності.

Вирізають лекала з картону.

Ріжуть практично всі види тканини.

Лазером викроюють підкладки та внутрішні елементи.

Створюють гравіювання на ґудзиках і фурнітурі.

Створюють викрійки з ефектом гарячого ножа із синтетичних тканин.

Створення матриць для малюнків стразами на тканині.

На лазері ріжуть флок і флекс.

і багато іншого…

При цьому лазерному обладнанню характерні деякі відмінні риси:

"Плюс" - безконтактна обробка матеріалу, немає зусилля, що впливає на матеріал.

"Плюс" - висока оперативність. Зміна матеріалу, макета і способу обробки займає кілька хвилин.

"Плюс" - величезна кількість матеріалів, що підлягають обробці

"Плюс" - велика кількість технологічних циклів, що виконуються лазерним гравером на виробництві.

"Плюс" - висока деталізація виробів, одержуваних під час лазерного різання і гравіювання

"Плюс" - висока продуктивність і машинна точність одержуваної викрійки.

"Плюс" - можливість велико і дрібнотиражного оброблення.

"Плюс/Мінус" - процес обробки на лазерному гравері нерозривно пов'язаний з горінням, тому, слід врахувати, результат може відрізнятися як у кращий, так і в гірший бік від звичних механічний способів обробки.

"Мінус" - більшість видів обробки матеріалів і технологічних циклів з матеріалами здійснюються на лазерному обладнанні, що розташовуються в один шар.

Різання специфічних матеріалів необхідне практично завжди. Чи то невелике замовлення, чи то прикраса одягу стразами або нашивками, чи то гравірування на джинсі, чи то художнє стриження хутра методом гравіювання, чи то вставки зі шкіри, чи то лейби на джинси, - у будь-якому разі лазерний гравер посяде своє почесне місце в списку виробничого обладнання.

Більш детальну інформацію про характеристики лазерних граверів дивіться в каталозі лазерне обладнання.

Варто так само згадати про суто текстильні верстати лазерного різання з системою машинного зору VISION для вирізки шевронів, вишивок, футболок тощо, в прив'язці до наявного вишитого або надрукованого зображення:

Система машинного зору High Vision

Система машинного зору Vision

Верстати цієї серії оснащені оптичним видошукачем, який повертає на монітор інформацію з робочого столу, і автоматично розташовує контур вирізки на вже вишитому, надрукованому або отриманому за допомогою термопереносу зображенні.

У підсумку Ви отримуєте ідеально вирізані вироби без похибки на ручне позиціонування. Цей метод лазерного різання з відеосенсором зручніший за метод різання по мітках, адже ви можете обробляти вироби, отримані яким завгодно способом, незалежно від того, чи створювалися вони спеціально для роботи з відеосенсором моделі Vision чи ні.

Шкіра та хутро

Сильні сторони: Лазерне різання з високою деталізацією і продуктивністю. Гравіювання високої точності. Слабкі сторони: Дим. Обробка в один шар. Залишковий запах горіння від виробу на недовгий термін.

Фактором, що підкуповує, під час використання лазерного різака на шкіряному і шкіргалантерейному виробництві є повна відсутність підготовки під час переходу на інший виріб, колір або іншу модель шкіряного виробу. Наприклад, немає необхідності морочитися при виробництві різних розмірів виробу при тиражному виробництві. У кожному запуску обробки лазерного різання може бути присутня будь-яка комбінація розмірів і моделей, а за умови використання спеціальної відеокамери для позиціювання заготовки ви можете бути певними, що верстат використовує всю ефективну поверхню шкіряної сировини, не розташувавши вирізку хіба що на місцях браку або прориву шкіри.

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/applasers/primlaser-kozhaimekh>

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ ТА ГРАВІЮВАННЯ ШКІРИ

Сильні сторони: Лазерне різання з високою деталізацією і продуктивністю. Гравірування високої точності. Слабкі сторони: Дим. Обробка в один шар. Залишковий запах горіння від виробу на недовгий термін.

Фактором, що підкуповує, під час використання лазерного різака на шкіряному і шкіргалантерейному виробництві є повна відсутність підготовки під час переходу на інший виріб, колір або іншу модель шкіряного виробу. Наприклад, немає необхідності морочитися при виробництві різних розмірів виробу при тиражному виробництві. У кожному запуску обробки лазерного різання може бути присутня будь-яка комбінація розмірів і моделей, а за умови використання спеціальної відеокамери для позиціювання заготовки, ви можете бути впевнені, що верстат використає всю ефективну поверхню шкіряної сировини, не розташувавши вирізку хіба що на місцях браку або прориву шкіри.

Устаткування для лазерного різання і гравіювання шкіри

ОБРОБКА ХУТРА НА ЛАЗЕРНОМУ ВЕРСТАТІ

На відміну від шкіри, методики обробки якої так само застосовні до хутра навиворіт, хутро так само може бути підстрижене за допомогою лазера. Однак ця обробка досить складна і висуває високі вимоги як до оператора верстата, так і до матеріалу заготовки, його спеціальної підготовки та підбору режимів обробки.

Обробка шкіри на лазерному верстаті

Шкіру обробляють на лазерному обладнанні напевно, з першої появи лазерного со2 верстата як класу. Гравірування і перфорація, різання і викрійка шкіри на лазерному гравері здійснюється із застосуванням обдування, з нанесенням захисного шару на матеріал і без нього. Торець виробу після лазерної обробки часто змінює колір, від легкого пожовтіння до почорніння його. Це залежить і від щільності, і від товщини шкіри, а також від особливостей підготовки матеріалу та умов, що використовуються під час різання.

Скло, дзеркало

Скло успішно гравірується на лазерному со2 обладнанні. Зображення виходить за рахунок термічного розриву точки матеріалу внаслідок його перегріву. У зв'язку з цим, формування зображення безпосередньо залежить від фізичних властивостей конкретного матеріалу. Так, наприклад, скло різних виробників гравірується по-різному, з різною мінімальною точкою, різною матовістю зображення.

Дзеркало допускає пряме гравіювання (з лицьового боку), і зворотне (гравіювання з боку амальгами).

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/applasers/primlaser-steklo-zerkalo>

ГРАВІРУВАННЯ СКЛА І ДЗЕРКАЛА НА СО2 ЛАЗЕРНОМУ ВЕРСТАТІ STOLASER

Скло успішно гравірується на лазерному со2 обладнанні. Зображення виходить завдяки термічному розриву точки матеріалу внаслідок його перегріву. У зв'язку з цим, формування зображення безпосередньо залежить від фізичних властивостей конкретного матеріалу. Так, наприклад, скло різних виробників гравірується по-різному, з різною мінімальною точкою, різною матовістю зображення.

Дзеркало допускає пряме гравіювання (з лицьового боку), і зворотне (гравіювання з боку амальгами).

Пластик

У цій статті розглянемо які види пластиків можна обробляти на со2 лазерному верстаті.

Існує багато різновидів пластику, такі як:

Акрил (оргскло)

ПВХ пластики

ABS, ПЕТ і поліпропілен

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/applasers/primlaser-plastik>

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ ТА ГРАВІЮВАННЯ ПЛАСТИКУ

Лазерний верстат для різання акрилу (оргскла) та інших видів пластику

У цій статті розглянемо які види пластиків можна обробляти на со2 лазерному верстаті.

Існує багато різновидів пластику, такі як:

Акрил (оргскло)

ПВХ пластики

ABS, ПЕТ і поліпропілен

Устаткування для лазерного різання і гравіювання пластику

ВИДИ ПЛАСТИКІВ

Пластики. Акрил.

Сильні сторони: Лазерне різання і гравіювання якісне, без зміни кольору, торець виробу глянцевий. Деталізація висока. Габарити одиничного виробу великі. Ідентичність виробів у партії.

Слабкі сторони: Дим отруйний, товщина виробу до 16 мм за 100 Вт випромінювача, необхідність доопрацювання виробів для подальшого контакту з хімією і лакофарбовими матеріалами.

Акриловий пластик, або оргскло, є одним із найпопулярніших матеріалів для лазерного різання і гравіювання. Більше за інші пластики підходить для якісного різання і гравіювання. Відсутність торцевих наплавів (за нетовстих листів), глянцевий торець після різання, якісне гравіювання дають змогу отримувати якісні кінцеві вироби для реклами, сувенірної промисловості, POS-індустрії та багатьох інших сфер застосування. Розрізняють два види акрилових пластиків: литий і екструдований, що відрізняються методикою їх отримання. Залежно від цього, результати лазерної обробки і подальшого склеювання можуть істотно відрізнятися для кожної групи через наявність всередині пластику механічних напружень.

Тому акрилові вироби, що вимагають склеювання, фарбування або іншого контакту з агресивними матеріалами, після лазерної обробки необхідно відпускати в спеціальних печах

ПВХ Пластики.

 Полімерні листи полівінілхлориду обробляти на лазерному верстаті заборонено! Причина тому хлор, що входить до складу ПВХ у зв'язаному вигляді. Під час обробки на лазері молекули хлору, виділяючись у вільній формі, утворюють у повітрі пари соляної кислоти.

ABS, ПЕТ і поліпропілен

Сильні сторони: Лазерне різання і гравіювання середньої якості. Габарити одиничного виробу великі. Ідентичність виробів у партії.

Слабкі сторони: Дим, товщина виробу до 10 мм при 100 Вт випромінювачі, необхідність доопрацювання виробів для подальшого використання.

Полімерні листові матеріали типу ABS і поліпропілену, зокрема кольорові та двошарові, гірше і повільніше піддаються лазерному різанню, а гравірування не обходиться без ручного доопрацювання результатів. Порізка ускладнюється наявністю облоя і патьоків матеріалу. При підвищенні сили обдування під час лазерного різання можуть формуватися нитки термопласту, що здувається. Отримання якісного кінцевого виробу ускладнене. Однак, як етап на виробництві, лазерне оброблення ABS пластику, полі пропілену, полі етилену та інших пластмас, відсоток залишків не летких речовин у яких під час різання досить високий, цілком має місце.

 **Фрезерні верстати**

Фанера, МДФ, ДСП

Фанера, як і дерево, легко фрезерується на ЧПУ фрезері. Основне застосування - 2D розкрій, свердління, фасонне фрезерування. Вироби і точність висікання обмежені діаметром використовуваного інструменту. Для роботи з тонкими (менше 8 мм) листами фанери краще використовувати вакуумний притиск.

Під час розкрою фанери на ЧПУ фрезерному верстаті торець виробу має шаруватий характер, перетинає всі шари фанери. Цей факт відмінності структури торця від лицьової частини варто враховувати під час подальшої обробки виробів або під час нанесення лакофарбового покриття.

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/appmillingscnc/fanera>

ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ ЧПУ ДЛЯ РОЗКРОЮ ФАНЕРИ, МДФ, ДСП

Фанера, як і дерево, легко фрезерується на ЧПУ фрезері. Основне застосування - 2D розкрій, свердління, фасонне фрезерування. Вироби і точність висікання обмежені діаметром використовуваного інструменту. Для роботи з тонкими (менше 8 мм) листами фанери краще використовувати вакуумний притиск.

Під час розкрою фанери на ЧПУ фрезерному верстаті торець виробу має шаруватий характер, перетинає всі шари фанери. Цей факт відмінності структури торця від лицьової частини варто враховувати під час подальшої обробки виробів або під час нанесення лакофарбового покриття.

Фрезерний верстат з ЧПУ для розкрою фанери, МДФ, ДСП

Відео різання вологостійкої фанери на фрезерному верстаті з ЧПУ StoCNC 1325

Композит

Алюмінієві композитні панелі - алюмінієві листи, що застосовуються в рекламній, сувенірній, будівельній галузях. Завдяки сендвічу алюміній - поліетилен - алюміній композитний лист має високу міцність, стійкість і довговічність, а завдяки різним варіантам покриття - високу естетичну та оформлювальну цінність.

З композиту отримують об'ємні панелі та вироби неплоскої форми, на етапі чого і застосовується ЧПУ фрезерний верстат. Залежно від геометрії майбутнього виробу, фрезер з ЧПУ виконує розкрій наскрізь, фрезерування для подальшого вигину під 90 градусів або іншим кутом. У разі використання композиту для виробництва лицьових панелей, панелей приладів або елементів різних терміналів та інсталяцій застосовується гравірування, пазування або 2D вибірка кишень. Під час фрезерування під вигин вирішальну роль має конструкція верстата, горизонтальність і рівність робочого столу. Під час обробки композиту на фрезерному верстаті з ЧПУ вакуумний стіл істотно може полегшити життя.

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/appmillingscnc/kompozit>

ЧПУ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ОБРОБКИ КОМПОЗИТУ

Обробка композиту на фрезерному верстаті з ЧПУ

Алюмінієві композитні панелі - алюмінієві листи, що застосовуються в рекламній, сувенірній, будівельній галузях. Завдяки сендвічу алюміній - поліетилен - алюміній композитний лист має високу міцність, стійкість і довговічність, а завдяки різним варіантам покриття - високу естетичну та оформлювальну цінність.

З композиту отримують об'ємні панелі та вироби неплоскої форми, на етапі чого і застосовується ЧПУ фрезерний верстат. Залежно від геометрії майбутнього виробу, фрезер з ЧПУ виконує розкрій наскрізь, фрезерування для подальшого вигину під 90 градусів або іншим кутом. У разі використання композиту для виробництва лицьових панелей, панелей приладів або елементів різних терміналів та інсталяцій застосовується гравірування, пазування або 2D вибірка кишень. Під час фрезерування під вигин вирішальну роль має конструкція верстата, горизонтальність і рівність робочого столу. Під час обробки композиту на фрезерному верстаті з ЧПУ вакуумний стіл істотно може полегшити життя.

ПВХ

Пластики. ПВХ.

ПВХ пластик, або спінений полівінілхлорид, обробляється тільки на фрезерних ЧПУ верстатах, якщо говорити про різні технології розкрою на різних ЧПУ верстатах. Застосування лазерного обладнання забороняється, планшетні плоттери так само не справляються з товщиною рекламного пластику. Навпаки, фрезерний ЧПУ верстат оптимальний і єдиний інструмент розкрою ПВХ під комп'ютерним керуванням. ЧПУ розкрій ПВХ, фрезерування фаски, свердління і 2D вибірка пазів успішно і швидко виконуються на ЧПУ фрезерних верстатах.

При цьому ПВХ в умовах звичайного фрезерування не проявляє своїх термопластичних властивостей, завдяки невисокій щільності та легкості спіненого ПВХ, що не ускладнює вибір інструментів і режимів при ЧПУ фрезеруванні. Корисною опцією може бути наявність вакуумного столу, що утримує лист матеріалу на столі і

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/appmillingscnc/pvh>

ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ ЧПУ ДЛЯ ФРЕЗЕРУВАННЯ ПВХ ПАНЕЛЕЙ

Як і чим різати пластикові панелі ПВХ?

Пластики. ПВХ.

ПВХ пластик, або спінений полівінілхлорид, обробляється тільки на фрезерних ЧПУ верстатах, якщо говорити про різні технології розкрою на різних ЧПУ верстатах. Застосування лазерного обладнання забороняється, планшетні плоттери так само не справляються з товщиною рекламного пластику. Навпаки, фрезерний ЧПУ верстат оптимальний і єдиний інструмент розкрою ПВХ під комп'ютерним керуванням. ЧПУ розкрій ПВХ, фрезерування фаски, свердління і 2D вибірка пазів успішно і швидко виконуються на ЧПУ фрезерних верстатах.

При цьому ПВХ в умовах звичайного фрезерування не проявляє своїх термопластичних властивостей, завдяки невисокій щільності та легкості спіненого ПВХ, що не ускладнює вибір інструментів і режимів при ЧПУ фрезеруванні. Корисною опцією може бути наявність вакуумного столу, що утримує лист матеріалу на столі і

СО2 МАРКУВАЛЬНИКИ

 Шкіра

Лазерний со2 маркіратор дає змогу в рази збільшити швидкість перфорації та різання шкіри, на відміну від звичайних со2 лазерних верстатів.

Наприклад перфорацію шкіри товщиною 2 мм со2 маркувальник виконує на швидкості 20 мм/сек, а со2 лазерний верстат на швидкості ...

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/appco2markers/primfm-kozha>

ПЕРФОРАЦІЇ ШКІРИ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЗУТТЯ НА СО2 МАРКУВАЛЬНИКУ

Лазерний со2 маркувальник для різання і перфорації шкіри, і шкірозамінника

Лазерний со2 маркіратор дає змогу в рази збільшити швидкість перфорації та різання шкіри, на відміну від звичайних со2 лазерних верстатів.

Наприклад перфорацію шкіри товщиною 2 мм со2 маркіратор виконує на швидкості 20 мм/сек, а со2 лазерний верстат на швидкості …

Папір, картон

СО2 маркувальники

Гравірує папір і картон за допомогою горіння частини шару або різання паперу наскрізь. Радіальне поширення променя не відіграє суттєвої ролі через тонкість паперу. У разі збільшення товщини під час різання виділяється дим, що негативно впливає на кінцевий продукт через відсутність якісного обдування області різання.

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/appco2markers/primmark-karton-bumaga>

МАРКУВАННЯ КАРТОНУ ТА ПАПЕРУ НА СО2 МАРКУВАЛЬНИКУ

СО2 маркувальники

Гравірує папір і картон за допомогою горіння частини шару або різання паперу наскрізь. Радіальне поширення променя не відіграє суттєвої ролі через тонкість паперу. У разі збільшення товщини під час різання виділяється дим, що негативно впливає на кінцевий продукт через відсутність якісного обдування області різання.

FIBER МАРКУВАЛЬНИКИ

Пластик

Вироби із пластику широко застосовуються в різних галузях промисловості. І дуже часто у виробничих циклах стоїть завдання зробити маркування, напис або шильдик на пластику.

Лазерний датер дає змогу наносити дату виробництва, серійний номер, логотип та іншу інформацію, яка не повинна зникати під час механічного, хімічного і теплового впливу на матеріал.

 Існує два рішення таких завдань, тому що все залежить від виду пластику, який Ви використовуєте у своєму виробництві: це УФ лазерний друк або ж лазерне маркування на волоконному лазерному маркувальнику FiberMark від компанії ПРОСТО ЧПУ.

У даній статті ми розглянемо можливості і застосування волоконного лазерного гравера FiberMark по пластику...

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/appfibermarkers/primmark-plastic>

ЛАЗЕРНИЙ МАРКУВАЛЬНИК ДЛЯ ГРАВІЮВАННЯ ПЛАСТИКУ

Маркування різних видів пластику. Лазерний датер по пластику.

Вироби із пластику широко застосовуються в різних галузях промисловості. І дуже часто у виробничих циклах стоїть завдання зробити маркування, напис або шильдик на пластику.

Лазерний датер дає змогу наносити дату виробництва, серійний номер, логотип та іншу інформацію, яка не повинна зникати під час механічного, хімічного і теплового впливу на матеріал.

 Існує два рішення таких завдань, тому що все залежить від виду пластику, який Ви використовуєте у своєму виробництві: це УФ лазерний друк або ж лазерне маркування на волоконному лазерному маркувальнику FiberMark від компанії ПРОСТО ЧПУ.

У даній статті ми розглянемо можливості і застосування волоконного лазерного гравера FiberMark по пластику...

Лазерний маркувальник для гравіювання пластику

ВИДИ ПЛАСТИКІВ, ЯКІ МАРКУЮТЬСЯ НА ВОЛОКОННОМУ МАРКУВАЛЬНИКУ FIBERMARK

 ABS Пластик

АБС пластик є одним із найпоширеніших пластикових матеріалів під час виробництва виробів із пластику. Різного роду електричні прилади, мережеве обладнання та інші панелі приладів.

 ПВХ пластик

Якщо у Вас стоїть завдання автоматизувати і налагодити виробничий цикл, ми готові прийняти ваш зразок пластику для тестів, а також встановити конвеєр для виготовлення пластику.

Анодований алюміній

Гравірування алюмінію на волоконному лазерному маркувальнику

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/appfibermarkers/primmark-aluminum>

МАРКУВАННЯ АЛЮМІНІЮ. ВИГОТОВЛЕННЯ ШИЛЬДИКІВ З АЛЮМІНІЮ

Гравірування алюмінію на волоконному лазерному маркувальнику

ВІДЕОРОЛИКИ РОБОТИ ВЕРСТАТІВ

Відео огляди верстатів у роботі

деоролики роботи верстатів з ЧПУ

Відео презентації можливостей лазерного, фрезерного та маркувального обладнання компанії ПРОСТО ЧПУ

Також дані відео-ролики можна подивитися на нашому YouTube каналі і підписатися щоб не пропустити новинки.

<https://prostocnc.com/ru/videogallery/?gallery_id=1>

ЛАЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

StoLaser Standard 1390 з підйомним столом і поворотною віссю

Обладнання для виготовлення (висікання) шевронів, нашивок, наклейок, наклейок

Лазерний верстат для різання металів і неметалів

Лазерні верстати та галузі застосування

Лазерний верстат для різання тканини з автоподачею матеріалу

Лазерні технології в деревообробці

Гравірування виробів з корка

<https://prostocnc.com/ru/videogallery/?gallery_id=2>

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

Огляд фрезерно гравірувальних ЧПУ верстатів STOCNC

Фрезерний верстат з ЧПУ 3d+ висікання м'які матеріали

Фрезерний верстат з ЧПУ STOCNC 1325 з вакуумним столом

2д розкрій на фрезерному верстаті з ЧПУ STOCNC 1325

<https://prostocnc.com/ru/videogallery/?gallery_id=3>

СО2 МАРКУВАЛЬНИКИ

Виробництво рекламно-сувенірної продукції та бізнес сувенірів

Перфорація шкіри 2 мм. Виготовлення взуття

 Гравірування по фанері на со2 лазерному маркувальнику InfraMark 30

Маркування та гравіювання: ПЕТ, HDPE, ПВХ, ПП, скла на со2 лазерному маркувальнику

<https://prostocnc.com/ru/videogallery/?gallery_id=4>

FIBER МАРКУВАЛЬНИКИ

Гравірування волоконним лазером у зв'язці з конвеєром

Видалення іржі fiber лазером Stolaser FiberMark

 Маркування технічних виробів волоконному лазерному маркувальнику

 Гравірування та маркування кольорових металів

Гравірування та маркування на ножах. Лазерне маркування ножів

Блог

<https://prostocnc.com/ru/nashi-razrabotki>

НАШІ РОЗРОБКИ

Розробка та модернізація верстатів під конкретні завдання клієнта

Для продуктивної та комфортної роботи наших клієнтів, ми успішно модернізуємо верстати, під поставлені замовником завдання. Стежимо за новинками у сфері ЧПУ технологій, впроваджуючи їх у наше обладнання для поліпшення продуктивності та надійності.

<https://prostocnc.com/ru/nashi-razrabotki/dlja-lazernyh-stankov/sistema-vision>

СО2 ЛАЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ВИСІКАННЯ ШЕВРОНІВ, НАШИВОК, НАКЛЕЙОК.

Система машинного зору "Vision" (Віжин)

Система машинного зору Vision для STO Laser є опціональним компонентом і може бути встановлена на моделі серій Standard і Standard PRO, як на новий, так і на придбаний раніше лазерний верстат у нашій компанії.

Система Vision (Віжин) включає в себе комплект програмно-апаратних складових для реалізації функції автоматичної вирізки заздалегідь вишитих або надрукованих зображень на лазерному СО2 гравері, прив'язуючи макет вирізки до розпізнаного зображення.

Машинний зір отримує візуальну інформацію про об'єкт обробки і створює команди, що керують верстатом. Тобто знаходить задані зображення на матеріалі і виконує задане, для цього зображення, завдання.

У комплект входить: система керування, CCD відео сенсор із системою підсвічування, програмне забезпечення, комплект кабелів і монтажних елементів.

Робоче поле, що одночасно обробляється відео камерою лазера, обмежене розмірами 150х100 мм. Габарити єдиного виробу, що підлягає обробці за допомогою лазерного верстата, обмежені тільки робочим полем моделі, на яку встановлено комплект Vision.

Вартість системи Vision з установкою становить 3 500 у.о.

СО2 Лазерний верстат для висікання шевронів, нашивок, наклейок.

ПРОЦЕС ОПРАЦЮВАННЯ ТА ЗАПУСКУ НОВОГО ЗОБРАЖЕННЯ ДОСИТЬ ПРОСТИЙ

Змалювати новий шеврон.

Запустити верстат на пробний різ із розпізнаванням.

Тиражування продукції в автоматичному режимі.

Відео: Процес роботи системи Vision на лазерному верстаті StoLaser

<https://prostocnc.com/ru/nashi-razrabotki/dlja-lazernyh-stankov/sistema-high-vision>

СИСТЕМА МАШИННОГО ЗОРУ "HIGH VISION"

Візуальне позиціонування макетів вирізки / гравіювання на заготовках неправильної форми

Система машинного зору High Vision для STO Laser є опціональним компонентом. Містить комплект програмно-апаратних складових для реалізації функції автоматичної вирізки заздалегідь надрукованих зображень на лазерному СО2 гравері, прив'язуючи макет вирізки до розпізнаного зображення.

Відмінність від компонентів Vision полягає у вищій роздільній здатності відеокамери та її розташуванні високо над столом, що дає змогу їй сканувати всю робочу зону лазерного верстата одночасно, та прив'язувати контур лазерного різання до виробу значно швидше ніж це робить система Vision. Однак і точність вирізки при цьому знижується. Тому дана система широко застосовується для лазерного висікання кольорових викрійок, а не для високоточної порізки дрібних шевронів. Часто застосовується спільно з моделлю лазерного різьбяра StoLaser Track.

<https://prostocnc.com/ru/nashi-razrabotki/dlja-lazernyh-stankov/sistema-camozzi>

СИСТЕМА ОЧИЩЕННЯ ТА ПІДГОТОВКИ СТИСНЕНОГО ПОВІТРЯ (CAMOZZI, ІТАЛІЯ)

Система пневматики (Camozzi, Італія)

Для поліпшення якості різання використовується повітря з високим тиском 2-4 бари. Цей тиск дає змогу збільшити продуктивність роботи до 5%, а якість порізки до 60%.

Система очищення і підготовки стисненого повітря - загальна назва додаткового оснащення верстата, покликані адаптувати, регулювати і керувати системою обдування зони лазерного різання. Дана система очищає стиснене повітря від механічних частинок, крапель олії і вологи розмірами до 0,01 мкм, запобігаючи потрапляння на лінзу, і тим самим збільшуючи їй термін служби.

У стандартному виконанні для одиничного лазера представляє потрійний повітряний фільтр, з регулюванням тиску і електронним пуском, керованим системою верстата. Залежно від програмних налаштувань перемикає повітряний потік, що подається, між комплектним мембранним компресором і зовнішніми джерелами стисненого повітря. Можливе виконання для верстатного парку лазерного обладнання від 2 одиниць із застосуванням канальних осушувачів і фільтрів. У всіх модифікаціях незмінно використані пневматичні компоненти виробництва Camozzi, Італія.

<https://prostocnc.com/ru/nashi-razrabotki/dlja-frezernyh-stankov/4d-stocnc-6090>

ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПУ STO CNC 6090 З 3-МА ШПИНДЕЛЯМИ ТА 3-МА ПОВОРОТНИМИ ПРИСТРОЯМИ

Виготовлення виробів у 3 рази більше за зміну

Компанія "ПРО-СТО" ("ПРОФЕСІЙНІ СПЕЦІАЛЬНІ ТЕХНОЛОГІЇ ТА ОБЛАДНАННЯ"), - постачальник лазерних і фрезерних верстатів з ЧПК і комплектуючих до них, - активно продовжуючи традицію нестандартних розробок і вдосконалень "стандартних 3D-фрезерів", нещодавно "випустила у світ" трьохшпиндельний верстат із трьома поворотними осями, що працює в повноцінному режимі 4D.

Хоча цей апарат має досить вузьку спеціалізацію в конкретних галузях моделювання та сувенірного виробництва, проте, він є яскравим прикладом ключового підходу Компанії до сервісу фрезерних верстатів і постановки технологій обробки на цих верстатах, а саме:

використання конструктивної бази і комплектуючих з "піднебесної" дає можливість залишатися в прийнятному для українського ринку ціновому діапазоні;

кожна одиниця обладнання, що прийшло в Україну, проходить ретельну діагностику, юстування та "доопрацювання на місці" тих вузлів і деталей, через які могла страждати жорсткість конструкції верстата, "гуляти" його геометрія і, зрештою, не дотримуватися заявлених у таблицях параметрів точності, повторюваності та швидкості обробки;

інженери Компанії мають усі ресурси і можливості реалізовувати нестандартні елементи комплектації та унікальні технологічні проєкти.

Фрезерний верстат з ЧПУ STO CNC 6090 з 3-ма шпинделями і 3-ма поворотними пристроями

<https://prostocnc.com/ru/nashi-razrabotki/dlja-lazernyh-stankov/sistema-projector>

СИСТЕМА ВІДОБРАЖЕННЯ ТА ПОЗИЦІОНУВАННЯ "PROJECTOR" (ПРОЕКТОР)

Комплекс машинного зору та розташування контурів лазерного різання "Projector" є опціональним компонентом. Комплекс відображає межі заготовки.

Система Projector (Проектор) для лазерних верстатів STO Laser має функцію візуального відображення контурів майбутнього різання на розміщеній заготовці. Дає змогу розміщувати, пересувати і позиціонувати деталі необхідних виробів на заготовках неправильної форми, заготовками з можливими порожнечами і змінною якістю поверхні, заготовках для вирізки після вакуумного формування, часткової лазерної обробки виробів у виробничому циклі. Включає Програмне забезпечення, систему машинного зору лазерного верстата, систему світлової (лазерної або LED) проекції деталей порізки. Ідеально підходить для лазерного різання шкіри, особливо дорогих порід.

Система відображення і позиціонування "Projector" (Проектор)

ПРОЦЕС ЗАПУСКУ ОБРОБКИ ДОСИТЬ ПРОСТИЙ

1. Розташовуємо заготовку зі шкіри. Фотографуємо межі.

2. Робимо чорнову розкладку контурів лазерного різання (необхідних виробів).

3. Коригуємо чистове розташування, використовуючи візуальну проекцію деталей на заготовку

4. Проводимо лазерну вирізку

НОВИНИ ТА АКЦІЇ

Важливі новини компанії, Акції та Знижки на обладнання та запчастини

<https://prostocnc.com/ru/novosti-i-akcii>

Новини компанії

<https://prostocnc.com/ru/novosti-i-akcii/novosti-kompanii/>

<https://prostocnc.com/ru/novosti-i-akcii/novosti-kompanii/ldm2021>

МИ НА ВИСТАВЦІ LISDEREVMASH 2021

Запрошуємо відвідати наш стенд на найбільшій виставці в Україні з деревообробки LISDEREVMASH 2021

Цього року на виставці LISDEREVMASH буде представлено слідкуюче обладнання.

- 3D Фрезерний верстат з ЧПУ STOCNC 1325

- CO₂ Лазерний верстат StoLaser EXPERT 9060 із системою машинного зору

Ця функція машинного зору дає змогу з легкістю обробляти заготовки складної форми, розміщуючи на них макет порізки. Також ця система дає змогу точно розміщувати макет порізки на заздалегідь надрукованому або вишитому зображенні. Або ж розміщувати макет гравіювання на кінцевому одиничному виробі, наприклад, гравірування сувенірів, шкатулок, чохлів для телефонів, клавіатур та іншого.

Також система машинного зору дає змогу здійснювати часткову обробку виробів якось заздалегідь висічених текстильних і галантерейних виробів.

І найприємніше, система машинного зору Vision, тепер за замовчуванням входить в комплект поставки верстатів Expert 9060 і Expet 1390

- CO₂ Лазерний верстат StoLaser EXPERT 1390 з системою адаптації та підготовки стисненого повітря Camozzi Італія.

Дана система дає змогу різати більш "товсту" фанеру та запобігає сильному обвуглюванню краю (торця різу). Завдяки чому збільшується продуктивність роботи до 5%, а якість порізки до 60%.

Місце проведення:

Київ, Україна, ст.м. Лівобережна Броварський проспект, 15

Міжнародний виставковий центр

<https://prostocnc.com/ru/novosti-i-akcii/novosti-kompanii/antikrizisnoe-predlozhenie>

АНТИКРИЗОВА ПРОПОЗИЦІЯ: НАШ КУРС 27,0 ГРН/ 1У.О. ДО 31.08.2020

Легкий вихід із карантину для наших клієнтів-партнерів

Маєте необхідні виробничі завдання в період карантину?

Вирішили підготуватися до майбутньої активної фази робіт після закінчення надзвичайної ситуації?

ПРОСТО ЧПУ разом з вами завжди, і в ці непрості часи готові зробити свої кроки назустріч!

Спеціальні умови для клієнтів та партнерів при купівлі запчастин та обладнання: наш курс 27,0 грн/ 1у.о. до 31.08.2020р.

Волоконні Fiber-лазери для різання металу

СО2 лазери для різання і гравіювання

ЧПУ фрезерні верстати по дереву та пластику

Fiber і СО2 лазерні маркувальники

Запчастини для чпу верстатів

Слідкуйте за подальшими оновленнями на нашому сайті або дізнавайтеся деталі у менеджерів.

<https://prostocnc.com/ru/novosti-i-akcii/news720>

КЛІЄНТАМ І ПАРТНЕРАМ: НАШІ ОНОВЛЕННЯ ТА НОВИНКИ 2020 РОКУ

Кожне виробниче підприємство, завжди ставить перед собою мету - надати своєму кінцевому споживачеві якісний і унікальний продукт на ринку, оптимізуючи при цьому технологічний процес, витрачений час на його виконання, знижуючи накладні витрати, збільшуючи прибуток за рахунок модернізації.

Природно, і ми, - намагаючись йти в ногу з часом, спираючись на нові технології і наш 15-річний досвід продажів, підтримки та обслуговування ЧПУ-техніки, - готові запропонувати Вам низку новинок і рішень.

Новий асортимент лазерних чпу-верстатів української збірки з гарантією 2 роки!

1. Цього року ми запустили власну вузлову збірку і налагодження СО2-лазерних верстатів серії Expert з гарантією 2 роки, Компанія ПРОСТО ЧПУ стандартно надає повну гарантію на верстати, включно з гарантійним сервісним обслуговуванням протягом 12-ти місяців. Крім того, піклуючись про мінімізацію "неприємних несподіванок" на виробництвах наших клієнтів, ми впровадили своєрідну гарантійну страховку працездатності наших верстатів упродовж другого року їхньої експлуатації, що полягає в безкоштовному гарантійному ремонті або заміні ключових дорогих вузлів верстата, як-от: керувальна електроніка, двигуни, контролери, система охолодження. що дало змогу знизити собівартість і накладні витрати, надавши нашим клієнтам нижчу ціну з незмінною якістю продукції та сервісу, яку ви звикли від нас отримувати.

Це не просто економія, це прагнення, головним чином, запропонувати стабільний якісний продукт, що відповідає європейським вимогам до точності, надійності та безпеки обладнання, сталості його параметрів роботи.

2. Новим асортиментом у нашому каталозі стали також волоконні лазерні маркувальники Fiber Mark, що дають змогу гравірувати на швидкості від 4 000 мм/сек сталь, нержавіючу сталь, алюміній, латунь, мідь, магній, молібден, титан, карбон, склотканинні полімери, пластики, нейлон, ABS, ПЕТ, поліпропілен і шкіру. Не сумніваємося, -- вас потішать і приємно здивують ціни на верстати всього модельного ряду, особливо компактні настільні маркувальники.

3) Також для збільшення продуктивності при гравіюванні (2 000 мм/с) по всіх видах неметалевих матеріалів, ми готові вам запропонувати СО2-лазерні маркувальники, які працюють по дереву, фанері, папері, картону, гумі, кераміці, склу, різним видам пластику, а також дуже швидко виконують перфорацію шкіри і тканини.

4. Ще, з хороших новин, - у нас зафіксовано курс 26 грн / 1у.о. до 31.07.2020 р. на верстати і запчастини в наявності і під замовлення.

5. Щоб завжди бути в курсі наших розробок, новинок і корисних публікацій, можна підписатися на наш ютуб канал або офіційну facebook сторінку, або наш telegram канал, де ми ділимося нашим досвідом і новими напрацюваннями у сфері чпу-технологій.

Наші нові розробки та доповнення до верстатів

Для продуктивної та комфортної роботи наших клієнтів, ми успішно модернізуємо верстати, під поставлені замовником завдання. Стежимо за новинками у сфері ЧПУ-технологій, впроваджуючи їх у нашому обладнанні для розширення його можливостей, поліпшення його продуктивності, точності та надійності.

Система машинного зору Vision Включає в себе комплект програмно-апаратних складових для реалізації функції автоматичної вирізки заздалегідь вишитих або надрукованих зображень на лазерному СО2-гравері, прив'язуючи макет вирізки до розпізнаного зображення. Підходить для шевронів і вишивок.

Докладніше

Система машинного зору High Vision для реалізації функції автоматичної вирізки заздалегідь надрукованих зображень або використовувати

Візуальне позиціонування макетів вирізки / гравіювання на заготовках неправильної форми Ця система відео сенсора і програмного забезпечення дає змогу перед початком вирізки побачити на екрані монітора макет і саму заготовку, розташувати деталі, оминувши браковані місця, і використати весь якісний матеріал по максимуму.

Дуже затребувана під час різання натуральної шкіри, а також залишків дорогих листових матеріалів.

подивитися відео

Ця система відеосенсора і програмного забезпечення дає змогу перед початком вирізки побачити на екрані монітора макет і саму заготовку та розташувати деталі, оминаючи браковані місця і використовувати весь якісний матеріал по максимуму.

Дуже затребувана під час різання натуральної шкіри, а також залишків дорогих листових матеріалів.

подивитися відео

Система адаптації стисненого повітря Camozzi (Італія)Під час різання деяких матеріалів, для поліпшення якості різання використовується повітря з високим тиском 2-4 бари. Цей тиск дає змогу збільшити продуктивність роботи до 5%, а якість різання до 60%. Дана система очищає стиснене повітря від механічних частинок, крапель оливи і вологи розмірами до 0,01 мкм, запобігаючи потрапляння на лінзу, і тим самим збільшуючи їй термін служби.

Дізнатися докладніше...

для компресора високого тиску

Системи оптичного розпізнавання. Різання за мітками після УФ-друку або вишитих зображень на СО2-лазерному

Двоголове виконання

Поворотні осі

Системи автофокусування

І багато іншого

За можливими питаннями або уточненнями, телефонуйте нашим менеджерам:

ОДЕСА

вул. Миколаївська дорога, 223/225

Графік роботи: Пн-Пт. з 9:00 до 18:00

Головний Офіс/Демозал/Сервіс-центр

+38 (048) 734 24 40

Менеджер

Олександр Тарнавський

+38 (097) 170 14 88

Технічний консультант

Дмитро Литвинов

+38 (098) 170 14 20

КИЇВ

бул. Вацлава Гавела (І. Лепсе), 8

Графік роботи: Пн-Пт. з 9:00 до 18:00

Філія/Демозал

+38 (044) 496 14 10

Менеджер

Олександр Сербін

+38 (067) 170 14 10

<https://prostocnc.com/ru/novosti-i-akcii/novosti-kompanii/remadays2020>

ЛАСКАВО ПРОСИМО НА НАШ СТЕНД!

З 11 по 13 березня 2020 року наша компанія бере участь в 11-й міжнародній виставці Реклами та Поліграфії - RemaDaysKiev 2020 року, що відбувається в Києві в Міжнародному виставковому центрі на Броварському пр-т, 15.

На виставці представлена робота:

Лазерного верстата StoLaser Expert 9060

Волоконного лазерного маркувальника FiberMark

СО2 маркувальника InfraMark

 Ласкаво просимо на стенд!

<https://prostocnc.com/ru/novosti-i-akcii/novosti-kompanii/remadays2019>

КОМПАНІЯ ПРОСТО ЧПУ НА ВИСТАВЦІ REMADAYS KIEV 2019

З 13 по 15 березня 2019 року наша компанія взяла участь у ювілейній 10-й виставці Реклами та Поліграфії - RemaDaysKiev 2019, яка проходила в Києві в Міжнародному виставковому центрі на Броварському пр-т, 15.

На виставці була представлена робота: Лазерного верстата StoLaser Standard 9060, волоконного FiberMark і со2 InfraMark маркувальників

Відео з виставки RemaDays Kiev 2019

<https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/>

Корисні публікації

<https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/cat1/kak-perevesti-co2-lazernyj-stanok-v-drugoj-ceh>

ЯК ПЕРЕВЕЗТИ СО2 ЛАЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ В ІНШИЙ ЦЕХ.

Покрокова інструкція як правильно розібрати і зібрати верстат для транспортування

У цій статті ми розповімо, покроково що потрібно робити, щоб перевести ваш лазерний верстат в інший цех.

Як правильно розібрати верстат, а після запустити в іншому приміщенні.

Вид обладнання: Лазерний верстат CO₂

Модель верстата: StoLaser 1610

Як перевезти со2 лазерний верстат в інший цех.

ПОКРОКОВА ІНСТРУКЦІЯ

Отже, якщо вам необхідно перевезти лазерний со2 верстат на іншу територію або в інший цех, потрібно провести низку послідовних дій.

1. ЗНЕСТРУМИТИ ВЕРСТАТ І ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

Під час переїзду верстата в інше приміщення насамперед потрібно знеструмити верстат, а також чиллер, витяжку і компресор. Піднімає опори верстата, ключем, щоб верстат став на колеса. Знімаємо колеса з блокування і рухаємо верстат від стінки, для зручного доступу до задньої частини верстата. Блокуємо колеса і приступаємо до демонтажу лазерного випромінювача.

2. ДЕМОНТАЖ ЛАЗЕРНОГО ВИПРОМІНЮВАЧА

Переходимо до демонтажу лазерного випромінювача.

Знімаємо силіконову трубку. Першу знімаємо ту, яка ближче до дзеркала виходу променя. Вода почне мимовільно виходити з труби назад у чиллер. Відкручуємо шестигранником гвинти і знімаємо кріпильні напів-кільця

Від'єднуємо катод (мінус) і анод (плюс) випромінювача

Від'єднуємо катод, мінусовий дріт, на фото він чорного кольору. Далі переходимо до анода (плюсовий дріт, червоного кольору). Щоб від'єднати анод (плюс), потрібно розрядити конденсатори високовольтного блока живлення із залишком напруги на корпус. Якщо верстат вимкнений уже понад 30 хвилин, то цього робити не потрібно. Для цього візьмемо дріт і з'єднаємо один кінець на корпус верстата, а другий - на анод лазерної трубки. Якщо був залишок напруги, Ви почуєте розряд.

Далі акуратно піднімаємо трубку вертикально, щоб з неї витекла вода, що залишилася. І від'єднуємо другу силіконову трубку. І відразу ж кладемо акуратно горизонтально лазерний випромінювач у коробку, або на поролон, щоб його ніхто не розбив.

3. ВСТАНОВЛЕННЯ ВЕРСТАТА ЗА РІВНЕМ У НОВОМУ ЦЕХУ

Після того як перевезли верстат у потрібне місце, виставляємо його як нам необхідно, і далі викручуємо опори та виставляємо верстат за рівнем.

Рівень ставимо на портал по Х і по У

4. ВСТАНОВЛЕННЯ СО2 ЛАЗЕРНОГО ВИПРОМІНЮВАЧА

Далі ставимо лазерний випромінювач на тримачі, і поки що не фіксуємо півкільця, оскільки потім, якщо погано вийде повітря з випромінювача, потрібно буде його підняти, щоб вигнати застряглі бульбашки повітря.

Одягаємо силіконові трубки, не забуваємо фіксувати їх стяжками

5. ПІДКЛЮЧАЄМО ЖИВЛЕННЯ: АНОД І КАТОД

Якщо це лазерний випромінювач EFR, як у цьому випадку, то необхідно місце з'єднання високовольтного дроту (плюсовий дріт), з'єднати, або, в крайньому разі, якщо такого роз'єму немає, заізолювати шматочком силіконової трубки, щоб висока напруга 27-30 000 вольт не пробивала на корпус верстата.

Якщо Ви встановлюєте випромінювач Reci, то просто затисніть високовольтний дріт гвинтом і одягніть на анод силіконовий ковпачок.

6. ПІДКЛЮЧАЄМО ЧИЛЕР

Вихід з чилера OUTLET на вхід верстата INLET, Вхід чилера INLET на вихід верстата OUTLET.

Перевірте рівень води в чиллері до ввімкнення і після, коли частина води піде у випромінювач.

Після того, як вода з чилера пішла в систему, обов'язково перевірте, що все повітря з лазерної трубки вийшло разом із водою. Якщо бульбашки повітря залишилися в трубці, потрібно кілька разів перетиснути і відпустити силіконовий шланг. Іноді бульбашки повітря можуть застрягти в самому кінці біля резонатора, тоді необхідно акуратно підняти всю лазерну трубку і обертати її, щоб усі бульбашки вийшли.

Якщо Ви не звернули увагу, забули, або просто не знали, що потрібно вигнати все повітря, то наслідки потім будуть плачевні. У тому місці, де залишилося повітря, відбуватиметься перегрів, і скло просто лопне, коли холодна вода потрапить у цю зону. У результаті чого випромінювач вийде з ладу, і за гарантією вам його вже не повернути!

Дивіться фото нижче

Після того. Як Ви вигнали все повітря з лазерної трубки, зафіксуйте випромінювач верхніми півкільцями.

7. ПІДКЛЮЧАЄМО КОМПРЕСОР

Підключаємо шланг від повітряного компресора до верстата

8. ЮСТУВАННЯ ТРУБКИ ТА ОПТИЧНОЇ СИСТЕМИ

Далі потрібно виконати юстування лазерної трубки і дзеркал.

[https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/cat1/сhiller-vs-pivnojohladitel](https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/cat1/%D1%81hiller-vs-pivnojohladitel)

ОХОЛОДЖЕННЯ ЛАЗЕРНОЇ ТРУБКИ ЩО ВИБРАТИ ФРЕОНОВИЙ ЧИЛЛЕР АБО ПИВНИЙ ОХОЛОДЖУВАЧ ?

Що краще використовувати для охолодження Чиллер або Пивний охолоджувач?

Один клієнт вирішив придбати у нас лазерний випромінювач Reci w2 - 90 ват, з установкою на верстат. Клієнт повністю оплатив виїзд і вартість випромінювача. Верстат фірми Yueming

Коли наш інженер прибув на місце, він побачив таку картину: поруч із верстатом стояв відключений чиллер CW-3000, а до верстата був підключений пивний охолоджувач.

Клієнт пояснив це так:

"Літо, температура в чиллері CW-3000 сягає 30 градусів і вище, працювати за такої температури неможливо! (Температура охолоджувальної рідини має бути не нижче +8℃ не вище +25℃). А як відомо, чиллер 3000 серії не має всередині холодильника, а "охолоджує" воду вентилятором. Такий чиллер хороший у прохолодному приміщенні, або в приміщенні, оснащеному кондиціонером. Коли ми купували верстат, продавець знав усі наші вимоги, бачив наше приміщення, але чомусь чиллер продав дешевий.

Оскільки фреоновий чиллер CW-5000 коштує для нас дуже дорого, близько 17 000 грн, ми почитали форуми і вирішили купити пивний охолоджувач за 2 000 грн. В охолоджувач ми залили дистильовану воду і додали спирту, щоб грибок не розмножувався. Підключили силіконові трубки подачі і прийому води до верстата, і запустили охолоджувач. Вода пішла! Увімкнули верстат, він попрацював 15 хвилин, потім стався хлопок і пропав промінь. Під час огляду трубки, виявилося, що вона лопнула. "

ЧОМУ Ж ВСЕ-ТАКИ ЛОПНУВ ВИПРОМІНЮВАЧ?

Випромінювач лопнув усередині в районі резонатора на виході, головку з дзеркалом відбили вже потім.

Економія очевидна! Вартість нової лазерної трубки становила 18 200 грн + 1500 грн виїзд інженера зі встановленням трубки та налаштуванням оптики і блоку живлення.

Чому б не купити спеціальний, настроюваний охолоджувач з холодильником всередині, який називається Chiller 5000? Але, як відомо, скупий платить двічі.

Чому ж все-таки лопнув випромінювач? Виявилося, що в цьому пивному охолоджувачі воду в систему нагнітає насос із гвинтом, і водночас він підхоплює багато повітря, тому повітря в цьому разі йшло весь час усередині випромінювача.

А це не припустимо! Необхідно було все повітря вигнати з системи. Але як же його виженеш, якщо воно навпаки весь час нагнітається насосом.

Оскільки цей тип пивного охолоджувача з гвинтовим насосом не може працювати в парі з чиллером, інженер під'єднав назад чиллер 3000 (ой) серії, і настійно порекомендував придбати фреоновий чиллер 5000 (ой) серії, який охолоджує воду фреоном!

Робота чилера CW-3000 і CW-5000 за температури в приміщенні 30°C

Для порівняння: фотографія двох чилерів, температура повітря в приміщенні 30 градусів.

Температура охолоджувальної рідини має бути не нижче +8℃ не вище +25℃

<https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/cat1/lifting-table-for-co2-laser>

ДЛЯ ЧОГО ПОТРІБЕН ПІДЙОМНИЙ СТІЛ НА СО2 ЛАЗЕРІ І ЯКІ БУВАЮТЬ ТИПИ ПОВОРОТНОЇ ОСІ

Підйомний стіл на со2 лазерному верстаті. Типи поворотної осі

Моторизований підйомний стіл дає змогу за допомогою натискання однієї клавіші опускати й підіймати робочий стіл для гравіювання габаритних виробів. Також зручний коли завдання на поворотній осі та обробки плоских виробів змінюють одне одного.

Наприклад гравірування на вже готових виробах, висота яких понад 3 см, або для гравіювання на циліндричних поверхнях (келихи, чашки, пляшки тощо).

Єдиний недолік підйомного столу присутній на верстатах з великим робочим полем понад 1,5 м по ширині.

Досвід виробництва власних лазерних верстатів і сервісного обслуговування китайських і українських со2 лазерів показав, що коли на верстаті з великим робочим полем (наприклад, 1600х1000 мм) встановлено підйомний стіл, з'являється серйозний недолік у якості продукції, що випускається.

У процесі експлуатації погіршиться геометрія столу, не буде точного фокусування променя в різних точках робочої поверхні і, як наслідок, це знижує якість продукції і збільшує кількість браку на більшості виконуваних завдань.

 У разі роботи з високими виробами, ми забезпечуємо позиціонування цих виробів нижче рівня фокусної площини іншими методами.

Для роботи ж з поворотною віссю ми пропонуємо і окремо встановлюємо знімну поворотну вісь з регулюванням висоти

Знімна поворотна вісь із регулюванням висоти

(Для неупередженості та об'єктивності, пропонуємо також досвід та відгуки власників інших лазерних верстатів на форумі)

ТИПИ ПОВОРОТНИХ ОСЕЙ ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО ВЕРСТАТА

Існує два типи поворотної осі для лазерного верстата:

універсальна роторна поворотна вісь (з патроном)

роликова поворотна вісь (з колесами)

Відео: Гравірування габаритних і циліндричних виробів з підйомним столом і поворотною віссю

<https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii>

КОРИСНІ ПУБЛІКАЦІЇ

Корисні та цікаві статті та публікації

<https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/cat1/kak-perevesti-co2-lazernyj-stanok-v-drugoj-ceh>

ЯК ПЕРЕВЕЗТИ СО2 ЛАЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ В ІНШИЙ ЦЕХ.

Покрокова інструкція як правильно розібрати і зібрати верстат для транспортування

У цій статті ми розповімо, покроково що потрібно робити, щоб перевести ваш лазерний верстат в інший цех.

Як правильно розібрати верстат, а після запустити в іншому приміщенні.

Вид обладнання: Лазерний верстат CO₂

Модель верстата: StoLaser 1610

Як перевезти со2 лазерний верстат в інший цех.

ПОКРОКОВА ІНСТРУКЦІЯ

Отже, якщо вам необхідно перевезти лазерний со2 верстат на іншу територію або в інший цех, потрібно провести низку послідовних дій.

1. ЗНЕСТРУМИТИ ВЕРСТАТ І ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

Під час переїзду верстата в інше приміщення насамперед потрібно знеструмити верстат, а також чиллер, витяжку і компресор. Піднімає опори верстата, ключем, щоб верстат став на колеса. Знімаємо колеса з блокування і рухаємо верстат від стінки, для зручного доступу до задньої частини верстата. Блокуємо колеса і приступаємо до демонтажу лазерного випромінювача.

2. ДЕМОНТАЖ ЛАЗЕРНОГО ВИПРОМІНЮВАЧА

Переходимо до демонтажу лазерного випромінювача.

Знімаємо силіконову трубку. Першу знімаємо ту, яка ближче до дзеркала виходу променя. Вода почне мимовільно виходити з труби назад у чиллер. Відкручуємо шестигранником гвинти і знімаємо кріпильні напів-кільця

Від'єднуємо катод (мінус) і анод (плюс) випромінювача

Від'єднуємо катод, мінусовий дріт, на фото він чорного кольору. Далі переходимо до анода (плюсовий дріт, червоного кольору). Щоб від'єднати анод (плюс), потрібно розрядити конденсатори високовольтного блока живлення із залишком напруги на корпус. Якщо верстат вимкнений уже понад 30 хвилин, то цього робити не потрібно. Для цього візьмемо дріт і з'єднаємо один кінець на корпус верстата, а другий - на анод лазерної трубки. Якщо був залишок напруги, Ви почуєте розряд.

Далі акуратно піднімаємо трубку вертикально, щоб з неї витекла вода, що залишилася. І від'єднуємо другу силіконову трубку. І відразу ж кладемо акуратно горизонтально лазерний випромінювач у коробку, або на поролон, щоб його ніхто не розбив.

3. ВСТАНОВЛЕННЯ ВЕРСТАТА ЗА РІВНЕМ У НОВОМУ ЦЕХУ

Після того як перевезли верстат у потрібне місце, виставляємо його як нам необхідно, і далі викручуємо опори та виставляємо верстат за рівнем.

Рівень ставимо на портал по Х і по У

4. ВСТАНОВЛЕННЯ СО2 ЛАЗЕРНОГО ВИПРОМІНЮВАЧА

Далі ставимо лазерний випромінювач на тримачі, і поки що не фіксуємо півкільця, оскільки потім, якщо погано вийде повітря з випромінювача, потрібно буде його підняти, щоб вигнати застряглі бульбашки повітря.

Одягаємо силіконові трубки, не забуваємо фіксувати їх стяжками

5. ПІДКЛЮЧАЄМО ЖИВЛЕННЯ: АНОД І КАТОД

Якщо це лазерний випромінювач EFR, як у даному випадку, то необхідно місце з'єднання високовольтного дроту (плюсовий дріт) з'єднати спеціальним високовольтним різьбовим роз'ємом, або, в крайньому випадку, якщо такого роз'єму немає, заізолювати шматочком силіконової трубки, щоб висока напруга 27-30 000 вольт не пробивала на корпус верстата.

Якщо Ви встановлюєте випромінювач Reci, то просто затисніть високовольтний дріт гвинтом і одягніть на анод силіконовий ковпачок.

6. ПІДКЛЮЧАЄМО ЧИЛЕР

Вихід з чилера OUTLET на вхід верстата INLET, Вхід чилера INLET на вихід верстата OUTLET.

Перевірте рівень води в чиллері до ввімкнення і після, коли частина води піде у випромінювач.

Після того, як вода з чилера пішла в систему, обов'язково перевірте, що все повітря з лазерної трубки вийшло разом із водою. Якщо бульбашки повітря залишилися в трубці, потрібно кілька разів перетиснути і відпустити силіконовий шланг. Іноді бульбашки повітря можуть застрягти в самому кінці біля резонатора, тоді необхідно акуратно підняти всю лазерну трубку і обертати її, щоб усі бульбашки вийшли.

Якщо Ви не звернули увагу, забули, або просто не знали, що потрібно вигнати все повітря, то наслідки потім будуть плачевні. У тому місці, де залишилося повітря, відбуватиметься перегрів, і скло просто лопне, коли холодна вода потрапить у цю зону. У результаті чого випромінювач вийде з ладу, і за гарантією вам його вже не повернути!

Дивіться фото нижче

Після того. Як Ви вигнали все повітря з лазерної трубки, зафіксуйте випромінювач верхніми півкільцями.

7. ПІДКЛЮЧАЄМО КОМПРЕСОР

Підключаємо шланг від повітряного компресора до верстата

8. ЮСТУВАННЯ ТРУБКИ ТА ОПТИЧНОЇ СИСТЕМИ

Далі потрібно виконати юстування лазерної трубки і дзеркал.

[https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/cat1/сhiller-vs-pivnojohladitel](https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/cat1/%D1%81hiller-vs-pivnojohladitel)

ОХОЛОДЖЕННЯ ЛАЗЕРНОЇ ТРУБКИ ЩО ВИБРАТИ ФРЕОНОВИЙ ЧИЛЛЕР АБО ПИВНИЙ ОХОЛОДЖУВАЧ ?

Що краще використовувати для охолодження Чиллер або Пивний охолоджувач?

Один клієнт вирішив придбати у нас лазерний випромінювач Reci w2 - 90 ват, з установкою на верстат. Клієнт повністю оплатив виїзд і вартість випромінювача. Верстат фірми Yueming

Коли наш інженер прибув на місце, він побачив таку картину: поруч із верстатом стояв відключений чиллер CW-3000, а до верстата був підключений пивний охолоджувач.

Клієнт пояснив це так:

"Літо, температура в чиллері CW-3000 сягає 30 градусів і вище, працювати за такої температури неможливо! (Температура охолоджувальної рідини має бути не нижче +8℃ не вище +25℃). А як відомо, чиллер 3000 серії не має всередині холодильника, а "охолоджує" воду вентилятором. Такий чиллер хороший у прохолодному приміщенні, або в приміщенні, оснащеному кондиціонером. Коли ми купували верстат, продавець знав усі наші вимоги, бачив наше приміщення, але чомусь чиллер продав дешевий.

Оскільки фреоновий чиллер CW-5000 коштує для нас дуже дорого, близько 17 000 грн, ми почитали форуми і вирішили купити пивний охолоджувач за 2 000 грн. В охолоджувач ми залили дистильовану воду і додали спирту, щоб грибок не розмножувався. Підключили силіконові трубки подачі і прийому води до верстата, і запустили охолоджувач. Вода пішла! Увімкнули верстат, він попрацював 15 хвилин, потім стався хлопок і пропав промінь. Під час огляду трубки, виявилося, що вона лопнула. "

Охолодження лазерної трубки що вибрати Фреоновий чиллер або Пивний охолоджувач ?

ЧОМУ Ж ВСЕ-ТАКИ ЛОПНУВ ВИПРОМІНЮВАЧ?

Випромінювач лопнув усередині в районі резонатора на виході, головку з дзеркалом відбили вже потім.

Економія очевидна! Вартість нової лазерної трубки становила 18 200 грн + 1500 грн виїзд інженера зі встановленням трубки та налаштуванням оптики і блоку живлення.

Чому б не купити спеціальний, настроюваний охолоджувач з холодильником всередині, який називається Chiller 5000? Але, як відомо, скупий платить двічі.

Чому ж все-таки лопнув випромінювач? Виявилося, що в цьому пивному охолоджувачі воду в систему нагнітає насос із гвинтом, і водночас він підхоплює багато повітря, тому повітря в цьому разі йшло весь час усередині випромінювача.

А це не припустимо! Необхідно було все повітря вигнати з системи. Але як же його виженеш, якщо воно навпаки весь час нагнітається насосом.

Оскільки цей тип пивного охолоджувача з гвинтовим насосом не може працювати в парі з чиллером, інженер під'єднав назад чиллер 3000 (ой) серії, і настійно порекомендував придбати фреоновий чиллер 5000 (ой) серії, який охолоджує воду фреоном!

Робота чилера CW-3000 і CW-5000 за температури в приміщенні 30°C

Для порівняння: фотографія двох чилерів, температура повітря в приміщенні 30 градусів.

Температура охолоджувальної рідини має бути не нижче +8℃ не вище +25℃

<https://prostocnc.com/ru/poleznye-publikacii/cat1/lifting-table-for-co2-laser>

ДЛЯ ЧОГО ПОТРІБЕН ПІДЙОМНИЙ СТІЛ НА СО2 ЛАЗЕРІ І ЯКІ БУВАЮТЬ ТИПИ ПОВОРОТНОЇ ОСІ

Підйомний стіл на со2 лазерному верстаті. Типи поворотної осі

Моторизований підйомний стіл дає змогу за допомогою натискання однієї клавіші опускати й підіймати робочий стіл для гравіювання габаритних виробів. Також зручний коли завдання на поворотній осі та обробки плоских виробів змінюють одне одного.

Наприклад гравірування на вже готових виробах, висота яких понад 3 см, або для гравіювання на циліндричних поверхнях (келихи, чашки, пляшки тощо).

Єдиний недолік підйомного столу присутній на верстатах з великим робочим полем понад 1,5 м по ширині.

Досвід виробництва власних лазерних верстатів і сервісного обслуговування китайських і українських со2 лазерів показав, що коли на верстаті з великим робочим полем (наприклад, 1600х1000 мм) встановлено підйомний стіл, з'являється серйозний недолік у якості продукції, що випускається.

У процесі експлуатації погіршиться геометрія столу, не буде точного фокусування променя в різних точках робочої поверхні і, як наслідок, це знижує якість продукції і збільшує кількість браку на більшості виконуваних завдань.

 У разі роботи з високими виробами, ми забезпечуємо позиціонування цих виробів нижче рівня фокусної площини іншими методами.

Для роботи ж з поворотною віссю ми пропонуємо і окремо встановлюємо знімну поворотну вісь з регулюванням висоти

Для неупередженості та об'єктивності, пропонуємо також досвід та відгуки власників інших лазерних верстатів на форумі)

ТИПИ ПОВОРОТНИХ ОСЕЙ ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО ВЕРСТАТА

Існує два типи поворотної осі для лазерного верстата:

універсальна роторна поворотна вісь (з патроном)

роликова поворотна вісь (з колесами)

Відео: Гравірування габаритних і циліндричних виробів з підйомним столом і поворотною віссю

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/>

Застосовані

<https://prostocnc.com/ru/primenenie/applasers/>

СО2 Лазерні верстати їхні можливості та застосування

Лазерний верстат із чпу може вирізати вироби будь-якої складності, тобто все, що горить, це такі матеріали як:

- різні види пластику (акрил, полістирол тощо)

- дерево, фанеру, мдф, шпон

- тканину, шкіру, джинс

- папір, картон (виготовлення картонних коробок)

- поролон

- гуму

Товщина матеріалу при різанні може досягати до 20 мм залежно від щільності матеріалу і потужності випромінювача.

Також цей же верстат робить гравіювання (нанесення зображення або тексту) на таких матеріалах як:

- скло, дзеркало

- нержавіюча сталь

- різні види пластику (акрил, полістирол тощо)

- дерево, фанера, МДФ, шпон

- тканина, шкіра, джинс

- мармур, граніт, габро

<https://prostocnc.com/ru/otrasli-proizvodstva/>

 Галузі виробництва

<https://prostocnc.com/ru/otrasli-proizvodstva/figurniy-interer>

ФІГУРНИЙ ІНТЕР'ЄР - ФРАНШИЗА

Ексклюзивні різьблені елементи в стилі "Фігурний інтер'єр"

Фігурний інтер'єр - це всі можливі фігурно - різьблені вставки в меблі та інші предмети інтер'єру. Все залежить від вашої фантазії та задумки.

Це можуть бути :

- Міжкімнатні перегородки

- Різьблені ширми і весільні арки

- Кухонні фасади

- Решітки на батареї опалення

- Оформлення кафе, барів, ресторанів

- Декор інтер'єру (ажурні стелі, різьблені стільниці та інше)

Готові бізнес-процеси протестовані нами і наш досвід - стають вашим надбанням

Що ви отримуєте:

1. лазерний верстат з навчанням і запуском у вашому місті

Верстатний ресурс STO Laser для виробництва фігурного інтер'єру, адаптація під клієнта і гарантія 24 місяці.

2. Готовий сайт для прийому замовлень на 2х мовах

Зручний сайт з мобільною версією 2-ма мовами для прийому онлайн замовлень на вашому домені, приклад: https://laserlab.in.ua/, включно з нашими рекламними напрацюваннями з контекстної реклами. (не включаючи вартості кліків і обслуговування рекламної кампанії)

3. Векторні макети (візерунки) 145 шт.

4. Онлайн система обліку замовлень, матеріалу і фінансів.

Онлайн система прийому, ведення і виконання замовлень, обліку матеріалів і фінансових потоків, сконфігурована і відпрацьована на базі remonline.ua. Включено запуск і адаптацію під клієнта.

5. Рекламна підтримка в Google

Включає наші рекламні напрацювання по контекстній рекламі (не включаючи вартості кліків і обслуговування рекламної кампанії)

Варіанти обладнання:

Верстатний ресурс StoLaser Expert 1390

Робоче поле: 1300 х 900 мм

Лазерна трубка 90 Вт Reci W2

Блок живлення: 120 Вт

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Механіка: Крокові двигуни, Ремінна передача, Роликові профільні напрямні

Стіл рейковий (лінійний)

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Система підготовки стисненого повітря

Вартість бізнесу: 11 000 у.о.

Верстатний ресурс StoLaser Expert 1610

Робоче поле: 1600 х 1000 мм

Лазерна трубка 90 Вт Reci w2

Блок живлення: 120 Вт

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5000

Механіка: Крокові двигуни, Ремінна передача, Роликові профільні напрямні

Стіл рейковий (лінійний)

Витяжка 370 Вт

Компресор 135 Вт

Система підготовки стисненого повітря

Вартість бізнесу: 12 000 у.о.

Верстатний ресурс StoLaser 1325L

Робоче поле: 1300 х 2500 мм

Лазерна трубка 130 Вт Reci W6

Блок живлення: 150 Вт

Система охолодження: Фреоновий чиллер CW-5200

Механіка: Крокові двигуни, Ремінна передача, Рейкові напрямні

Стіл рейковий (лінійний)

Витяжка 750 Вт

Компресор 135 Вт

Система підготовки стисненого повітря

Вартість бізнесу: 15 500 у.о.

Розрахунок проєкту:

Роботи на годину м2

0,65 м2

Серія економ. Середнє значення для фанери 6 мм, трубка 90-100 Вт, верстат STO Laser, система підготовки повітря + посилений обдув

Вартість м2, грн

(без матеріалу)

1200 грн./м2

Середньоринкова вартість без фарбування і монтажу, без дилерських націнок. Взято для серії економ.

Зміна 9 год, завантаження 70%

5000 грн.

Приблизна квадратура 4 м2 за зміну (серія економ, без нічного виробництва, 5 днів на тиждень)

Оборот фінансів на місяць один верстат

100 000 грн.

Накладні витрати 2 зарплати, електрика, побутові потреби, реклама 30000+4000+4000+5000=43000 грн.

Оборот фінансів на місяць два верстати

170 000 грн.

Накладні витрати 2 зарплати, електрика, побутові потреби, реклама 30000+4000+6000+5000=45000 грн

Наведені розрахунки середньостатистичні, при використанні бізнесу в одеському регіоні, без урахування річних коливань обороту замовлень, святкових днів і можливого браку. Розрахункове завантаження в 70 % є близьким до реальності.

Роялті: відсутнє

Купити Франшизу:

г. Одеса, вул. Миколаївська дорога, 223

+38 (097) 170 14 30 Сергій

+38 (098) 170 14 20 Дмитро

<https://prostocnc.com/ru/uslugi-servisnogo-centra/>

Сервісний центр. Портфоліо

<https://prostocnc.com/ru/uslugi-servisnogo-centra/remont-bloka-pitaniya-lazernogo-stanka>

РЕМОНТ БЛОКУ ЖИВЛЕННЯ ЛАЗЕРНОГО ВЕРСТАТА (CO2 ЛАЗЕРІВ)

Сервісний центр з ремонту високовольтного блоку живлення со2 лазерів

 Ремонт високовольтного блоку живлення CO2 лазера (20 000 V - 35 000 V)

Вихід з ладу високовольтних блоків живлення лазерно-гравірувальних верстатів з ЧПУ - одна з найпоширеніших причин непрацездатності верстата. Джерело живлення лазерного CO2 випромінювача (лазерної трубки), згідно зі специфікаціями виробників, має відносно малий термін служби, зазвичай близько 10 000 робочих годин залежно від виробника. Зважаючи на високий (і небезпечний) рівень напруг, у межах від 20 000 V до 35 000 V на виході блоку живлення, для діагностики, ремонту та тестування необхідні специфічні високовольтні прилади та обладнання.

Наш сервісний центр надає підприємствам і організаціям послуги з ремонту високовольтних блоків живлення лазерного CO2 випромінювача лазерного верстата. Сервісний центр має власну резервну базу оригінальних комплектуючих і запчастин до обладнання. А також, у разі потреби, оперативний зв'язок з іноземними постачальниками обладнання. Здебільшого, для прискорення ремонту і скорочення витрат, виїзд фахівця до верстата не потрібен. Блок живлення CO2 лазера пересилається поштовими операторами України на ремонт у сервісний центр і назад. Зазвичай термін ремонту займає до тижня, з урахуванням доставки і пересилання поштовим оператором в обидва кінці.

Фахівці сервісного центру надають усі необхідні технічні консультації з демонтажу та інсталяції джерела живлення.

Ремонт блоку живлення лазерного верстата (CO2 лазерів)

ВАРТІСТЬ РЕМОНТУ БЛОКУ ЖИВЛЕННЯ СТАНОВИТЬ:

1 500 грн. + запчастини (для наших клієнтів)

2 000 грн. + запчастини (для сторонніх клієнтів і невідомих нам блоків живлення)

На відремонтовані блоки живлення нашим сервісним центром, гарантійний термін складає 60 днів.

Також звертаємо Вашу увагу, що сервісний центр НЕ приймає на ремонт блоки живлення, які намагалися відремонтувати сторонні майстри електроніки.

Куди відправляти блок живлення, на діагностику або ремонт в наш сервісний цент?

Для ремонту блоку живлення в сервісному центрі, прохання відправляти новою поштою за адресою м. Одеса, вул. Миколаївська дорога 223. Одержувач: компанія ПРОСТО ЧПУ, моб. +38 (098) 170 14 22 і повідомити номер декларації на viber/смс або дзвінком +38 (098) 170 14 22 Олександру Філімонову

<https://prostocnc.com/ru/about_us>

Про нас

ПРОСТО ЧПУ - група компаній, об'єднаних у сфері поставок верстатів з ЧПУ і комплектуючих до них, підтримки та сервісного обслуговування, а також супутніх технологій їхнього застосування та адаптації для виробничих завдань клієнтів як в Україні, так і в країнах ближнього зарубіжжя.

КОНЦЕПЦІЯ

Маючи за спиною 15-річний досвід продажів, підтримки та обслуговування виробничого обладнання з ЧПУ, ми невпинно вдосконалюємо наш сервіс, сповідуючи концепцію -

100%-ва підтримка клієнта на всіх етапах взаємодії з обладнанням: на етапі підготовки до інвестування, під час купівлі, а також під час навчання та подальшого використання придбаної техніки.

НАШЕ ОБЛАДНАННЯ

Лінійка обладнання з ЧПУ, яке ми постачаємо та обслуговуємо:

- СО2 лазерні різальні верстати та гравери з ЧПУ

- Оптоволоконні та СО2 лазерні маркувальники з ЧПУ

- Деревообробні верстати з ЧПУ для криволінійного розкрою і 3D-різьблення по дереву

- Фрезерно-гравірувальні верстати з ЧПУ по каменю і м'яким металам

Наш підхід і особливості обслуговування

Ми не продаємо "розмитнені коробки з Китаю", як це роблять більшість постачальників в Україні. Ми продаємо обладнання, налагоджене українськими професіоналами, укомплектоване під конкретні завдання клієнта, сертифіковане в Україні, яке за якістю очолює "преміальний сегмент китайської техніки" (що наближається до європейських аналогів).

Під час складання ми використовуємо в наших верстатах тільки якісні перевірені комплектуючі європейських і китайських виробників, які дають змогу працювати верстату цілодобово без збоїв. Перевірено на практиці нами і нашими клієнтами.

Інженерна група нашої команди постійно стежить за новинками у сфері ЧПУ-технологій і працює над удосконаленням верстатів, що поставляються, підвищуючи їхню надійність, точність і продуктивність для продуктивної та комфортної роботи наших клієнтів.

Накопичений 15-річний досвід обслуговування ЧПУ-техніки дає нам змогу вирішити будь-яке завдання клієнта. А наявність на складі всіх витратних матеріалів і комплектуючих не призведе до простою виробництва наших клієнтів.

Розташування в Одесі, Києві та Харкові сервісних центрів і представництв допомагають у найкоротші терміни виконати запуск, ремонт або ТО вашого обладнання.

Ваша реклама, досягнення та послуги будуть представлені у віртуальному офісі на порталі www.prostocnc.com. Потенційні клієнти з усієї України зможуть відшукати Вас

Для нас продаж верстата не закінчується надходженням грошей на розрахунковий рахунок і підписанням актів. Для нас кожен проданий верстат - це партнерство з його власником. Адже коли в нашому і вашому бізнесі є професіонали своєї справи, то і бізнес іде ПРОСТО.

Ви запитаєте, чому верстат все ж китайського виробництва, а не українського чи європейського?

Так ми теж ставили собі це питання.

Коротка відповідь - поки так оптимальніше.

Якщо докладніше і по пунктах, то:

 в Україні поки що немає таких специфічних комплектуючих, прийнятної якості і за доступною ціною, які можна було б на регулярній основі використовувати для складання верстатів;

 "гаражне" або малосерійне складання не дає стабільної якості, сталості вихідних параметрів обладнання та, найголовніше, обходиться значно дорожче, ніж серійне заводське виробництво, тим більше, в Китаї.

 Відкриття виробництва в Україні верстатів такого специфічного сегмента - справа дорога і поки що нерентабельна, а якщо поставити собі за мету досягнути європейської якості обладнання, то його вартість буде значно вищою, ніж верстатів відомих брендів з Європи, США та Японії.

Отже, оскільки робити якісне ЧПУ-обладнання повністю в Україні - це дорого, - щоб бодай максимально наблизитися до аналогів за якістю та працездатністю, ми використовуємо концепцію: чудове співвідношення ціни та якості з професійною підтримкою та супроводом.

Утім, судіть Самі - порівнюючи технічні параметри, ставлячи нам запитання, надсилаючи нам тестові завдання для виконання на верстатах, приїжджаючи в демозали, запитуючи відгуки у наших численних клієнтів...

НАША КОМАНДА

ВАШІ ПЕРЕВАГИ ПРИ РОБОТІ З НАМИ

Чому ми є лідерами своєї галузі в Україні

Професійні верстати з ЧПУ

Надійні професійні верстати, що добре зарекомендували себе на ринку України в багатьох галузях промисловості.

Відмінне співвідношення ціна/якість

Оптимальний набір комплектуючих, якісне складання та передпродажна підготовка верстатів за цілком "дружньої" цінової політики.

Професійний сервіс і підтримка

Професійні та досвідчені технічні фахівці в Києві, Одесі та Харкові. У найкоротші терміни ми виконуємо запуск, ремонт або ТО вашого верстата.

Популярні моделі завжди в наявності на складі

Швидкий старт Вашого виробничого проєкту з нашою допомогою. Дотримання термінів поставки та гарантійних зобов'язань.

Постачання "під ключ"

Доставка, запуск обладнання, навчання персоналу та інструктаж з обслуговування - входять у вартість.

Запчастини завжди на складі в Україні

У Вас не буде простою обладнання, тому що комплектуючі та витратні матеріали для наших верстатів завжди є в наявності на складі.

## ВІДГУКИ НАШИХ КЛІЄНТІВ

Будемо раді, якщо Ви залишите ваш відгук або висловите свою думку про нашу компанію, верстати, якість обслуговування...

Можливо, у Вас є побажання або зауваження до нашої роботи?

Ми відкриті для Ваших конструктивних відгуків з метою подальшого вдосконалення сервісу для Вас.

Відгуки з Google

Інші відгуки

Географія поставок обладнання по Україні

<https://prostocnc.com/ru/clients>

Наші клієнти: Україна

Зареєстровано 9 партнера(ів)

У цьому розділі розміщено частину компаній, які купили у нас обладнання і стали нашими клієнтами та партнерами. Якщо Вам потрібно виконати велике замовлення звертайтеся до наших клієнтів і партнерів!

Вибирайте компанію зі свого регіону і замовляйте послуги лазерного різання і гравіювання на лазерному верстаті або 3д фрезерування на фрезерному верстаті з ЧПУ в своєму місті.

Ми пишаємося що нам довіряють модернізацію свого виробництва такі клієнти як:

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=940>

Belsta - велика українська фабрика з виробництва взуття. Заснована 2005 року. Розташована в Білгороді-Дністровському, Одеської області. Є лідером легкої промисловості в Одеській області та лідером з виробництва домашнього взуття в Україні.

Повний цикл виробництва, складається з ділянок:

- лиття підошви з поліуретану і полівінілхлориду;

- розкрою та вирубки деталей взуття;

- вишивки;

- швейної;

- складально-монтажної

Кожна дільниця обладнана прогресивними та сучасними інструментами. Багато етапів виробництва автоматизовано.

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=939>

Modern-Expo - Виробник торгового обладнання для ритейлу

Виготовлення сучасного торгового обладнання для ритейлу

Дата купівлі:

Волинська область, Луцьк, вул. Рівненська, 4

Продукція:

- стелажі,

- касові бокси,

- POS-обладнання,

- вироби з нержавіючої сталі,

- холодильне обладнання,

- автоматизовані термінали

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=27>

Ugears, ТОВ "ЮКРЕЙНІАН ГЕАРС"

Виготовлення 3д механічних пазлів із фанери.

Дата купівлі:

Верстат: Сто шість лазерних верстатів StoLaser Standard 9060 Pro

Київська область, Київ ,

Український Стартап 2015 Ukrainian Gears - рухомі 3д механічні конструктори з фанери, де механізм і є частина дизайну, де видно, як обертається кожна шестірня і ходить кожен важіль.

Ugears у 2015 році увійшов до топ-10 найкращих стартапів року за версією AIN.UA, створений двома киянами.

3д пази Ugers збираються без клею. Завдяки високій точності розробки та якості лазерних станів усі деталі легко трансформуються в готову модель. Один зі способів з'єднання деталей у наших моделях, який дає змогу без клею зібрати механічну конструкцію, є запатентованим винаходом

ПРИКЛАДИ РОБІТ

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=49>

ЛАЗЕРЛАБ Одеса - Лазерне різання в Одесі. Фігурний інтер'єр. Фото на дереві

Послуги лазерного різання і гравіювання. Проекти: Фото на дереві; Фігурний інтер'єр

Дата купівлі:

Одеська область, м. Одеса, вул. Миколаївська дорога 223

Послуги лазерного різання і гравіювання: - фанери, дереві, мдф - тканини, шкіри, джинса - картону і паперу

ПРИКЛАДИ РОБІТ

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=52>

ОПЕРАТИВНА ПОЛІГРАФІЯ "ПОЛІГРАФ ПОЛІГРАФИЧ"

Широкий спектр поліграфічних послуг, виробництво сувенірної продукції, послуги лазерного різання

Дата купівлі:

Верстат: Лазерний верстат StoLaser Standard HS-T 1390

Запорізька область, м. Запоріжжя, вул. Добролюбова, 9

Поліграфічні послуги УФ друк Широкоформатний друк Сувенірний друк Сувенірна продукція Лазерне гравірування та різання Додрукарська та післядрукарська підготовка

ПРИКЛАДИ РОБІТ

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=53>

Рекламно-виробнича студія "Арт-Хаус" - один із лідерів Західного регіону з виробництва рекламних носіїв

один із лідерів Західного регіону з виробництва рекламних носіїв

Дата купівлі:

Верстат: Лазерний верстат з ЧПУ Standard 9060

Волинська область, м. Луцьк, вул. Карбишева, 1

Рекламно-виробнича студія "Арт-хаус" - це місце де втілюють мрії в реальність ... Де дивують і надихають... Де творять корисну красу... Тут знають як виготовити ефективний носій реклами або зі звичайних матеріалів створити справжній шедевр, що потішить небайдужу вам людину.

Наші напрямки:

- Широкоформатний друк

- Зовнішня реклама

- Внутрішня реклама

- Лазерна та фрезерна порізка лазерна та фрезерна порізка лазерна та фрезерна порізка

Сувенірна продукція

Чому ми? Наші переваги:

-Пропонуємо грандіозний вибір ексклюзивних подарунків і надаємо широкий спектр рекламно-поліграфічних і супутніх послуг.

-У своїй роботі використовуємо добірні матеріали та професійне модернове обладнання. Це є запорукою високої якості виготовлених нами виробів і послуг, що надаються.

-Ми розуміємо, що ви цінуєте свій час і прагнете, щоб послуги були надані вам не лише якісно, а й швидко. Тому працюємо дійсно оперативно.

-У нас прийнятні ціни на весь товарний асортимент і на весь спектр послуг. Співпраця з нами є ще й вигідною.

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=47>

Рекламно-виробнича компанія "Техма"

Виробництво та виготовлення реклами повного циклу: Широкоформатний друк, Зовнішня реклама, Реклама на транспорті

Дата купівлі:

Одеська область, м. Одеса, вул. Богдана Хмельницького, 59

Рекламно-виробнича компанія "Техма" - одне з найбільших підприємств з друку і виробництва зовнішньої реклами в м. Одесі та півдні України.

Наші напрямки :

- Широкоформатний друк (банера, плівки, плакати, борди, сітілайти, скроли і т.д.)

- Зовнішня реклама (вивіски, букви, таблички, мімоходи, металоконструкції тощо)

- Внутрішньоінтер'єрний брендинг

- Реклама на транспорті

- Гравірування, лазерне та фрезерне різання акрилу, ПВХ, ДВП/ДСП-фурнітури

- Виготовлення тентових металоконструкцій, маркіз і пальмір

- Поліграфія (великі тиражі).

ПРИКЛАДИ РОБІТ

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=46>

Рекламно-виробнича компанія Epatage group

Вивіски, Широкоформатний друк, Реклама на фасадах будівель та авто, POS матеріали та ін.

Дата купівлі:

Верстат: Лазерний верстат StoLaser Standard 1610 Pro

Київська область, м.Київ, вул. Кирилівська 69в, оф.513

Виготовлення та розміщення зовнішньої реклами:

- вивіски: світлові літери, об'ємні букви, стели;

- таблички, покажчики;

- широкоформатний друк: друк банерів, друк на самоклейній плівці, друк на плівці Oracal;

- штендери, оформлення торгових приміщень, брендування автомобілів, обклеювання вітрин плівкою;

- POS-матеріали, хештеги.

Компанія "Епатаж Груп" була створена 2008 року. Спочатку її основним напрямком діяльності було розміщення зовнішньої реклами в усіх містах України.

У 2010 році до переліку послуг, що надаються компанією, увійшло виготовлення зовнішніх рекламних вивісок усіх типів і розмірів.

Зі зростанням клієнтської бази у нас виникла гостра потреба у збільшенні штату співробітників і придбанні власного обладнання. Реалізувати поставлене завдання розширення компанії вдалося у 2012 році, коли було закуплено обладнання для широкоформатного друку.

У 2017 році ми придбали лазерний верстат StoLaser Standard 1610 з робочим полем 1600\*1000 мм у компанії ПРОСТО ЧПУ для реалізації ідей наших дизайнерів.

ПРИКЛАДИ РОБІТ

<https://prostocnc.com/index.php?route=client/page&client_id=30>

Рекламно-виробнича компанія "Просте Рішення"

Зовнішня реклама, поліграфія, широкоформатний друк, POS матеріали, широкоформатний друк

Дата купівлі:

Дніпропетровська область, м. Дніпро , вул. Столярова, 10

Рекламно-виробнича компанія "Просте Рішення", успішно працює на ринку зовнішньої реклами України більше 9 років, яка зарекомендувала себе як надійний партнер.

Комплексне оформлення фасадів будівель;

Лайт-бокси, сіті-лайти, фрейм-лайти, троли, стели;

Виготовлення та оформлення виставкового обладнання;

Виготовлення та монтаж металоконструкцій будь-якої складності;

Повнокольоровий друк і брендування автотранспорту;

Підставки та стійки під рекламну продукцію та інші POS матеріали;

ПРИКЛАДИ РОБІТ

<https://prostocnc.com/ru/clients/?sort_country=258>

Наші клієнти: Молдова

Зареєстровано 0 партнера(ів)

У цьому розділі розміщено частину компаній, які купили у нас обладнання і стали нашими клієнтами та партнерами. Якщо Вам потрібно виконати велике замовлення звертайтеся до наших клієнтів і партнерів!

Вибирайте компанію зі свого регіону і замовляйте послуги лазерного різання і гравіювання на лазерному верстаті або 3д фрезерування на фрезерному верстаті з ЧПУ в своєму місті.

Клієнтів в обраному регіоні не знайдено!

<https://prostocnc.com/ru/clients/?sort_country=259>

Наші клієнти: Грузія

Зареєстровано 0 партнера(ів)

У цьому розділі розміщено частину компаній, які купили у нас обладнання і стали нашими клієнтами та партнерами. Якщо Вам потрібно виконати велике замовлення звертайтеся до наших клієнтів і партнерів!

Вибирайте компанію зі свого регіону і замовляйте послуги лазерного різання і гравіювання на лазерному верстаті або 3д фрезерування на фрезерному верстаті з ЧПУ в своєму місті.

Клієнтів в обраному регіоні не знайдено!

<https://prostocnc.com/ru/contact-us/>

Контакти

НАПИСАТИ НАМ

Поставити запитання. Надіслати нам реквізити для виставлення рахунку можна за допомогою цієї форми

ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАПЧАСТИНИ

ОБЛАДНАННЯ

Графік роботи: Пн-Пт з 9:00 до 18:00

Дмитро Литвинов

+38 (098) 170 14 20

ЗАПЧАСТИНИ ТА КОМПЛЕКТУЮЧІ

Графік роботи: Пн-Пт з 9:00 до 18:00

м. Одеса

Олександр Тарнавський

+38 (097) 170 14 88

м. Київ

Олександр Сербін

+38 (067) 170 14 10

<https://prostocnc.com/ru/>

ПРОСТО ЧПУ - група компаній, об'єднаних у сфері поставок верстатів з ЧПУ і комплектуючих до них, підтримки та сервісного обслуговування, а також супутніх технологій їхнього застосування та адаптації для виробничих завдань клієнтів як в Україні, так і в країнах ближнього зарубіжжя.

КОНЦЕПЦІЯ

Маючи за спиною 15-річний досвід продажів, підтримки та обслуговування виробничого обладнання з ЧПУ, ми невпинно вдосконалюємо наш сервіс, сповідуючи концепцію -100%-ва підтримка клієнта на всіх етапах взаємодії з обладнанням: на етапі підготовки до інвестування, під час купівлі, а також під час навчання та подальшого використання придбаної техніки.

НАШЕ ОБЛАДНАННЯ

Лінійка обладнання з ЧПУ, яке ми постачаємо та обслуговуємо:

- СО2 лазерні верстати та гравери з ЧПУ

- Оптоволоконні лазерні гравери по металу та пластику

- СО2лазерні маркувальники з ЧПУ

- Деревообробні верстати з ЧПУ для криволінійного розкрою і 3D-різьблення по дереву

- Фрезерно-гравірувальні верстати з ЧПУ по каменю та м'яким металам

Ми здійснюємо продаж верстатів з ЧПУ в Україні. У ціну обладнання входить доставка по Україні, виїзд інженерів, запуск верстата, навчання персоналу та інструктаж щодо подальшого обслуговування, гарантійне сервісне обслуговування можливих несправностей протягом 12 - 24 місяців. Також ми виконуємо післягарантійне обслуговування чпу-техніки.

Купити верстат з чпу Ви можете в нашій компанії з доставкою по Києву та Україні. Ми доставляємо в такі міста як: Вінниця, Дніпро, Житомир, Запоріжжя, Івано-Франківськ, Кіровоград, Кривий Ріг, Луцьк, Львів, Маріуполь, Миколаїв, Одеса, Полтава, Рівне, Суми, Тернопіль, Ужгород, Харків, Херсон, Хмельницький, Черкаси, Чернігів, Чернівці та інші, а також здійснюємо пусконалагоджувальні роботи та навчання персоналу на виробництві у клієнта.

Верстати з ЧПУ - це ПРОСТО!

ПРОСТО ЧПУ

Графік роботи: Понеділок - П'ятниця

з 9:00 до 18:00

ПРОСТО ЧПУ

Офіс / демонстраційний зал:

Україна,

65102 м. Одеса, вул. Миколаївська дорога, 223

03124 м. Київ, бул. Вацлава Гавела ( І. Лепсе), 8

ПРОСТО ЧПУ

Багатоканальний:

+38(097) 170 14 00

Наше обладнання:

Лазери для різання металу

СО2 Лазерні верстати

Лазерні маркувальники

UV Принтери

Фрезерні верстати з ЧПУ

Оброблювані матеріали

Відео

Запчастини

Б/в обладнання

Меню:

Головна

Про нас

Блог

Контакти

Клієнти

Кредит / Розстрочка

Доставка та оплата

Карта сайту

Сервіс та підтримка:

ГАРАНТІЯ

ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ТА ДОКУМЕНТАЦІЯ

ЗАЯВКА НА СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПРАЙС-ЛИСТ НА СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

<https://prostocnc.com/ru/ny21/>

АКЦІЙНІ ПРОПОЗИЦІЇ

 Лазери для різання металу

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/>

ЛАЗЕРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПУ ДЛЯ РІЗАННЯ МЕТАЛУ

ОПТОВОЛОКОННІ ЛАЗЕРИ

Волоконні лазерні верстати по металу виробляються з розміром робочого поля 1300х900мм, 1300х2500мм і 1500х3000мм

# <https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/optovolokonnye-cutlazery/>

ВОЛОКОННІ ЛАЗЕРИ ДЛЯ РІЗАННЯ МЕТАЛУ

Оптоволоконні верстати лазерного різання металу. Волоконні лазерні верстати по металу виробляються з розміром робочого поля 1300х900мм, 1300х2500мм і 1500х3000мм.

ОПТОВОЛОКОННИЙ ВЕРСТАТ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ МЕТАЛУ ЯК ВИБРАТИ ОПТИМАЛЬНИЙ ВАРІАНТ?

Волоконні лазерні верстати по металу, обробляють такі матеріали як:

- чорні метали

- нержавіюча сталь

- вуглецева сталь

- алюміній

- мідь

- бронза

CO₂ ЛАЗЕРИ ПО МЕТАЛУ

CO₂ лазерні верстати для різання металу поставляються з розміром робочого поля 1300х900мм і 1300х2500мм

<https://prostocnc.com/ru/lazery-po-metallu/co2-lazery-po-metallu/>

CO₂ ЛАЗЕРИ ПО МЕТАЛУ

CO₂ лазерні верстати для різання металу поставляються з розміром робочого поля 1300х900мм і 1300х2500мм

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/>

ᐈ ЛАЗЕРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПУ ДЛЯ РІЗАННЯ І ГРАВІЮВАННЯ

CO2 Лазерні верстати з чпу виконують обробку матеріалів, які піддаються горінню за допомогою лазерного променя.

У цьому розділі представлені як верстати для лазерного різання фанери, картону, акрилу та інших матеріалів, так і верстати для лазерного гравіювання пластику або спеціальної гуми для виготовлення печаток і штампів.

Також со2 лазери призначені для лазерного розкрою тканини, перфорації шкіри, виробництва і виготовлення рекламно-сувенірної продукції та POS матеріалів.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-lite/>

СЕРІЯ LITE

Серія Lite - багатопрофільні недорогі СО2 лазерні верстати китайського виробництва, представлені в 3-х моделях: невеликому хобі 60\*40 см, універсальному в розмірі 130\*90 см і портального типу з розміром робочого поля 130\*250 см. Доступні верстати з хорошим ресурсом і реальною гарантією.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-expert/>

СЕРІЯ EXPERT

Лазерні верстати Expert - це відмінне співвідношення ціна/якість завдяки надійним і перевіреним комплектуючим та нашому 15-ти річному досвіду продажів і обслуговування ЧПУ техніки. Дана серія збирається в Україні в трьох популярних моделях 0,9х0,6м, 1,3х0,9м, і 1,6х1м.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-track/>

СЕРІЯ TRACK

Верстати серії Track оснащені системою безперервної подачі рулонного матеріалу і гусеничним столом з автоматичним підмотуванням, оснащеним датчиками відстеження матеріалу. Застосовуються для забезпечення безперервного процесу вирізання виробів. Поставляються з розміром робочого поля 1,6х1м і 1,8х1м

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-gigo/>

СЕРІЯ GIGO

Серія Gigo - СО2 Лазерні розкрійні комплекси портального типу. Застосовуються для розкрою, лазерного різання і гравіювання досить габаритних виробів, складання яких з різних елементів недоступне. Поставляються з розміром робочого поля від 1,3х2,5м до 1,5х3м.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/>

ЛАЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПУ, ЯК ВИБРАТИ ОПТИМАЛЬНИЙ ВАРІАНТ?

Верстат лазерного різання з ЧПУ - це складний і високотехнологічний пристрій, який складається з декількох основних частин, а саме:

- лазерного джерела, системи лазерного випромінювання;

- системи переміщення (механіка лазера);

- електроніки та системи управління, яка керує верстатом.

ЧПУ верстат лазерного різання - професійне і високотехнологічне обладнання. З його допомогою можна полегшити виробничий процес і підвищити якість продукції, що виготовляється, скоротити витрати і час на запуск технологічного процесу в 2-4 рази. Ці апарати не мають аналогів за рівнем технологічного оснащення і якістю обробки, оскільки обробка матеріалів проводиться не механічним способом, а когерентним променем світла. Тому купити верстат лазерного різання з ЧПУ актуально для модернізації бізнесу будь-яких масштабів.

Лазерні верстати з ЧПУ для різання і гравіювання, основні види

Абсолютно всі моделі цього обладнання є універсальними і високо функціональними. Але для максимальної ефективності та продуктивності лазерний верстат з ЧПУ в Україні варто підбирати за спеціалізацією.

Існує три основні види цього обладнання:

СО2 лазерні верстати - багатозадачні моделі, в яких використовується ЧПУ-кероване СО2 лазерне джерело. Воно генерує надточний промінь із довжиною хвилі 10600 нм. Саме СО2 джерело дає змогу даним пристроям ефективно здійснювати гравіювання і різання широкого спектра неметалевих матеріалів.

Лазерні верстати для різання металу. У цій категорії представлені оптоволоконні та СО2 лазери. Використовуються для гравіювання та різання металевих сплавів, зокрема м'яких (мідь, срібло, латунь). Кожен верстат для лазерного різання металу, як порівняти з іншими моделями, вирізняється високим ККД і відмінною швидкістю обробки за мінімального енергоспоживання. Природно, що оптоволоконні лазерні верстати для різання металу є менш універсальними в плані широти спектра оброблюваних матеріалів, однак стосовно розкрою металів виходять на лідируючі позиції.

Лазерні маркувальники (гравери) - незамінне обладнання, затребуване у виробництві різної галузі. Відрізняється максимальною точністю, високою швидкістю, роботою в невеликих зонах обробки. Такий лазерний верстат з ЧПУ актуально купити і для нанесення всієї необхідної інформації про товар, включно з логотипом, серійним номером, датою випуску, артикулом.

У цьому розділі нашого каталогу верстатів представлено СО2 верстати для лазерного різання і гравіювання неметалевих матеріалів. Розглянемо можливості, функціонал і конструкційні особливості цього обладнання

Галузі застосування лазерних гравіювально - різальних верстатів з ЧПК:

Лазерний СО2 верстат ЧПУ застосовується для розкрою, гравіювання, перфорації, маркування та видалення поверхневого шару в цілого спектра неметалевих матеріалів, включно з такими:

 пластик і різні полімерні сполуки (полістирол, акрил та ін.);

 дерево, фанера, шпон, МДФ;

 гума;

 поролон;

 різноманітні види тканини, джинса, хутра і шкіри;

 поліетилен і поліпропілен;

 скло і дзеркало;

 шкіркартон і пароніт;

 тверді природні мінерали (граніт, мармур, габро та ін.);

 папір і картон.

Така універсальність зробила ці апарати найбільш затребуваними серед різних галузей виробництва. Якщо у вас виникла необхідність купити верстат лазерного різання металу з ЧПУ, який надалі можна використовувати під інші завдання і матеріали, варто віддати перевагу саме моделям з СО2 випромінювачем. Це оптимальне рішення для різання і гравіювання будь-якого неметалевого матеріалу.

Пристрій і конструктивні особливості верстатів лазерного різання STO LASER

СТАНИНА

Як і в будь-якому іншому функціональному обладнанні для різання, верстат з ЧПУ лазерний з СО2 випромінювачем потребує якісної основи. Станини для верстатів від компанії "ПРОСТО ЧПУ" виробляються за допомогою лазерних розкроювальних комплексів для металу з матеріалу товщиною до 2 мм.

ЧПУ гнуття і напівавтоматичне зварювання з використанням кондукторів гарантує довговічність, надійність і точність кожної станини STO LASER. Отже, тиражне заводське виконання корпусу наших верстатів з ЧПУ для різання і гравіювання забезпечує багаторічну якісну роботу даного обладнання.

МЕХАНІКА

Ця частина лазерних верстатів з ЧПУ, купити які у нас можна за найкращою ціною в Україні, являє собою лінійну систему переміщення оптичних елементів. Використовується для доставки ріжучого променя в потрібну точку різання матеріалу. Від того, наскільки добре виконана механіка у верстаті лазерного різання залежить довговічність, продуктивність і якість роботи обладнання.

Варіантів механічного виконання систем переміщення ЧПУ лазера безліч. Конструкційні особливості механіки залежать від сфери застосування конкретного апарату. Наприклад, лазерний верстат з ЧПУ по металу і модель для різання фанери будуть різні між собою за пристроєм механічного виконання. Але більша частина видів цього обладнання виконана на системах лінійних переміщень з використанням профільних ременів, що дають високу швидкість обробки при збереженні точності.

ЕЛЕКТРОНІКА

Саме ця конструктивна особливість робить з класичного обладнання автономні верстати лазерного різання з ЧПУ. Тому що вища надійність і точність електроніки, то довший цикл використання промислових апаратів цієї категорії.

У кожному ЧПУ верстаті лазерного різання, які можна замовити в компанії "ПРОСТО ЧПУ", контролюється якість всіх елементів електроніки, включно з такими:

- системи управління;

- контролери крокових двигунів;

- блоки живлення;

- промислова автоматика;

- реле і перемикачі;

- комутаційні кабелі (зокрема їх відповідність необхідному класу гнучкості в місцях вигинів).

СИСТЕМА ВИПРОМІНЮВАННЯ

Складається з лазерного джерела і блоку живлення, що подає високу напругу на лазерну трубку. Висока якість саме цих вузлів гарантує, що верстат для лазерного різання і гравіювання буде стабільно, надійно і продуктивно працювати без втрати потужності СО2 випромінювання. Навіть через десятки тисяч годин роботи, лазерний промінь залишається ідеально круглим і тонким.

Крім високої якості комплектуючих даної системи верстата ЧПУ, важливим також є розташування лазерної колби, її співналаштування в парі з високовольтним блоком живлення лазера, а також система охолодження лазерної трубки. Кожен СО2 верстат для лазерного різання від нашої компанії оснащений надійною закритою рідинною системою охолодження з використанням фреонового чиллера. Це істотно подовжує термін служби СО2 випромінювача, стабілізуючи роботу пристрою. Також ми здійснюємо професійне під'єднання і налаштування високовольтного блоку живлення, що гарантує його довговічність.

ОПТИЧНА СИСТЕМА

Лазерні верстати для різання з ЧПУ із застосуванням так званої "літаючої оптики" є найоптимальнішим варіантом. Ця конструкція являє собою систему з дзеркал, що механічно переміщаються. Вони передають лазерний промінь у точку різання. Від якості дзеркал безпосередньо залежить відсоток втрати потужності під час доставки цього променя на поверхню оброблюваного матеріалу.

Сама оптика (лінза), необхідна для фокусування СО2 лазера, впливає на результат (якість) різання і гравіювання. Також варто враховувати надійність і жорсткість оснащення оптичної системи (або тримачів дзеркал і лінзи). Всі перераховані вище вузли впливають на якість обробки, довгостроковість використання лазерного верстата для різання, а також зручність і принципову можливість для юстування (калібрування точності) оптики.

До важливих критеріїв також варто віднести і ремонтопридатність. Що менше часу і сил знадобитися для заміни того ж дзеркала, то меншими будуть фінансові втрати під час простою. В іншому разі верстат лазерного різання, який знадобитися розбирати наполовину для ремонту оптики, не можна віднести до промислового класу.

Як вибрати лазерний верстат з ЧПУ

Перше, що потрібно зрозуміти - цілі, для яких Ви купуєте це обладнання. З необхідною моделлю обладнання найпростіше визначитися з конкретними питаннями, а саме:

 Який матеріал (сировина) буде піддаватися обробці?

 Яка кількість і вид виробів необхідні?

 Як довго Ви плануєте використовувати лазерний CNC верстат (місяць, півроку або багато років)?

 Який режим роботи планується на вашому підприємстві (разові завдання, щоденний щільний графік, цілодобова робота)?

Чітке розуміння цих цілей дадуть можливість визначитися з найбільш підходящим розміром обладнання, потужністю лазерного променя, формою і виконанням верстата. Наприклад, якщо верстат з ЧПУ буде використовуватися для лазерного різання фанери, то немає необхідності у високій потужності випромінювача або стільниковому столі.

Ось кілька загальних рекомендацій, які допоможуть вибрати правильну модель обладнання для різання і гравіювання з ЧПУ:

- Визначтеся з матеріалом і розміром заготовки, які будете обробляти на лазері.

- З'ясуйте продуктивність (продуктивність) конкретної комплектації верстата.

- Визначте товщину матеріалу, який буде піддаватися обробці.

Не менш важливо визначити необхідність додаткових опцій, серед яких можуть бути:

- збільшена потужність СО2 випромінювача;

- поворотні осі (для гравіювання на циліндричних поверхнях);

- система обдування;

- серво двигуни;

- додаткові робочі столи (лінійний або стільниковий);

- системи оптичної прив'язки та автофокусування.

Якщо важко з'ясувати всі ці деталі самостійно, рекомендуємо звернутися до менеджерів компанії "ПРОСТО ЧПУ". Наші кваліфіковані консультанти із задоволенням допоможуть Вам купити лазерний верстат з ЧПУ по металу, дереву та іншим матеріалам, відповідно до ваших вимог і побажань.

Більш того, щоб Ви особисто переконалися у відповідності підібраної комплектації подальшим завданням, ми пропонуємо унікальну послугу - тестове різання вашого замовлення на нашому обладнанні.

Переваги обслуговування від компанії "ПРОСТО ЧПУ"

Плануєте обробляти пластик, дерево, тканину та інші неметалеві матеріали в промисловому режимі? Вас не задовольняють разові замовлення або обмежений час використання верстата? Ви ставите в пріоритет щільну багаторічну роботу на купленому обладнанні? Тоді рекомендуємо звернутися до нас.

Саме у нас Ви отримаєте професійну консультацію з підбору високотехнологічного промислового обладнання. Зможете дізнатися, скільки коштує верстат лазерного різання в необхідній комплектації. Отримати якісне сервісне обслуговування придбаних апаратів з ЧПУ в будь-якому місті України.

Кожен клієнт зможе особисто оцінити незаперечні переваги компанії "ПРОСТО ЧПУ", серед яких:

 Бездоганна якість. Звертаючись до нас, Ви зможете купити відповідний верстат лазерного різання з ЧПУ з гарантією стабільності вашої виробничої ділянки 24 місяці.

 Індивідуальний підбір комплектуючих. Наші менеджери та інженери запропонують найкраще обладнання і в комплектації, що підходить саме під ваші виробничі завдання.

 Обладнання під ключ і без зайвого клопоту. Купити лазерний верстат з чпу Ви можете в нашій компанії з доставкою по Києву та Україні. Ми доставляємо в такі міста як: Вінниця, Дніпро, Житомир, Запоріжжя, Івано-Франківськ, Кіровоград, Кривий Ріг, Луцьк, Львів, Маріуполь, Миколаїв, Одеса, Полтава, Рівне, Суми, Тернопіль, Ужгород, Харків, Херсон, Хмельницький, Черкаси, Чернігів, Чернівці та інші, а також здійснюємо пусконалагоджувальні роботи та навчання персоналу на виробництві у клієнта.

 Вигідні умови для постійних і великих клієнтів. На вас чекає гнучка система знижок та індивідуальні пропозиції, які дозволять купити верстат лазерного різання з максимальною вигодою.

Сервісне обслуговування та підтримка. Наші сервісні центри знаходяться в Києві, Одесі та Харкові, що дає змогу в найкоротші терміни виконувати запуск, ремонт або ТО вашого верстата. А також для власників наших верстатів існує підмінний фонд вузлів і запчастин і в разі непередбачуваної поломки, наш клієнт зможе скористатися послугою відправки запчастини на заміну день-у-день і мінімізувати простій свого виробництва.

Відео відгук про наші лазерні верстати, нашого стратегічного клієнта і партнера.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-lite/>

БЮДЖЕТНІ СО2 ЛАЗЕРНІ ВЕРСТАТИ ТА ГРАВЕРИ

Верстати серії Лайт - багатопрофільні недорогі СО2 лазерні верстати китайського виробництва, представлені в 3-х моделях: невеликому хобі 60\*40 см, універсальному в розмірі 130\*90 см і портального типу з розміром робочого поля 130\*250 см.

Доступні верстати з хорошим ресурсом і реальною гарантією.

Дані моделі підійдуть підприємствам, у яких немає великого завантаження для роботи верстата цілодобово або навчальним закладам.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-expert/>

ᐈ СО2 ЛАЗЕРНІ ВЕРСТАТИ ТА ГРАВЕРИ

Лазерні верстати серії Expert - це відмінне співвідношення ціна/якість завдяки надійним і перевіреним комплектуючим та нашому 15-ти річному досвіду продажів та обслуговування ЧПУ техніки. Дана серія збирається в Україні в трьох популярних моделях 0,9х0,6м, 1,3х0,9м, і 1,6х1м.

co2 лазерні верстати виконують обробку різних матеріалів лазерним променем. Гравіювально-ріжучі лазерні верстати застосовуються для лазерного різання, лазерного гравіювання, лазерного розкрою, перфорації, маркування в різних галузях промисловості.

СО2 ЛАЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ПІД КЛЮЧ ВІД КОМПАНІЇ ПРОСТО ЧПУ

Лазерний верстат СО2 - універсальне обладнання для різання і гравіювання більшості неметалевих матеріалів. Його основним компонентом виступає СО2 випромінювач, робочим середовищем якого є суміш газів (гелій, азот, вуглекислий газ та ін.). Завдяки локалізованому тепловому впливу лазерного променя на оброблювану поверхню, лазерний верстат СО2 актуально купити для роботи практично з усіма матеріалами.

Величезна популярність цих апаратів зумовлена не тільки багатозадачністю й універсальністю. СО2 верстат для лазерного різання варто купити через цінову доступність обладнання та його високу економічність під час обробки заготовки (витрати на різання і гравіювання мінімальні).

STO LASER EXPERT: висока надійність, відмінна якість

СО2 верстати серії EXPERT - обладнання промислового класу, яке використовується для різання і гравіювання різних матеріалів у різних виробничих нішах. Розмір столу, залежно від моделі, може варіюватися в діапазоні від 60х40 до 160х100 см. Такі СО2 лазерні верстати для різання і гравіювання комплектуються випромінювачами від 60 до 150 Вт. Дають змогу різати всі види матеріалів - від натуральної та синтетичної тканини до щільних порід дерева. Максимальна товщина різання до 20 мм.

Надійність цього класу СО2 лазерних верстатів підтверджується дворічною офіційною гарантією. Зокрема на окремі елементи цього обладнання, а саме:

- високовольтну частину;

- механіку;

- електроніку.

Як правило, тривалість експлуатації лазерного верстата СО2, купити в Україні який можна на prostocnc.com, становить щонайменше 8-10 років навіть у разі щоденної роботи в три зміни.

Широкий спектр опцій і додаткових комплектацій:

Під кожне завдання клієнта ми комплектуємо наші лазерні верстати в тій комплектації, яка максимально ефективно вирішуватиме поставлене завдання клієнта.

СО2 лазерні верстати серії Expert комплектуються різними додатковими модулями. Ці поліпшення дають змогу оптимізувати виробництво продукції в конкретній галузі в кілька разів без істотного збільшення вартості обладнання для різання і гравіювання.

Випромінювачі 40-180 Вт

Двоголове виконання

Системи очищення та підготовки повітря

Під час різання деяких матеріалів, для поліпшення якості різання використовується повітря з високим тиском 2-4 бари. Цей тиск дає змогу збільшити продуктивність роботи до 5%, а якість різання до 60%. Дана система очищає стиснене повітря від механічних частинок, крапель оливи і вологи розмірами до 0,01 мкм, запобігаючи потрапляння на лінзу, і тим самим збільшуючи їй термін служби.

Поворотні осі

Знімна поворотна вісь із регулюванням висоти

докладніше

Системи оптичного розпізнавання

Системи оптичної прив'язки до складної заготовки

Дана система відео сенсора і програмного забезпечення дає змогу перед початком вирізки побачити на екрані монітора макет і саму заготовку, розташувати деталі, минаючи браковані місця, і використати весь якісний матеріал по максимуму.

Дуже затребувана під час різання натуральної шкіри, а також залишків дорогих листових матеріалів. подивитися відео

Гарантія 24 місяці

Системи автофокусування та багато іншого

Комплектація кожної моделі обладнання серії EXPERT може бути підібрана індивідуально за побажанням клієнта. Ця послуга відкриває можливість купити лазерний верстат СО2 за розумну ціну, який дасть змогу повною мірою реалізовувати поставлені завдання на необхідний період часу. Щоб підібрати апарат з необхідними комплектуючими, рекомендуємо звернутися за консультацією до менеджерів нашої компанії онлайн або за телефоном на цій сторінці сайту.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-track/>

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ РОЗКРОЮ ТКАНИНИ ТА ТЕКСТИЛЮ

Верстати серії Track оснащені системою безперервної подачі рулонного матеріалу і гусеничним столом з автоматичним підмотуванням, оснащеним датчиками відстеження матеріалу. Застосовуються для забезпечення безперервного процесу вирізання виробів. Поставляються з розміром робочого поля 1,6х1м і 1,8х1м

ДЕ КУПИТИ І ЯК ВИБРАТИ ОПТИМАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ РІЗАННЯ ТКАНИНИ?

Оптимальне обладнання для різання тканини від компанії ПРОСТО ЧПУ

Лазерні верстати серії Track виконують розкрій викрійок в певній області, після чого гусеничний стіл автоматично підмотує необроблену частину матеріалу з рулону в зону обробки. Може комплектуватися як з однією лазерною головою (поле обробки в цьому випадку 1600х1000мм), так і з двома головами (лазерними випромінювачами, для синхронної обробки виробів). У режимі обох активних лазерів поле обробки на кожну голову до 750х1000 мм.

Також ці моделі можна укомплектувати CCD камерою над робочим столом для розпізнавання надрукованих або вишитих зображень або міток, для корекції прив'язки макета порізки до виробу. Робиться фотографія робочої зони, макет порізки прив'язується до реального розташування зображення або міток і далі запускається різання матеріалу.

УМОВИ ПОСТАВКИ ОБЛАДНАННЯ ПО УКРАЇНІ.

 - Доставка лазерного верстата по Україні вже входить у вартість. Здійснюється за адресою в межах України.

 - Виїзд представника сервісного центру, шеф-монтаж, пусконалагодження, консультація персоналу вже входить у вартість.

 - Гарантійне обслуговування сервісним центром можливих поломок протягом 12 місяців уже входить у вартість.

- Розвантаження і переміщення територією замовника здійснюється силами замовника.

Купити лазерний верстат з чпу Ви можете в нашій компанії з доставкою по Києву та Україні. Ми доставляємо в такі міста як: Вінниця, Дніпро, Житомир, Запоріжжя, Івано-Франківськ, Кіровоград, Кривий Ріг, Луцьк, Львів, Маріуполь, Миколаїв, Одеса, Полтава, Рівне, Суми, Тернопіль, Ужгород, Харків, Херсон, Хмельницький, Черкаси, Чернігів, Чернівці та інші, а також здійснюємо пуско-налагоджувальні роботи і навчання персоналу на виробництві у клієнта.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-gigo/>

СО2 ЛАЗЕРНІ РОЗКРІЙНІ КОМПЛЕКСИ ПОРТАЛЬНОГО ТИПУ СЕРІЇ GIGO

Лазерні чпу верстати серії Gigo застосовуються для розкрою, лазерного різання і гравіювання досить габаритних виробів, складання яких з різних елементів недоступне. Поставляються з розміром робочого поля від 1,3х2,5м до 1,5х3м.

<https://prostocnc.com/ru/uv-printers/>

УФ ПРИНТЕРИ

ПЛАНШЕТНІ UV ПРИНТЕРИ

Повнокольорові планшетні УФ принтери для друку по твердих матеріалах, таких як: дерево, пластик, метал, скло тощо. Мають можливість наносити зображення на об'єкти товщиною до 180 мм, а також можливість друку по циліндричних об'єктах.

<https://prostocnc.com/ru/uv-printers/planshetnye-uv-printery/>

ПОВНОКОЛЬОРОВІ ПЛАНШЕТНІ УФ-ПРИНТЕРИ STO JET

UV Принтери для друку полімерними чорнилами, УФ-затверджуваними (за допомогою світлодіодного випромінювання в ультрафіолетовому діапазоні)

Застосовуються для нанесення зображення під час виготовлення сувенірів, візуальної та оформлювальної продукції, маркування малотиражних виробів, для виготовлення іменних табличок, приладових панелей та їхніх частин, оригінального паковання, оформлення меблевих виробів та інтер'єру, нехарчових поверхонь столових приладів (у т. ч. циліндричних за умови використання поворотного пристрою), та ін.

Матеріали для нанесення друку: Тканина, Шкіра, Акрил, ПВХ і ПЕТ пластики, Дерево, Фанера, Скло\*, Метали\*. \*Рекомендується перед друком використовувати рідину (праймер) для створення шару ("ґрунту") поліпшеної адгезії чорнила з поверхнею, що друкується.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/>

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО МАРКУВАННЯ

Лазерні маркувальники вирізняються величезною швидкістю нанесення зображення на вироби, що досягається завдяки відхиляючій оптичній системі. Дзеркала, що здійснюють розгортку зображення на виробі, виконують кутове відхилення променя, що дає змогу досягати високих швидкостей гравіювання за невеликих розмірів зони обробки.

Лазерні гравери застосовуються для нанесення лазером інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/>

СЕРІЯ FIBER MARK

Оптоволоконні лазерні маркувальники потужністю від 10 до 100 Вт. Лазерні маркувально-гравірувальні системи з відхиляючою оптикою на основі твердотільного волоконного лазерного джерела. Застосовуються для гравіювання металів і пластиків.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-infra-mark/>

СЕРІЯ INFRA MARK

CO2 лазерні маркувальники потужністю від 10 до 130 Вт Газові СО2 лазерні маркувальники з вуглекислотним лазерним джерелом призначені для швидкісних робіт по всіх видах неметалевих матеріалів.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-uv-mark/>

СЕРІЯ UV MARK

Ультрафіолетові (УФ) лазерні маркувальники, завдяки своїй специфіці та довжині хвилі, мають дуже малу пляму в точці фокусу, завдяки чому вони гравірують практично на всіх доступних матеріалах і поверхнях. Дані лазерні установки мають дуже широкий спектр матеріалів і робіт, не доступний СО2 і оптоволоконним маркувальникам, як-от порцеляна, силікони, плівка тощо.

Лазерні маркувальники, також часто їх називають як лазерні гравери - застосовуються для швидкого (до 5000 мм/с) нанесення зображень на різноманітні матеріали, спектр застосування їх дуже великий. Особливістю є довговічність і стійкість до механічного, термічного та інших впливів, нанесеної інформації. Головною відмінністю від звичайних со2 лазерних верстатів є швидкість переміщення променя (до 10 разів швидше). Це досягається завдяки кардинально іншій оптичній системі.

Єдиний недолік цієї системи малі розміри робочого поля (300х300 мм), але це питання ми можемо вирішити за допомогою лінійного актуатора Лінійна вісь, що програмно регулюється. Може бути використана як односторонній конвеєр або як система для маркування виробів, що перевищують зону оброблення фокусної лінзи по одній з осей.

Налаштовуватися індивідуально під кожний тех. процес виробу.або рухомої бази.

Дозволяє маркувати габаритні вироби, які не поміщаються в зону обробки 300х300 мм.

Налаштовується індивідуально під кожний тех. процес виробу.

Основні види лазерних маркувальників:

- волоконні лазерні гравери, також їх ще називають оптоволоконні лазерні маркувальники (fiber маркувальники)

Переважно вони призначені для гравіювання та маркування металів і сплавів.

Обробляють такі матеріали як: сталь, нержавіюча сталь, алюміній, латунь, мідь, магній, молібден, титан, карбон, склотканинні полімери, пластик, нейлон, ABS, ПЕТ, поліпропілен.

- СО2 лазерні маркувальники, також їх називають лазерні гравери.

Лазерний маркувальник гравірує: дерево, фанеру, папір, картон, шкіру, гуму, кераміку, скло, різні види пластиків, а також тканини і джинс.

Пристрої та конструктивні особливості лазерних маркерів:

Лазерні маркувальники розрізняються:

Джерелом лазерного випромінювання. Основні види: сo2, оптоволоконний і ультрафіолетовий лазерні джерела. Вони по різному впливають на різні матеріали. Тому перед вибором необхідно визначитися, які матеріали ви хочете обробляти. Також у наших демонстраційних залах у Києві та Одесі Ви можете протестувати свій матеріал на нашому обладнанні.

Системою відхилення променя (сканатором). Від якості та технічних характеристик відхиляючої системи залежить швидкість нанесення гравіювання. Хоча практично на всіх сканаторах написано робота до 10000 мм/с, на великих швидкостях понад 2000 мм/с буде помітна різниця в якості гравіювання.

Лінзою (розміром робочого поля). Лінзи розрізняються фокусною відстанню, чим вона більша, тим більше робоче поле маркіратора. Але є один істотний нюанс при збільшенні фокусної відстані збільшується діаметр сфокусованого променя. Тобто чим більше робоче поле, тим товщі лінії гравіювання.

Видом верстата (різні системи фокусування). Бувають різні корпусні рішення для нанесення зображень на заготовки різних розмірів. Бувають підлогові, настільні, переносні та ручні варіанти конструкцій маркувальників.

НА ЩО ВАРТО ЗВЕРНУТИ УВАГУ ПІД ЧАС ВИБОРУ ЛАЗЕРНОГО МАРКУВАЛЬНИКА

Під час купівлі волоконного або со2 лазерного маркувальника, потрібно звернути увагу насамперед на кваліфікацію постачальника і його сервісну підтримку, щоб не залишитися сам на сам із проблемами верстата.

Визначитися з оброблюваними матеріалами, проконсультуватися і замовити тестове гравіювання для підбору швидкостей і якості нанесення зображень. Враховувати плановані розміри заготовок для вибору конструкції маркувальника.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-fiber-mark/>

ВОЛОКОННІ ЛАЗЕРНІ МАКРИРАТОРИ FIBER MARK

Лазерні маркувально-гравірувальні системи з відхиляючою оптикою на основі твердотільного волоконного лазерного джерела. Застосовуються для гравіювання металів і пластиків.

Волоконні лазерні гравери Fiber Mark вирізняються високою надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій.

Гравірують матеріали: Сталь, нержавіюча сталь, алюміній, латунь, мідь, магній, молібден, титан, карбон, склотканинні полімери, пластик (акрил), нейлон, ABS, ПЕТ, поліпропілен, шкіра.

ЛАЗЕРНИЙ ГРАВЕР ПО МЕТАЛУ, ЯК ВИБРАТИ ОПТИМАЛЬНИЙ ВАРІАНТ?

Оптоволоконні лазерні гравери StoLaser Fiber Mark призначені для нанесення довготривалої інформації та зображень, що не стирається, на широкий спектр матеріалів.

Ідеально підходять для лазерного гравіювання та маркування металів, пластиків та інших синтетичних і мінеральних матеріалів.

Застосовується для лазерного нанесення інформації про товар, логотипу виробника, назви або артикулу виробу, серійного номера, дати випуску та іншої інформації, яка не повинна зникати під час механічного, хімічного і теплового впливу на матеріал.

Лазерні оптоволоконні маркувальники широко застосовуються як у технічній сфері, так і в сувенірно-художньому прикладному виробництві.

Дають змогу наносити текстову та графічну інформацію на вироби з металу (зокрема з твердих сплавів), гуми, пластику (полікарбонат, поліамід, полістирол, абс) і кераміки.

Лазерні маркувальники StoLaser Fiber Mark дають змогу наносити векторне та растрове гравіювання на каблучки, жетони, ручки, галантерею, сувенірні та подарункові вироби, гравіювати холодну зброю в сувенірному виконанні, отримувати штампи, і навіть різати невеликі плоскі деталі з високою деталізацією.

Галузі застосування:

Виготовлення шильдиків і промислових табличок з металу

Маркування інструменту, фрез, підшипників та іншого металевого інструменту

Маркування корпусів і панелей приладів із пластику

Маркування клавіатури, нанесення логотипів на найширший спектр виробів.

Переваги оптоволоконного лазерного маркувальника:

висока швидкість маркування та низьке електроспоживання

термін експлуатації до 100 000 робочих годин

відсутність витратних матеріалів для маркування

висока контрастність

зносостійкість нанесеного зображення до механічного, хімічного або теплового впливу

стійкість до розчинників

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-infra-mark/>

Газові СО2 лазерні маркувальники з вуглекислотним лазерним джерелом призначені для швидкісних робіт по всіх видах неметалевих матеріалів. Лазерні маркувальники Infra Mark вирізняються високою якістю променя, надійністю, тривалим терміном використання витратних елементів, найширшим спектром комплектації та додаткових опцій.

Працюють з такими матеріалами як: дерево, фанера, папір, картон, шкіра, гума, кераміка, скло, різні види пластиків, тканини і джинс. Гравірують у 5 - 7 разів швидше ніж звичайний со2 лазерний гравер зі скляним лазерним випромінювачем на ремінній передачі.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-markiratory/seriya-uv-mark/>

УЛЬТРАФІОЛЕТОВІ (УФ) ЛАЗЕРНІ МАРКУВАЛЬНИКИ

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/>

ФРЕЗЕРНО-ГРАВІРУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ З ЧПУ

У цьому розділі представлені фрезерно-гравірувальні верстати з ЧПУ як для деревообробки, так і для фрезерування пластику, композиту, і обробки спеціальних матеріалів. Фрезерні верстати з ЧПУ застосовуються для виготовлення різьбленого декору, різьблення по дереву, 2D і 3D фрезерування фасадів і дверних накладок, ЧПУ розкрою листових матеріалів, ПВХ і композиту, які широко використовують рекламно-виробничі підприємства. Можливе обмежене застосування для ЧПУ фрезерування, гравіювання і свердління легких металів.

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/universalnye-3h-osevye/>

УНІВЕРСАЛЬНІ 3Х ОСЬОВІ

У даній категорії розміщені - 3D фрезерно-гравірувальні верстати з ЧПУ для оброблення дерева, пластику, композиту, ПВХ, склопластику, акрилу, фрезерування фанери та МДФ, роботи з листовими і більш товстими матеріалами. Дані моделі поставляються з робочим полем від 600х900 мм до 2000х3000 мм.

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/po-myagkim-metallam/>

ПО М'ЯКИХ МЕТАЛАХ

Фрезерні чпу верстати для обробки м'яких металів. Характеризуються підвищеною точністю, рухомим робочим столом, жорстко закріпленим порталом, наявністю системи МОР.

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/po-kamnyu/>

ПО КАМІННЮ

Призначені для фрезерування і гравіювання натурального і штучного каменю в 2D/3D площинах. Поставляється в комплектації МОР + зливний стіл. Усі напрямні та підшипники захищені від потрапляння охолоджувальної рідини. Обробляє такі матеріали як: камінь (мармур, граніт), деревина, композитні матеріали, кольоровий метал, оргскло, пластик тощо.

ФРЕЗЕРНО ГРАВІРУВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПУ ЯК ВИБРАТИ ОПТИМАЛЬНИЙ?

Фрезерний верстат з ЧПУ - це сучасне обладнання, яке управляється персональним комп'ютером і має низку конструктивних особливостей, на які варто звернути увагу.

Після певного рівня розвитку виробництва часто буває, що постає питання про придбання фрезерного верстата з ЧПУ (числове програмне управління), так само відомих, як CNC router. Але відкритим залишається питання, як з усієї наявності пропозицій вибрати верстат, що максимально підходить для завдань вашого виробництва.

Пристрій і комплектація фрезерних верстатів з ЧПУ

Принцип роботи фрезерів з ЧПУ заснований на системі позиціонування за координатами трьох осей: X, Y, Z і більше.

. Габарити верстата

Вибір зазвичай починають із визначення розміру робочої зони верстата.

В ідеалі Ви маєте обробити ваш виріб за одну установку, в крайньому разі ширина заготовки має дозволяти закріпити заготовку на верстаті, тоді є можливість виготовити виріб із перевстановленням.

Однак у гонитві за великою зоною обробки не варто забувати, що збільшення габаритів верстата призводить або до непомірного зростання ціни, або до втрати якості оброблюваної деталі та зменшення точності обробки.

2. тип приводу

Найчастіше у верстатах ЧПУ використовують ШВП (шарико-гвинтова пара) або зубчасту рейку. І ШВП, і зубчаста рейка мають свої переваги і недоліки. Зубчаста рейка дає змогу досягти високих швидкостей обробки, але програє в точності. ШВП точніше, але за довжини робочого ходу верстата понад 1.5 м дуже часто спостерігаються великі вібрації через провисання ходового гвинта, також спостерігалося явище резонансу, що призводить до пропуску кроків.

3. шпиндель

Під час вибору верстата важливим є вибір шпинделя. Шпиндель є найдорожчим і найбільш відповідальним вузлом верстата. Здебільшого на фрезерні верстати ЧПУ встановлюють 3х фазні без щіткові шпинделі, перевагою яких є безшумність, довговічність і більш просте програмне регулювання обертів. При виборі потужності необхідно враховувати роботи, які будуть проводиться на верстаті. Наприклад, якщо Ви займаєтеся різьбленням по дереву або гравіюванням, то в потужному шпинделі немає необхідності, краще поставити більш легкий шпиндель меншої потужності.

А для завдань пов'язаних з розкроєм фанери, МДФ, де одним з основних параметрів є продуктивність більше підходить шпиндель високої потужності, від 3-х кіловат.

Під час вибору шпинделя слід також звернути увагу на спосіб охолодження, є шпинделі повітряного і водяного охолодження.

Шпинделі повітряного охолодження є простішими в експлуатації, але вони небажані під час роботи в запилених приміщеннях.

Шпиндель водяного охолодження може працювати в приміщенні будь-якої запиленості, але через наявність водяного насоса, ємності з охолоджувальною рідиною і трубок охолодження є більш складним в експлуатації.

4. Напрямні

Направляючих існує кілька видів.

Циліндрична напрямна (рис. 1) - являють собою вал, виготовлений із легованої сталі.

Є найбільш бюджетним варіантом, вимагають тільки дві точки опори. З недоліком, низька жорсткість і при установці шпинделя великої ваги, наприклад 3 кВт і більше, в процесі експлуатації відбувається провисання напрямних.

Циліндричний вал на опорі Рис. 2 - являють собою циліндричну направляючу, закріплену на опорі. Кріпиться на станину верстата, є більш жорстким порівняно зі звичайним валом, через те, що прибрано проблему, пов'язану з провисанням. В іншому має ті самі недоліки, що й циліндрична напрямна - великий люфт і низький ресурс.

Профільна (рейкова) напрямна

Профільна напрямна, її ще називають прямокутною, або рейкова напрямна являє собою направляючу, на якій виготовлені доріжки кочення. Кріпиться напрямна на станину. На відміну від циліндричної напрямної має більший ресурс і менший люфт. Це пов'язано з тим, що навантаження поверхнею кочення кулька+направляюча розподіляється по лінії. У циліндричних напрямних - точка. Однак профільні напрямні є більш дорогими у виготовленні та монтажі, відповідно ціна верстата з профільними напрямними вища.

5. Якість збірки.

Перевірити якість збірки буває досить проблематично, але все ж таки є моменти, на які слід звернути увагу.

За високої культури виробництва на верстаті має бути відсутня металева стружка у важкодоступних місцях, не має бути явно зайвих отворів, фарбування має бути якісним.

У блоці управління не повинно бути обрізків дротів, усі кабелі мають бути прокладені в кабелеукладальниках.

Хорошим тоном вважається спланований жертовний стіл.

Осі X Y Z мають бути перпендикулярні між собою. Перевірити це досить не важко. Вісь Z Ви можете перевірити приклавши слюсарний куточок до столу і шпинделя, просвітів бути не повинно

Перпендикулярність осей X і Y перевіряється за допомогою так званої перевірки діагоналей, фрезерують максимально можливий прямокутник, досить фрезою невеликого діаметру поставити відмітки в кутах і заміряють довжину однієї та другої діагоналі прямокутника - вони мають бути однакові. Тобто d1=d2

6. Обслуговування та підтримка

Дуже важливим критерієм під час вибору продавця є гарантійне та післягарантійне обслуговування, а також шеф-монтаж обладнання та навчання вашого персоналу. Так само важливим фактором є можливість зробити тестовий зразок виробу, який Ви плануєте виготовляти на ЧПУ фрезері, і виконати Ваші завдання на аналогічному обладнанні, яке Ви хочете придбати.

Галузі застосування верстатів з ЧПУ:

Меблеве та столярне виробництва

Виготовлення ексклюзивних меблів з різними декоративними елементами і 3д різьбленням. Виробництво капітелей, кронштейнів, консолей, а також різний декор для пілястр. Виготовлення сходів з дерева з індивідуальним візерунком і формою. Фрезерування кухонних фасадів, дверних накладок і різним різьбленням по дереву.

Зовнішня та інтер'єрна реклама

2D і 3D фрезерування та розкрою листових матеріалів композиту, акрилу та пластику. Виготовлення об'ємних літер, вивісок та оформлення фасадів і вітрин. Виготовлення різноманітних пластикових конструкцій та POS-матеріалів: бейджи, номерки, холдери, буклетниці, візитниці, різноманітні підставки для продукції в супермаркетах.

Приладобудування

Виготовлення приладових панелей і різних електронних плат. Створення форм для виробництва склопластикових виробів, прес-форм для лиття, термовакуумне формування. Виготовлення прототипів, моделей та архітектурних макетів.

Сувенірне виробництво

Виготовлення сувенірів і медалей, різної нагородної продукції та атрибутики. Виробництво шкатулок та інших сувенірів із дерева. Статуетки історичних персонажів і знаменитостей, тварин і знаків зодіаків. Виробництво ексклюзивних шахів і нардів на замовлення. Виготовлення настінних 3д пано.

Інтер'єрне оформлення та вироби з натурального та штучного каменю

Виготовлення підвіконь, кухонних стільниць, перегородок, подіумів для продукції з акрилового каменю. Художня 2D і 3D обробка каменю, мармуру, граніту та інших штучних каменів. Виготовлення елементів камінів, барельєфи, сходи. Виробництво надгробної та ритуальної продукції.

Оброблювані матеріали на чпу верстатах (гравірування і різання)

- масив дерева, фанера, мфд і дсп;

- пластик і його різновиди: акрил, абс-пластик, пвх пластик, оргскло;

- композит, текстоліт;

- алюміній, мідь, латунь та інші м'які метали;

- штучний і натуральний камінь;

- графіт і модельний віск для створення ливарних форм;

Купити 3д фрезерний чпу верстат Ви можете в нашій компанії з доставкою по Києву та Україні. Ми доставляємо в такі міста як: Вінниця, Дніпропетровськ, Донецьк, Житомир, Запоріжжя, Івано-Франківськ, Кіровоград, Кривий Ріг, Луганськ, Луцьк, Львів, Маріуполь, Миколаїв, Одеса, Полтава, Рівне, Суми, Тернопіль, Ужгород, Харків, Херсон, Хмельницький, Черкаси, Чернігів, Чернівці та інші, а також здійснюємо пуско-налагоджувальні роботи і навчання персоналу на виробництві у клієнта.

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/universalnye-3h-osevye/>

УНІВЕРСАЛЬНІ 3Х ОСЬОВІ ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПУ

У даній категорії розміщені - 3D фрезерно-гравірувальні верстати з ЧПУ для обробки дерева, пластику, композиту, ПВХ, склопластику, акрилу, фрезерування фанери і МДФ, роботи з листовими і більш товстими матеріалами. Ці моделі поставляються з робочим полем від 600х900 мм до 2000х3000 мм.

Деревообробні верстати з ЧПУ для розкрою листових матеріалів і 3д різьблення дереву.

Представлені моделі дають змогу розв'язати всілякі завдання 2D і 3D ЧПУ фрезерного оброблення, ЧПУ гравіювання, програмного розкрою листових матеріалів і силового фрезерування для різних виробничих завдань. Під ваш виробничих техпроцес ми проконсультуємо і підберемо для Вас оптимальний фрезерно гравірувальний верстат з ЧПУ.

ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПУ ПІД КЛЮЧ ВІД КОМПАНІЇ ПРОСТО ЧПУ

Відео огляд фрезерних верстатів з чпу STO CNC на рейковій переді

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/po-myagkim-metallam/>

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПУ ПО М'ЯКИХ МЕТАЛАХ

Сфери застосування чпу верстатів:

- Електроніка - друковані плати, корпуси та панелі приладів

- Обробка алюмінієвих панелей і профілів, деталей з алюмінієвих сплавів

- Виробництво 3D форм і моделей

- Виготовлення кліше, форм для лиття

- Обробка пластиків, полімерних матеріалів і композитів

- Об'ємне гравіювання по сталі та інших матеріалах

ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ ЧПУ ПО МЕТАЛУ

Фрезерування кольорових металів

Серед безлічі оброблюваних матеріалів особливе місце займають кольорові метали.

Кольоровими металами називають усі метали, крім заліза та його сплавів. Залізо і сплави заліза називають чорними металами. Переважно з кольорових металів на ЧПУ верстатах обробляють сплави алюмінію, сплави міді та магній.

ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПУ ДЛЯ ОБРОБКИ МАГНІЮ.

Фрезерування магнію широко застосовується для виготовлення кліше для тиснення, форм для лиття пластизолю.

Магній має досить високу міцність і відмінно піддається фрезерній обробці, при фрезеруванні магній не вимагає застосування мастильно-охолоджувальних рідин.

Однак поряд з перевагами у магнію є і недоліки:

висока вартість;

пожежонебезпека (пил від обробки магнію може спалахнути від іскри, стружка і пил магнію в з'єднанні з маслами мають схильність до самозаймання);

ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ ЧПУ ПО АЛЮМІНІЮ.

Фрезерування алюмінієвих сплавів.

У чистому вигляді алюміній як конструкційний матеріал не застосовується, використовують сплави алюмінію з різними легуючими елементами.

Алюмінієві сплави набули широкого поширення для виготовлення форм для лиття свинцевих вантажив, прес форм для лиття під тиском виробів із пластику, кліше для тиснення, різних конструктивних елементів.

Преимуществом алюминия являются: сравнительная дешевизна, стойкость к коррозии, высокая теплопроводность, легкий вес. По сравнению с магнием алюминий требует более спокойных режимов обработки, хотя в целом проблем по фрезеровке не вызывает.

#### ФРЕЗЕРОВКА ЛАТУНИ НА ЧПУ СТАНКЕ.

Латунь представляет собой сплав меди и цинка с различными легирующими добавками. Благодаря своим высоким антикоррозионным свойствам, устойчивости к деформации, а так же привлекательному внешнему виду латунь нашла широкое применение. В частности латунь используется при изготовлении сувенирной продукции, табличек, клише для тиснения с большим ресурсом, печатей, элементов декора и др.

Особливості фрезерування кольорових металів:

Умовно кольорові метали, що обробляються на верстатах ЧПУ, можна розділити на дві групи: Тверді та пластичні.

До твердих можна віднести:

- Алюмінієві сплави Д16Т, В95

- Латунь ЛС59

До пластичних:

- Алюмінієвий сплав АМг

- Латунь Л61, Л63.

Для фрезерування краще брати тверді метали, вони краще фрезеруються і дають змогу працювати на більш високих швидкостях, практично відсутнє залипання фрези (заповнення матеріалом канавок для відводу стружки див. на фото нижче).

Для фрезерування кольорових металів здебільшого використовують фрези з однією або двома ріжучими кромками, пов'язано це з кращим відведенням тепла і стружки.

Під час фрезерування пластичних металів потрібне застосування МОР і рекомендується робота на більш низьких оборотах фрези.

Купити фрезерний верстат з ЧПУ по металу Ви можете в нашій компанії з доставкою по Києву та Україні. Ми доставляємо в такі міста як: Вінниця, Дніпропетровськ, Донецьк, Житомир, Запоріжжя, Івано-Франківськ, Кіровоград, Кривий Ріг, Луганськ, Луцьк, Львів, Маріуполь, Миколаїв, Одеса, Полтава, Рівне, Суми, Тернопіль, Ужгород, Харків, Херсон, Хмельницький, Черкаси, Чернігів, Чернівці та інші, а також здійснюємо пусконалагоджувальні роботи та навчання персоналу на виробництві у клієнта.

<https://prostocnc.com/ru/frezerno-gravirovalnye/po-kamnyu/>

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПУ ДЛЯ ОБРОБКИ КАМЕНЮ

ЧПУ верстати призначені для фрезерування і гравіювання натурального і штучного каменю в 2D і 3D площинах. Поставляється в комплектації МОР + зливний стіл. Усі напрямні та підшипники захищені від потрапляння охолоджувальної рідини. Обробляє такі матеріали як: камінь (мармур, граніт), деревина, композитні матеріали, кольоровий метал, оргскло, пластик тощо.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/>

Б/В ОБЛАДНАННЯ

На цьому розділі розміщені Б/У верстати наших клієнтів, які прийняли рішення оновити парк придбаного у нас обладнання, або розширити його можливості. За замовчуванням, такі верстати пропонуються "як є", в стані і за ціною, безпосередньо обговорюваним з продавцем.

Компанія ПРОСТО ЧПУ в даному випадку не несе будь-якої відповідальності (в т.ч. гарантійної) за стан і працездатність придбаного Б/У обладнання. Оцінка поточного стану верстата, діагностика, пуско-наладка, подальше обслуговування або ремонт - можуть бути предметом окремого обговорення з сервісним відділом.

<https://prostocnc.com/ru/bu-oborudovanie/bu-stanki-s-chpu/>

Б/В ВЕРСТАТИ З ЧПУ

У цьому розділі розміщені Б/У верстати наших клієнтів, які прийняли рішення оновити парк обладнання, що купується у нас, або розширити його можливості. За замовчуванням, такі верстати пропонуються "як є", в стані і за ціною, безпосередньо обговорюваним з продавцем.

Компанія ПРОСТО ЧПУ в даному випадку не несе будь-якої відповідальності (в т.ч. гарантійної) за стан і працездатність придбаного Б/У обладнання. Оцінка поточного стану верстата, діагностика, пуско-наладка, подальше обслуговування або ремонт - можуть бути предметом окремого обговорення з сервісним відділом.

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/>

ЗАПЧАСТИНИ

ДЛЯ ЛАЗЕРНИХ ВЕРСТАТІВ

СО2 лазерні трубки, блоки живлення, чиллери та інші запчастини і комплектуючі

ДЛЯ ФРЕЗЕРНИХ ВЕРСТАТІВ

Шпинделі, інвертори (частотні перетворювачі), крокові двигуни, контролери крокових двигунів, лінійні підшипники, системи чпу керування (NcStudio, DSP пульти).

ДЛЯ МАРКУВАЛЬНИКІВ

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/>

ЗАПЧАСТИНИ ДЛЯ ЛАЗЕРНИХ ВЕРСТАТІВ

СО2 лазерні трубки, блоки живлення, чиллери та інші запчастини і комплектуючі

ЛАЗЕРНІ ТРУБКИ

CO2 лазерні трубки виробництва Reci, EFR Lasea, Yongli з гарантією від 3 до 6 місяців.

БЛОКИ ЖИВЛЕННЯ

СИСТЕМИ ОХОЛОДЖЕННЯ, ВИТЯЖКИ ТА КОМПРЕСОРИ

ОПТИКА ДЛЯ ЛАЗЕРНИХ ВЕРСТАТІВ

Дзеркала, лінзи ....

КОМПЛЕКТУЮЧІ ТА ЗАПЧАСТИНИ ДЛЯ СО2 ЛАЗЕРНИХ ВЕРСТАТІВ І ГРАВЕРІВ

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/lazernye-trubki/>

СО2 ЛАЗЕРНІ ТРУБКИ

CO2 лазерні трубки виробництва Reci, EFR Lasea, Yongli з гарантією

до 100 Вт - 6 місяців,

від 130 Вт і вище - 3 місяці гарантії.

Reci - термін служби заявлений заводом до 10 000 робочих годин.

Yongli термін служби заявлений заводом до 10 000 робочих годин.

EFR Lasea серія F термін служби заявлений заводом до 6 000 робочих годин.

ЛАЗЕРНА ТРУБКА ДЛЯ СО2 ЛАЗЕРА ЯК ВИБРАТИ ОПТИМАЛЬНУ ?

СО2 Лазерна трубка являє собою колбу зі скла, у якій є три внутрішні контури з того ж матеріалу. Зовнішній і внутрішній контури з'єднуються один з одним, заповнені газовою сумішшю, головні складові якого - СO2-N2-He. У внутрішнього контуру є електрони (Катод, Анод), на них надходить електрострум з блоку високої напруги, контрольованого системою управління. Під час подачі струму трапляється вимушене збудження, що призводить до лазерного випромінювання. Зовнішній і внутрішній контури розділяє охолоджувач, він запобігає перегріванню лазерної трубки.

Китайські лазерні випромінювачі, на відміну від американських або європейських виробників, мають нижчі технічні та якісні характеристики, але і вартість випромінювачів має різницю в десятки разів. Тож якщо ви готові придбати лазерний випромінювач за 10 000 і вище умовних одиниць, то наші послуги вам не підійдуть. Якщо ж собівартість вашої продукції не дозволяє вам купувати "фірму", тоді перед вибором лазерного випромінювача прочитайте статтю щодо вибору китайської лазерної трубки.

Під час вибору китайського лазерного випромінювача слід звертати увагу на чесність продавця і гарантійні зобов'язання. Всі ми знаємо, що заявлені китайськими виробниками характеристики завищені до ідеальних. Тому нижче наведено приклади спостережень наших інженерів за реальними характеристиками лазерних випромінювачів.

З огляду на наш досвід термін роботи лазерної трубки в середньому до 7 000 годин. Заявлений виробником термін життя 10 000 годин досягається дуже рідко за ідеальних умов. Для досягнення великого терміну служби потрібні стабільні умови експлуатації:

стабільний температурний режим охолоджувальної рідини і приміщення.

стабільний режим навантажень під час експлуатації.

стабільне і налаштоване для даної лазерної трубки живлення.

Заявлена виробниками потужність може відрізнятися від реальної. З нашого досвіду найреальніші значення потужності у виробника Reci.

Нижче наведено ознайомлювальну таблицю наших вимірювань, зроблену ручним вимірювачем потужності HLP-200.

Купити лазерну трубку в Україні для со2 лазерного верстата Ви можете в наших магазинах у Києві, Одесі та Харкові, або замовити доставку по Україні новою поштою. Також ми здійснюємо виїзд нашого інженера до Вас на виробництво для встановлення та налаштування со2 лазерної трубки, блоку живлення та оптичної системи

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/bloki-pitaniya/>

БЛОКИ ЖИВЛЕННЯ

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/>

СИСТЕМИ ОХОЛОДЖЕННЯ, ВИТЯЖКИ ТА КОМПРЕСОРИ

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/optika-dlya-lazernyy-stankov/>

ОПТИКА ДЛЯ ЛАЗЕРНИХ ВЕРСТАТІВ

Дзеркала, лінзи .…

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-frezernyh-stankov/>

ЗАПЧАСТИНИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНИХ ВЕРСТАТІВ ІЗ ЧПУ

Шпинделі, інвертори (частотні перетворювачі), крокові двигуни, контролери крокових двигунів, лінійні підшипники, системи чпу керування (NcStudio, DSP пульти).

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-frezernyh-stankov/shpindeli/>

ШПИНДЕЛІ

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-markiratorov/>

ДЛЯ МАРКУВАЛЬНИКІВ

<https://prostocnc.com/ru/frezy-dlya-chpu-stankov/>

ФРЕЗИ ДЛЯ ВЕРСТАТІВ З ЧПУ

Представляємо вашій увазі Інтернет-магазин з продажу ріжучого інструменту для фрезерних верстатів з ЧПУ по дереву, металу, пластику, композиту та інших матеріалів.

Купити фрези для чпу верстатів по дереву, алюмінію та металу можна на сайті www.100tool.com.ua 24 години на добу 7 днів на тиждень, сидячи у себе в офісі або на виробництві.

Доставка по всій території України, оплата замовлення при отриманні товару та інші зручні способи оплати. Київ, Одеса, Дніпропетровськ, Харків, Запоріжжя, Львів, Луцьк, Ужгород, Івано-Франківськ, Вінниця, Житомир, Рівне, Суми, Тернопіль, Полтава, Хмельницький, Херсон, Миколаїв, Кіровоград, Чернігів, Чернівці, Черкаси.

ФРЕЗИ ДЛЯ ЧПУ ВЕРСТАТІВ

<http://100tool.com.ua/katalog-frez/1-zakhodnye-frezy.html>

1група 1-західні фрези

Фрези кінцеві циліндричні циліндричні 1-західні

Y1LX - однозахідні фрези по пластику

M1LX - однозахідні фрези по дереву

P1LX - однозахідні з широкою канавкою

L1LX - однозахідні для алюмінію

1LXD - однозахідні стружка вниз

1FLX - однозахідні компресійні компресійні

P1LXD - однозахідні, стружка вниз, малі ріжучі діаметри

BEB - із широкою канавкою

FLX – компресійні

<http://100tool.com.ua/katalog-frez/2-zakhodnye-frezy.html>

2група 2-західні фрези

Фрези кінцеві циліндричні 2-х і більше західні

2LX - двозахідні спіральні

MDRX - спіральні з подрібненням стружки

Y2LX - двозахідні гостра заточка для пластику

2FLX - двозахідні компресійні компресійні

ST - торцева фреза (Кукурудза)

L2LX - двозахідні для алюмінію

M2LX - двозахідні для МДФ і ворсистого дерева

2LXD - двозахідні стружка вниз

3LX - тризахідні спіральні

AEA - двозахідні для алюмінію

WED - двозахідні для дерева

[ps://prostocnc.com/ru/kredit-rassrochka](https://prostocnc.com/ru/kredit-rassrochka)

ФІНАНСОВІ ІНСТРУМЕНТИ ПРИДБАННЯ ОБЛАДНАННЯ В КРЕДИТ

Програми кредитування:

Державна програма "Доступні кредити 5-7-9%"

Фінансовий лізинг

ЕкоКУБ: беззаставне короткострокове кредитування без застави

Гарантовані платежі

Оплата частинами

\* Програми кредитування "5-7-9%", "Фінансовий лізинг", "ЕкоКУБ", "Гарантовані платежі" діють для юр.осіб або СПД, термін діяльності яких після реєстрації становить не менше ОДНОГО РОКУ.

"Оплата частинами" надається приватним особам у розмірі кредитного ліміту за карткою в ПриватБанку.

Для попередньої оцінки можливості кредитування в рамках будь-якої з презентованих програм

 зв'яжіться з менеджером компанії ПРОСТО ЧПУ,

 обговоріть повну вартість обраного Вами обладнання/запчастини,

 повідомте йому повну назву та код ЄДРПОУ юр.особи\* або СПД,\* яка буде виступати контрагентом з кредитування, а також

 повідомте місто/населений пункт, де проходить/буде проходити діяльність підприємства;

 підтвердіть свою згоду з тим, що ці дані будуть передані персональному менеджеру з кредитування ПриватБанку

(з дотриманням законодавства про зберігання та обробку персональних даних).

У разі можливості застосування будь-якого з перерахованих фінансових інструментів для кредитування Вашої компанії, з Вами зв'яжеться менеджер Банку у Вашому місті/населеному пункті для подальшого прояснення умов взаємодії та роботи з документами.

За програмою "Доступні кредити 5-7-9%" держава компенсує підприємцю частину кредитного навантаження.

Чим більше робочих місць ви створюєте, тим більшу компенсацію % за кредитом отримуєте.

Програма впроваджена з 01.02.2020.

Подайте заявку на участь сьогодні, і ми зв'яжемося з вами.

Що ми можемо запропонувати клієнту?

Знижену ставку за кредитом - за рахунок компенсації/знижки Банку в рамках партнерської програми кредитування клієнтів компанії ПРОСТО ЧПУ.

Детальніше про ставки та комісії фінансування клієнта в реальному часі можна дізнатися за допомогою "Лізингового калькулятора": https://privatbank.ua/ru/business/lizing

беззаставне короткострокове кредитування

від 6 до 12 міс. за зниженою відсотковою ставкою

Детальніше за посиланням: https://privatbank.ua/ru/business/kredity-so-skidkoy

ЯК ПРАЦЮЄ ПОСЛУГА ГАРАНТОВАНІ ПЛАТЕЖІ:

Компанія ПРОСТО ЧПУ надає цей вид кредитування устаткування, що постачається, за умови оплати авансу щонайменше 50% його вартості з виплатою залишку за кредитом (у вигляді гарантованого платежу) впродовж щонайбільше 3-х місяців після постачання устаткування.

Клієнт доручає банку списати кошти з його рахунка в майбутньому, що дає змогу провести безготівкові розрахунки між партнерами і здійснити поставку товару на умовах відстрочки платежу.

За рахунок ліміту, встановленого банком, покупець може виставляти гарантований платіж із датою виконання в майбутньому (на строк від 10 до 365 днів), а постачальник - одразу відвантажувати товар (надавати послуги), а кошти будуть зараховані постачальникові банком у повному обсязі та в обумовлену дату. Якщо покупець не має на своєму рахунку зазначеної суми в обумовлену дату, банк здійснює платіж своїми коштами, а для покупця автоматично вмикається програма кредитування за підвищеною процентною ставкою\*\*\*.

Комісія при оплаті за рахунок коштів банку - 4% річних (min 5 грн)\* Оплата за рахунок коштів клієнта\*\* - безкоштовно

\*З розрахунку з дати ініціювання платежу до дати виконання платежу.

\*\*При здійсненні платежу за рахунок власних коштів платіж списується з розрахункового рахунку в день створення гарантованого платежу.

\*\*\* При виконанні платежу за рахунок кредиту банку плата за користування кредитом становитиме 13% річних. У разі непогашення протягом 30 днів заборгованість стає простроченою, нараховуються відсотки в розмірі 26% річних і штрафи.

Детальніше за посиланням: https://privatbank.ua/ru/business/garantyrovanyi-platej

Оплата частинами "Стандартна"

- при використанні даного типу розстрочки банк відшкодовує Продавцю вартість товару, проданого за сервісом "Оплата частинами", на наступний день за вирахуванням комісії з сервісу та комісії з еквайрингу. Комісія для покупця за сервісом залежить від терміну кредиту.

Увага. При розрахунку карткою через термінал використовується додаткова стандартна комісія з еквайрингу для наземних магазинів у розмірі 2.0%. У разі інтернет-магазину стандартна комісія становить 2.75%.

Для купівлі товару "Оплатою частинами"

запросіть у менеджера ПРОСТО ЧПУ рахунок (посилання)

<https://prostocnc.com/ru/dostavka-i-oplata>

ДОСТАВКА ТА ОПЛАТА

Доставка Обладнання

Здебільшого доставка нашого обладнання по Україні входить у вартість верстата, крім со2 лазерних верстатів серії Expert і лазерних маркувальників. Всі організаційні питання по транспорту і відповідальності за транспортування несе наша компанія.

Розвантаження на території замовника і занесення в приміщення, проводиться силами замовника.

<https://prostocnc.com/ru/sitemap>

Головна Карта сайту

КАРТА САЙТУ

Акційні пропозиції

Лазери для різання металу

Оптоволоконні лазери

CO₂ лазери по металу

CO₂ Лазерні верстати

Серія Lite

Серія Expert

Серія Standard PRO

Серія Standard

Серія Track

Серія Gigo

Серія Mini

УФ ПРИНТЕРИ

Планшетні UV принтери

Лазерні маркувальники

Серія Fiber Mark

Серія Infra Mark

Серія UV Mark

Фрезерно-гравірувальні

Універсальні 3х осьові

по м'яких металах

по каменю

Б/У обладнання

Б/У Верстати з ЧПУ

Запчастини

для лазерних верстатів

Лазерні трубки

Блоки живлення

Системи охолодження, витяжки та компресори

Оптика для лазерних верстатів

для фрезерних верстатів

Шпинделі

для маркувальників

Фрези для ЧПУ верстатів

Кінцеві циліндричні 1-західні

Кінцеві циліндричні 2-х і більше західні

Акції

Особистий кабінет

Особиста інформація

Пароль

Мої адреси

Історія замовлень

Файли для скачування

Кошик

Оформлення замовлення

Пошук

Інформація

Гарантія

Політика конфіденційності

Фінансові інструменти придбання обладнання в кредит

Про нас

Доставка та Оплата

Угода користувача

Наші контакти

Новини та акції

Новини компанії

Акції та знижки

Наші розробки

для лазерних верстатів

для фрезерних верстатів

Корисні публікації

Лазерна техніка

Фрезерна техніка

Застосування

СО2 Лазерні верстати

Фрезерні верстати

СО2 Маркіратори

Fiber Маркіратори

Галузі виробництва

Сервісний центр. Портфоліо

Категорія 1

<https://prostocnc.com/ru/garantiya>

ГАРАНТІЯ

Інформацію про гарантійні зобов'язання, супровід і підтримку клієнта, зазначено у вашому договорі.

Інформація на даній сторінці в стадії наповнення.

<https://prostocnc.com/ru/service/download-manager>

Download Менеджер - Програмне забезпечення та документація

У цьому розділі сайту Ви знайдете всю необхідну інформацію та ПЗ для коректної роботи обладнання.

Категорія:

Файли цієї категорії не знайдено

<https://prostocnc.com/ru/service/zajavka-na-servisnoe-obsluzhivanie>

Заявка на проведення діагностики, ремонту, періодичного обслуговування обладнання

КОНТАКТНА ІНФОРМАЦІЯ

Компанія:

Адреса фізична:

Контактна особа:

Телефон:

E-mail:

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ОБЛАДНАННЯ

Модель:

Серійний номер:

Продавець обладнання:

Дата купівлі:

Я підтверджую актуальність заповненої інформації в заявці на сервісне обслуговування. Відправляючи заявку, підтверджую свій намір замовити сервісне обслуговування обладнання, ознайомлений з ціновою політикою сервісного центру і погоджуюся на оплату наданих послуг.

Прошу направити фахівця

Прошу прийняти обладнання в сервісний центр

Необхідна діагностика

Необхідний ремонт

Періодичне обслуговування

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ, НЕВІДПОВІДНОСТІ::

Вкажіть кожну несправність або невідповідність в окремому полі

<https://prostocnc.com/ru/service/price>

Прайс-лист на надання послуг

Гарантійне та сервісне обслуговування СО2 лазерних граверів, фрезерних верстатів з ЧПУ і волоконних маркувальників.

Насамперед ми надаємо сервісну підтримку і ремонт обладнання клієнтам, які купили у нас обладнання. Консультації телефоном і віддалена діагностика проблеми надається тільки власникам нашого обладнання.

Ми даємо гарантію не тільки на нове обладнання, а також на роботи виконані нашим сервісним центром. Ваша знижка діє також і на послуги сервісного центру.

Ремонт сторонньої техніки здійснюємо тільки після виїзду на діагностику, за технічної можливості та наявності запчастин під вашу техніку. Вартість робіт вказала в стовпчику "Стороння техніка" в таблиці нижче.

Для кожного виїзду сервісного інженера до клієнта необхідна заявка із зазначенням контактних даних, моделі верстата, серійного номера і докладного опису несправностей.

Викликаючи фахівця, прохання забезпечити легкий доступ до всіх вузлів і частин верстата, а також загальну чистоту робочого місця для фахівця, який буде проводити роботи з Вашим обладнанням.

Для тестів використовуються матеріали замовника.

Вартість замінних деталей при не гарантійних прецедентах рахується і додається окремо.

Додаткові витрати, пов'язані з виїздом фахівця в регіони, віддалені від сервісних центрів (Київ і Одеса), оплачуються згідно з прайс-листом.

Після виконання робіт, від клієнта в заявці необхідна рецензія про виконану роботу.

ВИД РОБІТ

ГАРАНТІЙНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПІСЛЯГАРАНТІЙНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

СТОРОННЯ ТЕХНІКА

ЛАЗЕРНА, ФРЕЗЕРНА ТЕХНІКА

КОНСУЛЬТАЦІЯ ПО ТЕЛЕФОНУ

-

-

НЕ НАДАЄМО

Виклик спеціаліста

Усунення заявлених несправностей!

Нескладні роботи до 4 годин

-

2 000 грн.

+ транспортні витрати

+ запчастини

3 000 грн.

+ транспортні витрати

+ запчастини

Ремонт обладнання

Усунення заявлених несправностей!

Ремонтні роботи до 8 годин

-

4 000 грн.

+ транспортні витрати

+ запчастини

6 000 грн.

+ транспортні витрати

+ запчастини

Складний ремонт

Усунення заявлених несправностей!

Роботи більше одного робочого дня

Зміна управління та механіки

Якщо це можливо на території клієнта!

-

від 8 000 грн.

+ транспортні витрати

+ запчастини

від 12 000 грн.

+ транспортні витрати

+ запчастини

Пусконалагоджувальні роботи

Переїзд

Навчання роботі (роботи до 8-ми годин)

2 000 грн.

+ транспортні витрати

4 000 грн.

+ транспортні витрати

7 000 грн.

+ транспортні витрати

Додаткові витрати, пов'язані з виїздом фахівця в регіони, крім Одеського та Київського регіонів

-

1 500 грн.

1 500 грн.

Ремонт верстата

На території сервісного центру

(з гарантією 60 днів)

-

від 4 000 грн.

+ транспортування

+ запчастини

від 6 000 грн.

+ транспортування

+ запчастини

Ремонт обладнання

На території сервісного центру

(з гарантією 60 днів)

-

від 2 000 грн.

+ транспортування

+ запчастини

від 3 000 грн.

+ транспортування

+ запчастини

Ремонт блоку живлення лазера

На території сервісного центру

(з гарантією 60 днів)

-

2 000 грн.

+ транспортування

+ запчастини

3 000 грн.

+ транспортування

+ запчастини

Ремонт системи керування

На території сервісного центру

(з гарантією 60 днів)

-

3 000 грн.

+ транспортування

+ запчастини

 4 500 грн.

+ транспортування

+ запчастини

<https://prostocnc.com/ru/service/download-manager>

Download Менеджер - Програмне забезпечення та документація

У цьому розділі сайту Ви знайдете всю необхідну інформацію та ПЗ для коректної роботи обладнання.

Категорія:

Файли цієї категорії не знайдено

ПОТРІБНА ДОПОМОГА ФАХІВЦЯ?

Наші фахівці з радістю дадуть відповідь на Ваші запитання.

ДІЗНАВАЙТЕСЯ ПЕРШИМИ

Будьте в курсі наших розробок, новинок і корисних публікацій, поставок і акцій. Підпишіться на новини.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-standard-pro/>

 Серія Standard PRO

ЛАЗЕРНІ ВЕРСТАТИ СЕРІЇ STANDARD ВЕРСІЯ PRO

Високошвидкісні лазерні верстати серії Standard PRO - справжній преміум клас серед лазерного верстатного обладнання. Standard PRO унікальна пропозиція, комбінація заводського виконання, невисокої ціни, унікальних технічних характеристик, надійності та довговічності. Дані моделі поставляються розміром робочого поля шириною від 60 см до 180 см.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-standard/>

СЕРІЯ STANDARD

Надійні універсальні лазерні верстати серії Standard. Застосовуються для більшості завдань виробництва реклами та сувенірів, для дизайну і проектування, поліграфії та текстильної промисловості. Дані моделі поставляються розміром робочого поля шириною від 60 см до 180 см. Характеризуються достатньою продуктивністю, високою надійністю, невисокою ціною.

<https://prostocnc.com/ru/lazernye-stanki/seriya-mini/>

СЕРІЯ MINI

<https://prostocnc.com/ru/zapchasti/dlya-lazernyh-stankov/sistemy-ohlazhdeniya-vytyazhki-i-kompressory/>

СИСТЕМИ ОХОЛОДЖЕННЯ, ВИТЯЖКИ ТА КОМПРЕСОРИ

<https://prostocnc.com/ru/uslugi-servisnogo-centra/cat1service/>

Категорія 1

<https://prostocnc.com/index.php?route=product/product&product_id>[=](https://prostocnc.com/index.php?route=product/product&product_id=)

ТОВАР НЕ ЗНАЙДЕНО!

<https://prostocnc.com/ru/login/>

Особистий кабінет

Авторизація

НОВИЙ КЛІЄНТ

Реєстрація

Створення облікового запису допоможе купувати швидше. Ви зможете контролювати стан замовлення, а також переглядати замовлення зроблені раніше. Ви зможете накопичувати призові бали та отримувати дисконтні купони.

А постійним покупцям ми пропонуємо гнучку систему знижок і персональне обслуговування.

ЗАРЕЄСТРОВАНИЙ КЛІЄНТ

Увійти в Особистий Кабінет

E-Mail

Пароль

Забули пароль?

<https://prostocnc.com/ru/create-account/>

Реєстрація

Реєстрація на сайті дає змогу нашим клієнтам отримати повний доступ до файлів для скачування (ПЗ, інструкції тощо), бази знань та інших розділів сайту для ефективного використання обладнання. Наш досвід, всі секрети і тонкощі роботи на верстатах з ЧПУ будуть доступні Вам онлайн і будуть завжди оновлюватися. Наша мета - надавати Вам ефективну підтримку після продажу та запуску обладнання.

Ім'я \*:

E-mail для авторизації \*:

Модель верстата:

Серійний номер 1-го верстата:

Прізвище:

Телефон \*:

Пароль \*:

Повторіть пароль \*:

Компанія:

Країна \*:

Область \*:

Місто, адреса:

ВИ ВЛАСНИК НАШОГО ОБЛАДНАННЯ? \*

ВЛАСНИКАМ НАШОГО ОБЛАДНАННЯ

МИ НАДАЄМО МОЖЛИВІСТЬ БЕЗКОШТОВНО РЕКЛАМУВАТИ СВОЮ КОМПАНІЮ НА НАШОМУ САЙТІ

Ваша реклама, досягнення та послуги будуть представлені у віртуальному офісі на порталі prostocnc.com

Потенційні клієнти з усієї України та за її межами зможуть відшукати Вас і зробити у Вас замовлення.

Я приймаю Угоду користувача

<https://prostocnc.com/ru/cart/>

КОШИК ДЛЯ ПОКУПОК

Кошик порожній!

<https://prostocnc.com/ru/simplecheckout/>

ОБРОБКА ЗАМОВЛЕНЬ

Ваш кошик порожній!

<https://prostocnc.com/ru/search/>

ПОШУК

Пошук:

Ключові слова

Пошук у підкатегоріях

Шукати в описі товарів

Немає товарів, які відповідають критеріям пошуку